

Технический паспорт продукта

Материал: двухсторонняя липкая лента на основе акриловой пены 3005 R

Толстая двухсторонняя лента на основе акриловой пены и клеем с высокими эксплуатационными характеристиками. Материал обладает превосходной стойкостью к действию повышенных температур, химическим средам (кислоты, щёлочи, масла и др) и влагостойкостью, устойчив к сдвиговым нагрузкам и старению, обладает хорошей начальной адгезией. Великолепно адсорбирует вибрационные нагрузки и способствует их релаксации. Подходит для автомобильной, печатной, строительной и медицинской промышленности.

Строение

Лайнер: силиконизированная полиэтиленовая пленка, цвет красный, толщина 120 мкм.

Клей: модифицированный акриловый, цвет прозрачный (параметры адгезии в таблице).

Тип основы: акриловая пена с закрытой ячейкой, прозрачная, плотность 800 кг/м³.

Толщина основы: 0,5 ± 0,05 мм.

Ширина клеевой полосы: макс. 860±5 мм

Таблица адгезивных свойств материала 3005 R

Наименование показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
Отслаивание под углом 90° (ASTM D3330): стальная пластина * 20 мин 24 часа ABS пластик (72 часа) Поликарбонатный пластик (72 часа)	Н/25 мм	 13,5 >23 >23,5 >22,5
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм х 25 мм х 1кг 23°C 70°C	час	 > 500 > 24
Общая толщина ленты без учёта лайнера	мм	0,50±0,04
Динамическая нагрузка	кПа	420
Нормальная нагрузка		290
Термостойкость	°C	90 (кратковрем. до 150)

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от влаги состоянии при температуре от 0 до 35°C.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 24 мес. с даты производства.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **3005 R** используйте ламинационное оборудование. Температурный режим зависит от типа субстрата и определяется опытным путём.
- Применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков (в том числе АБС, полистирол, ПВХ - пластифицированный с осторожностью), вспененные и плёночные материалы (полиуретан, обработанные полиэтилен и полипропилен, полистирол и др.) и др.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Термостойкость конечного изделия в диапазоне от -40 до 90°C, кратковременно до 150°C. Измеряемые параметры клея зависят от температуры среды.
- Конечный продукт с **3005 R** рекомендуется наклеивать на сухие и обезжиренные поверхности при температуре от +10°C. Следите за отсутствием конденсата. Храните конечную продукцию в герметичной упаковке для предотвращения сморщивания поверхности лайнера из-за поглощения влаги. Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для полной очистки оборудования и деталей используйте такие растворители **Perfoclean L'Orange** или **Perfoclean 12**, для обезжиривания используйте **Perfoclean EB-2**. Не рекомендуется использовать спирты или ацетон (клей медленно растворяется в этих растворителях). Убедитесь, что рекомендуемые растворители не будут в контакте с окрашенными деталями.

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **3005 R** не имеют значительного раздражающего или токсичного действия.

Рекомендуется не касаться края плёнки незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитная плёнка имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества при скоростной размотке рулонов – рекомендуется наличие заземления и узла снятия статического электричества.

Упаковка

Рулоны поставляются с намоткой 30 м и длиной картонной втулки 850 мм, упакованные в полиэтиленовую плёнку. Резка материала осуществляется в диапазон от 4 до 850 мм.