

ООО «ПКГТ»

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Насос ручной гидравлический

2025 г.

Данный документ содержит краткое техническое описание, инструкцию по эксплуатации и другие сведения, необходимые для обеспечения правильной эксплуатации. Отдельные конструктивные особенности и изменения, не влияющие на правила эксплуатации и техническое обслуживание, могут быть не отражены. Возможны расхождения между техническим описанием и реальной конструкцией, которые связаны с постоянным техническим совершенствованием изделия.

1. Назначение изделия.

Насос ручной гидравлический НРГ (далее насос) предназначен для подачи рабочей жидкости в гидроприводы силовых механизмов.

Насос имеет ручной привод и может работать в любом пространственном положении. Климатическое исполнение УХЛ. Категория размещения по ГОСТ 15105-69.

2. Технические характеристики.

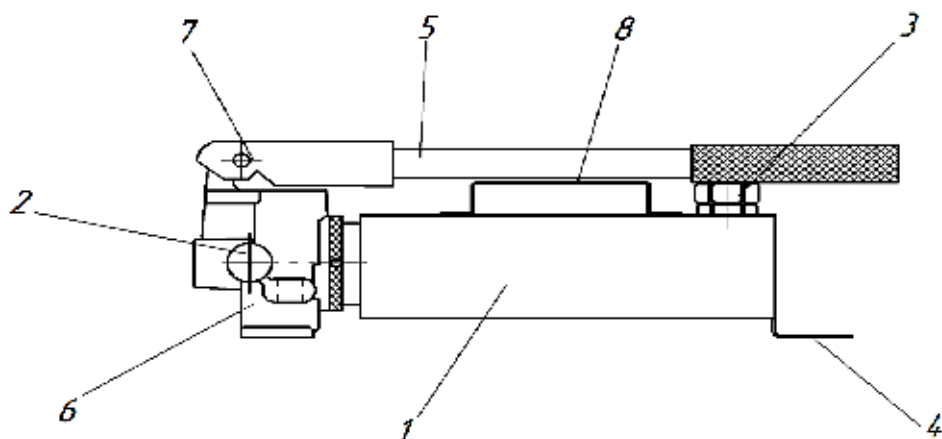
Внимание! По заявке насос может быть доукомплектован рукавами любой длины, распределителями, манометрами и т.д.

Модель	Рабочее давление, МПа	Подача см3/дв. ход	Объем масла, л	Габаритные размеры, мм ДхШхВ	Масса, кг
НРГ-7004	70	13 / 2,2	0,4	380x120x140	5,6
НРГ-7007			0,7	600x120x200	8
НРГ-7010			1	350x150x200	9
НРГ-7010АС (АI)			1	550x110x125	6,4
НРГ-7020			2	600x150x200	11
НРГ-7020АС (АI)			2	550x130x140	8,9
НРГ-7025			2,5	560x150x200	10,5
НРГ-7030			3	600x200x200	14
НРГ-7035			4	600x200x200	15
НРГ-7060			6	600x300x200	18
НРГ-7080			8	600x320x200	21
НРГ-8080		126 / 4,75	8	740x310x330	24
НРГ-7160			16	600x350x330	26

3. Устройство.

Основными деталями насоса являются:

- 1 - корпус насоса;
- 2 - клапан сброса давления;
- 3 - заливная горловина;
- 4 - упор для бака;
- 5 - рукоять для нагнетания;
- 6 - корпус головки;
- 7 - нагнетатель плунжера;
- 8 - рукоять.



4. Подготовка и порядок работы.

При поднятии рукоятки ступенчатый плунжер движется вверх. При этом в полостях корпуса образуется разрежение, под действием которого происходит всасывание масла из маслобака через фильтр и всасывающие клапаны.

При опускании рукоятки всасывающие клапаны закрываются и жидкость, преодолевая сопротивление пружин напорных клапанов, попадает к потребителю, присоединенному к насосу.

Когда давление рабочей жидкости достигает определенного значения, срабатывает клапан управления потоком жидкости и соединяет ступень низкого давления со сливом. После этого на потребителя работает только ступень высокого давления.

Когда давление жидкости в системе превышает допустимое значение, срабатывает предохранительный клапан, предохраняя систему от перегрузки.

При отвинчивании сливного клапана линия соединяется с маслобаком.

Во избежание попадания избыточного давления в бак насоса при работе, отворачивайте заливную пробку на 1,5 оборота. Насос должен находиться на ровной поверхности.

5. Указание мер безопасности.

К работе с насосом допускается персонал, ознакомленный с настоящим паспортом и прошедший инструктаж по техники безопасности.

При проведении работ насос должен быть в исправном состоянии. Течь масла в местах соединений не допускается.

Запрещается:

- работать с жидкостями, на которые изделие не рассчитано;
- работать при наличии не герметичности в соединениях и рукавах;
- превышать максимальное давление.

6. Техническое обслуживание.

Техническое обслуживание проводится не реже одного раза в месяц и включает внешний осмотр, удаление грязи с наружных поверхностей, проверку работы.

Течь масла в местах соединений не допускается.

7. Хранение и транспортировка.

Насос должен храниться в сухом, закрытом помещении.

При длительном перерыве в работе (свыше 6 месяцев), рекомендуется произвести консервацию изделия:

- очистить изделие от грязи, протереть насухо от влаги;
- покрыть консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76;
- изделие обернуть парафинированной бумагой, обвязать шпагатом.

Насос разрешается транспортировать любым видом транспорта.

8. Свидетельство о приемке.

Наименование изделия _____

Заводской № _____

Изготовлено в соответствии с действующими техническими условиями ТУ 4145 – 002 – 04448507 – 2016 и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска __. __ 20__ г.

Подпись лица, ответственного за приемку изделия _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Заполняет предприятие-изготовитель

Наименование изделия _____

Заводской № _____

Законсервировано и упаковано в соответствии с действующими техническими условиями.

Дата отгрузки __. __ 20__ г.

Упаковщик _____ / _____ /

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технической документации.

Изготовитель гарантирует безотказную работу в течении 12 месяцев со дня покупки при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения.

Дополнительные сведения

Предприятие ООО «ПКГТ» не несет ответственности за вышедшие из строя насосы, которые эксплуатировались потребителем с нарушением указаний по техническому обслуживанию и эксплуатации, приведенных в настоящем руководстве.

Руководство по эксплуатации не отражает незначительных конструктивных изменений в изделии, не ухудшающих приведенных характеристик и внесенных изготовителем после подписания к выпуску в свет данного руководства, а также изменений в комплектующих изделиях и документации, поступающей с ними. В изготовлении насосов, драгоценные металлы не применяются.

АДРЕС ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

ООО «ПКГТ» г. Пушкино, ул. Надсоновская, д.24, оф.313

Тел.: +7 496 535-12-82