



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ДЛЯ
КОМПЛЕКТА
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ НАТЯЖИТЕЛЬ
МОДЕЛИ SPECTA SUMO C**

И

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПЛОМБИР
МОДЕЛИ SPECTA КАТАНА C**



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	3
3.	Применение по назначению	3
4.	Технические данные	4
5.	Монтаж инструмента	5
6.	Инструкции по применению	6
7.	Контроль скрепления	7
8.	Рекомендации по обслуживанию	7
9.	Каталог запчастей	8
	Форма заказа запасных частей	24

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении с инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение данного правила может привести к разрыву стальной ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке стальной лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку стальной лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильной обвязки стальной лентой и контроля этого производственного процесса.

Неправильное скрепление стальной ленты не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой стальной лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки стальной лентой

Размотка рулона стальной ленты для упаковки разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства - ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При использовании стальной ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной стальной ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную стальную ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки стальной лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая стальная лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву стальной ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами стальная лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование стальной ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки стальной лентой

Обвязку стальной лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке стальной лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обвязывающий инструмент на срок 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели, и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования инструмента без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».

- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.

- Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.

- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.

- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования стальных лент и замков скрепления, отличных от рекомендованных компанией SPECTA. Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки стальной лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании СПЕКТА:

Москва

тел. (495) 956-54-21

факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19

факс (4942) 49-19-20

4. Технические данные

4.1 Размеры инструментов

Вес инструмента SPECTA SUMO C: около 5 кг.

Вес инструмента SPECTA KATANA C: около 3 кг.

4.2 Источник воздуха

Очень важно, чтобы используемый воздух был очищен от частиц грязи и воды, а также содержал достаточное количество смазочного масла, необходимого для нормальной работы пневматического двигателя. Поэтому на отдалении не более чем 5 м должен располагаться узел подготовки воздуха, включающий в свой состав отделитель воды и грязи, редуктор с манометром и лубрикатор (распылитель масла).

Давление воздуха:

Модель	Давление воздуха (бар)
SPECTA SUMO C / SPECTA KATANA C	4 – 6

Смазка:

Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор: Второй класс ISO

Рекомендуемый расход масла: 2 - 3 капли в минуту при работе пневмодвигателя на «холостом» ходу (без нагрузки).

4.3 Стальная лента

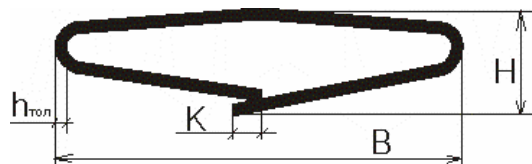
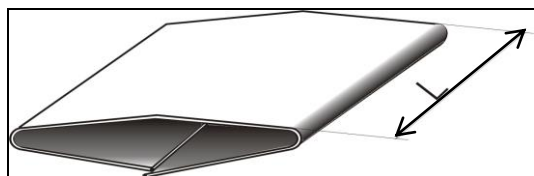
Компания «СПЕКТА» настоятельно рекомендует использовать в работе стальные упаковочные ленты стандартного качества «СПЕКТА ПРИМА», и высокопрочные: «СПЕКТА ПРИМА ФАКТОР», «СПЕКТА МОДЕКС» (ТУ 1231-004-75624126-2008) в соответствии с размерами, приведенными в таблице №1.

Таблица №1

Модель	Размеры лент		Предел прочности на растяжение (Н/мм²)	
	Ширина	Толщина		
	(мм)	(мм)	стандартная	высокопрочная
SPECTA SUMO C / SPECTA KATANA C	32	0,8 – 1,2 мм	750	1100

4.4 Замки для скрепления стальной ленты

Компания СПЕКТА настоятельно рекомендует использовать в работе закрытый замок (PUSH- ON) , для скрепления стальной ленты отвечающие требованиям ТУ 1231-005-75624126-2008.



ВНИМАНИЕ!

Инструменты «СПЕКТА» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе со стальными лентами и замками надлежащего качества. «СПЕКТА» рекомендует использовать стальную ленту марок «СПЕКТА ПРИМА», «СПЕКТА FACTOR», «СПЕКТА FORTE». Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

5. Монтаж инструмента.

5.1. Подсоединение сжатого воздуха

Сжатый воздух подводится с помощью резинового шланга (не идет в комплекте с инструментом) и подсоединяется к инструменту с помощью быстроразъемного соединения.

5.2. Подвешивание инструмента

Для удобства в работе имеется возможность подвешивать инструмент SPECTA KATANA C за специальную скобу, что облегчает манипуляции инструментом и позволяет проводить обвязку объектов в трех плоскостях.

ВНИМАНИЕ!

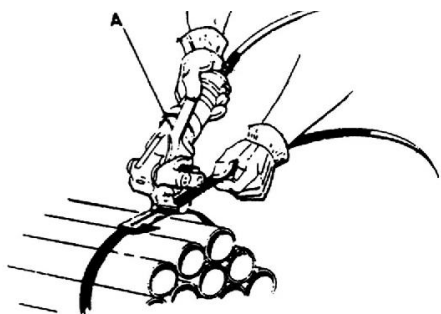
Для оптимизации работы упаковочного инструмента целесообразно приобретение дополнительных устройств не входящих в комплект поставки инструмента (кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц для обрезания ленты). По всем вопросам оборудования упаковочных рабочих мест обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

6. Инструкции по применению



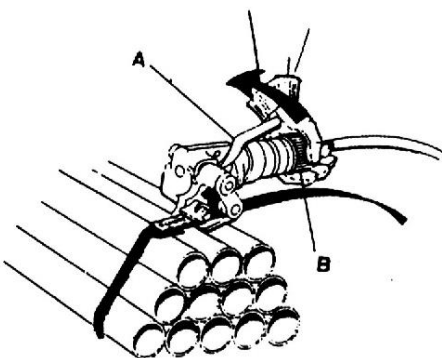
Проведение стальной ленты

Проденьте начало ленты сквозь замок. Затем, подайте ленту вокруг груза, вновь проденьте в замок и подогните начало ленты длиной 100 -150 мм под замок. Свободный конец ленты подтяните вручную так, чтобы лента плотно охватила упаковываемый объект.



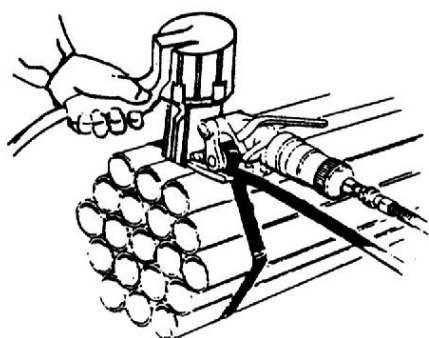
Установка натяжителя SPECTA SUMO C на ленту

Нажмите на зажимной рычаг А и заведите верхнюю ленту между колесом натяжения и подпятником. Продвигайте инструмент вперед по ленте, пока он не упрется в край замка.



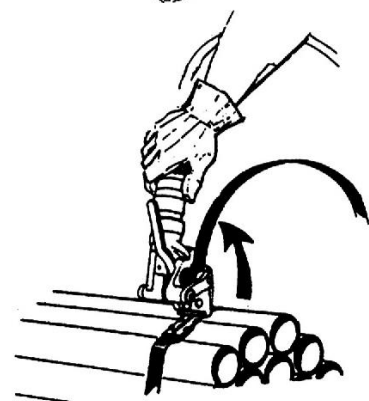
Натяжение ленты

На корпусе моторного блока натяжителя есть 3-позиционный поворотный переключатель В. Поверните переключатель для натяжения ленты.



Установка инструмента SPECTA KATANA C

Расположите пломбир таким образом, чтобы замок оказался в просечном блоке инструмента. Затем нажмите на рычаг просечки. Выполнив просечку, отпустите рычаг и снимите пломбир с замка.

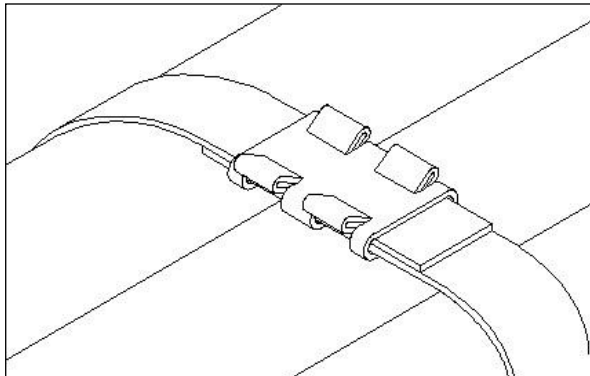


Завершение обвязки

Обломите ленту возле замка, подняв вверх задний конец натяжителя. Затем отключите натяжение, повернув кольцо поворотного выключателя в обратном направлении.

7. Контроль скрепления

Необходимо постоянно отслеживать качество скрепления. Для этого нужно регулярно осматривать качество скрепления, которое должно соответствовать правильному скреплению, представленному на рисунке.



В том случае, если скрепление имеет выраженные деформации, плохую просечку или «сдавливание» замка, то данное скрепление необходимо удалить так как оно имеет недостаточную прочность и может явиться причиной травм.

При обнаружении скреплений неудовлетворительного качества необходимо:

- проверить давление и расход воздуха
- проверить правильно ли производится операция скрепления
- проверить на предмет чистоты и изношенности деталей инструмента и провести их замену в случае необходимости

8. Рекомендации по обслуживанию упаковочных машин СПЕКТА

Требования к воздуху:

- Применение узла подготовки воздуха -УПВ (устройство подготовки воздуха: влагоотделитель, редуктор с манометром, лубрикатор)
- Давление в системе: **5 – 6 Атм**
- Диаметр трубопроводов и соединительных муфт: **9 мм**
- Расстояние от УПВ до инструмента: **не более 5 м**
- Применение быстросъемных патронов и маслостойких шлангов.

Ежедневно оператор и мастер производят:

- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и кнопок и т. д.
- Контроль давления воздуха в системе
- Удаление грязи и воды из УПВ
- Контроль уровня масла в лубрикаторе УПВ
- Контроль состояния колеса натяжения, просечных и отрезных ножей и очистку от грязи открытых лентонаправляющих деталей
- Контроль герметичности соединений и состояния шлангов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка и чистка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Проверка состояния пневмодвигателей
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшей эксплуатации.

9. Каталог запчастей

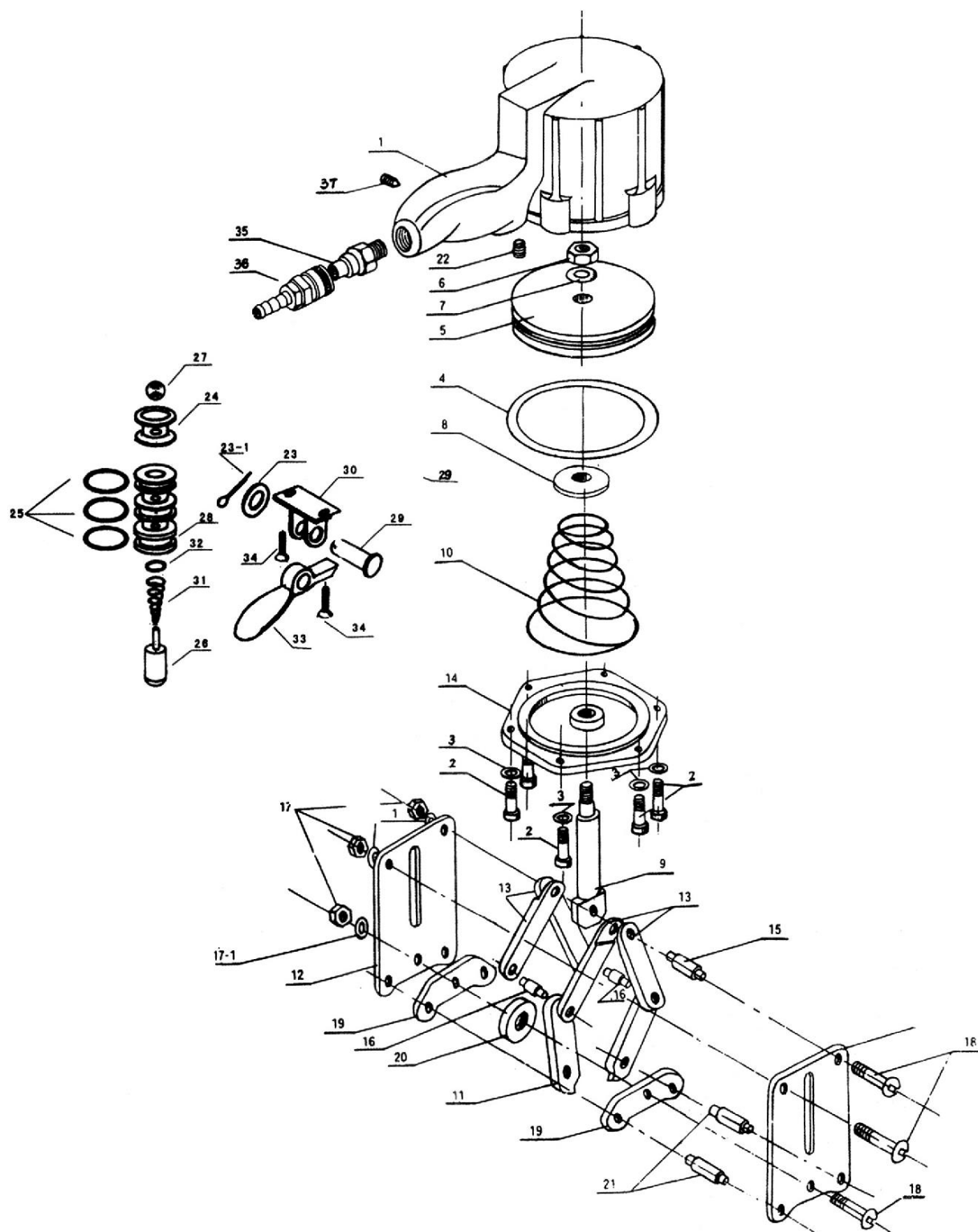
Сервисная служба компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21

факс +7 (495) 956 54 44

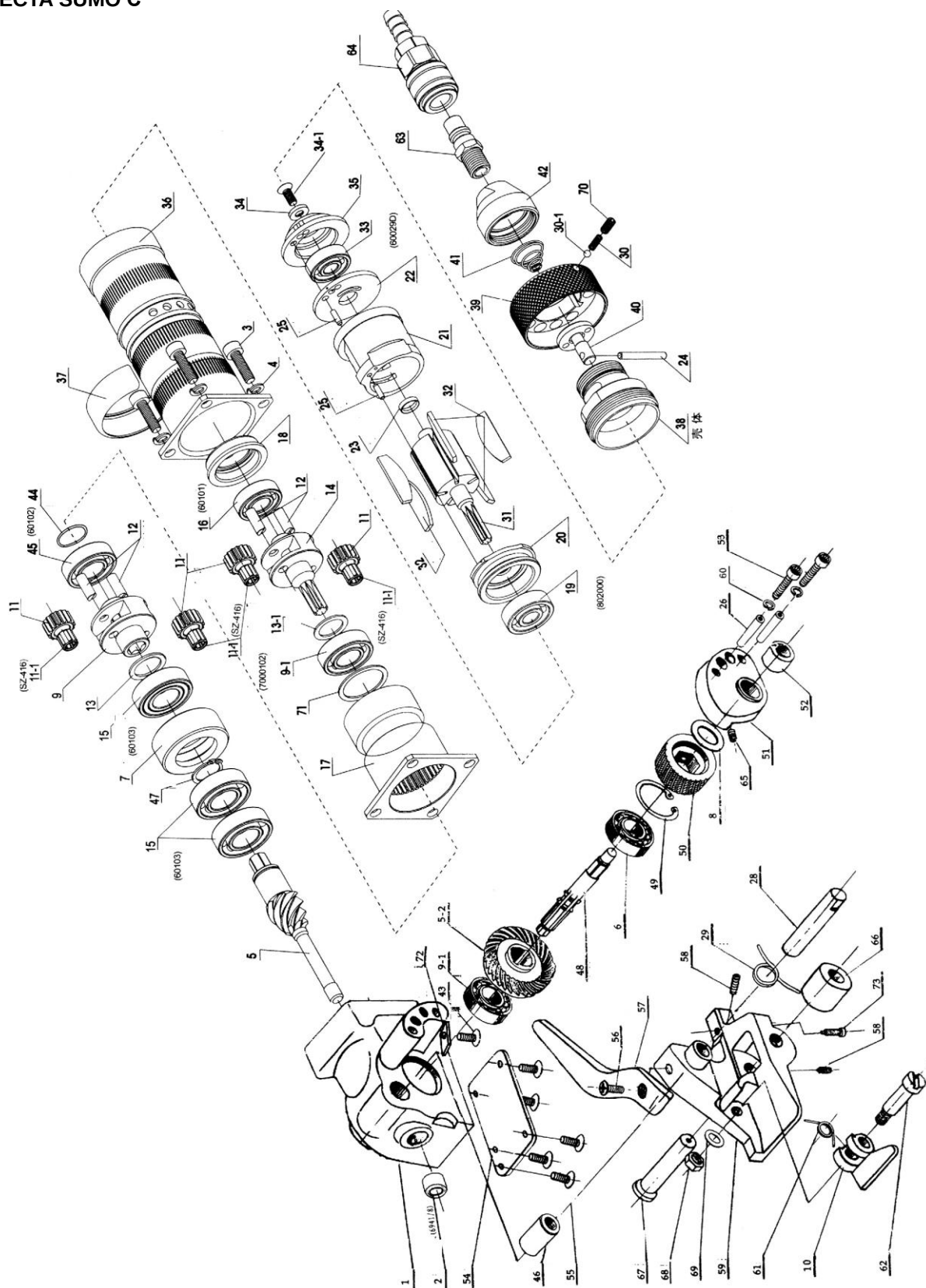
Эл.адрес service@specta.ru

SPECTA KATANA C



Поз.	Наименование	Кол-во	рекомендованные	Периодич. Обслуживан.	быстроизнашивающиеся
1	ЦИЛИНДР	1			
2	БОЛТ М6*25	6			
3	ШАЙБА	6			
4	ПРОКЛАДКА 100ММ	1			
5	ПОРШЕНЬ	1			
6	ГАЙКА М10	1			
7	ШАЙБА 10ММ	1			
8	ШАЙБА	1			
9	ШАТУН	1			
10	ПРУЖИНА	1			
11	ЗАЖИМ	2			*
12	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	2			
13	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	4			
14	ОСНОВАНИЕ ЦИЛИНДРА	1			
15	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОСЬ	1			
16	БОКОВАЯ ОСЬ	2			
17	ГАЙКА М8	3			
17-1	ШАЙБА 8ММ	3			
18	БОЛТ КРЫШКИ	2			
19	КОРОМЫСЛО	2			*
20	ПРОСТАВКА	1			
21	НИЖНЯЯ ОСЬ	1			
22	БОЛТ М10	1			
23	ПРОКЛАДКА 5 ММ	1			
24	ГОЛОВКА КЛАПАНА	1			
25	ПРОКЛАДКА 1.9Х20ММ	3			
26	НАПРАВЛЯЮЩАЯ КЛАПАНА	1			
27	ШАРИК 8,7312 ММ	1			
28	УПОР КЛАПАНА	1			
29	РЫЧАГ КЛАПАНА	1			
30	ДЕРЖАТЕЛЬ РЫЧАГА КЛАПАНА	1			
31	ПРУЖИНА УПОРА КЛАПАНА	1			
32	ШАЙБА 1,9Х14 ММ	1			
33	ШТИФТ	1			
34	БОЛТ М4Х12	2			
35	БЫСТРОСЪЕМНЫЙ НАКОНЕЧНИК	1			
36	БЫСТРОСЪЕМ 11ММ	1			

SPECTA SUMO C



Поз.	Наименование	Кол-во	рекомендованные	Периодич. Обслуживан.	быстроизнашивающиеся
1	РЕДУКТОР	1			
2	ПОДШИПНИК 8X14X10	1			
3	БОЛТ М6Х20	4			
4	ШАЙБА 6ММ	4			
5	ЧЕРВЯК	1			
5-2	ЧЕРВЯЧНОЕ КОЛЕСО	1			
6	ПОДШИПНИК 17X35X10	1			
7	УПОР	1			
8	ШАЙБА	1			
9	ВОДИЛО	1			
9-1	ПОДШИПНИК 15X32X9	1			
10	ОБРУБАТЕЛЬ	1			*
11	ШЕСТЕРНЯ	4			
11-1	ПОДШИПНИК 6X10X11	4			
12	ШТИФТ	4			
13	ШАЙБА	1			
13-1	ШАЙБА	1			
14	ВОДИЛО	1			
15	ПОДШИПНИК 17X35X10	3			
16	ПОДШИПНИК 12X28X8	1			
17	ШЕСТЕРНЯ	1			
18	УПОРНОЕ КОЛЬЦО	1			
19	ПОДШИПНИК 10X30X9	1			
20	ПЕРЕДНЯЯ КРЫШКА ДВИГАТЕЛЯ	1			
21	ЦИЛИНДР	1			
22	ЗАДНЯЯ КРЫШКА ДВИГАТЕЛЯ	1			
23	КОЛЬЦО РОТОРА	1			
24	ШТИФТ	1			
25	ШТИФТ 3X10 ММ	2			
26	ШТИФТ 8X25	2			
27	ШАЙБА	1			
28	ШТИФТ	1			*
29	ПРУЖИНА	1			
30	ШТИФТ	1			
30-1	ШАРИК 4ММ	1			
31	РОТОР	1			
32	ЛОПАСТЬ	5			

Поз.	Наименование	Кол-во	рекомендованные	Периодич. Обслуживан.	быстроизнашивающиеся
33	ПОДШИПНИК 9X26X8	1			
34	ШАЙБА	1			
34-1	БОЛТМ5X10	1			
35	ПОСТЕЛЬ ПОДШИПНИКА	1			
36	ДВИГАТЕЛЬ В СБОРЕ	1			
37	ЗАСЛОНКА ВЫХЛОПА	1			
38	КОРПУС	1			
39	РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЕСО	1			
40	КЛАПАН	1			
41	ПРУЖИНА	1			
42	КРЫШКА	1			
43	БОЛТ М5X10	1			
44	ШАЙБА	1			
45	ПОДШИПНИК 15X32X9	2			
46	ВТУЛКА	1			
47	ВТУЛКА 17X1ММ	1			
48	ВАЛ	1			
49	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО	1			
50	НАТЯЖНОЕ КОЛЕСО	1			*
51	КРЫШКА	1			
52	ПОДШИПНИК	1			
53	БОЛТ М6X25	2			
54	ОСНОВАНИЕ РЕДУКТОРА	1			
55	БОЛТ М4X12	5			
56	БОЛТ М6X14	1			
57	РЫЧАГ	1			
58	СТОПОРНЫЙ ВИНТ М6X8	2			
59	ОСНОВАНИЕ	1			
60	ШАЙБА 6ММ	2			
61	ПРУЖИНА	1			
62	ШТИФТ	1			
63	БЫСТРОСЪЕМ	1			
64	БЫСТРОСЪЕМНЫЙ НАКОНЕЧНИК	1			
65	БОЛТ М6X8	1			
66	РОЛИК	1			*
67	ШТИФТ	1			
68	ГАЙКА М8	1			

Поз.	Наименование	Кол-во	рекомендованные	Периодич. Обслуживан.	быстроизнашивающиеся
69	ШАЙБА 8ММ	1			
70	СТОПОРНЫЙ ВИНТ М5Х8	1			
71	СТОПОРНЫЙ ШТИФТ	1			
72	НОЖ	1			
73	СТОПОРНЫЙ ВИНТ М6Х25	1			

В сервисную службу
компании "Спектра"

тел. +7 (495) 956 54 21
факс +7 (495) 956 54 44
Эл.адрес service@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____



**По всем вопросам обращайтесь в ближайшее отделение компании
ООО «Спекта Интерпак»**

E-mail: equipment@specta.com

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-00
факс (4942) 49-19-01

**или в ближайшее отделение компании, телефоны на сайте
www.specta.com**

**E-mail: specta@specta.ru
www.specta.ru**