

ПАСПОРТ

Наборы термоусаживаемых трубок

Наборы термоусаживаемых трубок (термоусадки) с подавлением горения общего назначения (ТУТ с коэффициентом усадки 2:1) и с клеевым слоем (ТТК с коэффициентом усадки 3:1).

НАЗНАЧЕНИЕ

Термоусаживаемые трубки предназначены для восстановления и создания изоляции, герметизации поверхностей и электрических соединений кабелей, бандажирования и маркировки проводов, а также для создания антикоррозионных защитных покрытий. Позволяют идентифицировать провода при монтаже, обслуживании и эксплуатации электропроводки.

Термоусаживаемые трубки меняют свой диаметр в результате нагрева и принимают форму предмета или материала, на который совершается усадка.

Устойчивы к ультрафиолетовому излучению и внешним воздействиям.

ОБОЗНАЧЕНИЕ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ

Пример:

	ТУТ	нг-LS(2:1)-3/1,5	черная
Тип трубки	_____	_____	_____
Коэффициент усадки	_____	_____	_____
Размеры трубки	_____	_____	_____
Цвет	_____	_____	_____

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Продукция, упаковка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Размеры и цветовую гамму см. в таблицах 2 и 3.

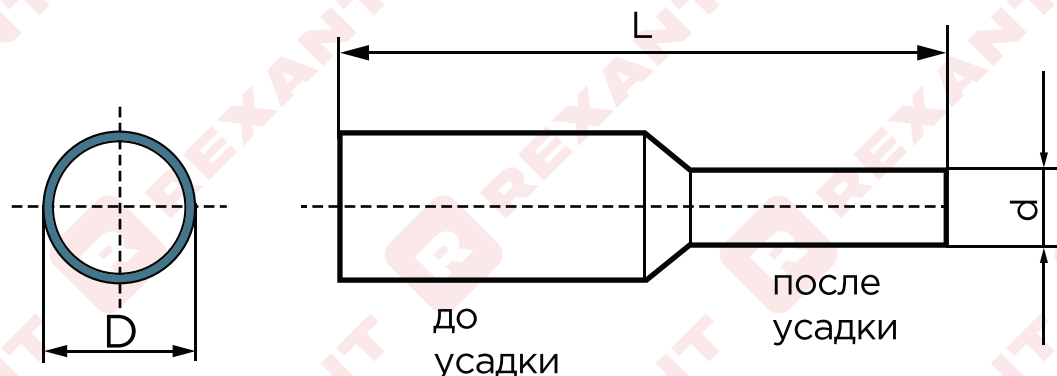


Таблица 1. Общие характеристики

Параметры	Значения
Горючесть	Не поддерживает горение
Температура усадки, °C	От +100
Диапазон рабочих температур, °C	-55...+125 (-45...+125 ТТК)
Материал	Полиолефин (РЕХ) с низким газо- и дымовыделением (не содержит галогенов)
Коэффициент усадки	2:1 (ТУТ), 3:1 (ТТК)
Рабочее напряжение, В	600
Предел прочности на растяжение, МПа	≥10,4
Электрическая прочность, кВ/мм	≥15
Продольная усадка, %	от 5 до 10
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	10 ¹⁴
Относительное удлинение при разрыве, %	≥200

ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ МОНТАЖА

ЗАПРЕЩЕНО монтировать трубки на провода, находящиеся под напряжением.

При выборе размера термоусаживаемой трубки необходимо руководствоваться следующими правилами:

- Внутренний диаметр трубки до усадки должен быть больше, чем основание, на которое будет производиться усадка, на 10-20%, а номинальный диаметр трубки после усадки должен быть меньше фактического диаметра основания на 10-20%. При этих условиях будет обеспечено плотное прилегание трубки к изделию.
- Трубка должна быть длиннее отрезка, на который усаживается, т. к. после усадки она уменьшится в длине.
- Поверхность, на которую усаживается трубка, должна быть предварительно подготовлена: очищена от пыли и загрязнений и обезжирена. При наличии острых кромок, выступов и заусенцев металлическая поверхность должна быть предварительно сглажена и зашлифована. Иначе после термоусадки произойдет повреждение трубки.

Для усадки термоусаживаемых трубок предпочтительно использовать высокотемпературный фен или пропановую газовую горелку. Пламя газовой горелки следует отрегулировать таким образом, чтобы оно было мягким, с языком желтого цвета. **(Не в «турбо» режиме!) Остроконечное синее клиновидное пламя не допускается!**

Для обеспечения равномерной усадки и предотвращения локального пережога трубки пламя горелки должно находиться в постоянном равномерном движении.

Не допускается усадка термоусаживаемых трубок, имеющих пережимы, глубокие царапины и раковины на внешней поверхности, надрезы на торцах.

Во избежание образования морщин и воздушных пузырей термоусадку следует производить либо от центра трубки к ее концам, либо последовательно от одного конца к другому. Прежде чем продолжить усадку вдоль изделия, трубка должна быть усажена радиально (по окружности).

Усаженная трубка не должна иметь каких-либо повреждений, а поверхность должна быть гладкой, без морщин и вздутий. На поверхности усаженной трубки должны быть различимы контуры рельефа того основания, на которое она была усажена.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Используйте изделие только по его прямому назначению.

Не используйте изделие, если оно повреждено или имеет признаки неисправности.

Изделие не предназначено для повторного использования.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не подвергать химическому воздействию.

Продукт безопасен при использовании по назначению.

Не подлежит обязательному подтверждению соответствия.

Не является игрушкой.

МЕРЫ, ПРИНИМАЕМЫЕ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ НЕИСПРАВНОСТИ

Изделие ремонту и восстановлению не подлежит. При выходе из строя его необходимо заменить новым.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Хранение изделия необходимо осуществлять в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре -30...+50 °C и относительной влажности до 70%.

Избегайте резких перепадов температур. Расстояние до источников тепла — не менее 1 метра. Исключите воздействие кислот и щелочей. Не допускается хранение термоусаживаемых трубок в пыльных, загрязненных помещениях.

Транспортировка изделия допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающей предохранение товара от механических повреждений, загрязнений и попадания влаги.

Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

ДАТА ПРОИЗВОДСТВА, СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Дату изготовления см. на упаковке и/или изделии.

Гарантийный срок эксплуатации 7 лет. Гарантийный срок хранения 7 лет. Срок службы 10 лет.

НАИМЕНОВАНИЕ И МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (УПОЛНОМОЧЕННОГО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ЛИЦА), ИМПОРТЕРА, ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ СВЯЗИ С НИМИ

Изготовитель: «Лин'Ан КФ Ко., ЛТД», Лин ан индустриальная зона, Ханчжоу, Чжэцзян, Китай / «Lin'an CF Co., Ltd», Lin'an industrial zone, Hangzhou, Zhejiang, China.

Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС», 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ком. 3.

Таблица 2. Технические характеристики наборов ТУТ нг (2:1).

Артикул	Диаметр трубки до усадки, мм (D)	Диаметр трубки после усадки, мм (d)	Толщина стенки после усадки, мм	Цвет	Длина трубки, мм (L)	Количество в упаковке, шт.
29-0101	3	1,5	0,4		100	4
	4	2	0,45			2
	5	2,5	0,55			2
	6	3	0,55			2
29-0102	3	1,5	0,4		100	2
	3,5	1,75	0,42			2
	4	2	0,45			3
	5	2,5	0,55			4
	6	3	0,55			4
	8	4	0,6			3
	10	5	0,6			2
29-0103	1	0,5	0,28		100	13 (по 1 шт.)
	1,5	0,75	0,32			
	2	1	0,35			
	3	1,5	0,4			
	3,5	1,75	0,42			
	4	2	0,45			
	5	2,5	0,55			
	6	3	0,55			
	7	3,5	0,55			
	8	4	0,6			
	9	4,5	0,6			
	10	5	0,6			
12	6	0,6				
29-0104	1	0,5	0,28		100	5
	1,5	0,75	0,32			5
	2	1	0,35			6
	2,5	1,25	0,38			4
29-0105	1,5	0,75	0,32		100	2
	2,5	1,25	0,38			
	3	1,5	0,4			
	3,5	1,75	0,42			
	4	2	0,45			
	5	2,5	0,55			
	6	3	0,55			
	8	4	0,6			
	10	5	0,6			

Артикул	Диаметр трубки до усадки, мм (D)	Диаметр трубки после усадки, мм (d)	Толщина стенки после усадки, мм	Цвет	Длина трубки, мм (L)	Количество в упаковке, шт.
29-0106	3	1,5	0,4		100	2
	4	2	0,45			
	5	2,5	0,55			
	6	3	0,55			
	8	4	0,6			
	10	5	0,6			
29-0111	12	6	0,6		100	21 (по 3 шт.)
	2	1	0,35			
	3	1,5	0,4			
	4	2	0,45			
	5	2,5	0,55			
	6	3	0,55			
	8	4	0,6			
	10	5	0,6			
	12	6	0,6			
	15	7,5	0,7			
	20	10	0,8			
	25	12,5	0,9			
	35	17,5	0,95			
	40	20	0,95			
	50	25	1			
29-0131	1	0,5	0,28		100	110
	2	1	0,35			80
	3	1,5	0,4			50
	4	2	0,45			30
	6	3	0,55			20
	8	4	0,6			15
29-0132	2	1	0,35		100	70
	3	1,5	0,4			65
	4	2	0,45			60
	6	3	0,55			20
	10	5	0,6			25
	15	7,5	0,7			20
29-0133	1,5	0,75	0,32		30	80 (по 20 шт.)
	2,5	1,25	0,38		30	52 (по 13 шт.)
	3,5	1,75	0,42		60	52 (по 13 шт.)
	4	2	0,45		60	32 (по 8 шт.)
	5	2,5	0,55		60	24 (по 6 шт.)
	6	3	0,55		60	20 (по 5 шт.)
	8	4	0,6		65	16 (по 4 шт.)
	10	5	0,6		100	12 (по 3 шт.)

Таблица 3. Технические характеристики наборов ТТК (3:1) с клеевым слоем.

Артикул	Диаметр трубки до усадки, мм (D)	Диаметр трубки после усадки, мм (d)	Толщина стенки после усадки, мм	Цвет	Длина трубки, мм (L)	Количество в упаковке, шт.
29-0107	3	1	0,4		100	2
	6	2	0,55			2
	9	3	0,6			2
	12	4	0,6			1
29-0134	3	1	0,4		40	70 (по 10 шт.)
	6	2	0,55		70	35 (по 5 шт.)
	9	3	0,6		70	14 (по 2 шт.)
	12	4	0,6		100	7 (по 1 шт.)