

ПАСПОРТ

Термоусаживаемые трубки с клеевым слоем

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Трубка термоусаживаемая клеевая ТТК (2:1)/(3:1) REXANT

Трубка термоусаживаемая клеевая ТТК (3:1) REXANT

Трубка термоусаживаемая среднестенная клеевая СТТК (3-4:1) REXANT

Трубка термоусаживаемая клеевая ТТК (4:1) REXANT

Трубка термоусаживаемая клеевая ТТК (6:1) REXANT

ОБЩЕЕ НАЗНАЧЕНИЕ

Термоусаживаемые клеевые трубки предназначены для восстановления поврежденной изоляции, герметизации поверхностей и электрических соединений, бандажирования и маркировки кабелей и проводов, а также для создания антикоррозийных защитных покрытий.

По всей внутренней поверхности трубки методом соэкструзии нанесен слой термоплавого клея. Увеличенная толщина стенок после усадки дает максимальную механическую прочность.

Термоплавкий клеевой слой заполняет все неровности и микрорельефы и надежно герметизирует стыки на поверхности объекта. Обладает хорошей адгезией к металлу, пластику и дереву.

Трубки изготовлены из материала, который не распространяет горение и обладает повышенной защитой от УФ-излучения.

ОБОЗНАЧЕНИЕ И МАРКИРОВКА ПРОДУКЦИИ

Пример:

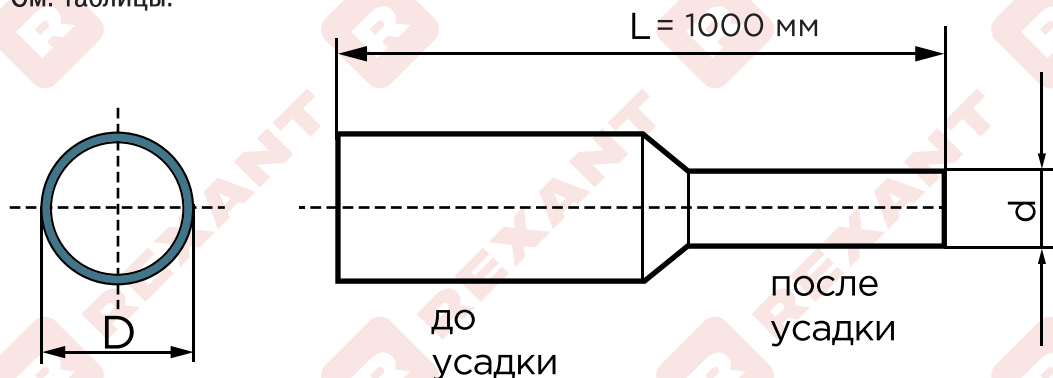
	ТУТ	нг-LS	(2:1)-3/1,5	черная
Тип трубки	_____	_____	_____	_____
Специальные свойства	_____	_____	_____	_____
Коэффициент усадки	_____	_____	_____	_____
Размеры трубки	_____	_____	_____	_____
Цвет	_____	_____	_____	_____

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Продукция, упаковка

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

См. таблицы.



ПРАВИЛА И УСЛОВИЯ МОНТАЖА

- Монтаж трубок на провода, находящиеся под напряжением, **ЗАПРЕЩЕН**.
- Внутренний диаметр трубки до усадки должен быть больше, чем основание, на которое будет производиться усадка, на 10-20%, а номинальный диаметр трубки после усадки должен быть меньше фактического диаметра основания на 10-20%. При соблюдении этих условий трубка будет плотно прилегать к изделию.
- Отрезок ТТК должен быть длиннее участка, на который он усаживается, т. к. после усадки трубка немного уменьшится в длине.
- Поверхность, на которую усаживается трубка, должна быть предварительно очищена от пыли и загрязнений, а также обезжирена. При наличии острых кромок, выступов и заусенцев металлическая поверхность должна быть предварительно сглажена и зашлифована, иначе после усадки труба может повредиться.
- Для усадки термоусаживаемых трубок предпочтительно использовать строительный фен или пропановую газовую горелку. Пламя газовой горелки следует отрегулировать таким образом, чтобы оно было мягким, с языком желтого цвета. Горелка не должна работать в турборежиме! Остроконечное синее клиновидное пламя не допускается!
- Для обеспечения равномерной усадки и предотвращения локального пережога трубки пламя горелки должно находиться в постоянном равномерном движении.
- Не допускается усадка термоусаживаемых трубок, имеющих пережимы, глубокие царапины и раковины на внешней поверхности, надрезы на торцах.
- Во избежание образования морщин и воздушных пузырей усадку следует производить либо от центра трубки к ее концам, либо последовательно от одного конца к другому. Прежде чем продолжить усадку вдоль изделия, трубку необходимо усадить радиально (по окружности).
- Усаженная трубка не должна иметь каких-либо повреждений, а ее поверхность должна быть гладкой, без морщин и вздутий.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОГРАНИЧЕНИЯХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Используйте изделие только по его прямому назначению.

Не используйте изделие, если оно повреждено или имеет признаки неисправности. Изделие не предназначено для повторного использования.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Не подвергать химическому воздействию.

Продукт безопасен при использовании по назначению.

Не подлежит обязательному подтверждению соответствия. Не является игрушкой.

МЕРЫ, ПРИНИМАЕМЫЕ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ НЕИСПРАВНОСТИ

Изделие ремонту и восстановлению не подлежит. При выходе из строя его необходимо заменить.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Хранение изделия необходимо осуществлять в упаковке производителя в помещениях с естественной вентиляцией при температуре $-30...+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 70%.

Избегайте резких перепадов температур. Расстояние до источников тепла должно составлять не менее 1 метра. Исключите воздействие кислот и щелочей. Не допускается хранение термоусаживаемых трубок в пыльных, загрязненных помещениях.

Транспортировка изделия допускается любым видом крытого транспорта в упаковке изготовителя, обеспечивающей предохранение товара от механических повреждений, загрязнений и попадания влаги.

Утилизация осуществляется в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Дату изготовления см. на упаковке и/или изделии.

Гарантийный срок хранения – 7 лет с даты производства.

Гарантийный срок эксплуатации – 7 лет.

Срок службы 10 лет.

НАИМЕНОВАНИЕ И МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (УПОЛНОМОЧЕННОГО ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ЛИЦА), ИМПОРТЕРА, ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ СВЯЗИ С НИМИ

Изготовитель: «Ningbo jia she trading Co., Ltd» / «Нингбо джиа ши трейдинг Ко., ЛТД».

Адрес изготовителя: 5-5, bulding 009, Shubo road no 9, Yinzhou district, Ningbo city, Zhejiang province, China / 5-5, билдинг 009, Шубо роад No 9, Иньчжоу дистрикт, Нингбо сити, Чжецзян провинц, Китай.

Импортер и уполномоченный представитель: ООО «СДС».

Адрес импортера: 123060, Россия, г. Москва, ул. Маршала Соколовского, д. 3, эт. 5, пом. 1, ком. 3.

ТРУБКИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КЛЕЕВЫЕ ТТК (2:1)/(3:1) REXANT

Трубки 2:1 используются для стандартных соединений, где диаметры близки по размеру. Идеально для задач с предсказуемыми, стабильными диаметрами.

Рекомендуются к применению в электромонтаже, электроэнергетике, телекоммуникации, автоэлектрике и транспорте, промышленных оборудованьях, бытовых применениях и электронике.

Трубки 3:1 позволяют работать с соединениями, где диаметры незначительно различаются. Идеально для задач с разбросом диаметров или сложностей геометрий.

Рекомендуются к применению в электромонтаже, электроэнергетике, уличных объектах, автопроме, спецтехнике и транспорте, промышленных и агрессивных средах, ремонте и обслуживании нестандартных узлов, телекоме и внешней инфраструктуре, судостроении и морской технике.

Таблица 1. Общие технические характеристики ТТК (2:1)/(3:1)

Параметры	Значения
Коэффициент усадки	2:1 / 3:1
Температура усадки, °C	От +100
Диапазон рабочих температур, °C	-55...+125
Материал	Полиолефин (PEX) с низким газо- и дымовыделением, не содержит галогенов Термоплавкий клей на основе ЭВА (hot-melt)
Специальные свойства	«нг-LS» Не поддерживает горение (стандарт огнестойкости VW-1 в соответствии с UL224; группа горючести по ГОСТ 30244 – Г1)
Предел прочности на растяжение, МПа	≥ 12
Электрическая прочность, кВ/мм	≥ 17
Рабочее напряжение, В	1000
Продольная усадка, %	+/- 5%
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	≥ 1x10 ¹⁴
Относительное удлинение при разрыве, %	≥ 400

Таблица 2. Технические характеристики ТТК (2:1)

Артикул	Диаметр до усадки, D	Диаметр после усадки, d	Толщина стенки после усадки, мм	Толщина клеевого слоя после усадки, мм	Количество в упаковке (нарезка по 1 м), шт.
26-2101	3,2	1,6	0,70	0,35	10
26-2102	4,8	2,4	0,80	0,40	10
26-2103	6,4	3,2	0,80	0,40	10
26-2104	9,5	4,8	0,90	0,45	10
26-2105	12,7	6,4	0,95	0,45	10
26-2106	15,9	7,9	0,95	0,45	10
26-2107	19,1	9,5	1,00	0,45	10
26-2108	25,4	12,7	1,10	0,50	5
26-2109	38,1	19	1,25	0,50	4
26-2110	50,8	25,4	1,50	0,60	2

Таблица 3. Технические характеристики ТТК (3:1)

Артикул	Диаметр до усадки, D	Диаметр после усадки, d	Толщина стенки после усадки, мм	Толщина клеевого слоя после усадки, мм	Цвет	Количество в упаковке (нарезка по 1 м, шт. / бухта, м)
20-4808	4,8	1,6	1,10	0,40	●	10 шт.
20-6008	6	2	1,20	0,45	●	10 шт.
21-2008	12	4	1,70	0,50	●	10 шт.
21-9008	18	6	2,00	0,55	●	10 шт.
26-0003	3	1	0,95	0,40	●	10 шт.
26-0009	9	3	1,45	0,50	●	10 шт.
26-0024	24	8	2,10	0,55	●	5 шт.
26-1204	12	4	1,70	0,50	●	10 шт.
26-1209	12	4	1,70	0,50	○	10 шт.
26-1804	18	6	2,00	0,55	●	10 шт.
26-1809	18	6	2,00	0,55	○	10 шт.
26-2404	24	8	2,10	0,55	●	5 шт.
26-2409	24	8	2,10	0,55	○	5 шт.
26-3004	3	1	0,95	0,40	●	10 шт.
26-3009	3	1	0,95	0,40	○	10 шт.
26-4804	4,8	1,6	1,10	0,40	●	10 шт.
26-4809	4,8	1,6	1,10	0,40	○	10 шт.
26-6004	6	2	1,20	0,45	●	10 шт.
26-6009	6	2	1,20	0,45	○	10 шт.
26-9004	9	3	1,45	0,50	●	10 шт.
26-9009	9	3	1,45	0,50	○	10 шт.
26-0030	30	10	2,20	0,60	●	10 шт.
26-0039	39	13	2,40	0,60	●	10 шт.
26-0050	50	17	2,70	0,70	●	10 шт.
26-0060	60	20	3,00	0,70	●	10 шт.
26-0070	70	23	3,00	1,00	●	10 шт.
26-0090	90	30	3,00	1,00	●	10 шт.
26-0120	120	40	3,00	1,00	●	1 шт.
26-1210	12	4	1,70	0,50	○	10 шт.
26-1810	18	6	2,00	0,55	○	10 шт.
26-2410	24	8	2,10	0,55	○	5 шт.
26-3010	3	1	0,95	0,40	○	10 шт.
26-6009	6	2	1,20	0,45	○	10 шт.

26-9010	9	3	1,45	0,50	○	10 шт.
26-0003-1	3	1	0,95	0,40	●	200 м
26-0004-1	4,8	1,6	1,10	0,40	●	100 м
26-0006-1	6	2	1,20	0,45	●	100 м
26-0009-1	9	3	1,45	0,50	●	50 м
26-0012-1	12	4	1,70	0,50	●	25 м
26-0018-1	18	6	2,00	0,55	●	25 м
26-0020-1	20	6	2,00	0,55	●	25 м
26-0025-1	25	8	2,10	0,55	●	25 м
26-0030-1	30	10	2,20	0,60	●	25 м
26-0040-1	40	13	2,40	0,60	●	25 м
26-0050-1	50	17	2,70	0,70	●	25 м

ТРУБКИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КЛЕЕВЫЕ ТТК (4:1) REXANT

Трубки 4:1 предназначены для ситуаций со значительным перепадом диаметров.

Рекомендуются к применению в энергетике, уличной инфраструктуре и ЖКХ, автопроме, спецтехнике, транспорте, промышленности и агрессивных средах, ремонте нестандартных и сложных узлов, судостроении и морской технике, телекоме.

Таблица 1. Общие технические характеристики ТТК (4:1)

Параметры	Значения
Коэффициент усадки	4:1
Температура усадки, °C	От +100
Диапазон рабочих температур, °C	-55...+125
Материал	Полиолефин (PEX) с низким газо- и дымовыделением, не содержит галогенов Термоплавкий клей на основе ЭВА (hot-melt)
Специальные свойства	«нг-LS» Не поддерживает горение (стандарт огнестойкости VW-1 в соответствии с UL224; группа горючести по ГОСТ 30244 – Г1)
Предел прочности на растяжение, МПа	≥ 12
Электрическая прочность, кВ/мм	≥ 18
Рабочее напряжение, В	1000
Продольная усадка, %	+/- 5%
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	≥ 1x10 ¹⁴
Относительное удлинение при разрыве, %	≥ 400

Таблица 2. Технические характеристики ТТК (4:1)

Артикул	Диаметр до усадки, D	Диаметр после усадки, d	Толщина стенки после усадки, мм	Толщина клеевого слоя после усадки, мм	Количество в упаковке (нарезка по 1 м), шт.
23-1206	12	3	1,75	0,60	10
23-1606	16	4	2,00	0,70	10
23-2406	24	6	2,60	0,75	10
23-3206	32	8	3,00	0,90	10
23-4006	4	1	1,05	0,50	10
23-5206	52	13	3,35	0,95	10
23-6006	6	1,5	1,15	0,50	5
26-9006	8	2	1,55	0,60	10
23-0040	40	10	3,35	0,95	10
23-0060	60	15	3,35	0,95	1
23-0080	80	20	3,35	0,95	1

ТРУБКИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КЛЕЕВЫЕ ТТК (6:1) REXANT

Трубки 6:1 с самым высоким коэффициентом усадки в линейке рассчитаны на случаи, когда диаметры соединяемых элементов существенно различаются. Широкий диапазон усадки делает их по-настоящему универсальными: двух-трех типоразмеров достаточно, чтобы закрыть большинство монтажных задач, не подбирая трубку под каждый конкретный диаметр.

Применяются в энергетике, инфраструктуре, военной и аэрокосмической отрасли, промышленности, судостроении. Стенки трубки повышенной толщины.

Таблица 1. Общие технические характеристики ТТК (6:1)

Параметры	Значения
Коэффициент усадки	6:1
Температура усадки, °C	От +125
Диапазон рабочих температур, °C	-55...+125
Материал	Полиолефин (PEX) с низким газо- и дымовыделением, не содержит галогенов Термоплавкий клей на основе ЭВА (hot-melt)
Предел прочности на растяжение, МПа	≥ 12
Электрическая прочность, кВ/мм	≥ 20
Рабочее напряжение, В	1000
Продольная усадка, %	+/- 10%
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	≥ 1×10 ¹⁴
Относительное удлинение при разрыве, %	≥ 300

Таблица 2. Технические характеристики ТТК (6:1)

Артикул	Диаметр до усадки, D	Диаметр после усадки, d	Толщина стенки после усадки, мм	Толщина клеевого слоя после усадки, мм	Количество в упаковке (нарезка по 1 м), шт.
23-0019	19	3,2	3,70	1,20	4
23-0033	33	5,5	4,20	1,20	2
23-0051	51	8,5	5,00	1,20	2
23-0070	70	12	5,00	1,20	2
23-0115	115	19	5,00	1,20	1
23-0130	130	22	5,00	1,20	1

ТРУБКИ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ СРЕДНЕСТЕННЫЕ КЛЕЕВЫЕ СТТК (3-4:1) REXANT

Трубки 3–4:1 позволяют работать с соединениями, где есть перепады диаметров и сложный рельеф поверхности. Увеличенная толщина стенок СТТК по сравнению с ТТК обеспечивает стойкость к абразивному воздействию. Они рассчитаны на работу в условиях повышенной механической нагрузки.

Применяются в энергетике и электромонтаже, телекоммуникации, инфраструктуре и строительстве, транспорте и промышленности.

Таблица 1. Общие технические характеристики СТТК (3-4:1)

Параметры	Значения
Коэффициент усадки	3-4:1
Температура усадки, °C	От +100
Диапазон рабочих температур, °C	-55...+125
Материал	Полиолефин (PEX) с низким газо- и дымовыделением, не содержит галогенов Термоплавкий клей на основе ЭВА (hot-melt)
Предел прочности на растяжение, МПа	≥ 12
Электрическая прочность, кВ/мм	≥ 20
Рабочее напряжение, В	1000
Продольная усадка, %	+/- 5%
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом·см	≥ 1×10 ¹⁴
Относительное удлинение при разрыве, %	≥ 400

Таблица 2. Технические характеристики СТТК (3-4:1)

Артикул	Диаметр до усадки, D	Диаметр после усадки, d	Толщина стенки после усадки, мм	Толщина клеевого слоя после усадки, мм	Количество в упаковке (нарезка по 1 м), шт.
26-0033	33	8	3,30	0,80	4
26-0055	55	16	3,30	0,80	2
26-0075	75	22	3,70	0,80	2
26-0095	95	29	3,80	0,80	2
26-0160	160	50	3,90	0,80	1
26-0180	180	58	3,90	0,80	1