

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

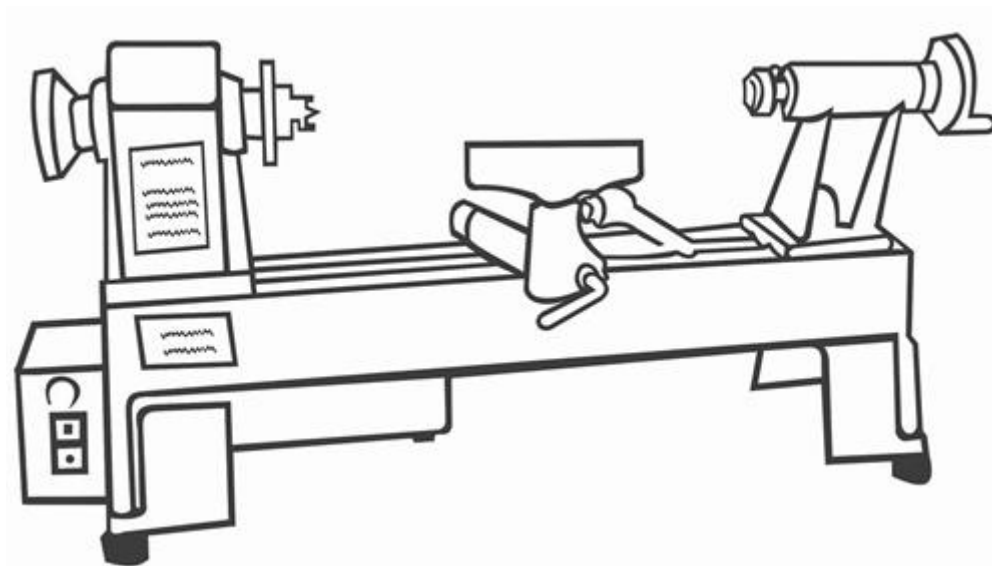
8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



FABTEC

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТОКАРНОГО СТАНКА DML 305V



ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С РУКОВОДСТВОМ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Технические данные

Регулируемая частота вращения – 650-3800 (500-3500) об/мин

Расстояние между центрами – 18"

Расстояние между центрами с удлиняющей станиной – 39"

Диаметр поворота 10" – (12 дюймов)

Мощность двигателя – 370 Вт (550 Вт)

2. Общие правила техники безопасности

Безопасность – это сочетание здравого смысла, бдительности и знания принципов работы вашего токарного станка по дереву.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ОШИБОК, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИВЕСТИ К СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ, НЕ ПОДКЛЮЧАЙТЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК, ПОКА СЛЕДУЮЩИЕ ШАГИ НЕ БЫЛИ ПРОЧИТАНЫ И ПОНЯТЫ.

1. Прочитайте и ознакомьтесь со всем руководством по эксплуатации. Ознакомьтесь с областями применения инструмента, ограничениями и возможными опасностями.
2. Избегайте опасных условий эксплуатации. Не используйте электроинструмент во влажных помещениях и не подвергайте его воздействию дождя. Обеспечьте хорошее освещение рабочей зоны.
3. Не используйте электроинструмент в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
4. Всегда содержите рабочее место в чистоте, не загромождайте его и хорошо освещайте. Не работайте на скользких от опилок или воска поверхностях пола.
5. Держите подставки на безопасном расстоянии от рабочей зоны, особенно во время работы с инструментом. Никогда не подпускайте детей к инструменту.
6. Не заставляйте инструмент выполнять работу, для которой он не предназначен.
7. Одевайтесь в целях безопасности. Не надевайте свободную одежду, перчатки, галстуки или украшения (кольца, часы) во время работы с инструментом. Они могут зацепиться за движущиеся части. Всегда надевайте нескользящую обувь и завязывайте длинные волосы сзади.
8. Надевайте маску для лица или респиратор от пыли. При работе на токарном станке по дереву образуется пыль.
9. Всегда вынимайте вилку сетевого шнура из розетки при регулировке или замене.
10. Избегайте случайных включений. Перед подключением шнура питания убедитесь, что выключатель питания находится в положении «ВЫКЛ.».
11. Извлеките регулировочные инструменты. Всегда проверяйте, чтобы все инструменты были сняты с токарного станка по дереву, прежде чем включать его.
12. Никогда не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Поверните выключатель питания в положение «ВЫКЛ.». Не оставляйте инструмент, пока он не полностью остановится.
13. Никогда не становитесь на инструмент. Это может привести к серьезным травмам в случае опрокидывания инструмента или случайного удара по нему. Не храните ничего над инструментом или рядом с ним.

14. Не перенапрягайтесь. Всегда поддерживайте правильную опору и равновесие. Надевайте маслостойкую обувь на резиновой подошве. Не допускайте попадания на пол остатков масла и другого мусора.

15. Правильно ухаживайте за инструментами. Всегда поддерживайте инструменты в чистоте и рабочем состоянии. Следуйте инструкциям по смазке и замене принадлежностей.

16. Проверяйте поврежденные детали. Проверьте правильность расположения движущихся частей, их сцепление, поломку детали, неправильный монтаж или любые другие условия, которые могут повлиять на работу инструмента. Любая поврежденная деталь должна быть надлежащим образом отремонтирована или заменена перед использованием.

17. Обеспечьте безопасность от детей в мастерской. Используйте навесные замки, главные выключатели и всегда вынимайте ключи от стартера.

18. Не пользуйтесь инструментом, если вы находитесь под воздействием каких-либо наркотиков, алкоголя или медикаментов, которые могут повлиять на вашу способность правильно пользоваться инструментом.

19. Внимание. Пыль, содержащаяся в некоторых материалах, может представлять опасность для вашего здоровья. Всегда пользуйтесь инструментом, обрабатывайте токарным станком в хорошо проветриваемом помещении и обеспечьте надлежащее удаление пыли. По возможности используйте системы сбора пыли.

3. Особые правила техники безопасности при работе с токарным станком по дереву
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА ОН НЕ БУДЕТ ПОЛНОСТЬЮ СОБРАН И УСТАНОВЛЕН В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЯМИ.

1. Для вашей же безопасности перед началом работы с токарным станком прочтите все руководство по эксплуатации.

2. Всегда надевайте защитные очки.

3. Не надевайте перчатки, галстук или свободную одежду.

4. Перед началом работы затяните все замки.

5. Не устанавливайте разъемную заготовку.

6. При запуске новой заготовки используйте самую низкую скорость.

7. Прочтите предупреждающую надпись, прикрепленную к токарному станку по дереву.

8. При обработке заготовки всегда обрабатывайте ее до округлой формы на низкой скорости. Если токарный станок работает с такой скоростью, что он вибрирует, существует риск того, что заготовка будет отброшена, или инструмент вырвется у вас из рук.

9. Перед включением двигателя всегда поворачивайте заготовку вручную. Если заготовка ударит по подставке для инструмента, она может расколоться и может быть выброшена из токарного станка.

10. Не допускайте, чтобы токарные инструменты врезались в древесину. Древесина может расколоться или быть выброшена из токарного станка.

11. При обработке заготовки всегда располагайте упор для инструмента выше центральной линии токарного станка.

12. Не включайте токарный станок, если он вращается в неправильном направлении. Заготовка всегда должна поворачиваться к вам.

13. Прежде чем прикреплять заготовку к лицевой панели, обязательно сделайте ее шероховатой, чтобы она была как можно более круглой. Это минимизирует вибрацию при повороте детали.
14. Расположите руки так, чтобы они не скользили по заготовке.
15. Удалите все незакрепленные узлы на заготовке, прежде чем устанавливать ее между центрами или на лицевой панели.
16. Покидайте рабочую зону только после того, как двигатель токарного станка полностью остановится.
17. Повесьте свои токарные инструменты на стену за задней бабкой токарного станка. Не кладите их на рабочий стол так, чтобы для их выбора вам приходилось протягивать руку над вращающейся заготовкой.
18. Крепко держите режущий инструмент и всегда контролируйте его работу. Принимайте особые меры предосторожности, когда придание формы заготовке с наличием сучков или пустот.
19. Всегда ставьте безопасность превыше всего.
20. Перед снятием заготовок с токарного станка выполните их ручную установку.

4. Эксплуатация/ регулировки

Монтаж и изменение скорости вращения

Съемный блок управления может быть установлен на расстоянии до 3 футов от токарного станка.

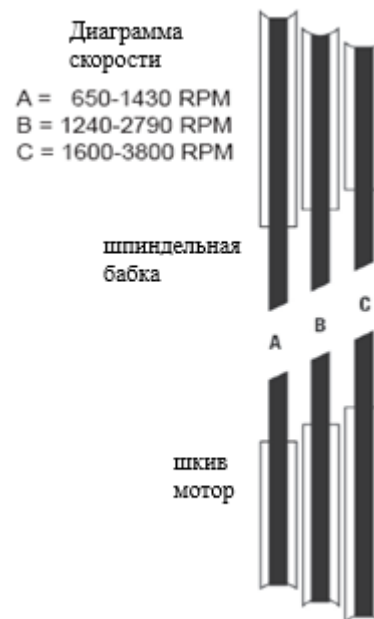
Крепежные винты и шайбы входят в комплект поставки.

После завершения монтажа подключите штекер блока управления к штекеру двигателя.

Токарный станок оснащен 3-ступенчатой установкой шкивов, которая позволяет регулировать различные скорости вращения. Смотрите таблицу скоростей.

Регулировка положения ремня

Убедитесь, что токарный станок выключен или отсоединен от электросети. Откройте дверцу для ремня на передней бабке. Ослабьте рукоятку с трещоткой, чтобы пластина двигателя могла повернуться вверх. Сдвиньте блок управления в сторону, чтобы получить доступ к шкиву двигателя. Чтобы изменить скорость, переведите ременную передачу с одного шкива на другой. (ПРИМЕЧАНИЕ: всегда переключайтесь со шкива большего размера на шкив меньшего размера). После перемещения ремня переместите его вниз и затяните шкив двигателя с помощью рукоятки с трещоткой – это также подтянет ремень. Включите токарный станок и убедитесь, что ремень равномерно проходит по параллельному пазу. Если все прошло гладко, выключите питание, установите блок управления и дверцу ремня безопасности в исходное положение.



Замена ремня, шпинделя и подшипников

Обратитесь к чертежу

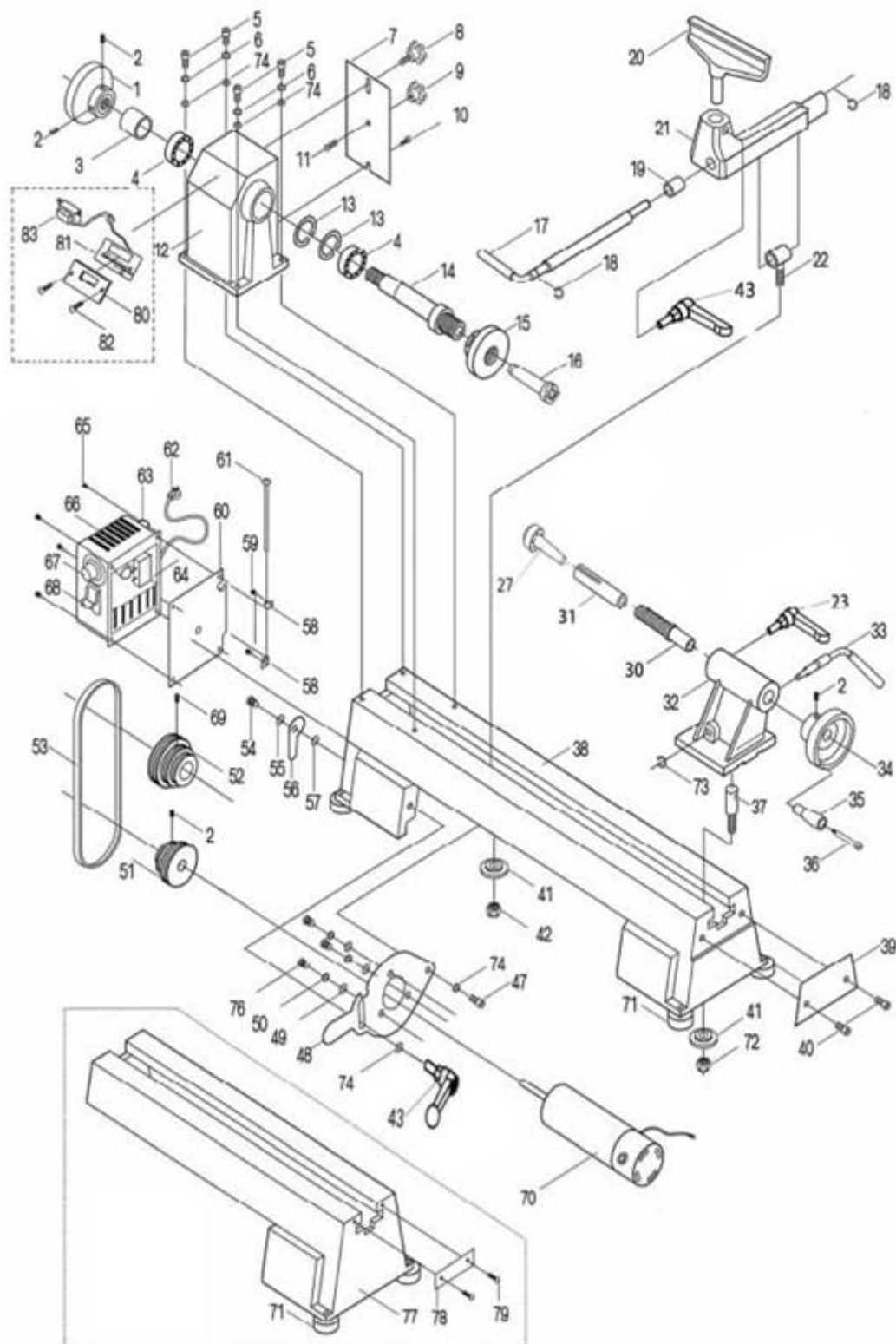
Чтобы заменить ремень (№53), шпиндель (№14) или подшипники (№4) токарного станка, необходимо сначала открутить два установочных винта (№2) и маховик (№1). Затем снимите верхнюю дверцу (#7) и ручку (#8). Ослабьте установочный винт (#69) на приводном шкиве (#25). Постучите по шпинделю молотком. Если у вас нет молотка, приложите к шпинделю деревянный брусок и постучите по нему молотком. Чтобы полностью вытащить шпиндель, используйте плоскую отвертку и пробейте его до конца. Будьте осторожны, чтобы не повредить подшипники или резьбу. При необходимости замените подшипники, шпиндель или ремень.

Ремень: вам нужно только повернуть шпиндель настолько, чтобы надеть новый ремень.

Шпиндель: необходимо полностью вывернуть шпиндель через оба подшипника.

Подшипники: после снятия шпинделя полностью выньте подшипники с внутренней стороны передней бабки. Для этого лучше всего вставить длинный стержень или отвертку через один подшипник внутри передней бабки в направлении противоположного подшипника. Сильно постучите, чтобы извлечь подшипник из отливки. Прделайте то же самое со вторым подшипником. При извлечении подшипника, пожалуйста, следите за тем, чтобы не повредить фиксаторы (№ 13). Соберите новые подшипники, вставив их на место снаружи. Замените шпиндель.

Примечание: возможно, вам придется ослабить рукоятку с трещоткой (части №44, №45, №46), чтобы установить на место шкив шпинделя (№52), хомут шпинделя (№3) и ремень (№53). Установите на место маховик и установочные винты. НЕ затягивайте маховик до упора в подшипники. Затяните установочный винт шкива и закройте дверцу доступа.



Список частей к чертежу

№	Наименование	Кол-во
1	Маховик	1
2	Винт с шестигранной головкой М6×12	4
3	Втулочный шпindel	1
4	Шарикоподшипник 80105	2
5	Винт с шестигранной головкой М8×25	4
6	Шайба М8	4
7	Задняя дверца для ремня	1
8	Подвижная ручка	1
9	Неподвижная ручка	1
10	Болт	1
11	Винт с полукруглой головкой	1
12	Передняя бабка	1
13	Стопорное кольцо	2
14	Шпindel передней бабки	1
15	Лицевая панель	1
16	Вращающийся центр передней бабки	1
17	Фиксирующая ручка для основания поворотной части суппорта	1
18	Стопорное кольцо 10	3
19	Втулка поворотной части суппорта	1
20	Поворотная часть суппорта	1
21	Основание поворотной части суппорта	1
22	Упор для инструмента	1
23	Фиксатор кулачкового толкателя рукоятки	1
27	Подвижной центр	1
30	Пиноль задней бабки	1
31	Ось хвоста	1
32	Задняя бабка	1
33	Эксцентричная ось	1
34	Регулировочное колесо пиноли	1
35	Кривошипная ручка пиноли	1
36	Болт	1
37	Задняя бабка кулачкового толкателя	1
38	Станина	1
39	Фиксирующая пластина	1
40	Винт с шестигранной головкой М10×12	2
41	Стопорная пластина	2
42	Гайка М10	1
43	Ручка замка	2
47	Винт с шестигранной головкой М8×12	1
48	Пластина двигателя	1

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02

info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87

www.mossklad.ru



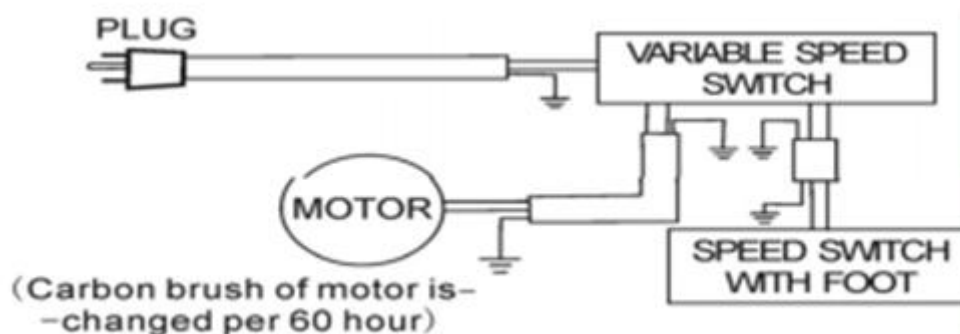
49	Большая шайба	3
50	Шайба 6	3
51	Шкив двигателя	1
52	Приводной шкив	1
53	Приводной ремень	1
54	Болт	1
55	Шайба	1
56	Дверной замок	1
57	Шайба 4	1
58	Петля	2
59	Винт с полукруглой головкой М4×8	2
60	Панель распределительной коробки	2
61	Штифтовый шарнир	1
62	Шнур питания	1
63	Защита от перегрузки	2
64	Линейная плата	1
65	Винт с полукруглой головкой М4×6	4
66	Распределительная коробка	1
67	Ручка	1
68	Переключатель	1
69	Конический винт с шестигранным гнездом М6×12	1
70	Двигатель	1
71	Резиновая шайба	4
72	Гайка М8	1
73	Стопорное кольцо	1
74	Шайба	4
76	Винт с плоской головкой	3
77	Удлиняющая станина	2
78	Пластина	2
79	Гайка	1
80	Кожух	1
81	Переменная пластина	1
82	Гайка	2
83	Трансформатор	1

ООО «МОССКЛАД»

125499, Россия, Москва, Кронштадтский б-р, дом 35 "Б"
ОГРН 1067746719446, ИНН 7703597369, КПП 774301001

8 (800) 333-51-02
info@mossklad.ru

+7 (495) 150-85-87
www.mossklad.ru



Внимание!

Завод изготовитель может вносить изменения в конструкцию оборудования, не сказывающиеся на его основных функциях и технических характеристиках, без уведомления конечного потребителя!