

Краска эпоксидная вододисперсионная СУПЕРПОКС (SUPERPOX) (ТУ2225-065-17411121-2016)

***Двухкомпонентная эпоксидная
краска на водной основе с высокой
адгезией к поверхности,
стойкая к износу, химическим
и атмосферным воздействиям.
Рекомендуется для защиты и
ремонта бетонных конструкций.***

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Краски **СУПЕРПОКС** представляют собой двухкомпонентные составы, а именно:

- **Компонент А:** водная дисперсия эпоксидной смолы, содержащая модификатор, пигменты, наполнители и другие функциональные добавки.

- **Компонент Б:** отвердитель аминный вододисперсионный

Перед использованием компоненты А и Б смешиваются в соотношении 100:15 по весу. Краски **СУПЕРПОКС** поставляются в двух упаковках, в которых уже задано необходимое соотношение компонентов

Краски **СУПЕРПОКС** выпускаются различных цветов.

Краски **СУПЕРПОКС** имеют:

- хорошие физико-механические свойства и теплоустойчивость;
- устойчивы к воздействию химических продуктов, таких как бензин и другие нефтепродукты, смазочные масла, моющие средства, дезинфицирующие растворы, разбавленные кислоты и щелочи и пр.;
- стойки к истиранию и износу при движении транспортных средств;
- малотоксичные и взрыво-пожаробезопасные, т.к. совсем не содержат органических растворителей;
- хорошее сцепление с основаниями (кроме материалов на основе гудрона и замасленных поверхностей);
- вязкость краски допускается (но чаще всего не рекомендуется) понизить простым разбавлением дистиллированной водой;
- длительная жизнеспособность краски после смешения компонентов А и Б «в ведре», но быстрое высыхание на окрашиваемой поверхности.
- рабочий инструмент можно отмывать водой.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Краски **СУПЕРПОКС** рекомендуются для окрашивания:

- промышленных производственных цехов и складских помещений;

- фасадов и внутренних помещений жилых и общественных зданий;
- железобетонных конструкций, в том числе железобетонных опор ЛЭП;
- парковок производственного, общественного и личного автотранспорта.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1). Внешний вид: Компонент А (краска) – однородная дисперсия согласованного цвета, консистенции жидкой сметаны. Компонент Б (отвердитель) – однородная дисперсия белого цвета, той же консистенции.
- 2). Цвет – серый/ темно-серый/ горький шоколад, бежевый/ красно-коричневый
- 3). Пропорция смешения компонентов А и Б 100 : 15 по весу.
- 4). Время использования приготовленной к работе краски в закрытой таре (жизнеспособность) – от 3 до 5 часов при температуре 20°С (фактически — многократно больше!).
- 5). Содержание сухого остатка по весу – 52±2%.
- 6). Расход рекомендуемый – от 150 до 200 г/м² на один слой в зависимости от пористости окрашиваемой поверхности.
- 7). Время высыхания при температуре 15-25°С:
 - предварительное отверждение (не липнет) – 0,5-1,0 часа;
 - полное отверждение (можно эксплуатировать) – 24-36 часов;
 - достижение максимальных эксплуатационных характеристик – 1-2 недели.Ускорение высыхания достигается естественной или искусственной циркуляцией воздуха, обдувом горячим воздухом.
- 8). Адгезия к кирпичным и бетонным поверхностям – 2 балла.
- 9). Стойкость к химическим продуктам – краска, достигшая максимальных эксплуатационных характеристик, устойчива к воздействию спиртов, алифатических углеводородов, нефтепродуктов, моющих и дезинфицирующих веществ, растворов солей, кислот (до 10%) и щелочей.
- 10). Теплоустойчивость – длительно до 120°С, кратковременно до 140°С.
- 11). Стойкость к воде – не наблюдается отслаивания на постоянно увлажняемой цементной поверхности.
- 12). Погода – и атмосферостойкость – при наружном окрашивании в условиях средней полосы России не наблюдается изменений внешнего вида и других эксплуатационных характеристик в течение более чем 3-х лет.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности к окраске традиционная: удаление рыхлых частей подложки, снятие непрочных слоев старой краски, при необходимости – обезжиривание и придание поверхности легкой шероховатости. Дефекты поверхности (раковины, выбоины, трещины) рекомендуется заделать шпатлевкой. Допускается окрашивание влажных поверхностей на свой страх и

риск, но на поверхности не должно быть видимых капель воды.

Краски **СУПЕРПОКС** рекомендуются для окраски цементных, кирпичных, оштукатуренных и Допускается окраска обезжиренных и предварительно загрунтованных металлических поверхностей после предварительного тестирования. .

Компонент А может в процессе длительного хранения частично расслаиваться, что характерно для всех вододисперсионных красок. Это не препятствует применению и не снижает качество окрашивания. Обязательное требование: вскрыв тарное место с компонентом А, тщательно перемешать содержимое, после чего эмульсия восстановится, и состав станет однородным. Перемешивание необходимо, даже если видимого расслоения не наблюдается.

Компоненты А и Б смешивают непосредственно перед использованием краски. Перед началом окраски полезна выдержка этой смеси в течение 5-10 минут, которая может быть совмещена с разбавлением водой (см. ниже).

Жизнеспособность краски **СУПЕРПОКС** после смешения компонентов – не менее 3-х часов. Жизнеспособность уменьшается при увеличении массы приготовленной краски и с повышением температуры окружающей среды. Не рекомендуется при ручном окрашивании (кисть, валик) готовить одновременно более 10 кг краски. В целом, эксплуатационные характеристики красочного слоя тем выше, чем быстрее использована краска после смешения компонентов А и Б. При перерывах в работе ёмкость с остатками краски следует прикрывать крышкой во избежание испарения воды.

Разбавление следует проводить осторожно, добавляя дистиллированную воду маленькими порциями. Не рекомендуется добавлять более 5% воды от общей массы краски из-за снижения устойчивости эмульсии, что может привести к ухудшению характеристик покрытия. Во избежание ошибки по вязкости, разбавление водой следует производить только после совмещения компонентов А и Б.

Окраска может производиться всеми традиционными методами, в т.ч. краскопультом с дюзой 2,0-2,5 мм. Для получения высококачественного покрытия рекомендуется окраска в два слоя. Второй слой следует наносить через 1,0-1,5 часа после первого. Расход краски зависит от пористости поверхности и составляет от 300 до 450 г/м² при окраске в два слоя. После работы инструмент необходимо сразу промыть в воде, применяя щётки, тряпки, ершики и пр. Предпочтительно использовать для промывки тёплую воду.

Предварительное отверждение (не липнет) краски **СУПЕРПОКС** происходит через 0,5-1,0 час после нанесения слоя. Полное отверждение (можно эксплуатировать) красок **СУПЕРПОКС** при 15-25°C происходит через 24-36 часов. Однако «дозревание» красочного слоя до максимальных эксплуатационных характеристик продолжается ещё одну-две недели.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Не подвергать упаковки с продуктом воздействию прямых солнечных лучей и повышенных температур.

Эпоксидные смолы и отвердители до полимеризации токсичны и вредно действуют на кожу и слизистые оболочки! После полимеризации компонентов состав теряет токсические свойства. При работе использовать спецодежду и средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов. Производить работы в хорошо проветриваемом помещении. При попадании раствора в глаза, на слизистые оболочки или кожу промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. После выполнения работ используемые инструменты и оборудование необходимо тщательно промыть чистой водой, предотвратив затвердевание состава. Беречь от детей.

Не подвергать упаковки с продуктом воздействию прямых солнечных лучей и повышенных температур. Работы производить в водонепроницаемых перчатках. При работах с краскопультом необходимы защита органов дыхания и глаз. При попадании краски и ее компонентов А и Б на кожу - смыть теплой водой с мылом. При попадании в глаза промыть большим количеством чистой воды и обратиться в медицинское учреждение. При попадании внутрь – токсично. Хранить в недоступном для детей месте.