



ROLF HYDRAULIC M5 HVLP-D 46

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО

Высокопроизводительная беззольная рабочая гидравлическая жидкость для всесезонной эксплуатации в гидравлических системах мобильной техники. Обладает улучшенными диспергирующими и эмульгирующими свойствами за счёт добавления специальных присадок для обеспечения надежной работы оборудования и для снижения негативного влияния воды. Масло отлично удерживает воду в объеме, защищая узлы оборудования от коррозии и износа. Обладает моюще-диспергирующими свойствами. Неагрессивно к сплавам цветных металлов. Совместимо с эластомерами, шлангами и уплотнениями.

ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначено для гидросистем мобильной внедорожной сельскохозяйственной, горнодобывающей, строительной техники, работающей в тяжелых условиях эксплуатации (повышенной запыленности и/или обводнения масла) в широком температурном диапазоне применения. Для гидравлических систем, где производителем рекомендуются гидравлические жидкости уровня HVLPD.

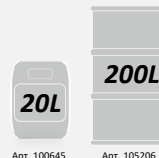
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Высокостабильный модификатор вязкости гарантирует возможность всесезонного использования и оптимальную работу гидросистем в широком диапазоне температур
- Улучшенные противоизносные свойства позволяют увеличивать срок службы гидравлических систем
- Отличные моюще-диспергирующие свойства гарантируют непревзойденную чистоту гидравлических систем
- Высокая стойкость к окислению и гидролизу, предотвращающая образование осадка и ухудшение качества масла из-за попадания воды
- Может применяться взамен масел DIN 51524 р.3, HVLP

ДОПУСКИ И СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51524 Part 3* (HVLPD)

ФАСОВКА



* - за исключением показателя деэмульгирующие свойства ASTM D1401 (данный показатель неприменим для масел уровня HVLPD)

ТИПИЧНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	ПОКАЗАТЕЛЬ
Класс вязкости	ISO 3448	46
Плотность при 15°C, г/см ³	ASTM D4052	0,878
Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с	ASTM D445	7.1
Вязкость кинематическая при 40°C, мм ² /с	ASTM D445	47.3
Индекс вязкости	ASTM D2270	161
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D92	212
Температура застывания, °C	ASTM D97	-32
Механические примеси, мг/кг, не более	ISO 4405	Отсутствие

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент.

В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.