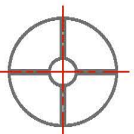
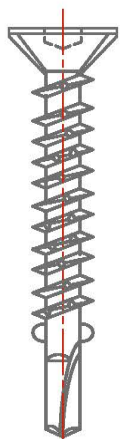




HARDWEX®
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ
И ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО АВТОТРАНСПОРТА**



**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX7-GJ-P9-5.5 x 38 мм, 5.5 x 45 мм, 5.5 x 50 мм
с наконечником сверло, крыльями и плоской ребристой головкой**

Винт самосверлящий с наконечником сверло и крыльями имеет плоскую ребристую головку и шлиц Torx-25. Специальные крылья, расположенные перед сверлом, предназначены для рассверливания листового материала больше диаметра резьбы. Это позволяет винту легко проникать в материал и не засорять резьбу винта стружкой перед засверливанием в металл. При сверлении металла крылья отламываются.

Ребра под головкой винта обеспечивают полную утапливаемость головки винта без предварительного рассверливания и зенкования в листовом материале отверстия, при этом края вокруг головки винта после его вкручивания в материал остаются ровными и гладкими. Применяется для монтажа деревянной доски и фанерного настила к металлическому основанию.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 5.5x38 мм. Толщина сверления – до 7 мм. Толщина скрепляемых материалов – 18 мм.
Размер – 5.5x45 мм. Толщина сверления – до 7 мм. Толщина скрепляемых материалов – 25 мм.
Размер – 5.5x50 мм. Толщина сверления – до 7 мм. Толщина скрепляемых материалов – 30 мм.

Покрытие – антикоррозийное цинковое, толщиной до 12 мкм обеспечивает долгий срок службы винтов и защищает поверхность от коррозии с сохранением высоких сверлящих свойств.

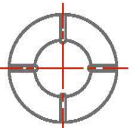
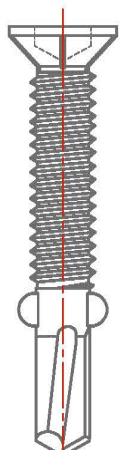
Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.



**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX10-GJ-P12-6.3 x 55 мм, 6.3 x 60 мм, 6.3 x 70 мм
с наконечником сверло, крыльями и плоской ребристой головкой**

Винт самосверлящий с наконечником сверло и крыльями имеет плоскую ребристую головку и шлиц Torx-30. Специальные крылья, расположенные перед сверлом, предназначены для рассверливания листового материала больше диаметра резьбы. Это позволяет винту легко проникать в материал и не засорять резьбу винта стружкой перед засверливанием в металл. При сверлении металла крылья отламываются.

Ребра под головкой винта обеспечивают полную утапливаемость головки винта без предварительного рассверливания и зенкования в листовом материале отверстия, при этом края вокруг головки винта после его вкручивания в материал остаются ровными и гладкими. Применяется для монтажа деревянной доски и фанерного настила к металлическому основанию.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 6.3x55 мм. Толщина сверления – до 10 мм. Толщина скрепляемых материалов – 33 мм.
Размер – 6.3x60 мм. Толщина сверления – до 10 мм. Толщина скрепляемых материалов – 38 мм.
Размер – 6.3x70 мм. Толщина сверления – до 10 мм. Толщина скрепляемых материалов – 48 мм.

Покрытие – антикоррозийное RUSPERT® TYPE II. Данное покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

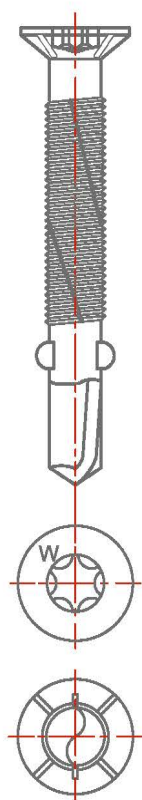
- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.





HARDWEX®
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ ПАНЕЛЕЙ
И ДЛЯ КОММЕРЧЕСКОГО АВТОТРАНСПОРТА**



**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX10-GJ-P12-8.0 x 70 мм, 8.0 x 85 мм
с наконечником сверло, крыльями и плоской ребристой головкой**

Винт самосверлящий с наконечником сверло и крыльями имеет плоскую ребристую головку и шлиц Torx-40. Специальные крылья, расположенные перед сверлом, предназначены для рассверливания листового материала больше диаметра резьбы. Это позволяет винту легко проникать в материал и не засорять резьбу винта стружкой перед засверливанием в металл. При сверлении металла крылья отламываются.

Ребра под головкой винта обеспечивают полную утапливаемость головки винта без предварительного рассверливания и зазенкования в листовом материале отверстия, при этом края вокруг головки винта после его вкручивания в материал остаются ровными и гладкими. Применяется для монтажа деревянной доски и фанерного настила к металлическому основанию.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 8.0x70 мм. Толщина сверления – до 10 мм. Толщина скрепляемых материалов – 46 мм.
Размер – 8.0x85 мм. Толщина сверления – до 10 мм. Толщина скрепляемых материалов – 61 мм.

Покрытие – антикоррозийное RUSPERT® TYPE II. Данное покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.



ТОРГОВАЯ МАРКА HARDWEX – НАДЕЖНЫЙ И ПРОВЕРЕННЫЙ КРЕПЕЖ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ!
HARDWEX.COM