



Уважаемый покупатель!

Перед первым использованием изделия внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации и строго выполняйте содержащиеся в нем требования. Только так Вы сможете научиться правильно обращаться с изделием и избежите ошибок и опасных ситуаций. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия. Актуальную версию руководства смотрите на сайте: www.kraftool.ru.

Помните! Изделие является источником повышенной травматической опасности.

ВНИМАНИЕ!

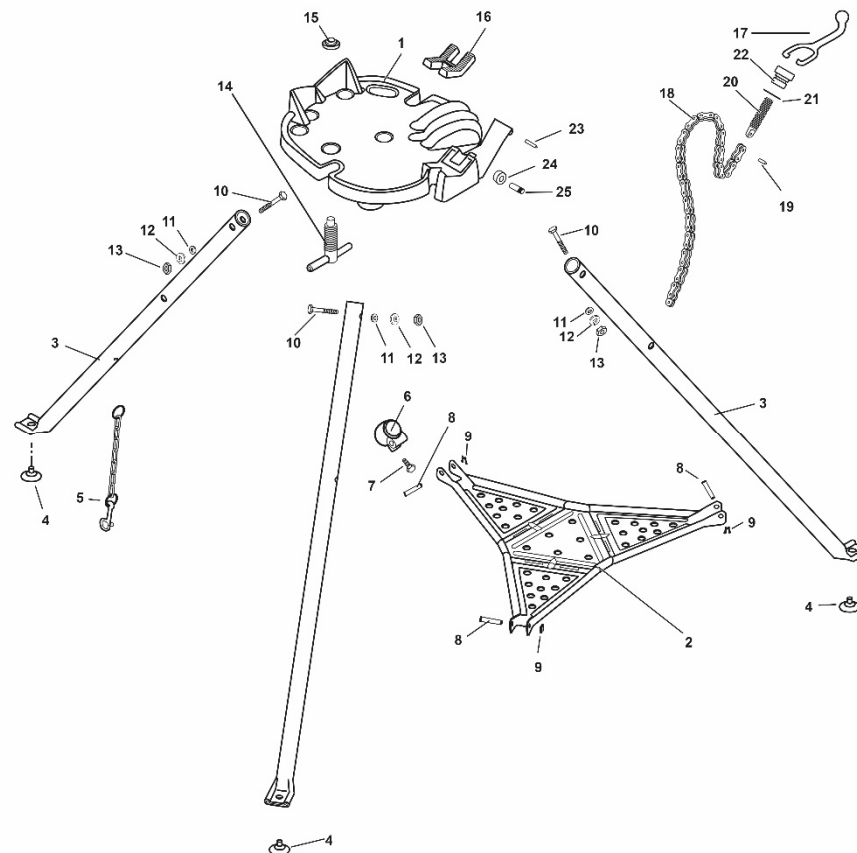
ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО И НЕ НАЧИНАЙТЕ РАБОТУ С ИЗДЕЛИЕМ, ПОКА ВЫ НЕ ОЗНАКОМИТЕСЬ С НАСТОЯЩИМИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМИ.

Убедитесь, что на изделии и комплекте принадлежностей отсутствуют повреждения, которые могли возникнуть при транспортировании.

Прежде чем приступить к работе с этим инструментом, ознакомьтесь с предупреждениями и инструкциями по эксплуатации всего используемого оборудования, чтобы снизить риск получения серьезных травм.

В ходе выполняемых работ по обработке металла используйте соответствующие средства индивидуальной защиты, такие как средства защиты глаз, органов слуха, ног, защитные маски, лицевые щитки и т. д.

Неправильная установка и использование не по назначению инструмента может привести к опрокидыванию тисков, падению трубы, обрыву цепи и серьезным травмам.



Устройство

- | | |
|---|--|
| 1. Основание | 14. Винтовой потолочный упор |
| 2. Подстолье | 15. Опора потолочного упора под трубу 1" |
| 3. Опора – 3 шт. | 16. Губки |
| 4. Противоскользкие ножки – 3 шт. | 17. Ручка |
| 5. Цепь с карабином для транспортировки | 18. Цепь |
| 6. Каретка | 19. Штифт |
| 7. Установочный болт M10x1.5x24 | 20. Ходовой винт |
| 8. Штифт подстолья – 3 шт. | 21. Кольцо фрикционное |
| 9. «X» шайба – 6 шт. | 22. Муфта |
| 10. Болт M10x1.5x70 – 3 шт. | 23. Штифт |
| 11. Шайба 10 мм – 3 шт. | 24. Ролик |
| 12. Гроверная шайба – 3 шт. | 25. Штифт ролика |
| 13. Гайка M10 – 3 шт. | |

Технические характеристики

32613-6

Размеры зажимаемых труб, мм	от 6 до 152
Размеры зажимаемых труб, дюйм	от 1/8 до 6
Максимальная нагрузка, кг	600
Высота столешницы, мм	900
Вес, кг	17,5

Назначение и область применения

Тиски предназначены для закрепления труб при слесарных и сварочных работах. Оснащены складной подставкой-треногой для удобного хранения и транспортировки, трубогибом для подгонки труб, специальными отверстиями для хранения оборудования и винтовым потолочным упором для повышения устойчивости тисков.

Внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации, в том числе Приложение «Общие требования по технике безопасности». Только так Вы сможете научиться правильно обращаться с инструментом и избежите ошибок и опасных ситуаций.

ПРИМЕЧАНИЕ! Использование одного и того же оборудования для труб из углеродистой и нержавеющей стали может привести к загрязнению материала из нержавеющей стали. Загрязнение может вызвать коррозию или преждевременный выход трубы из строя. Чтобы предотвратить загрязнение, тщательно очищайте губки тисков проволочной щеткой и протрите ветошью или смахните пыль перед использованием разных видов материалов.

Сборка

1. Подготовьте инструменты: канцелярский нож, плоскогубцы и ключи на 17. Достаньте все детали из коробки.

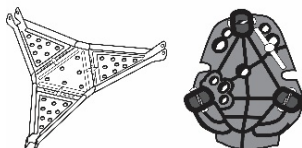
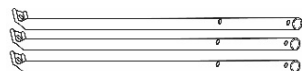


Рис. 1

2. Снимите две X-образные шайбы (9) с подстоля (2) с помощью плоскогубцев. Для снятия шайб необходимо сжимать концы, расположенные близко друг к другу, как показано на Рис. 2

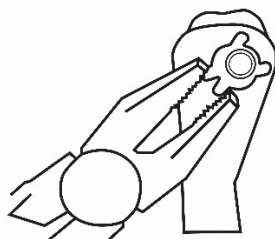


Рис. 2

ВНИМАНИЕ!

Не снимайте X-образную шайбу с места крепления подстоля (2) и подвижной каретки (6) Рис. 3

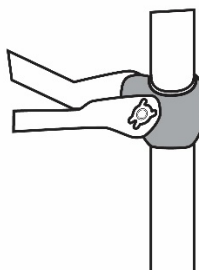


Рис. 3

В комплект поставки входят 3 запасные X-образные шайбы.

3. После снятия шайб достаньте два штифта (8).

4. Соедините по очереди две опоры (3) с подстолем (2) с помощью штифтов (8) и шайб (9) через специальные отверстия в ножках (Рис. 4 и Рис. 5).

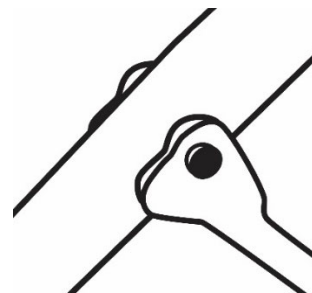


Рис. 4

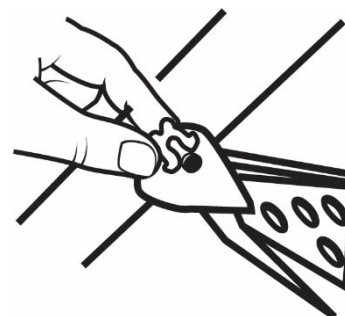


Рис. 5

Обратите внимание на правильное положение подстоля, как показано на Рис. 6.

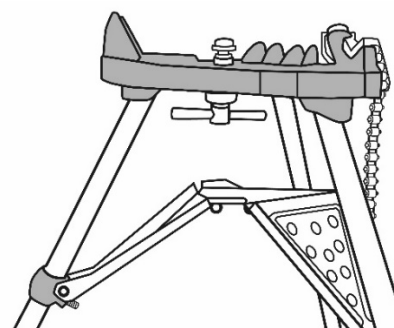


Рис. 6

В собранном виде, при складывании ножек подстолье складывается вверх.

Обратите внимание на положение «пятюк» ножек, они должны быть направлены наружу (Рис. 7).

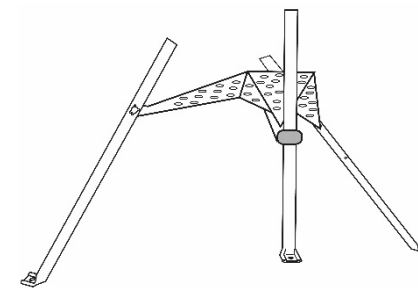


Рис. 7

5. Обязательно зажмите шайбы (9) плоскогубцами (Рис. 8).

Для установки шайбы (9) необходимо сжимать её концы, расположенные дальше друг от друга с помощью плоскогубцев (Рис. 8).

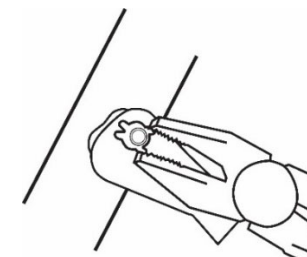


Рис. 8

6. Установите заднюю опору, продев её через подвижную каретку (6). Болт (7) на подвижной каретке необходимо предварительно ослабить.

7. Перед установкой опор (3) с подстолем (2) в основание (1) необходимо вынуть болтовые соединения (10, 11, 12, 13) из основания. Обратите внимание на положение опор – одна задняя, с подвижной кареткой, и две боковые опоры. (Рис. 9)

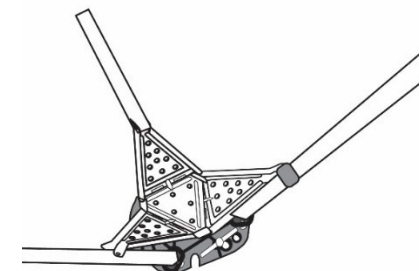


Рис. 9

8. Закрепите опоры (3) с помощью болтовых соединений (10, 11, 12, 13) (Рис. 10 и Рис. 11).



Рис. 10

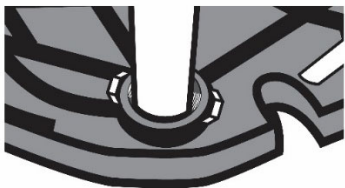


Рис. 11

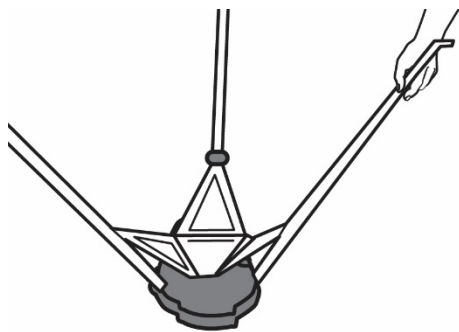


Рис. 12

Подготовка к работе

Найдите чистое, ровное и устойчивое место для установки тисков.

Раздвиньте опоры и поставьте тиски на пол, затем осторожно надавите на центр подстоля, пока оно не зафиксируется.

ВНИМАНИЕ!
Держите руки и пальцы подальше от шарнирных соединений во избежание травм.

Убедитесь, что тиски правильно собраны.

Отрегулируйте тиски перед началом работы.

Этапы регулировки:

- Уберите все предметы (трубы, инструменты и т. д.) с поверхности тисков. Осторожно надавите на центр подстоля снизу вверх, чтобы открыть его, держась подальше от движущихся опор.
- Ослабьте установочный винт (7) на подвижной каретке тисков.
- Отодвиньте заднюю опору тисков от корпуса, чтобы увеличить жесткость или придвиньте ее в сторону тисков, чтобы увеличить высоту, но при этом уменьшится жесткость.
- Плотно затяните винт (7) на подвижной опоре тисков.

Повторяйте описанные выше действия до правильной регулировки.

Для большей устойчивости тиски можно закрепить двумя способами:

- Враспор с помощью винтового потолочного упора (14). Отрежьте стальную трубу диаметром 1" необходимой длины. Установите трубу одним концом на винтовой упор так, чтобы она встала враспор между винтовым упором и подходящей верхней опорой (например, несущей балкой или бетонным перекрытием). Плотной затяните винтовой упор, чтобы зафиксировать тиски на месте.
- Крепление к полу. На опорах предусмотрены отверстия для крепления тисков к полу с помощью болтов (в комплект не входят).

Всегда применяйте эти способы при использовании тисков с резьбонарезными станками и трубами больших диаметров, чтобы предотвратить их опрокидывание.

Правильно отрегулированные тиски не должны шататься после установки.

Порядок работы

Вставьте трубу в губки тисков (16) и закрепите ее с помощью цепи (18). С помощью ручки (17) надежно затяните трубу в губках тисков.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте удлинители и/или другие приспособления, и/или инструменты при затягивании тисков, так как это может привести к повреждению тисков.

Перед выполнением работы убедитесь, что тиски с установленной трубой устойчивы. Для лучшей устойчивости во время работы старайтесь зафиксировать обрабатываемый конец трубы как можно ближе к тискам, а также используйте соответствующие подставки для труб, если труба выходит за пределы основания.

Работа с трубогибами.

Чтобы уменьшить вероятность перегиба трубы, сгибайте ее примерно на 10 градусов за раз, слегка перемещая трубу внутрь/наружу после каждого изгиба, пока не получите желаемый результат. Не используйте дополнительные рычаги и удлинители.

Техническое обслуживание

Очищайте губки тисков после работы, чтобы продлить срок службы и избежать повреждений труб из разных материалов. Замените губки, если зубья изношены, чтобы предотвратить соскальзывание трубы. Осмотрите цепь на предмет разделения звеньев или других повреждений. Разъединение звеньев указывает на перегрузку цепи и требует замены. При обнаружении каких-либо неполадок не используйте тиски до тех пор, пока неполадки не будут устранены. При необходимости смажьте все движущиеся части/соединения консистентной смазкой и удалите излишки с поверхности основания тисков.

Общие требования по технике безопасности

Инструмент следует проверять перед каждым использованием на предмет износа или повреждений, которые могут повлиять на безопасность использования тисков.

Не превышайте предельно допустимую нагрузку тисков.

Не используйте изделие при наличии видимых механических повреждений, которые могут привести к травмам и/или нанести ущерб имуществу.

Не вносите изменение в конструкцию тисков.

Гарантийные обязательства

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством РФ.

Гарантия не распространяется в следующих случаях:

- при повреждениях, возникших в результате несоблюдения Покупателем руководства по эксплуатации;
- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;
- при повреждениях, возникших в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия непреодолимой силы (землетрясения, пожар, стихийные бедствия и т. д.).

В связи с продолжением работы по усовершенствованию изделия, производитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу изделия.

Рисунки являются необязательными. Ответственность за опечатки исключается.

www.kraftool.ru



KRAFTOOL I/E GmbH.Otto-Lilienthal-Str. 25, 71034, Boeblingen, Deutschland

Материал: сталь, алюминий. Гарантия 12 месяцев. Срок службы 10 лет. Обязательной сертификации и декларированию не подлежит. Изготовлено: "KRAFTOOL I/E GMBH" Otto-Lilienthal-Str. 25, 71034 Boeblingen, Deutschland. Страна производства: Китай. Уполномоченная организация по вопросам качества на территории РФ: ООО "КРАФТУЛ" 127247, г. Москва, ул. 800-летия Москвы, д. 18, комн. 5, а/я 49. У: 260103