



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

МОДЕЛЬ: DP-20 (арт. DP38016B) 220В

DP-20/Т (арт. DP38016B/Т) 400В

В ЦЕЛЯХ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ: ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Основные указания по технике безопасности для электроинструментов	1
Основные технические характеристики	2
Распаковка и проверка содержимого	2
Список запасных частей в коробке и упаковках	3
Схема узлов станка	4
Монтаж	5
Смазка	6
Техническое обслуживание	6
Принципиальная электрическая схема	6
Поиск и устранение неполадок	7
Запасные части для ремонта	8

Основные указания по технике безопасности для электроинструментов

1. ОЗНАКОМЛЕНИЕ С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ

Полностью прочитайте и усвойте руководство пользователя и прикрепленные к оборудованию ярлыки. Изучите способы его применения и ограничения, а также особые потенциальные опасности, связанные с данным оборудованием.

2. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Данное оборудование оснащено утвержденным трехжильным проводом и трехконтактной вилкой с заземлением, чтобы соответствовать розетке с соответствующим заземлением.

3. УСТАНОВКА ЗАЩИТНЫХ БАРЬЕРОВ В НАДЛЕЖАЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

В рабочем порядке и с соответствующей регулировкой и выравниванием.

4. НАДЕВАЙТЕ СПЕЦИАЛЬНУЮ ОДЕЖДУ

Не носите свободную одежду, перчатки, галстуки или украшения (кольца, браслеты, часы), т. к. они могут быть захвачены движущимися частями. Уберите длинные волосы под защитный головной убор. Закатайте длинные рукава выше локтя.

5. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

6. ПОДДЕРЖИВАЙТЕ ЧИСТОТУ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Загроможденные рабочие зоны и монтажные столы могут стать причиной несчастных случаев. Пол не должен быть скользким из-за воска или древесных опилок.

7. НЕ ПОДПУСКАЙТЕ ДЕТЕЙ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, что может привести к изменению технических характеристик, комплектации и внешнего вида оборудования.

Основные технические характеристики

	Настольный	Напольный
Максимальный диаметр сверления	20 мм	20 мм
Максимальный диаметр патрона	16 мм	16 мм
Расстояние от шпинделя до колонны	190 мм	190 мм
Макс.ход пиноли шпинделя	80 мм	80 мм
Макс. расстояние от патрона до стола	350 мм	350 мм
Макс. расстояние от патрона до основания	600 мм	600 мм

Диапазон частоты вращения шпинделя

12 скоростей

Скорость двигателя		Скорость шпинделя (мин-1)											
50 Гц	1400 мин-1	180	250	300	400	480	580	970	1280	1410	1540	2270	2740
60 Гц	1700 мин-1	250	340	390	510	600	650	990	1550	1620	1900	2620	3100

16 скоростей

Скорость двигателя		Скорость шпинделя (мин-1)															
50 Гц	1400 мин-1	190	250	360	400	490	540	600	720	750	780	1300	1600	1700	2070	2380	3000
60 Гц	1700 мин-1	220	300	430	480	590	650	720	850	900	950	1600	1900	2000	2500	2900	3600

Общие габариты (ДхШхВ), мм
Масса нетто, кг

1065х650х305
61 кг

1635х610х365
67кг

Распаковка и проверка содержимого

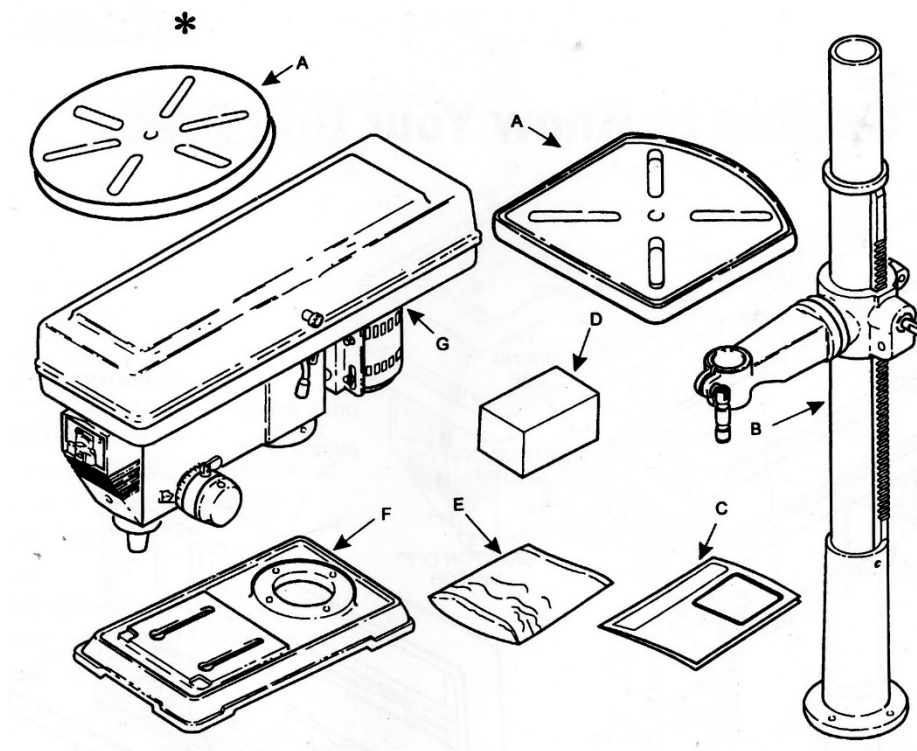
1. Распаковка и проверка содержимого

Отделите все части от упаковочного материала и проверьте каждую позицию, убедитесь, что все позиции подсчитаны перед выбрасыванием любого упаковочного материала.

Позиция	Описание	К-во
A	Стол (квадратный или круглый)	1
B	Колонна.	1
C	Руководство пользователя	1
D	Патрон сверлильный с ключом	1
E	Упаковка с отдельными частями	*
F	Основание	1
G	Головка сверлильная	1

2. Удалите защитное масло, которое наносится на стол и колонну. Используйте обычную ветошь и уайтспирит.

3. Нанесите тонкий слой пасты на стол и колонну, чтобы предотвратить образование ржавчины чистой сухой тканью.



Список запасных частей в коробке и упаковках

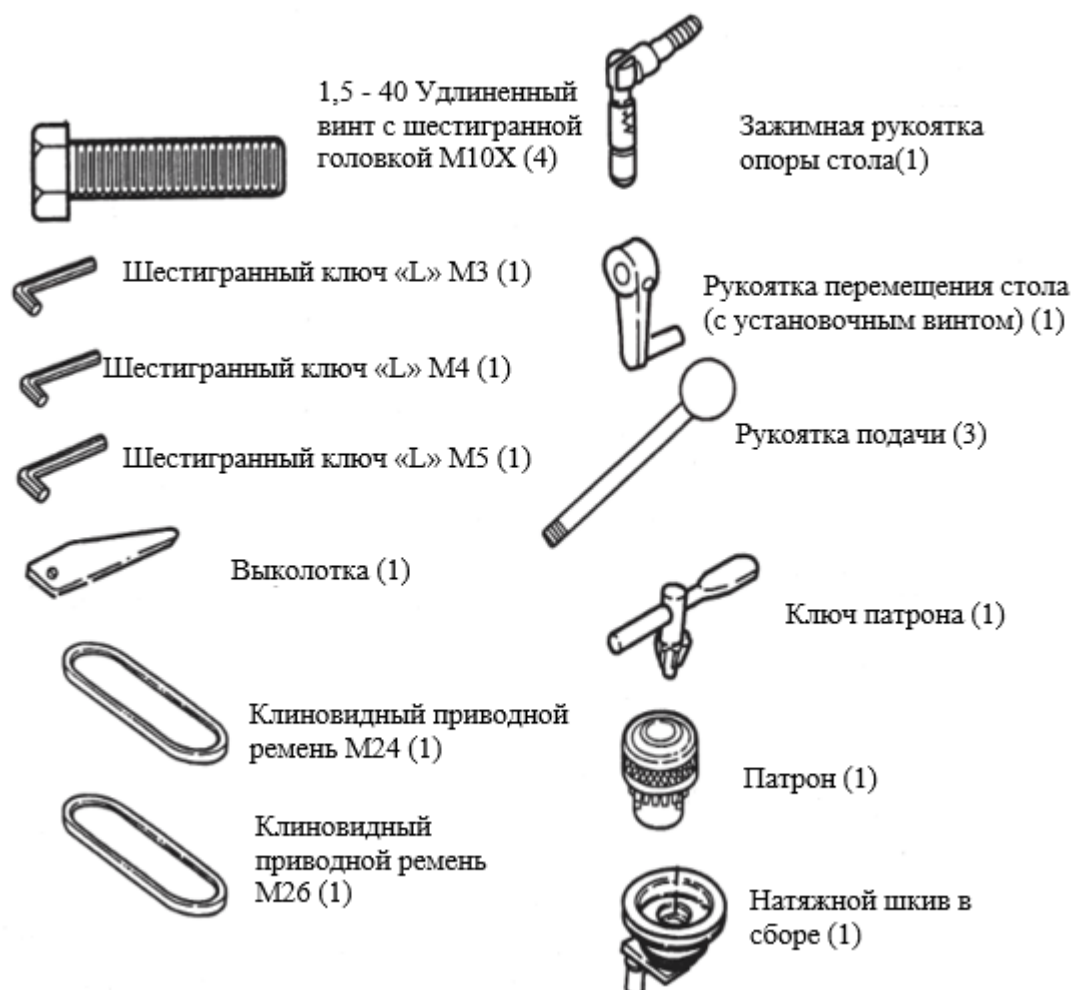
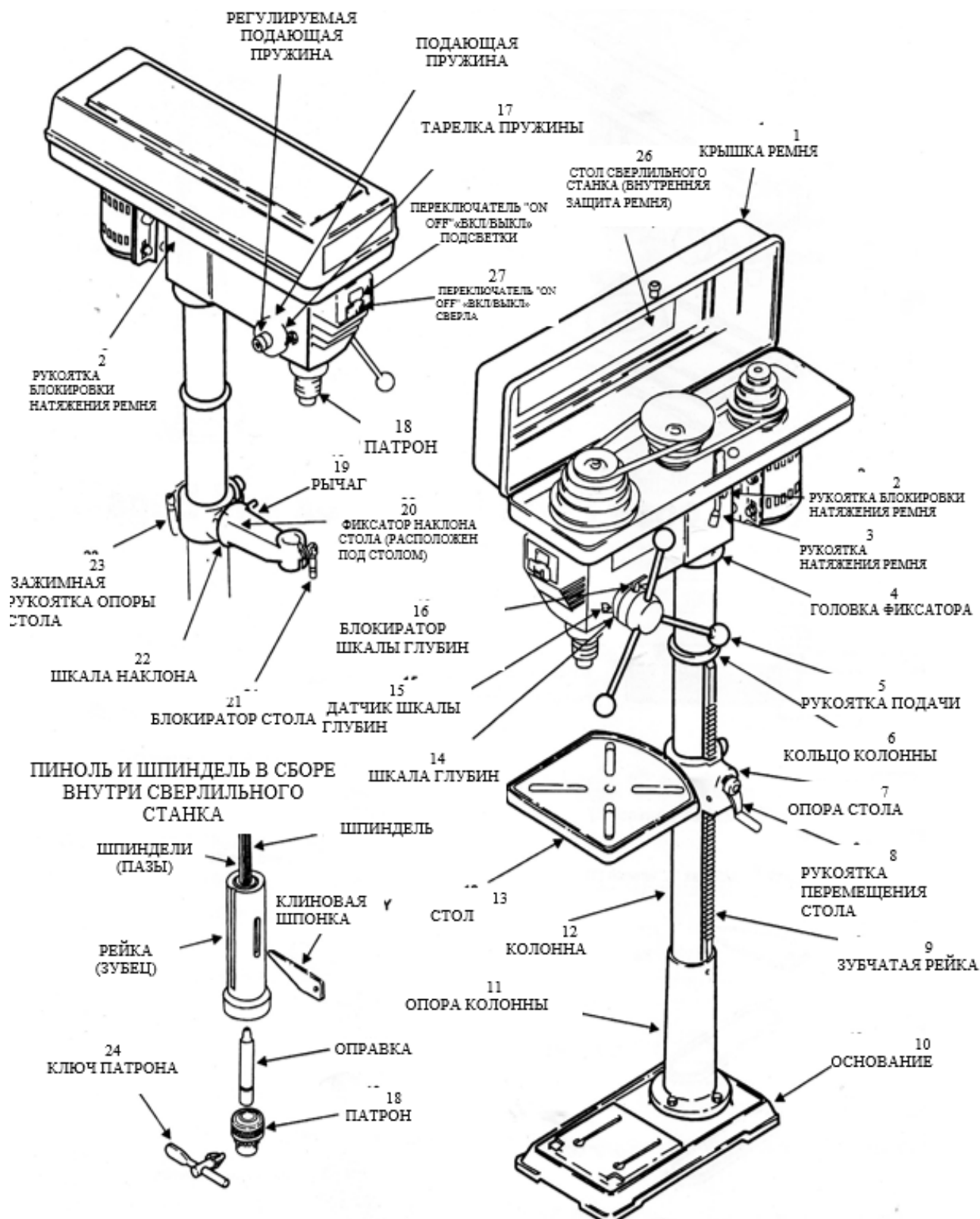


Схема узлов станка



Монтаж

См. рисунок для надлежащей установки частей, плотно затяните винты и болты.

1. Основание

2. Колонна

3 Винт M10*1,5-40 (4)

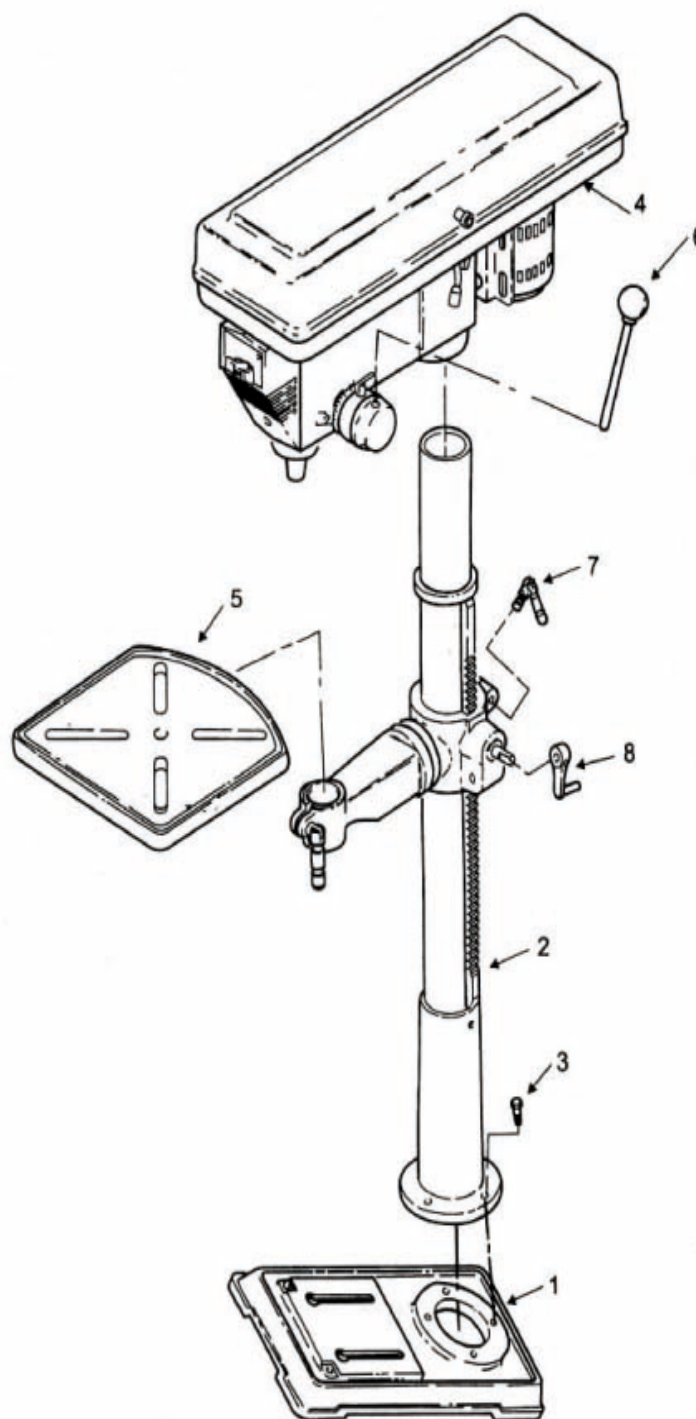
4 Головка сверлильная

5 Стол

6 Рукоятка подачи

7 Зажимная рукоятка опоры стола

8 Рукоятка перемещения стола



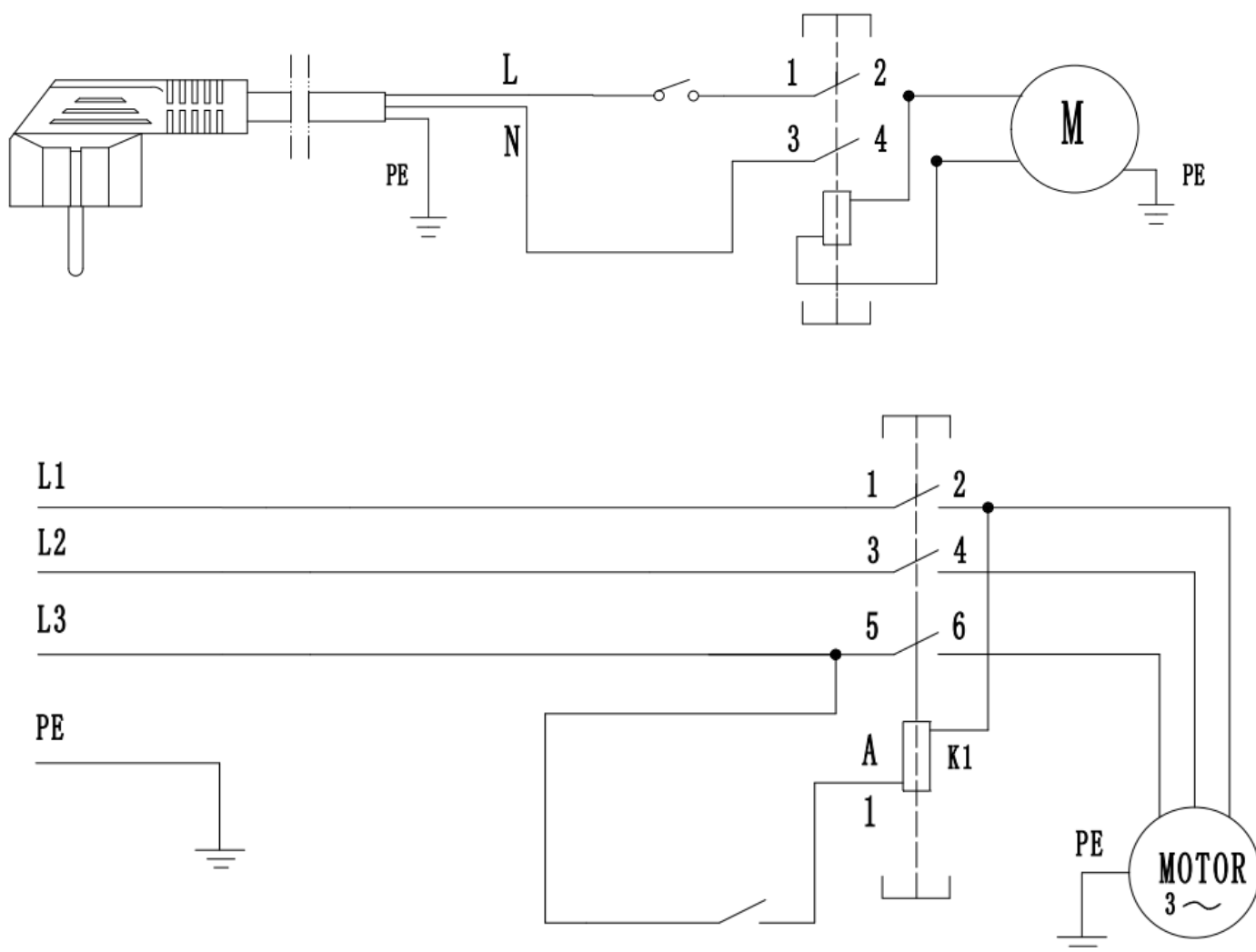
Смазка

Все ШАРИКОПОДШИПНИКИ смазаны на заводе. Дополнительная смазка не требуется. Периодическая смазка механизма поднятия стола, ШЛИЦ (пазов) шпинделя, а также РЕЙКИ (зубья рейки пиноли), см. «Схема узлов станка».

Техническое обслуживание

Проводите частую прочистку двигателя от пыли, которая может образовываться внутри. Для сохранения чистоты поверхностей на стол и колонку нанесено покрытие из пасты автомобильного типа.

Принципиальная электрическая схема



Поиск и устранение неполадок

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ
Шум при работе	1. Неправильное натяжение ремня. 2. Сухой шпиндель. 3. Ослабленный шкив шпинделя 4. Ослабленный шкив двигателя.	1. Отрегулируйте натяжение. 2. Смажьте шпиндель. 3. Проверьте степень затяжки предохранительной гайки на шкиве, затяните при необходимости. 4. Затяните установочный винт на шкивах.
Ожог от сверла	1. Неправильная скорость. 2. Стружка не выходит из отверстия. 3. Затупившееся сверло. 4. Слишком низкая скорость подачи. 5. Отсутствует смазка.	1. Измените скорость. 2. Периодически отодвигайте сверло, чтобы очистить его от стружки. 3. Заточите сверло. 4. Увеличьте скорость. 5. Смажьте сверло.
Сверло уводит в сторону отверстие не круглое	1. Твердое зерно в древесине или длина режущих кромок и / или углы не равны 2. Сверло наклонено	1. Правильно заточите сверло. 2. Замените сверло.
Деревянные щепки на нижней стороне	1. Отсутствие «подкладки» под заготовкой. 1. Отсутствие правильной опоры или зажима 1. Заготовка прижимает сверло или действует избыточное давление подачи. 2. Неверное натяжение ремня.	1. Используйте «подкладку». 1. Опора в действии или зажата. 1. Опора в действии или зажата. 2. Отрегулируйте натяжение.
Заготовка выскальзывает из руки		
Сверло застревает в заготовке.		
Чрезмерный износ или вибрация сверла	1. Сверло наклонено 2. Износ подшипников шпинделя 3. Сверло неправильно установлено в патрон 4. Патрон неправильно установлен	1. Используйте прямое сверло. 2. Замените подшипники. 3. Установите сверло правильно. 4. Установите патрон правильно.
Пинопь вращается слишком медленно или слишком быстро	1. Напряжение пружины установлено неправильно.	1. Отрегулируйте натяжение пружины.
Патрон не остается подключенным к шпинделю если отделяется при попытке его установки.	1. Грязь, смазка или масло на конической внутреннее поверхности патрона или на поверхности конуса шпинделя.	1. С помощью бытового моющего средства очистите коническую поверхность патрона и шпинделя от грязи, жира и масла.

Запасные части для ремонта

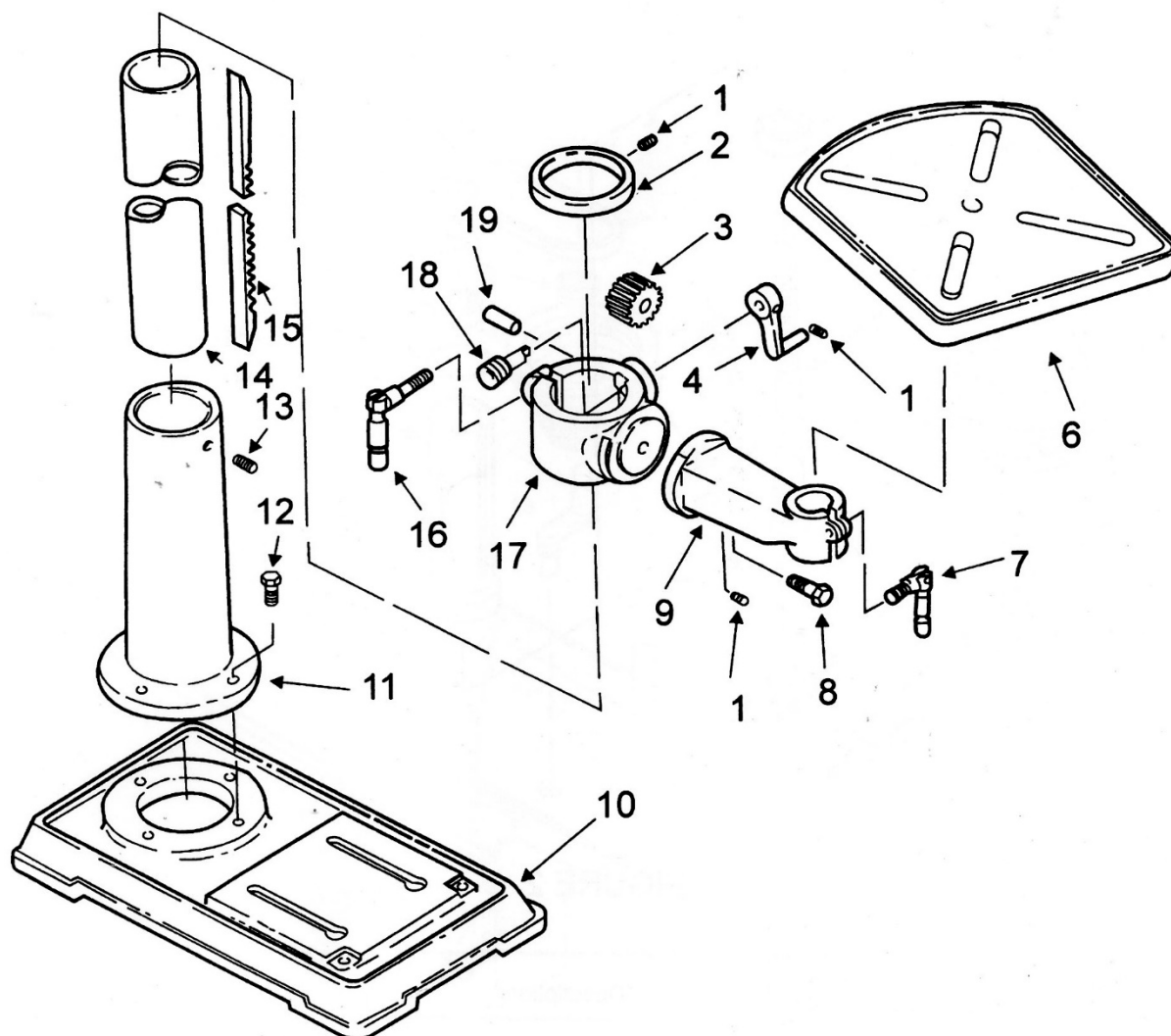


РИСУНОК 1
РИСУНОК 1 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

Поз. №	Описание	Поз. №	Описание
1	Установочный винт с шестигранным углублением под ключ M6*1,0-10	11	Основание колонки
2	Зубчатая рейка сальника	12	Головка шестигранного винта M10*1,5-40
3	Винтовое зубчатое колесо	13	Установочный винт с шестигранным углублением под ключ M10*1,5-12
4	Рукоятка перемещения стола	14	Колонна
6	Стол	15	Зубчатая рейка
7	Фиксатор стола	16	Зажим колонки
8	Головка шестигранного винта M16*20-35	17	Опора стола
9	Рычаг стола со шкалой	18	Червяк механизма подъема
10	Основание	19	Цевочная шестерня

Запасные части для ремонта

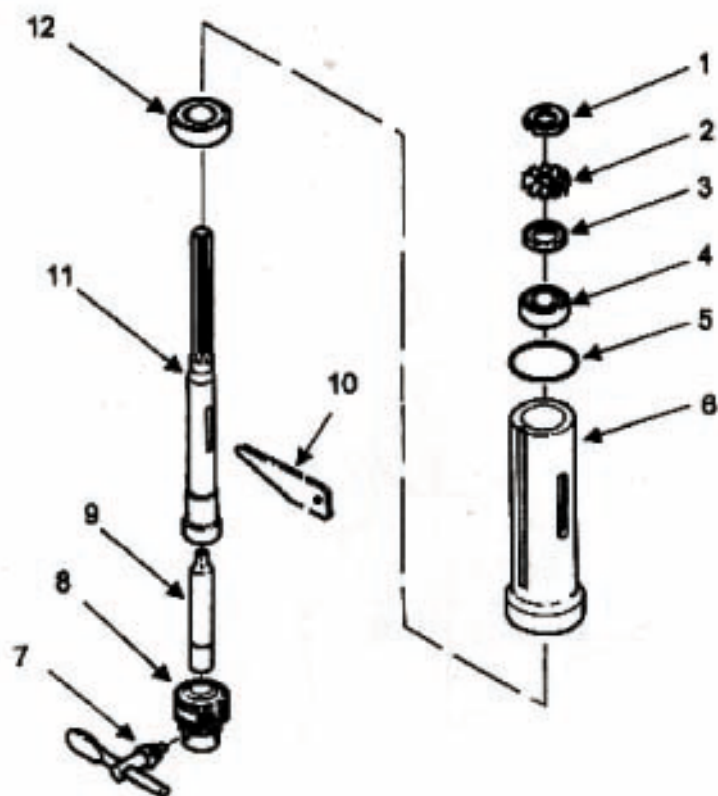


РИСУНОК 2
РИСУНОК 2 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

Поз. №	Описание
1	Стопорная гайка
2	Фиксатор кольца
3	Шайба
4	Шарикоподшипник 17 мм
5	Резиновая шайба
6	Трубка пиноли
7	Ключ-патрона
8	Патрон
9	Оправка
10	Выколотка
11	Шпиндель
12	Шарикоподшипник

Запасные части для ремонта

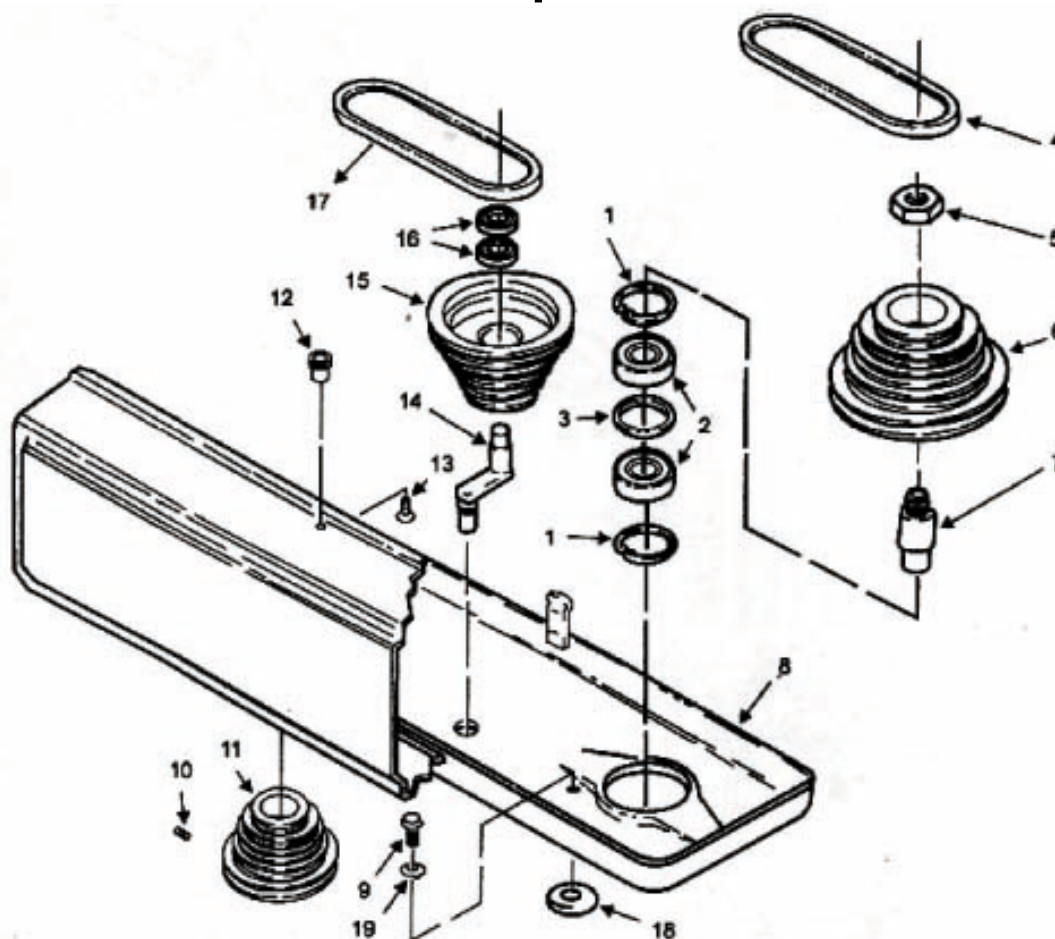


РИСУНОК 3
РИСУНОК 3 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

Поз. №	Описание	Поз. №	Описание
1	Фиксирующее кольцо	10	Установочный винт M10*1,5-12
2	Шарикоподшипник 25 мм	11	Шкив двигателя
3	Распорная втулка подшипника	12	Маховичок
4	Клиновидный приводной ремень M24	13	Винт с плоской головкой M5*0,8-12
5	Гайка шкива	14	Ось вращения холостого блока
6	Шкив шпинделя	15	Центральный шкив
7	Вставной шкив	16	Шарикоподшипник 15 мм
8	Кожух шкива с маркировкой	17	Поролоновая шайба
9	Винт с круглой головкой с шайбой M6*1,0-16	18	Шайба стопорная внешняя M6
		19	Установочный винт M10*1,5-12

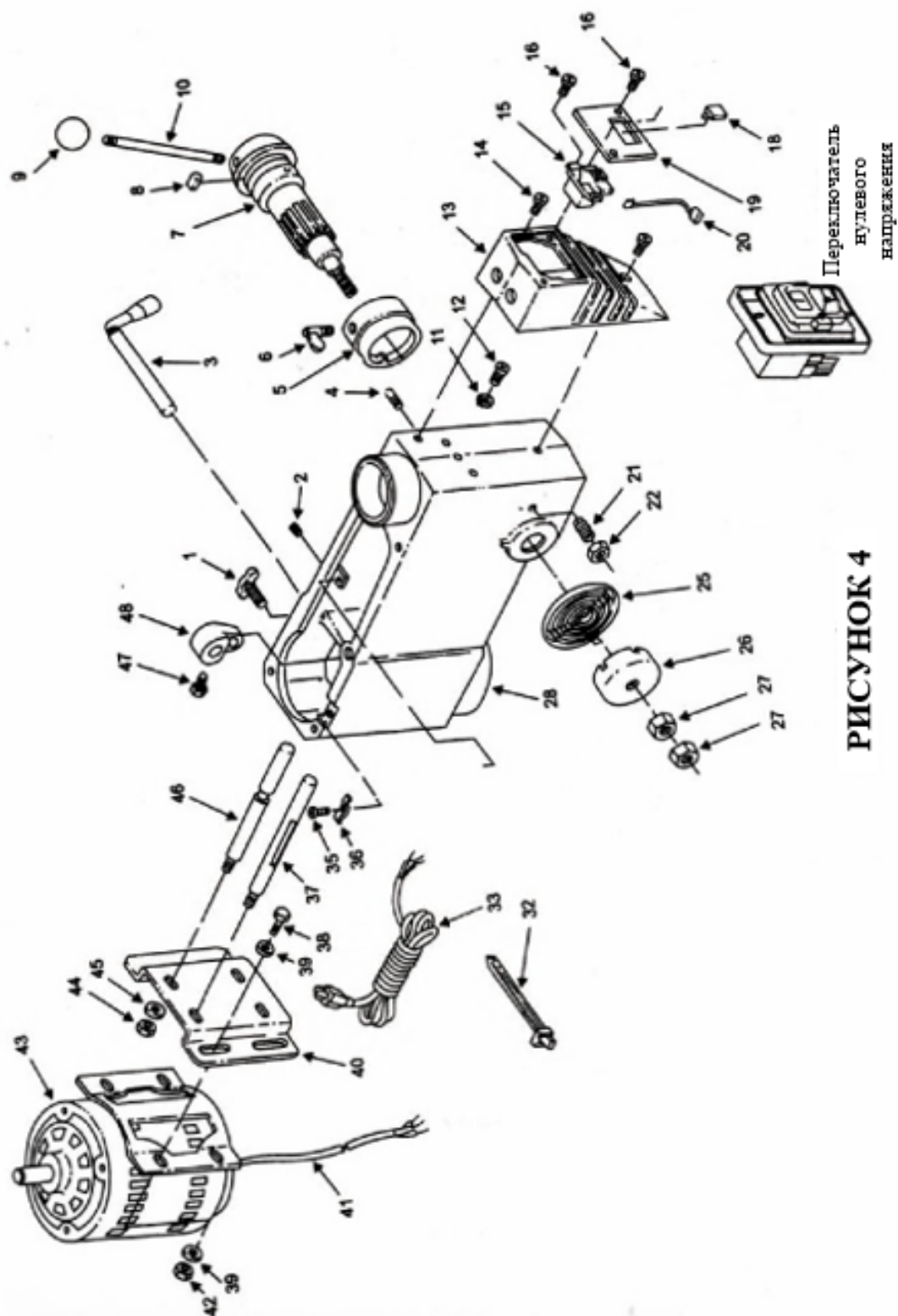


РИСУНОК 4 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

Поз. №	Описание	Поз. №	Описание
1	Регулировочная головка двигателя	25	Торсионная пружина
2	Установочный винтовой патрон M10*1,5-12	26	Крышка пружины
3	Рукоятка натяжения ремня	27	Шестигранные гайки M12*1,5-8
4	Стопорный штифт	28	Головка с указателем и подкладкой
5	Кольцо механизма глубины сверления со шкалой	32	Закрутка из проволоки
6	Винтовой фиксатор длины	33	Шнур питания с вилкой
7	Ступица	36	Зажим шнура
8	Направляющая шкала	37	Опора кронштейна двигателя
9	Маховичок	38	Головка шестигранного винта M6*1,0*12
10	Стержень	39	Шайба 8*16*1,6
11	Шайба стопорная внешняя M5	40	Крепление двигателя
12	Винт с плоской головкой M5*0,8-8	41	Шнур для двигателя
13	Распределительная коробка	42	Шестигранная гайка M8*1,25
14	Винт с плоской головкой M5*0,8-16	43	Двигатель
15	Блокиратор переключения	44	Шестигранные гайки M12*1,75
16	Винт с плоской головкой M4.2*1,4-8	45	Стопорная шайба 1/2
18	Пусковой выключатель	46	Опора кронштейна двигателя
19	Кожух щитка переключателей	47	Головка шестигранного винта M8*1,25-16
20	Направляющая	48	Регулировочный рычаг
21	Специальный установочный винт 10*1,5-27		