

LIK SOL ALUSTAMP

ШТАМПОВОЧНОЕ МАСЛО для ОБОРУДОВАНИЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОПИСАНИЕ

Специальная жидкость без хлора с пищевым допуском для глубокого выдавливания и волочения алюминия.

Обладает высокой вязкостью, обеспечивающей очень хорошие смазывающие свойства в операциях штамповки, превосходные противозадирные свойства в условиях контакта металлического листа и штампа.

Характерна сопротивляемость к окислению, позволяющая исключить прокисание продуктов.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории 3H и H1, соответствует требованиям 21 CFR 178.357, 21 CFR 172-182-184. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- широкий температурный диапазон применения
- превосходная стойкость к окислению
- отличные антикоррозионные свойства
- хорошие противоизносные свойства

ПРИМЕНЕНИЕ

- для штамповки, волочения и глубокой вытяжки алюминиевой фольги и упаковки применяемой в пищевой промышленности
- для прессования и предварительного смазывания алюминиевых рулонов
- как разделительный агент для жестяных листов, противней, форм для выпечки, разделочных досок, а также других твёрдых поверхностей в контакте с пищевыми продуктами

- увеличивает срок службы оборудования
- соответствует стандартам ISO 21469
- одобрено NSF 3H, NSF H1
- сертифицировано Halal

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL ALUSTAMP	
			3 Н1	15 3Н
Внешний вид	-	визуально	прозрачная жидкость	
Базовое масло	-	-	ester	
Плотность при 20°С	г/см³	ГОСТ 3900	0,79	0,947
Вязкость при 40°С	мм²/с	ГОСТ 33	3	15
Вязкость при 100°С	мм²/с	ГОСТ 33	-	3,5
Кислотное число	мг	ГОСТ 31933	0,1	
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287-2023	-15	-10
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	90	190
Регистрационный № NSF	-	-	167171	167169

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования. Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °С до +40°С в проветриваемом помещении.

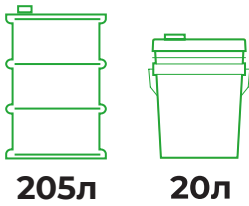
СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 21469

ФАСОВКА



В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литров, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров.



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@lik sir.ru

lik sir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.