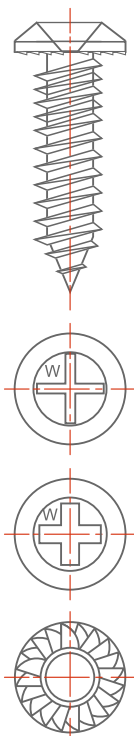




HARDWEX®
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ
ДЛЯ ЛСТК**



ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ HWX1-GI-SP-4.8 x 16 мм остроконечный с плоской ребристой головкой и зазубринами

Винт самонарезающий с острым наконечником, с плоской круглой головкой высотой 2.10-2.30 мм и крестообразным шлицем Phillips №2/ SCR №1. Зазубрины (гроверная насечка) под головкой винта предотвращают прокручивание и позволяют полностью избежать самопроизвольного выкручивания из конструкции. Применяется для скрепления профилей силового каркаса, листового материала, дополнительных связей металл-металл в легких стальных тонкостенных конструкциях, для крепления тонких стальных листов с пуклевками, имеющими отверстия, к тонким элементам стальных конструкций.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 4.8x16 мм. Толщина сверления – до 0.9 мм. Толщина скрепляемых материалов – до 11 мм.

Покрытие – антикоррозийное Grey E-Coat. Данное покрытие обладает повышенной коррозионной стойкостью, состоит из внутреннего гальванического цинкового слоя толщиной 15 мкм и термообработанного керамического слоя толщиной 40 мкм. Винты могут эксплуатироваться в средах слабой и средней агрессивности сроком до 50 лет, покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

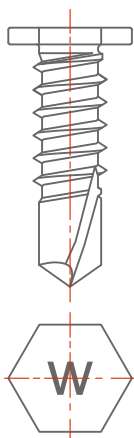
Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.



ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX5-C-P6-4.8 x 16 мм с наконечником сверло и плоской шестигранной головкой

Винт самосверлящий с наконечником сверло, с плоской шестигранной головкой обеспечивает высокое качество скрепления листового металла к металлу без предварительного сверления. Применяется для скрепления профилей силового (основных связей) каркаса легких стальных тонкостенных конструкций.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 4.8x16 мм. Толщина сверления – 2-4.5 мм. Толщина скрепляемых материалов – 6 мм.

Покрытие – антикоррозийное RUSPERT® TYPE II. Данное покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

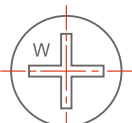
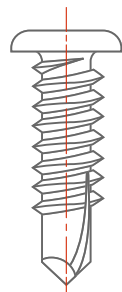
- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.





HARDWEX®
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ
ДЛЯ ЛСТК**



ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX5-A-P6-4.8 x 16 мм с наконечником сверло и плоской головкой высотой 1 мм

Винт самосверлящий с наконечником сверло, с плоской круглой головкой высотой 0.85-1.15 мм и крестообразным шлицем Phillips №2/ SCR №1 обеспечивает ровную опорную поверхность и позволяет монтировать материалы на соединенные стальные конструкции без дополнительной подготовки. Обеспечивает высокое качество скрепления листового металла к металлу без предварительного сверления. Применяется для скрепления дополнительных связей металл-металл в легких стальных тонкостенных конструкциях, в изготовлении стальных ферм толщиной от 0.7 мм до 3.0 мм.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 4.8x16 мм. Толщина сверления – 2-4.5 мм. Толщина скрепляемых материалов – 6 мм.

Покрытие – антикоррозийное Grey E-Coat. Данное покрытие обладает повышенной коррозионной стойкостью, состоит из внутреннего гальванического цинкового слоя толщиной 15 мкм и термообработанного керамического слоя толщиной 40 мкм. Винты могут эксплуатироваться в средах слабой и средней агрессивности сроком до 50 лет, покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

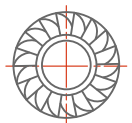
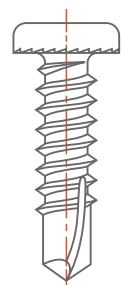
Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.



ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX5-GC-P6-4.8 x 19 мм с наконечником сверло, плоской головкой высотой 2.7 мм и зазубринами

Винт самосверлящий с наконечником сверло, с плоской цилиндрической головкой высотой 2.7-2.9 мм и крестообразным шлицем Phillips №2. Обеспечивает высокое качество скрепления листового металла к металлу без предварительного сверления. Зазубрины (гроверная насечка) под головкой винта предотвращают прокручивание и позволяют полностью избежать самопроизвольного выкручивания из конструкции. Применяется для скрепления профилей силового каркаса, листового материала, дополнительных связей металл-металл в легких стальных тонкостенных конструкциях, в изготовлении стальных ферм толщиной от 0.7 мм до 3 мм.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 4.8x19 мм. Толщина сверления – 2-4.5 мм. Толщина скрепляемых материалов – 9 мм.

Покрытие – антикоррозийное Grey E-Coat. Данное покрытие обладает повышенной коррозионной стойкостью, состоит из внутреннего гальванического цинкового слоя толщиной 15 мкм и термообработанного керамического слоя толщиной 40 мкм. Винты могут эксплуатироваться в средах слабой и средней агрессивности сроком до 50 лет, покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

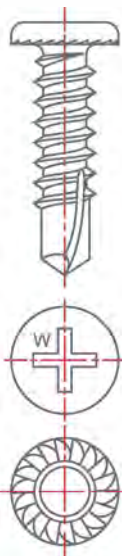
- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.





HARDWEX®
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ
ДЛЯ ЛСТК**



ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX5-GB-P6-4.8 x 20 мм с наконечником сверло, плоской головкой высотой 1.7 мм и зазубринами

Винт самосверлящий с наконечником сверло, с плоской цилиндрической головкой высотой 1.5-1.75 мм и крестообразным шлицем Phillips №2. Обеспечивает высокое качество скрепления листового металла к металлу без предварительного сверления. Зазубрины (гроверная насечка) под головкой винта предотвращают прокручивание и позволяют полностью избежать самопроизвольного выкручивания из конструкции. Применяется для скрепления профилей силового каркаса, листового материала, дополнительных связей металл-металл в легких стальных тонкостенных конструкциях, в изготовлении стальных ферм толщиной от 0.7 мм до 3 мм.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 4.8x20 мм. Толщина сверления – 2-4.5 мм. Толщина скрепляемых материалов – 10 мм.

Винты имеют 2 типа антикоррозионного покрытия: RUSPERT® TYPE II и Grey E-Coat.

Покрытие Grey E-Coat обладает повышенной коррозионной стойкостью, состоит из внутреннего гальванического цинкового слоя толщиной 15 мкм и термообработанного керамического слоя толщиной 40 мкм. Винты могут эксплуатироваться в средах слабой и средней агрессивности сроком до 50 лет, покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

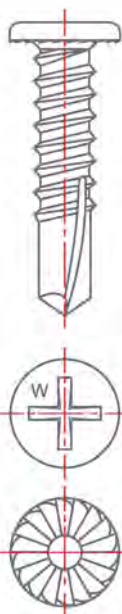
Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.



ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX7-GD-P8-5.5 x 25 мм с наконечником сверло, плоской головкой высотой 1.7 мм и зазубринами

Винт самосверлящий с наконечником сверло, с плоской цилиндрической головкой высотой 1.7 мм и крестообразным шлицем Phillips №2. Обеспечивает высокое качество скрепления листового металла к металлу без предварительного сверления. Зазубрины (гроверная насечка) под головкой винта предотвращают прокручивание и позволяют полностью избежать самопроизвольного выкручивания из конструкции. Применяется для скрепления профилей силового каркаса, листового материала, дополнительных связей металл-металл в легких стальных тонкостенных конструкциях.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 5.5x25 мм. Толщина сверления – 5-7 мм. Толщина скрепляемых материалов – 13 мм.

Покрытие – антикоррозионное Grey E-Coat. Данное покрытие обладает повышенной коррозионной стойкостью, состоит из внутреннего гальванического цинкового слоя толщиной 15 мкм и термообработанного керамического слоя толщиной 40 мкм. Винты могут эксплуатироваться в средах слабой и средней агрессивности сроком до 50 лет, покрытие имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

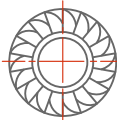
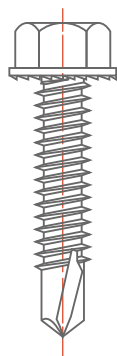
- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.





HARDWEX®
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ
ДЛЯ ЛСТК**



**ВИНТ САМОСВЕРЛЯЩИЙ HWX3-G-P6, HWX7-G-P9
(4.8 x 16 мм, 4.8 x 19 мм, 5.5 x 19 мм, 5.5 x 25 мм) DIN 7504K
с наконечником сверло, шестигранной головкой и зазубринами**

Винт самосверлящий с наконечником сверло и шестигранной головкой изготавливается в соответствии с DIN 7504K. Обеспечивает высокое качество скрепления листового металла к металлу без предварительного сверления. Зазубрины (гроверная насечка) под головкой винта предотвращают прокручивание и позволяют полностью избежать самопроизвольного выкручивания из конструкции. Применяется для скрепления профилей силового каркаса, листового материала, дополнительных связей металл-металл в легких стальных тонкостенных конструкциях, в изготовлении стальных ферм толщиной от 0.7 мм до 3 мм.

Фирменная маркировка – «W» на головке винта свидетельствует о гарантии высокого качества.
Материал стали – закаленная высокопрочная низкоуглеродистая AISI 1022.

Размер – 4.8x16 мм, 4.8x19 мм, 5.5x19 мм, 5.5x25 мм. Толщина сверления – 2-4 мм для 4.8 мм; 5-7 мм для 5.5 мм.
Толщина скрепляемых материалов – 6 мм и 9 мм для 4.8 мм; 7 мм и 13 мм для 5.5 мм.

Покрытие – антикоррозийное цинк и RUSPERT TYPE® II, которое имеет коррозионную стойкость более 1000 ч. (тест в камере солевого тумана) без красной коррозии (ржавчины) и высокую стойкость на коррозионные газы до 15 циклов (тест Kesternich).

Рекомендации по монтажу:

- » работы по установке винтов должен осуществлять обученный персонал
- » использовать шуруповерт
- » частота вращения патрона ручного шуруповерта до 1900 об/мин
- » равномерная скорость вращения патрона по часовой стрелке
- » угол засверливания винтов – 90 градусов
- » вкручивание винтов выполнять без удара сверла о поверхность
- » не использовать ударный электроинструмент.

При выполнении данных рекомендаций обеспечивается максимально возможная эффективная производительность монтажа и высокая держащая способность соединения.

Документация:

- » Техническое свидетельство МИНСТРОЙ РОССИИ.
- » Протокол испытаний ИЛ «Технополис».
- » Заключение по коррозионной стойкости крепежа НИТУ «МИСиС».
- » Сертификат соответствия ГОСТ Р.



ТОРГОВАЯ МАРКА HARDWEX – НАДЕЖНЫЙ И ПРОВЕРЕННЫЙ КРЕПЕЖ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ!
HARDWEX.COM