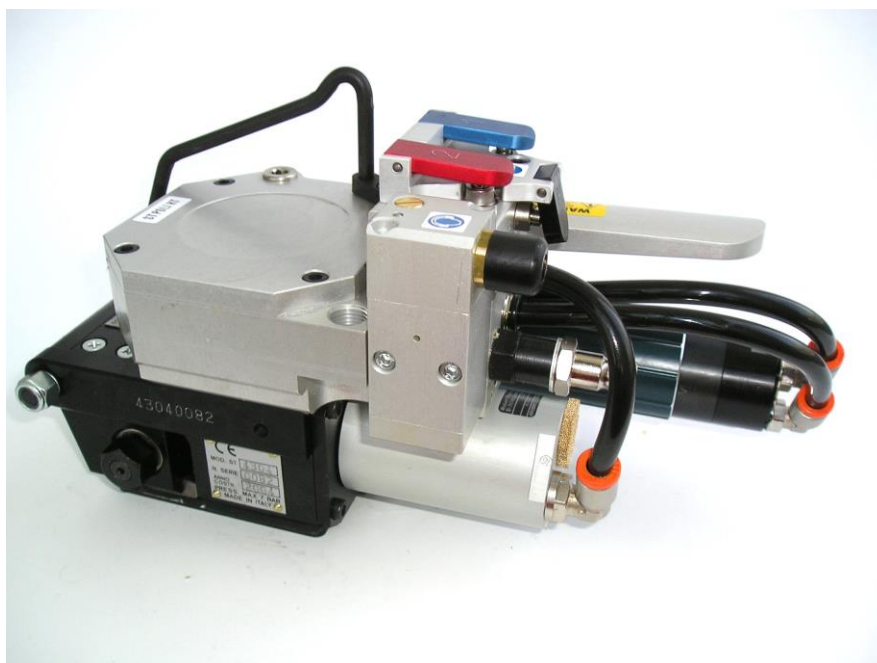


РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
для
РУЧНОГО ОБВЯЗЫВАЮЩЕГО
ИНСТРУМЕНТА

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КОМБИНИРОВАННЫЙ
МОДЕЛИ MIKADO 820 (МТ/НТ)**





www.specta.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1.	Правила техники безопасности	2
2.	Положения о гарантии и ответственности	4
3.	Применение по назначению	4
4.	Технические характеристики	5
5.	Монтаж инструмента	6
6.	Инструкции по применению	6
7.	Рекомендации по обслуживанию	9
8.	Каталог запасных частей	10
	Форма заказа запасных частей	14

1. Правила техники безопасности

Необходимо тщательное изучение настоящего руководства по эксплуатации. Несоблюдение описанных в нём правил техники безопасности, а также ошибки в обращении инструментом могут привести к тяжёлым травмам персонала.



Защита глаз

При работе с инструментом для стальной ленты необходимо носить специальные защитные очки с боковыми заслонками. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к травме глаз и слепоте.



Обращение с инструментом

Только обученный, изучивший настоящее руководство по эксплуатации персонал имеет право работать с данным инструментом. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к разрыву пластиковой ленты и, в результате этого, к тяжёлым травмам персонала.

Держите пальцы на расстоянии от движущихся деталей машины, это может привести к их зажимам и порезам.

Возникающая опасность в случае неправильных действий при упаковке пластиковой лентой

Вы несёте полную ответственность за правильную упаковку пластиковой лентой, поэтому Вам необходимо ознакомиться с теми правилами техники безопасности, которые касаются правильного наложения пластиковой ленты и контроля этого производственного процесса.

Неправильное скрепление пластиковой ленты не обеспечивает безопасности подготовленного к транспортировке товара и может привести к тяжёлым травмам персонала. Поэтому транспортировка товара с неправильно соединённой пластиковой лентой строго запрещена.

Размотка рулона для упаковки пластиковой ленты

Размотка рулона для упаковки пластиковой лентой разрешена только с помощью специально предназначенного для этого устройства – ленторазматывателя. По завершению обвязки, необходимо убрать и закрепить начало ленты обратно в ленторазматыватель.

Защита рук

При наложении пластиковой ленты необходимо носить специальные защитные перчатки.



Использование упаковочной пластиковой ленты строго по назначению

Запрещается поднятие, подвешивание и перемещение за упаковочную пластиковую ленту всех видов грузов. Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам персонала.

Опасность, которая может возникнуть в процессе упаковки пластиковой лентой

Возникающие в результате неправильного использования инструмента ошибки, такие как: слишком сильное натяжение, неподходящая лента или острые края пакета, могут привести к внезапному разрыву ленты, что может повлечь за собой следующие последствия:

- потерю равновесия и опасность падения,
- травмы в результате отскока ленты, размотки рулона и отскочивших в результате этого предметов.

Обратите внимание на следующие моменты:

- острые края пакетов необходимо закрыть защитными уголками,
- выбранное Вами место работы должно располагаться за пределами зоны, в которой отскок разорвавшейся ленты может повлечь за собой особенно опасные последствия,
- на месте работы не должны находиться другие люди,
- применяемая Вами пластиковая лента должна соответствовать указанным в этом руководстве по эксплуатации стандартам прочности. Использование ленты, несоответствующей стандартам прочности может повлечь ее разрыв еще во время проведения натяжения.

Удаление обвязки пластиковой лентой

Обвязку пластиковой лентой можно удалить только с помощью специальных ножниц. Не пытайтесь удалять её с помощью молотка, клещей, топора или любого другого не предназначенного для разъединения инструмента. Держитесь сами в безопасной позиции и следите за тем, чтобы поблизости не было других людей. Особенно опасным считается диапазон, в котором возможен отскок отрезанного конца ленты.

Рабочее место

Держите своё рабочее место в порядке. Беспорядок на рабочем месте может явиться причиной несчастного случая. При упаковке пластиковой лентой следите за тем, чтобы сохранить равновесие и, таким образом, предотвратить опасность падения. Пол (почва под ногами) должен быть плоским и твёрдым.

Никогда не применяйте инструмент, находясь в неудобном или несбалансированном положении для проведения подобных работ.

Техобслуживание инструмента

Только находящийся в безупречном состоянии инструмент отвечает требованиям техники безопасности!

Проводите регулярную техническую инспекцию состояния Вашего инструмента, его быстроизнашивающихся деталей. Никогда не применяйте инструмент, если он не находится в полной исправности.

Для проведения квалифицированного ремонта и обслуживания обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

Внесение изменений в инструмент – строго запрещено! Несоблюдение этого правила техники безопасности может привести к тяжёлым травмам.

2. Положения о гарантии и ответственности

Компания SPECTA предоставляет гарантию на новый обязывающий инструмент на срок 6 месяцев с даты продажи.

Гарантия охватывает все недостатки, которые доказуемо указывают на неудовлетворительное изготовление или брак в материале.

Требования возмещения убытков, вызванных остановкой производственного процесса, и требования по возмещению личного или материального ущерба, к возмещению по гарантии не принимаются.

Из гарантии исключаются:

- Быстроизнашивающиеся детали (натяжные ролики, ножи, штампы, матрицы, просечные ножи, удерживающие колодки и двигатели и т.д.), отмеченные в списке запасных частей.
- Недостатки, возникшие из-за ненадлежащего монтажа и хранения, неправильного обслуживания и обработки.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за пользования прибором без или с неисправными предохранительными приспособлениями.
- Ущерб и недостатки, которые возникли из-за несоблюдения нашего «Руководства по пользованию».

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за внесения изменений в конструкцию инструмента, произведенных по инициативе покупателя без согласования с производителем.

• Ущерб и недостатки, которые возникли как результат ненадлежащих ремонтов заказчика.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за недостаточной и ненадлежащей проверки быстроизнашивающихся деталей.

• Ущерб и недостатки, которые возникли из-за использования пластиковых лент, отличных от рекомендованных компанией SPECTA.

Производитель оставляет за собой право в любое время производить любые изменения изделия для оптимизации и улучшения его качества.

3. Применение по назначению

Инструмент применяется исключительно для обвязки пластиковой лентой.

Любое другое применение инструмента считается его применением не по назначению. В этом случае производитель не несёт гарантийной ответственности.

Применением по назначению считается также:

- соблюдение предписаний руководства по эксплуатации,
- проведения регулярных технических инспекций и замены быстроизнашивающихся деталей.

ВНИМАНИЕ!

Для проведения технического обслуживания инструмента и ремонтных работ рекомендуем пользоваться авторизованными техническими центрами компании СПЕКТА:

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./факс (812) 334-83-58

Екатеринбург

тел. (343) 368-76-45
факс (343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс (391) 264-90-77,
264-88-85

4. Технические характеристики

4.1 Размеры инструмента

Длина 270 мм

Ширина 130 мм

Высота 130 мм

Вес инструмента 5,3 кг

4.2 Источник воздуха

Очень важно, чтобы используемый воздух был очищен от частиц грязи и воды, а также содержал достаточное количество смазочного масла, необходимого для нормальной работы пневматического двигателя. Поэтому на отдалении не более чем 5м должен располагаться узел подготовки воздуха, включающий в свой состав отделитель воды и грязи, редуктор с манометром и лубрикатор (распылитель масла).

Давление воздуха:

Модель	Лента		Давление воздуха (МПа)	Натяжение (Н)
	Ширина (мм)	Толщина (мм)		
SPECTA MIKADO 820 MT (НТ)	16-19	0,6-1,27	0,6-0,7	3500-4000 (5000)

Расход воздуха на цикл (натяжение, скрепление ленты):

около 21 л/сек

Длина гибкого шланга от узла подготовки воздуха до подсоединения инструмента: 5 м (МАКСИМУМ)

Внутренний диаметр гибкого шланга: 9мм (МИНИМУМ).

Смазка:

Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор: Второй класс ISO VG32

Рекомендуемый расход масла: 30-60 капель в минуту при работе пневмодвигателя на «холостом» ходу (без нагрузки).

4.3 Пластиковая лента

Метод сварки трением может быть применен ко всем типам пластиковых лент, таких как ленты типа PET (полиэстеровые), PP (полипропилен).

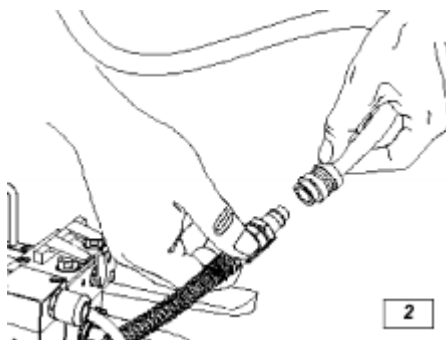
ВНИМАНИЕ!

Инструменты «SPECTA» спроектированы и обеспечены гарантией только при работе с лентами и надлежащего качества. Использование в работе лент ненадлежащего качества может привести к преждевременной поломке инструмента, разрывам ленты и, как следствие, к разрушению упаковки и возможным травмам персонала.

5. Монтаж инструмента

5.1. Подсоединение сжатого воздуха

Перед подключением инструмента к пневматической системе, убедитесь в том, что она обеспечивает осушение, очистку и смазывание воздуха. Во-первых, подключите быстросъемный фитинг, идущий в комплекте с инструментом к пневматической муфте и затем подключитесь к магистрали со сжатым воздухом. Не используйте газ или воздух из баллонов. Возможен обрыв ленты при достижении давления в системе – 7 bar. (рис.2)



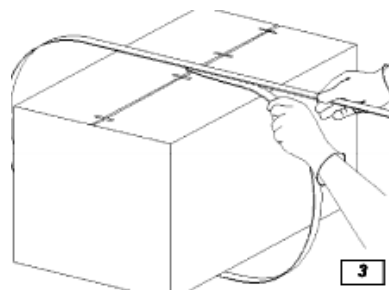
ВНИМАНИЕ!

Для оптимизации работы упаковочного инструмента целесообразно приобретение дополнительных устройств не входящих в комплект поставки инструмента (кронштейнов, балансиров, разматывателей ленты, ножниц для обрезания ленты). По всем вопросам оборудования упаковочных рабочих мест обращайтесь в ближайшее отделение «SPECTA» в Вашем регионе.

6. Инструкции по применению

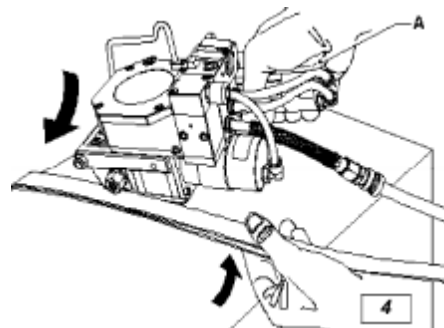
Как наложить ленту на груз

Оберните ленту вокруг груза, как показано на рисунке. Удерживайте две перекрывающиеся ленты левой рукой таким образом, чтобы дать началу ленты продвинуться вперед примерно на 10 см. Затем, потяните верхнюю ленту правой рукой, до полного охвата груза лентой, чтобы избежать ненужного ослабления ленты.



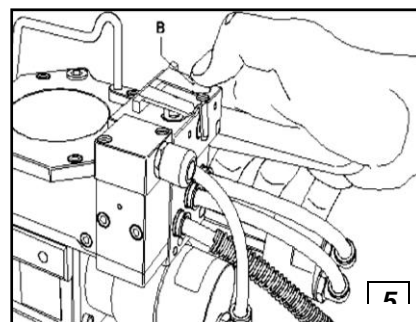
Как вставить ленту в инструмент

Раскройте обвязочную машинку путем нажатия на рычаг (A). В момент раскрытия инструмента левой рукой вставьте ленту и обеспечьте ее выравнивание. Закройте инструмент. Направляющие обеспечат выравнивание ленты.



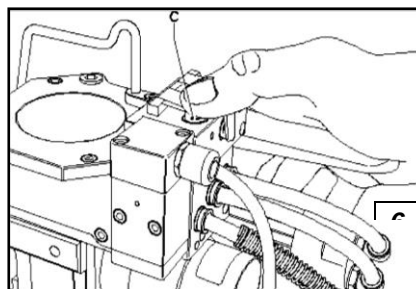
Натяжение

Удерживая инструмент за рукоятку, большим пальцем правой руки нажмите на кнопку **(В)**. Натяжное колесо начнет вращаться и натягивать ленту. Натяжное устройство остановится автоматически по достижению заданного натяжения ленты.



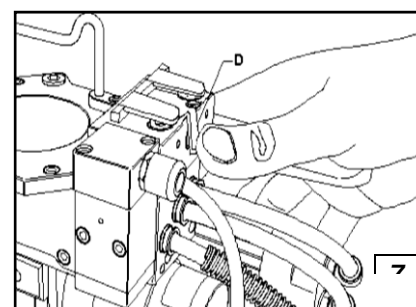
Сварка и резка

Удерживая инструмент за рукоятку, большим пальцем правой руки нажмите и сразу же отпустите кнопку **(С)**. Машинка произведет соединение ленты, ее отрезку и охлаждение.



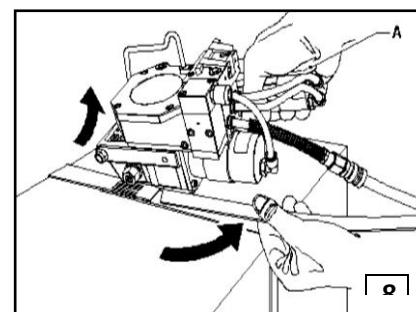
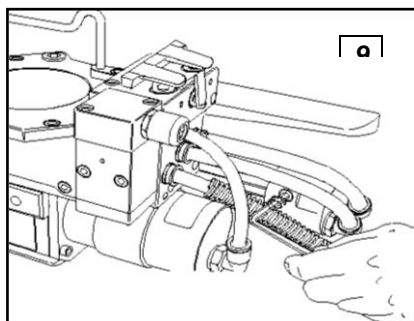
Извлечение инструмента из-под ленты

После того как сварочный мотор остановится, по прошествии 2-х секунд нажмите на одну секунду кнопку **(D)** для извлечения инструмента. Нажмите рычаг **(А)** снова для раскрытия инструмента. Путем поворота инструмента вправо извлеките его из под ленты.



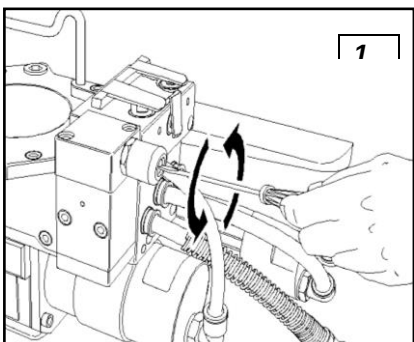
Настройка натяжения ленты

Для увеличения силы натяжения поверните винт регулировки против часовой стрелки, для уменьшения по часовой стрелке.



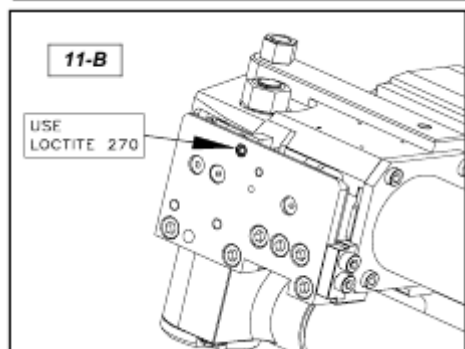
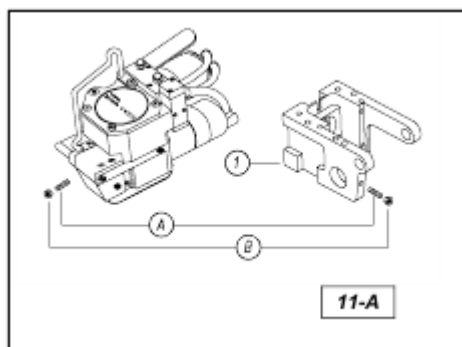
Настройка времени сварки

Для увеличения времени сварки поверните винт регулировки по часовой стрелке, для уменьшения против часовой стрелки.



Настройка зазора между натяжным колесом и зажимами

Для увеличения зазора поверните регулировочный винт по часовой стрелке, для уменьшения зазора – против. Натяжное колесо должно едва касаться зажимов.



Проверка качества соединения:



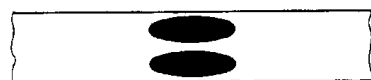
12-A

- корректное



12-B

- неправильное (долгое время сварки)



12-C

- неправильное (короткое время сварки)

7. Рекомендации по обслуживанию упаковочных машин СПЕКТА

Требования к воздуху:

- Применение узла подготовки воздуха-УПВ (устройство подготовки воздуха: водоотделитель, редуктор с манометром, лубрикатор)
- Давление в системе: **5 – 6,5 Атм**
- Диаметр трубопроводов и соединительных муфт: **9 мм**
- Расстояние от УПВ до инструмента: **не более 5 м**
- Применение быстросъемных патронов и маслостойких шлангов.

Ежедневно оператор и мастер производят:

- Внешний осмотр инструмента на предмет механических повреждений: трещин в корпусе, гнутых или отломанных рычагов и т. д.
- Контроль давления воздуха в системе
- Удаление грязи и воды из УПВ
- Контроль уровня масла в лубрикаторе УПВ
- Контроль состояния подающего ролика, просечных и отрезных ножей и очистку от грязи открытых лентопротяжных деталей
- Контроль герметичности соединений и состояния шлангов
- Отметка в журнале о состоянии оборудования и проведенных работах по обслуживанию.

Каждые 30 000 циклов обвязки или 1 раз в 6 месяцев необходимо проводить ТО (техническое обслуживание) инструмента специалистами сервисного центра СПЕКТА ИНТЕРПАК или аттестованными и обученными специалистами предприятия.

ТО включает:

- Контроль общего состояния оборудования
- Частичная разборка и чистка узлов и частей, недоступных без разборки
- Контроль состояния быстроизнашиваемых деталей и их замена (в случае необходимости)
- Проверка состояния пневмодвигателей
- Учет замечаний по работе инструмента и условиям эксплуатации
- Подготовка заявок на ремонт и запасные части (при необходимости)
- Отметка в журнале о результатах проведенного осмотра
- Выдача рекомендаций по дальнейшему обслуживанию.

7. Каталог запасных частей

Сервисная служба компании "Спекта"

тел.

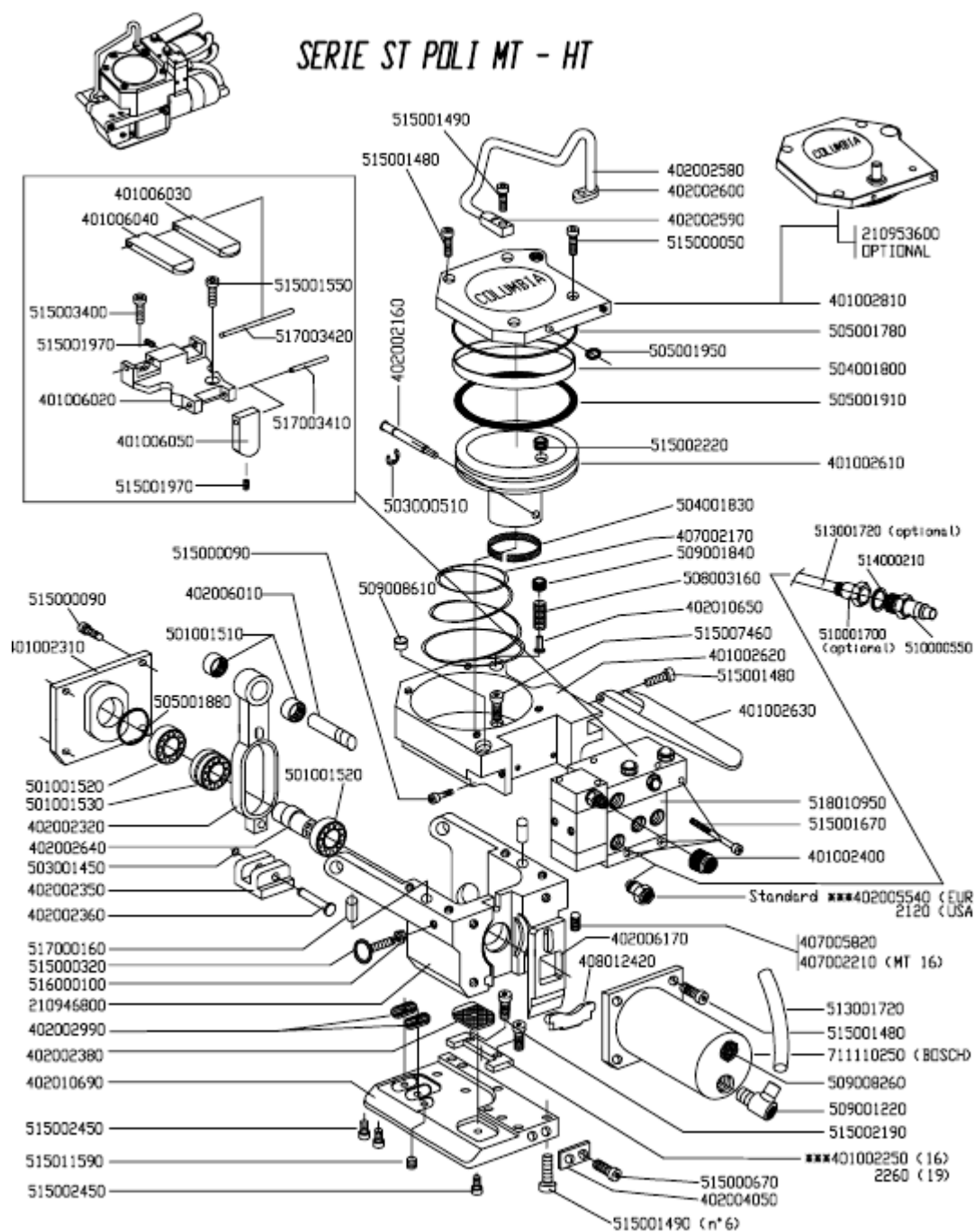
+7 (495) 956 54 21

факс

+7 (495) 956 54 44

Эл.адрес

service@specta.ru



Сервисная служба компании "Спекта"

тел.

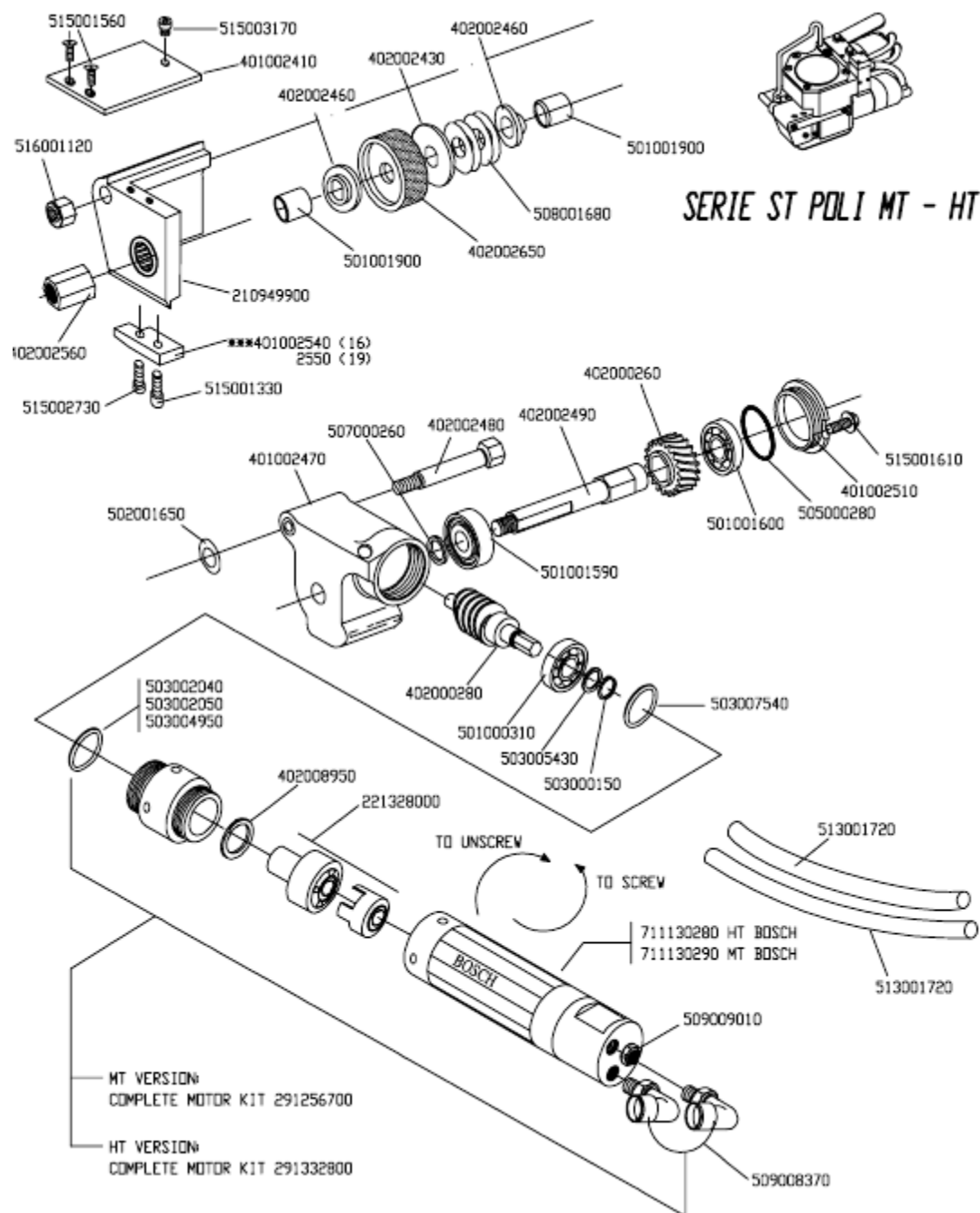
+7 (495) 956 54 21

факс

+7 (495) 956 54 44

Эл.адрес

service@specta.ru



	CODE	Q.TY	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
	210946800	1	KIT CORPO BASE POLI MT - HT	KIT BOTTOM BODY POLI MT - HT
	210949900	1	GRUPPO TENSIONE	TENS. UNIT SUPPORT
	221328000	1	KIT INT.TRASF.RUOTA LIB./SGAN.COL.	KIT INT.TRASF.MOTOR
***	401002250	1	GUIDA REGGIA ANT. 16	HEAD GUIDE STRAP mm.16
***	401002260	1	GUIDA REGGIA ANT. 19	HEAD GUIDE STRAP mm.19
	401002310	1	COPERCHIETTO	CAP
	401002400	1	COPRI REGOLA TEMPO	PROTECTION
	401002410	1	COPERCHIETTO SUP.	COVER
	401002470	1	RIDUTTORE POLI	RED.CIL.104Z 3/8-1/4 ATPN
	401002510	1	TAPPO RIDUTTORE	REDUCER COVER
***	401002540	1	GUIDA REGGIA 16	GUIDE STRAP mm.16
***	401002550	1	GUIDA REGGIA 19	GUIDE STRAP mm.19
	401002610	1	PISTONE	PISTON HT
	401002620	1	CORPO CILINDRO	CYLINDER BODY HT
	401002630	1	LEVA ALZO	HT LEVER
	401002810	1	COPERCHIO HT	GEARBOX COVER
	401006020	1	SUPPORTO PER LEVE	SUPPORT LEVERS POLI MT/HT
	401006030	1	LEVA TENSIONE (BLUE)	BLUE TENSION LERVER
	401006040	1	LEVA SALDATURA (VERDE)	GREEN WELDING LEVER
	401006050	1	LEVETTA REVERSE (NERA)	BLACK REVERSE LEVER
	402000260	1	CORONA DENTATA	CROWN GEAR
	402000280	1	VITE SENZA FINE	WORM GEAR
	402002120	A.R.	PROLUNGA RACC.ARIA 1/4M-1/4F USA	EXT. AIR CONN.1/4M-1/4F
	402002160	1	PERNO CESCOIA	CUTTER PIN
	402002320	1	BIELLA VIBRANTE	CONNECTING ROD
☞	402002350	1	PIEDE VIBRANTE	WELDING FOOT
	402002360	1	SPINA PIEDE VIBRANTE	WELDING FOOT PIN
	402002380	1	PIANO SALDATURA	SEALING PLATE
***	402002430	1	PIATTO FRIZIONE	FRICTION PLATED.35
	402002460	2	FRIZIONE D.25	FRICTION PLATE D.25
	402002480	1	PERNO CHIUSURA	CLOSURE PIN
	402002490	1	ALBERO DI TRASCINAMENTO	FEEDWHEEL SHAFT
	402002560	1	DADO REGOLAZIONE FRIZIONE	NUT FRICTION
	402002580	1	GANCIO DI SOSPENSIONE	BRACKET
	402002590	1	SUPPORTO GANCIO	HOOK PLATE
	402002600	1	BASE GANCIO	HOOK ROUND PLATE
	402002640	1	ECCENTRICO 0,8	ECCENTRIC CAM 0.8
☞	402002650	1	RULLO DI TRASCINAMENTO	FEEDWHEEL
☞	402002990	2	PIASTRA BLOCCAREGGIA 16-19	STRAP PLATE 16/19mm
	402004050	1	GUIDA REGGIA POST.UNIVERSALE	LATER.GUIDE STRAP.UNIV.POLI
	402005540	A.R.	RACCORDO 1/4M 1/4F U.E.	EXTR.AIR CONN. U.E.
	402006010	1	PERNO	SPECIAL PIN POLI
☞	402006170	1	LAMA	CUTTER
	402008950	1	RONDELLA PER SISTEMA RP 15/24,5/2,75	WASHER FOR RP SISTEM 15/24,5/2,75
	402010650	1	PERNO GUIDA MOLLA	GUIDE SPRING
	402010690	1	PIEDE BASE POLI MT-HT	FOOT POLI MT-HT
	407002170	1	MOLLA RICHIAMO	SPRING COMP.CONI.4X33.2X45
***	407002210	1	MOLLA CESCOIA D.0.9 (POLI MT 16)	CUTTER SPRING STRONG D.0.9 (POLI MT 16)
***	407005820	1	MOLLA CESCOIA D.1.1	CUTTER SPRING STRONG D.1.1
	408012420	1	PIASTRA PROTEZIONE LAMA	CUTTER PROTECTION PLATE
	501000310	1	CUSCINETTO REGGISP. 7200 (FAG7200BEP)	BEARING 7200 BE 2RS
	501001510	2	CUSCINETTO A RULLI HK 0808	ROLLER BEARING HK0808
	501001520	2	CUSCINETTO A SFERE 6001 ZZ	BEARING 6001 ZZ
	501001530	1	CUSCINETTO A RULLI NK 16/16 R	ROLLER BEARING NK16/16R
	501001590	1	CUSCINETTO A SFERE 6201 ZZ	BEARING 6201 ZZ
	501001600	1	CUSCINETTO A SFERE 6001 2RS	BEARING 6001 2RS
	501001900	2	ANELLO INTERNO IR 12X16X16	INT. RING IR 12X16X16
	502001650	1	RONDELLA DI SPESS. PS 10X16X0,5 DIN988	WASHER.PS10X16X0.5DIN988
	503000150	1	SEEGER PER ESTERNI A10 DIN 471	SEEGER EST. A10 DIN471
	503000510	1	SEEGER EST. RA 4 DIN 6799	SEEGER EST. RA 4 DIN 6799
	503001450	1	SEEGER PER ESTERNI H5	EXT. SEEGER H5

503002040	A.R.	RONDELLA 22X30X0,1	WASHER PS 22x30x0,1
503002050	A.R.	RONDELLA 22X30X0,5	WASHER PS 22x30x0,5
503004950	A.R.	RONDELLA 22X30X0,2	WASHER PS 22x30x0,2
503005430	1	SEEGER PS 10X16X1	SEEGER PS 10X16X1
503007540	1	PS 23x30x1,5	PS 23x30x1,5
504001800	1	ANELLO RP 6287.85	RING RP 6287.85
504001830	0,11	FASCIA GUIDA 660 1,5x8,1 MT	GUIDE LINER 660 1.5X8.1 MT
505000280	1	GUARNIZIONE TIPO OR 2125 (albero 32)	GASKET OR2125(32)
505001780	1	GUARNIZIONE TIPO OR (DIAM.85)	GASKET OR3300
505001880	1	GUARNIZIONE TIPO OR 3093	GASKET OR3093
505001910	1	GUARNIZIONE TIPO OR 6287 NBR	GASKET OR6287 NBR
505001950	1	GUARNIZIONE TIPO OR 2015	GASKET OR 2015
507000260	1	PARAOILIO G 12X16X3	STOP-OIL G 12X16X3
508001680	4	MOLLA A TAZZA CB 25X12,2X0,7 DIN 2093	CUP WASHER CB25X12.2X0.7
508003160	1	MOLLA ROSSA CARICO FORTE DIAM. 10X51	RED SPRING 10X51
509001220	1	GOMITO GIR.FIL.CIL.M. OR 1/4"-TUBO 8	SWING ELBOW ARV22.8 1/4
509001690	1	SILENZIATORE 1/4" SFEX PNEUMAX	SILENC.1/4 SFEX PNEUMAX
509001840	1	TAPPO CON BATTUTA ESAG. INC. 1/4"	GRUB SCREW.ES.INC.1/4
509008370	2	GOMITO GIR.FIL.CIL.M. OR 1/8"-TUBO 8	SWING ELBOW ARV22.8 1/8
509008610	1	TAPPO 1/4" PLASTICA	PLASTIC PLUG 1/4"
510000550	1	INNESTO RAP. MASCHIO ANI FIL. 1/4"DIR.	CLUTCH MALE ANI1/4DIR
510001700	1	INNESTO RAPIDO TUBO	CONN.CMC320806+3028614 ATPN
513001720	0,42	TUBO POL. VERDE 8x55 MT	TUBE POL.GREEN 8X5.5 IN MT
514000210	1	GUARNIZIONE IN ALLUMINIO DA 1/4"	GASKET ALLUM. 1/4"
515000050	2	VITE TCEI UNC 10x5/8"	SCREW TCEI UNC 10X5/8"
515000090	5	VITE TCEI M4X10 CL 8.8 UNI 5931	SCREW TCEI M4X10 UNI5931
515000320	1	OCCHI A VITE ARMELLATA M6X20 BN 1006	EYE SCREW M6X22 ZINC
515000670	2	VITE TCEI M5X12 UNI5931	SCREW TCEI M5X12 UNI5931
515001330	1	VITE TCEI M4X8	SCREW TCEI M4X8 UNI5931
515001480	7	VITE TCEI UNC10X1/2"	SCREW TCEI UNC 10X1/2"
515001490	7	VITE TCEI M6X16 UNI 5931	SCREW TCEI M6X16 UNI5931
515001550	1	VITE TCEI M4X30 UNI 5931	SCREW TCEI M4X30 UNI5931
515001560	2	VITE TSTC M5X10 ZINCATA UNI 7688	SCREW TSTC M5X10UNI7688ZIN
515001610	2	VITE ECOFIX M5X12 ZINCATA	SCREW ECOFIX M5X12 ZINC
515001670	3	VITE TCEI M4X45 UNI 5931	SCREW TCEI M4X45 UNI5931
515001970	2	VITE STEI M4X5 UNI 5927	SCREW STEI M4X5 UNI5927PUN
515002190	2	VITE TCEI M5X10 UNI 5931	SCREW TCEI M5X10 UNI5931
515002220	1	VITE STEI M5X8 UNI 5925	SCREW STEI M5X8 UNI 5925
515002450	3	VITE TPSC M4X6	SCREW TSPCE M4X6 BRUN.
515002730	1	VITE TCEI BASSA M4X6 DIN7984	SCREW TCEI RIB. M4X6 D7984
515003170	1	VITE TCEI M5x6	SCREW TCEI M5x6
515003400	1	VITE TCEI M4X35	SCREW TCEI M4X35 UNI 5931
515007460	4	VITE TCEI UNC 10X3/4"	SCREW TCEI UNC 10x3/4"
515011590	1	VITE STEI M5X5 UNI 5293	SCREW STEI M5X5 UNI 5293
516000100	1	DADO M6 H5 CL 8.8 UNI 5588	NUT M6 H5 UNI5588 ZINC
516001120	1	DADO AUTOBL. M8 10H ZINC. DIN 982	LOCKNUT AUTO M8X10HDIN982ZIN
517000160	2	SPINA CIL. TEMPRATA 6X12 DIN 6325	CYL.PIN TMP 6X12 DIN6325
517003410	1	SPINA CIL.Ø3X24	CYL.PIN.3X24
517003420	1	SPINA CIL.Ø3X60	CYL. PIN. 3X60
518010950	1	VALVOLA 3 VIE 2 T8 AZ 10.55.4	VALV.3 WAYS 2 WAYS T8 AZ 10.55.4
711110250	1	MOTORE PNEUM. BOSCH 339	MOTOR PNEUM. BOSCH 339
*** 711130280	1	MOT.PNEU.BOSCH 0607951440	MOT.PNEU.BOSCH 0607951440
*** 711130290	1	MOT.PNEU.BOSCH 0607951441	MOT.PNEU.BOSCH 0607951441
⚙ 210953600	1	KIT COPERCHIO CON SEGNALETORE PN.	GEARBOX COVER PLUS TIME OUT INDICATOR

В сервисную службу
компании "Спекта"

тел. +7 (495) 956 54 21
факс +7 (495) 956 54 44
Эл.адрес service@specta.ru

ЗАЯВКА №

НА ПОСТАВКУ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата: " " _____ г.

Заказчик: _____

Модель инструмента: _____

Серийный номер: _____ Начало эксплуатации: _____
месяц год

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКАЗЫВАЕМЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

№	Артикул	Наименование	Кол-во	Примечания

Ответственное лицо

ФИО _____

Должность _____

Контактный телефон _____

Подпись _____

**По всем вопросам обращайтесь в ближайшее отделение компании
ООО «Спекта Интерпак»:**

Москва

тел. (495) 956-54-21
факс (495) 956-54-44

Кострома

тел. (4942) 49-19-19
факс (4942) 49-19-20

Санкт-Петербург

тел./ факс (812) 334-83-58

Самара

тел.(846) 276-19-34
факс (846) 276-19-35

Екатеринбург

тел. (343)368-76-45
факс(343) 359-29-80

Красноярск

тел./факс(391)264-90-77,
264-88-85

Пермь

тел. 8-912-685-50-70

Новосибирск

тел.8-923-244-52-52

Архангельск

тел. 8-911-591-60-30

Украина, Днепропетровск

тел./факс +380(56)790-02-04,
790-02-05, 790-02-06

E-mail: specta@specta.ru

www.specta.ru