



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

**АККУМУЛЯТОРНЫЙ
МОДЕЛИ ASAHI PRO**



СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	3
2.	Положения о гарантии и ответственности	4
3.	Применение по назначению	4
4.	Технические характеристики	6
5.	Монтаж инструмента	6
6.	Инструкции по применению	7
7.	Контроль скрепления	11
8.	Полезные советы	11
9.	Рекомендации по обслуживанию	14
10.	Каталог запасных частей	15
	Форма заказа запасных частей	19

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом для стальной ленты необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к разрыву пластиковой ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке пластиковой лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку пластиковой лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильного наложения пластиковой ленты и контроля этого производственного процесса.

Неправильное скрепление пластиковой ленты не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой пластиковой лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки пластиковой ленты

Размотка рулона для упаковки пластиковой лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства – ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При наложении пластиковой ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной пластиковой ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную пластиковую ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам персонала.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки пластиковой лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскокших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами пластиковая лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки пластиковой лентой

Обвязку пластиковой лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке пластиковой лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности! Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «СПЕКТ» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

Электрическая безопасность

Сетевой штепсель прибора должен соответствовать розетке. Запрещается производить изменения в конструкции штекера и розетки. При эксплуатации приборов, оборудованных защитным заземлением, запрещается пользоваться адаптерами.

Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями, например, трубами, радиаторами отопления, кухонными плитами и холодильниками.

Не подвергайте прибор воздействию дождя или влажности. Попадание воды в электроприбор повышает риск поражения электрическим током.

Не используйте сетевой кабель для тех целей, для которых он не предназначен: не переносите и не подвешивайте за него прибор и не используйте его для того, чтобы извлечь штепсель из розетки.

Оберегайте кабель от контакта с источниками тепла, с маслом, острыми краями или с подвижными деталями прибора. Поврежденные или перекрученные кабели повышают опасность поражения электрическим током.

Если Вы пользуетесь электрическим инструментом вне помещений, тогда применяйте только такой провод-удлинитель, который рассчитан на эксплуатацию под открытым небом.

Обращение с прибором

Избегайте непреднамеренного включения прибора. Прежде чем вставлять штепсель в розетку, убедитесь, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ».

Не допускайте перегрузки прибора. Используйте для каждого вида работ только те электрические инструменты, которые предназначены для их выполнения.

Не пользуйтесь электрическим инструментом с поврежденным выключателем. Электрический инструмент, который не включается или не выключается, представляет собой опасность и подлежит ремонту.

Извлеките штепсель из розетки, прежде чем осуществлять регулировку прибора, менять аксессуары или откладывать прибор. Эта мера предосторожности позволяет предотвратить непреднамеренный запуск прибора.

Храните неиспользуемые электроинструменты в недоступном для детей месте. Не позволяйте работать с прибором тем лицам, которые не знакомы с ним или которые не читали данные указания.

Обеспечьте Вашему прибору тщательный уход. Проверьте правильность работы подвижных деталей прибора, отсутствие их заклинивания, а также трещин или иных повреждений этих деталей, которые могли бы негативно сказаться на работе прибора.

Обращение с аккумуляторами

Прежде чем установить аккумулятор, убедитесь в том, что прибор отключен. Установка аккумулятора во включенный прибор может послужить причиной несчастного случая.

Устанавливайте аккумуляторы только в те зарядные устройства, которые рекомендуются производителем. Если зарядное устройство рассчитано только на один определенный тип аккумулятора, то при установке аккумулятора другого типа существует вероятность воспламенения.

Используйте в электрических инструментах только предусмотренные для них аккумуляторы.

Использование аккумуляторов иных типов может привести к травматизму и воспламенению.

Избегайте контакта неиспользуемого аккумулятора со скрепками, монетами, ключами, иглами, винтами или иными мелкими металлическими предметами, которые

могут стать причиной замыкания. Короткое замыкание двух контактов аккумулятора может привести к ожогам или возникновению огня.

При неправильном использовании из аккумулятора может вытечь едкая жидкость. Избегайте контакта с этой жидкостью. При случайном контакте промойте пораженные участки водой. Если едкая жидкость попадет в глаза, следует также обратиться к врачу. Вытекающая аккумуляторная жидкость может привести к раздражению кожи или ожогам.

Всегда старайтесь защитить зарядное устройство от влажности, ударов и температур, превышающих 50°C, а также от замерзания.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обвязывающий инструмент на срок 12 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, а также возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки, двигатели, аккумуляторы и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за пользования прибором без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.
- Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования пластиковых лент, отличных от рекомендованных компанией SPECTA.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки пластиковой лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

Утилизация

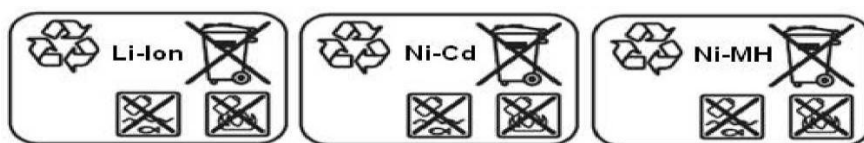
Для безопасности окружающей среды при вторичной переработке инструмент, аксессуары и упаковка должны быть рассортированы.

Не выбрасывайте электроинструменты в бытовые отходы!

Согласно европейской директиве 2002/96/ЕС об утилизации электрического и электронного оборудования, электрические инструменты, которые нельзя больше использовать, должны быть отдельно собраны и утилизированы способом, безопасным для окружающей среды.

Блоки питания/батареи

Li-Ion: Litium



Ni-Cd: Nickel cadmium

Ni-MH: Nickel metal hydride

Предостережение: Эти батареи содержат кадмий – высокотоксичный тяжелый металл.

Не выбрасывайте блоки питания/батареи в бытовые отходы, в огонь или воду. Блоки питания/батареи должны быть собраны, переработаны и утилизированы способом, безопасным для окружающей среды. Только для стран ЕС: Испорченные или дефектные блоки питания/батареи должны перерабатываться согласно директиве 91/157/ЕЕС.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании СПЕКТА:

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343) 368-76-45
факс (343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77,
264-88-85

4. Технические характеристики

4.1 Размеры инструмента

Длина 330мм
 Ширина 105мм
 Высота 165мм
 Вес инструмента (с аккумулятором) 3,75 кг

Модель	Лента	
	Ширина (мм)	Толщина (мм)
SPECTA ASAHI PRO 16	10...16	0,5-1,1

Тип соединения	Сварка трением
Прочность соединения	75-85 % разрывного усилия используемой ленты
Поверхность пакета	Минимальный диаметр 700 мм для пакетов круглой формы Минимальная поверхность 120 мм для плоского груза
Максимальное усилие натяжения	3200 Н / 326 кг
Максимальная скорость натяжения	14,5 м/мин
Кол-во циклов между зарядками	150 – 350
Время зарядки	22 мин
Аккумулятор	Makita 14,4V/ 3,0 Ah - Li-ion/ Akku Power 14,4V-3,3Ah-Li-Ion
Зарядное устройство	Makita 14.BC18KC/ Akku Power L2830MS

4.2 Пластиковая лента

Метод сварки трением может быть применен ко всем типам пластиковых лент, таких как ленты типа PET (полиэстеровые), PP (полипропилен), однако, для того, чтобы использовать полную мощность этого инструмента, рекомендуется использовать полиэстеровые ленты, как указано в следующей таблице.

Допуск по ширине	мм	+/- 0,30
Допуск по толщине	мм	+/- 0,03
Допуск по натяжению	%	+/- 7
Удлинение	%	min12 - max14

5. Монтаж инструмента

Батарея поставляется в разряженном состоянии

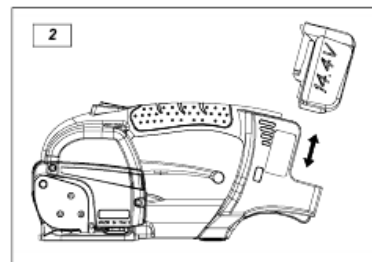
Батарея должна располагаться в своем отсеке в конце рукоятки, и должна быть вставлена до полной фиксации.

Зарядное устройство

Зарядное устройство не входит в комплект, заказывается дополнительно.

ВНИМАНИЕ!

Для оптимизации работы упаковочного инструмента целесообразно приобретение дополнительных устройств не входящих в комплект поставки инструмента (кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц для обрезания ленты). По всем вопросам оборудования упаковочных рабочих мест обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

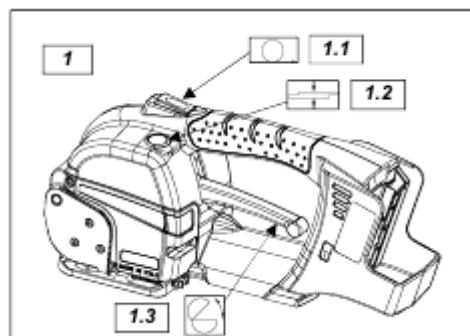


6. Инструкции по применению

Пуск инструмента

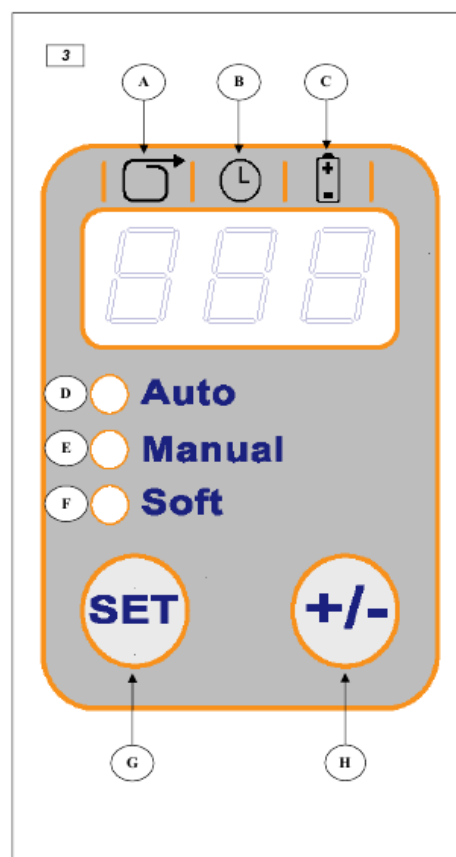
Для того чтобы запустить инструмент, установите батарею в правильное положение как показано на рис. 2. Инструмент может быть запущен одним из следующих способов (рис.1):

- Нажатием кнопки натяжения 1.1
- Нажатием кнопки сварки 1.2
- Поднятием отжимного рычага 1.3



Описание панели управления (рис. 3)

Панель управления состоит из: цифрового дисплея, трех светодиодных индикаторов (D,E,F) и двух кнопок управления (G,H). Первая цифра на дисплее (A) показывает значение силы натяжения по шкале от 1 до 9. Вторая цифра на дисплее (B) показывает значение времени сварки по шкале от 1 до 9. Третья цифра (C) показывает остаток заряда аккумуляторной батареи по шкале от 1 до 9. Три светодиодных индикатора (D,E,F) показывают шесть различных режимов работы инструмента. Для более подробной информации смотрите раздел “Настройка режимов работы”. Две кнопки используются для выбора режима меню, изменения режима работы, установки усилия натяжения и времени сварки.



Настройка режимов работы

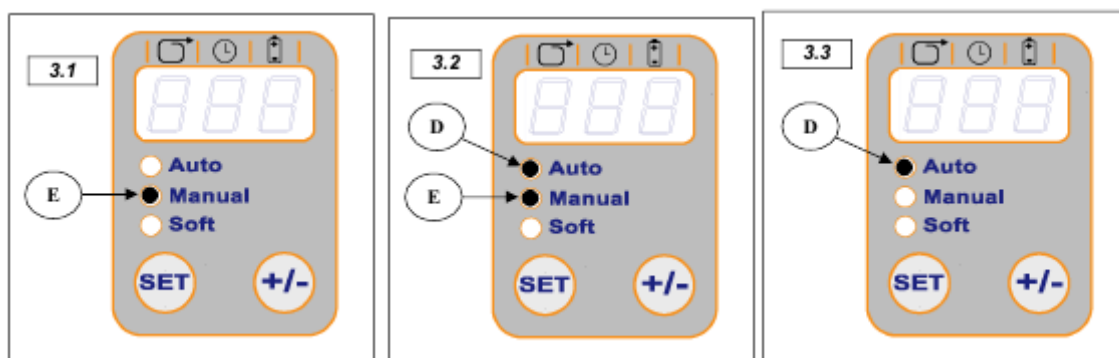
Инструмент имеет три основных режима работы:

- Ручной (рис. 3.1) – натяжение ленты осуществляется нажатием кнопки натяжения (1.1). Натяжение ленты останавливается после того как кнопка натяжения ленты отпущена. Для получения заданной силы натяжения удерживайте кнопку натяжения нажатой до полной остановки электромотора. Нажмите кнопки сварки (1.2) для осуществления сварки ленты. Данный режим позволяет полностью контролировать процесс упаковки.
- Полуавтоматический (рис. 3.2) – натяжение ленты осуществляется нажатием кнопки натяжения (1.1). Натяжение ленты останавливается после того как кнопка натяжения ленты отпущена. Для получения заданной силы натяжения удерживайте кнопку натяжения нажатой до полной остановки электромотора. Процесс сварки начинается автоматически при достижении заданного значения усилия натяжения ленты. Данный режим работы сокращает время упаковки и гарантирует хорошую повторяемость усилия натяжения в процессе упаковки.
- Автоматический (рис. 3.3) – натяжение ленты и ее сварка осуществляется автоматически нажатием кнопки натяжения (1.1). В этом режиме работы есть возможность остановить цикл упаковки в любой момент нажатием кнопки натяжения (1.1) еще раз или нажатием кнопки сварки (1.2) или поднятием отжимного рычага (1.3).

Натяжение в режиме «SOFT»

Может быть применен для всех трех основных режимов работы инструмента: ручного, полуавтоматического и автоматического. Данный режим обеспечивает меньшую силу натяжения за счет

снижения скорости натяжения и более длительного времени ускорения. Данный режим рекомендуется для упаковки легко повреждаемых грузов и в тех случаях, когда требуется небольшое усилие натяжения. Данный режим обычно используется при работе с тонкой лентой, а также полипропиленовой ленты.



Приблизительные значения силы натяжения

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Нормальное натяжение (Н)	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800
В режиме "SOFT" (Н)	600	750	900	1050	1300	1450	1600	1750	2000

Значение времени сварки

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Время сварки (сек)	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3

Настройка

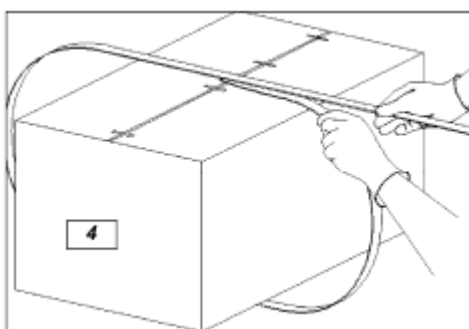
Для начала настройки нажмите одновременно кнопки "SET" (G, рис. 3) и "+/-" (H, рис. 3). Индикатор текущего режима работы начнет мигать. Используйте кнопку "+/-" (H, рис. 3) для изменения режима работы путем прокрутки шести возможных комбинаций. Для выбора значения усилия натяжения нажмите кнопку "SET".

Цифра, соответствующая усилию натяжения (согласно таблицы) начнет мигать. Используйте кнопку "+/-" для выбора нужного значения. Для выбора значения времени сварки нажмите кнопку "SET". Цифра соответствующая времени сварки (согласно таблицы) начнет мигать. Используйте кнопку "+/-" для выбора нужного значения. Для завершения настройки и сохранения выбранных настроек нажмите кнопку натяжения (1.1) или сварки (1.2) или поднимите отжимной рычаг (1.3). Для завершения настройки без сохранения выбранных настроек оставьте панель управления неактивной в течение более чем 10 секунд.

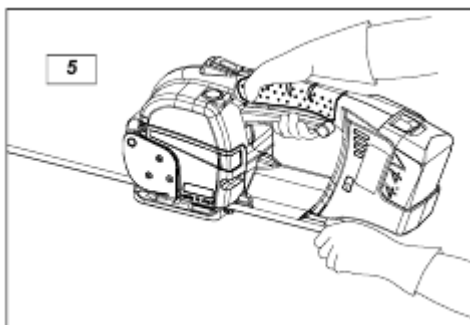


Не нажимайте кнопки натяжения или сварки без ленты! Это может привести к повреждению натяжного колеса и сварочной пластины.

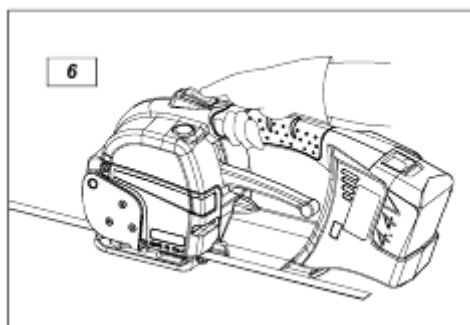
Расположение ленты на грузе



Чтобы открыть инструмент, правой рукой сожмите отжимной рычаг, затем левой рукой расположите две ленты, ровно сложенные вместе. Отпустите рычаг. Направляющие удерживают ленты в выровненном положении. (рис. 5)

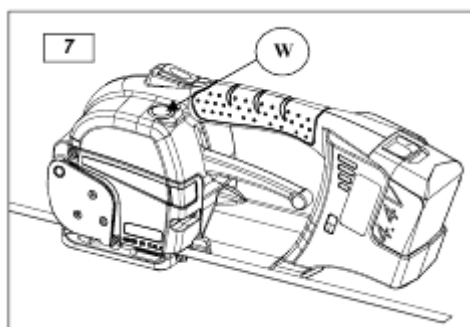


Проверьте правильность выбора режима работы. Нажмите кнопку натяжения (1.1), рис. 6. В ручном и полуавтоматическом режимах натяжения остановится, когда кнопка натяжения будет отпущена. В автоматическом режиме цикл упаковки может быть приостановлен в любой момент нажатием кнопки натяжения или сварки или поднятием отжимного рычага.



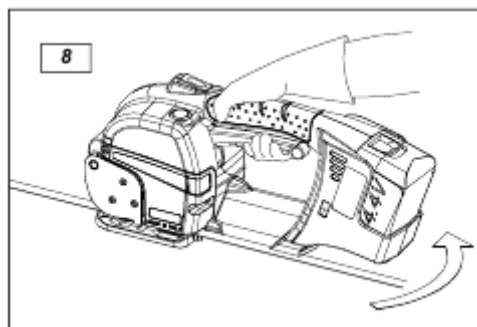
Чрезмерное усилие натяжения может стать причиной обрыва ленты, что в свою очередь может привести к серьезным травмам.

Для начала процесса сварки в ручном режиме нажмите кнопку (1.2, рис. 7). В полуавтоматическом и автоматических режимах цикл сварки начинается автоматически, когда достигается заданное значение усилия натяжения. Цикл сварки включает в себя также отрезание ленты.



Дождитесь окончания процесса охлаждения сварного соединения до извлечения инструмента. Обратный отсчет на дисплее и звуковой сигнал известят о его завершении. Преждевременное открытие инструмента может послужить причиной значительной потери усилия натяжения или поломки сварного соединения что в свою очередь может привести к серьезным повреждениям оператора.

Поднимите отжимной рычаг (1.3) и снимите инструмент (рис. 8).



Любая недостаточная или избыточная сварка считается бракованной и должна быть переделана.

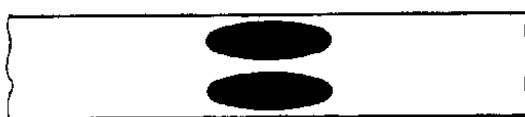
7. Контроль скрепления

Чтобы проверить качество сварного соединения, достаточно осмотреть область сварного соединения. Для осмотра, вы также можете оттянуть приваренную ленту и исследовать место сварки.

Правильное скрепление: Лента должна быть сварена по всей ширине ленты и на длину приблизительно 25 мм. Небольшое количество пластика может растечься за пределы области сварки (смотри рисунок ниже).



Не хватает времени сварки: пластиковые ленты не сварены по всей их ширине. Если сварка не достаточна, удалите предыдущую ленту, увеличьте время сварки и повторите операцию.



Слишком большое время сварки: материал перегревается и растекается за пределы области сварки. Если качество сварки не устраивает, удалите предыдущую ленту, уменьшите время сварки и повторите операцию.



8. Полезные советы

Специальные функции

Проверка количества циклов упаковки

Общее количество циклов показывается на дисплее шестью цифрами в виде двух скриншотов три раза слева направо. Удерживайте кнопку “+/-” в течение более чем трех секунд. Первые три цифры будут показаны на дисплее. Для показа следующих трех цифр нажмите “+/-”. Нажмите кнопку “+/-” еще раз для выхода. Данная информация поможет правильно спланировать сервисное обслуживание инструмента.

Проверка версии программного обеспечения

Извлеките аккумуляторную батарею. Нажмите одновременно и удерживайте кнопки натяжения (1.1) и сварки (1.2), установите аккумуляторную батарею. На дисплее появится версия программного обеспечения в виде трех цифр. Отпустите кнопку сварки (1.2) для выхода.

Блокировка панели управления

Извлеките аккумуляторную батарею. Нажмите одновременно и удерживайте кнопки натяжения (1.1) и сварки (1.2), установите аккумуляторную батарею. Звуковой сигнал будет означать, что блокировка панели управления включена. Такой же звуковой сигнал будет появляться каждый раз при нажатии кнопок на панели управления при ее блокировке.

Для разблокирования панели управления повторите вышеописанные операции.

ПРИМЕЧАНИЕ: все действия по очистке должны проводиться с отключенной от инструмента батареей.



Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться только обученными специалистами. Если необходимо, отошлите обвязочный инструмент в ближайший сервисный центр в оригинальной упаковке.

ОЧИСТКА



Используйте сжатый воздух, чтобы вычистить возможные остатки ленты из лентопротяжного колеса и из модуля сварки. Нет необходимости открывать инструмент.

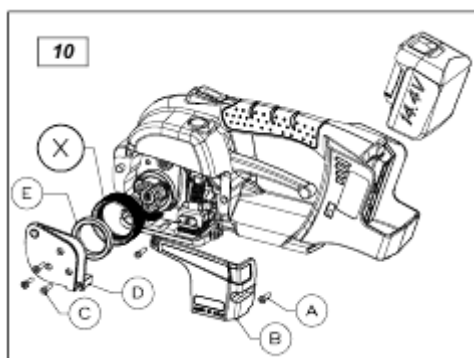
ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЕ: Перед обслуживанием инструмента сначала снимите батарею.

Замена лентопротяжного колеса (рис. 10)

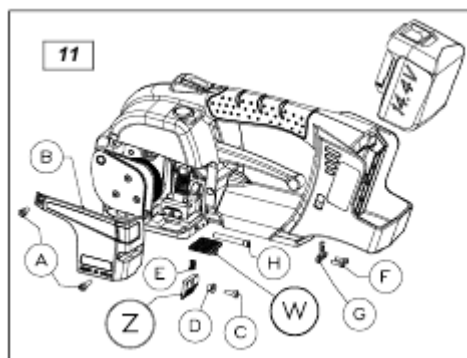
- Открутите 2 фиксирующих винта (A) крышки (B) на левой стороне инструмента. Снимите крышку.
- Открутите 3 винта (C), снимите внешний фланец (D) и подшипник (E). Замените лентопротяжное колесо (X) и при необходимости смажьте консистентной смазкой.
- Для сборки инструмента повторите вышеописанные операции в обратном порядке.
- Для фиксации винтов используйте Loctite 243.



Замена ножа и сварочной пластины (рис. 11)

Открутите два фиксирующих винта (A) крышки (B) на левой стороне инструмента. Снимите крышку.

- Для замены ножа открутите винт (C), удалите втулку (D) и замените нож (Z). Не забудьте вставить пружину (E).
- Для замены сварочной пластины открутите два винта (F), снимите направляющую (G), удалите палец (H), и замените сварочную пластину (W).

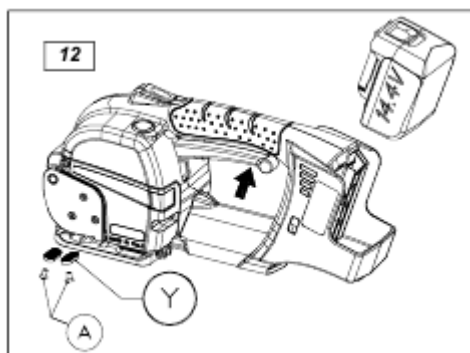


Чтобы собрать инструмент повторите описанные действия в обратном порядке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед обслуживанием инструмента отсоедините батарею!

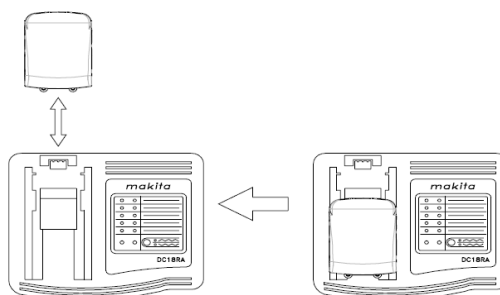
Замена захватов (рис. 12)

Для замены захватов открутите винты (A) извлеките старые захваты и замените их на новые (Y). Для фиксации резьбового соединения используйте Loctite 243.



Замена батареи

При зарядке батареи, обратите внимание на правильность ее положения в зарядном устройстве. При установке батареи в зарядное устройство вы должны проверить полярность.



ВНИМАНИЕ: Не перепутайте полярность (неверная установка батареи потребует чрезмерных усилий). Пожалуйста, обратите на это внимание.

Расшифровка кодов ошибок

Код ошибки	Описание	Порядок действий
E01	Ошибка текущего сенсора	Обратитесь в сервисную службу
E02	Ошибка натяжения	Обратитесь в сервисную службу
E03	Не используется	-
E04	Не используется	-
E05	Ошибка переключателя режима двигателя	Снимите картер, проверьте голубую пружину и переключатель
E06	Переключатель остался в нижнем положении	Поднимите отжимной рычаг
E07	Экстренная остановка во время автоматического цикла	Поднимите отжимной рычаг
E08	Ошибка сварки	Проверьте проводку двигателя
E09	Ошибка сварки	Проверьте сжатие голубой пружины и зарядите батарею
E10	Неравномерная работа двигателя	Обратитесь в сервисную службу
E11	Коленчато-рычажный механизм открывается во время сварки	Проверьте толщину ленты
E12	Отжимной рычаг поднят во время сварки	Поднимите отжимной рычаг для сброса ошибки
E13	Ошибка памяти	Обратитесь в сервисную службу
E14	Ошибка переключателя отжимного рычага	Проконтролируйте положение отжимного рычага
E15	Батарея разряжена	Зарядите батарею
E16	Ошибка электродвигателя	Обратитесь в сервисную службу
E17	Ошибка электродвигателя	Обратитесь в сервисную службу
E18	Перегрев	Охладите инструмент

9. Рекомендации по обслуживанию упаковочных машин СПЕКТА

Требования к аккумуляторам:

- Применяйте только оригинальные аккумуляторы, разработанные специально для данного инструмента
- Перед использованием, аккумулятор должен быть полностью заряжен
- Запрещается использовать аккумуляторы, имеющие трещины, сколы на корпусе или подтеки жидкости

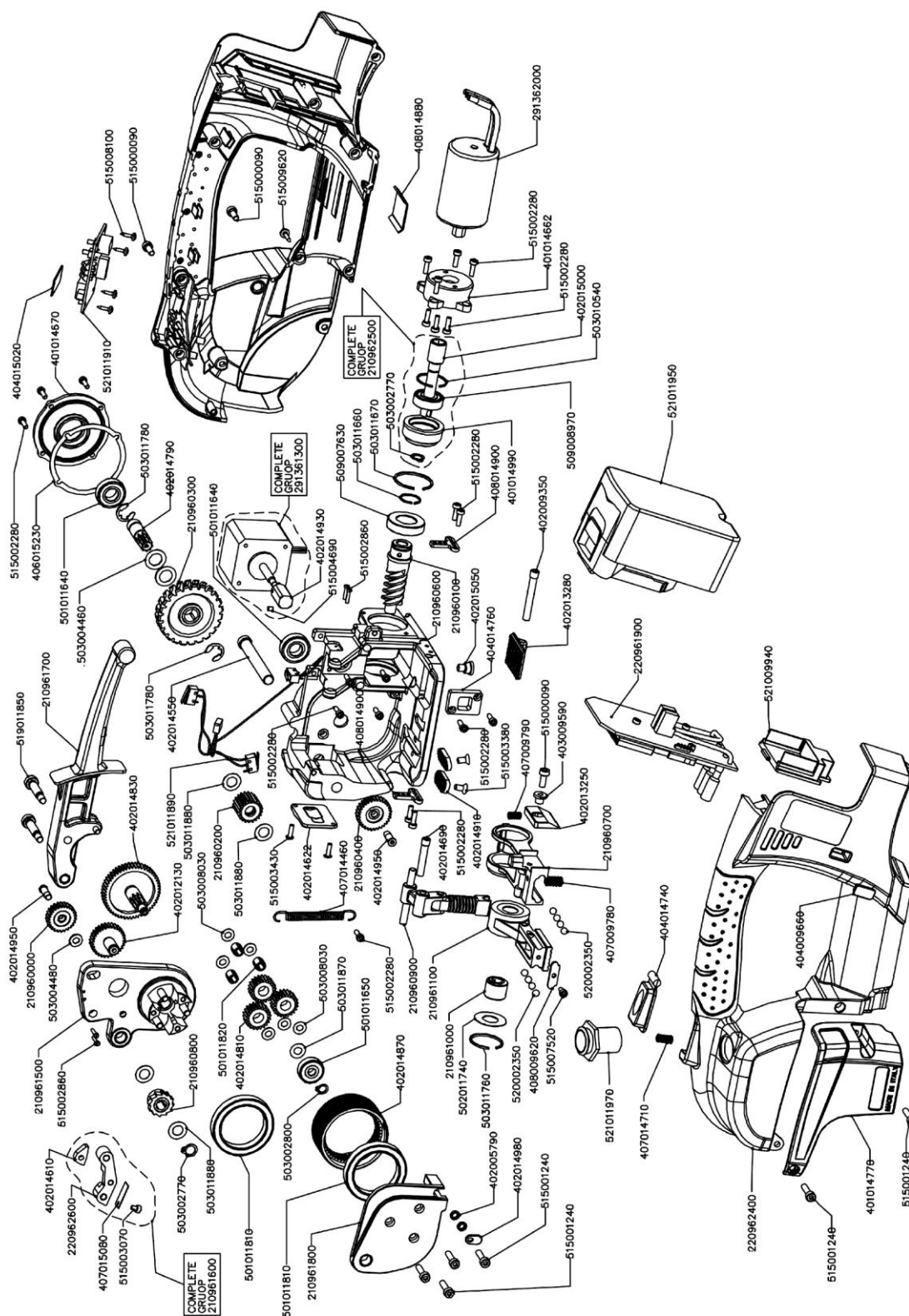
Ежедневно оператор и мастер производят:

- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Контроль уровня зарядки аккумулятора
- Удаление грязи и пыли
- Контроль состояния подающего ролика, сварных колодок, отрезных ножей и очистку от грязи открытых лентопротяжных деталей
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка и чистка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Проверка состояния электродвигателей
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшему обслуживанию.



МОДЕЛЬ SPECTA ASAHI PRO

Поз.	Наименование	Кол-во	рекомендованные	Периодич. Обслужива н.	быстроизнашивающиеся
210960000	ПОДШИПНИК КОЛЕСА ПЕРЕДАЧИ КОМПЛ.	1			
210960100	НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ КОМПЛ.	1			
210960200	ОДНОСТОРОННИЙ МЕХАНИЗМ СЦЕПЛЕНИЯ	1			
210960300	ПРИВОД ЭЛЕМЕНТ КОМПЛ.	1			
210960400	ПОДШИПНИК КОЛЕСА ПЕРЕДАЧИ КОМПЛ.	1			
210960600	РАМА КОМПЛ.	1			
210960700	ОПОРА КАРЕТКИ КОМПЛ.	1			
210960800	ПОДШИПНИК КОЛЕСА ПЕРЕДАЧИ КОМПЛ.	1			
210960900	КОЛЕННО-РЫЧАЖНЫЙ МЕХАНИЗМ	1			
210961000	ЭКСЦЕНТРИК КОМПЛ.	1			
210961100	СВАРОЧНЫЙ УЗЕЛ	1			
210961500	ФЛАНЕЦ НАТЯЖНОГО МЕХАНИЗМА	1			
210961600	СОБАЧКА КОМПЛ.	1			
210961700	ОТЖИМНОЙ РЫЧАГ КОМПЛ.	1			
210961800	ВНЕШНИЙ ФЛАНЕЦ КОМПЛ.	1			
220961900	МИРКОСХЕМА	1			
220962400	КОРПУС	1			
291362000	ДВИГАТЕЛЬ С ШЕСТЕРНЬЮ КОМПЛ,	1			
401014660	ФЛАНЕЦ МОТОРА	1			
401014670	КРЫШКА	1			
401014770	БОКОВАЯ КРЫШКА	1			
401014990	КОРПУС ПОДШИПНИКА	1			
402005790	ПРОКЛАДКА ТНК 1,5 мм	2			
402009350	ОСЬ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ПЛАСТИНЫ	1			
402012130	ОДНОСТОРОННЯЯ ПЕРЕДАЧА	1			
402013250	НОЖ	1			о
402013280	СВАРОЧНАЯ ПЛАСТИНА	1			о
402014550	ОСЬ	1			
402014622	ПЕРЕДНЯЯ КРЫШКА	1			
402014690	ОСЬ	1			
402014790	ШЕСТЕРНЯ	1			
402014810	ПЛАНЕТАРНАЯ ПЕРЕДАЧА	3			
402014830	СОЛНЕЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ	1			
402014870	НАТЯЖНОЙ РОЛИК	1			о
402014910	ЗАЖИМ	2			о
402014930	ПОРШНЕВОЙ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ	1			
402014950	ОСЬ	2			
402014980	ВНЕШНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1			
402015000	ВАЛ	1			
402015050	КОРПУС ПРУЖИНЫ	1			
403009590	НАПРАВЛЯЮЩАЯ КРЕПЛЕНИЯ НОЖА	1			
404009660	КРЫШКА ЭЛЕКТРОННОГО БЛОКА	1			

404014740	КНОПКА НАТЯЖЕНИЯ	1			
404014760	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОРШНЯ	1			

Поз.	Наименование	Кол-во	рекомендован ные	Периодич. Обслуживан.	быстроизнаш ивающиеся
404015020	КРЫШКА ДИСПЛЕЯ	1			
406015230	ПРОКЛАДКА	1			
407009780	ПОДЪЕМНАЯ ПРУЖИНА	1			
407009790	ПРУЖИНА НОЖА	1			
407014760	ПРИЖИМНАЯ ПРУЖИНА	1			
407014710	ПРУЖИНА КНОПКИ	1			
408009620	КРЫШКА	1			
408014880	ЗАЩИТНАЯ ПЛАНКА	1			
408014900	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЛЕНТЫ	2			
501011640	ПОДШИПНИК 61900 ZZ	2			
501011650	ПОДШИПНИК INA 626-2RS	1			
501011810	ПОДШИПНИК 6807 2RS	2			
501011820	ВТУЛКА TV 5x8x8	3			
502001650	ШАЙБА 10x16x0,5 DIN 988	1			
502011740	ШАЙБА 24x12x0,5 DIN 988	1			
503002770	РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО D8 7435	2			
503002800	РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО A6 UNI 7435	1			
503004480	ШАЙБА 5x10x1	1			
503008030	ШАЙБА 10x5x0,3	6			
503010540	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО JV22 DIN 472	1			
503011660	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО A15x1V	1			
503011670	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО J 28x1,2V	1			
503011760	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО J 24x1,2V	1			
503011780	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО D. 8 UNI 7434	2			
503011870	ШАЙБА 12x6x0,5 DIN 988	1			
503011880	ШАЙБА 14x8x0,3 DIN 988	4			
509007630	ПОДШИПНИК FIAM 541015045	1			
509008970	ПОДШИПНИК KOYO 608 2RU	1			
515000090	БОЛТ TCEI M4x10 UNI5931	3			
515001240	ВИНТ TCEI M4x16 UNI5931	6			
515002280	ВИНТ TCEI M3x10 UNI5931	22			
515002860	ВИНТ TCI M2x10 UNI 6107	4			
515003380	ВИНТ TPSCE M4x8 UNI 5933	2			
515003430	ВИНТ ТВСЕ M3x10 ISO 7380	2			
515004690	ВИНТ STEI M3x4 UNI 5929 PE 45H	1			
515007520	ВИНТ TCEI M3x6 UNI5931	1			
515009620	ВИНТ ТВСР 3,5x14	8			
519011850	ВИНТ M5 6x20 ISO 7379	2			

В сервисную службу
компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21
факс +7 (495) 956 54 44
Эл.адрес service@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____

**По всем вопросам обращайтесь в ближайшее отделение компании
ООО «Спекта Интерпак»:**

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Самара

тел.(846) 276-19-34
факс (846) 276-19-35

Пермь

тел. 8-912-685-50-70

Архангельск

тел. 8-911-591-60-30

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Екатеринбург

тел. (343)368-76-45
факс(343) 359-29-80

Магнитогорск

тел.8-912-400-50-80

Санкт-Петербург

тел./ факс (812) 334-83-58

Красноярск

тел./факс(391)264-90-77,
264-88-85

Новосибирск

тел.8-923-244-52-52

Украина, Днепрпетровск

тел./факс +380(56)790-02-04,
790-02-05, 790-02-06

**E-mail: specta@specta.ru
www.specta.ru**