



ООО «КОНФЕРУМ»

Юр. адрес: 142450, Россия, Московская обл., Ногинский р-н, г. Старая Купавна, ул. Бетонная, д. 13А, пом.1/эт. 2

Факт. адрес: 143909, Россия, Московская обл., г. Балашиха, Щелковское шоссе, 54Б

ИНН 5001077887; КПП 503101001; ОГРН 1105001002370; БИК 044525225; р/с 40702810940000071918

к/с 30101810400000000225; ПАО «СБЕРБАНК» г. Москва

Система менеджмента качества ГОСТ ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

«А-ЛАЙН-Зм»

Защитное масло

для длительного хранения и защиты от коррозии чёрных и цветных металлов

Назначение.

Предназначен для защиты от атмосферной коррозии по вариантам противокоррозионной защиты ВЗ-1, ВЗ-2 согласно ГОСТ 9.014-78 изделий из углеродистой стали с оксидными и фосфатными покрытиями, а также изделий из черных и цветных металлов как при межоперационном и длительном хранении в цеховых или складских помещениях, при их транспортировке и консервации.

Общие технические свойства.

Примерно через час после нанесения средство «А-ЛАЙН-Зм» высыхает, оставляя липкое, прочное, похожее на пластмассу защитное покрытие желто-коричневого цвета. Оно обладает гидрофобными водоотталкивающими свойствами и препятствует коррозии. Толщина защитного слоя от 100 до 200мкм. Температура вспышки не ниже 200°C.

Порядок применения:

Подготовка, обработка и расконсервация защищаемой поверхности в соответствии с ГОСТ 9.014.(приложения 1, 3 и раздел 8 соответственно).

После хранения на открытом воздухе продукт может иметь повышенную вязкость. В зависимости от метода нанесения продукта, его можно разбавлять до желаемой вязкости для удобного типа использования. Для разбавления используйте Уайт-Спирит или Нефрас.

Состав.

Индустриальные и нитрированные базовые масла, комплекс жирных кислот.

Меры предосторожности.

При разведении использовать средства защиты, перчатки и очки. Избегайте попадания на кожу и в глаза свежего и отработанного масла. При необходимости обратится к врачу.

Условия хранения.

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от +1 до +30°C.

Гарантийный срок хранения.

1 год со дня изготовления.

ТУ 2384-007-66126292-2012

Расфасовка:

Тара по 1 л; 5л, 20л. Продукция продаётся в КГ.

Выдержка из ГОСТ 9.014-78 ПРИЛОЖЕНИЕ 3 (обязательное). КОНСЕРВАЦИЯ ПО ВАРИАНТАМ ЗАЩИТЫ ВЗ-1, ВЗ-2

1. Нанесение консервационных и рабочеконсервационных масел на наружные поверхности изделий производят погружением, распылением или кистью (тампоном). Масла наносят нагретыми до температуры 343 К (70 °С) или без подогревания при температуре не ниже 288 К (15 °С). После нанесения на поверхность избытку масла дают стечь.

При нанесении консервационных масел распылением сжатый воздух должен соответствовать требованиям ГОСТ 9.010.

2. При нанесении консервационных и рабочеконсервационных масел на внутренние поверхности изделий (полости, топливные, гидравлические и другие циркуляционные системы) их заливают в соответствующие картеры и емкости с последующей проработкой механизмов или проворачиванием движущихся частей (вручную, с помощью электромотора), а также прокачиванием масла через консервируемые системы.

При необходимости масла сливают.

Допускается совмещение консервации и обкатки машин.

3. Маслорастворимые ингибиторы коррозии добавляют в рабочие масла при тщательном смешивании при температуре не выше 333 К (60 °С). Во избежание неполного перемешивания не допускается заливать малорастворимый ингибитор коррозии в емкость, не заполненную маслом.

Окончание перемешивания определяют по однородности смеси.

Нагревание масел при приготовлении рабочеконсервационных масел не производят, если однородность смеси обеспечивается механическим перемешиванием или другими методами.

4. Перед консервацией внутренних поверхностей по возможности полностью сливают рабочие масла из картеров и масляных систем.

5. Слой масла после нанесения должен быть сплошным, без воздушных пузырей и инородных включений. Дефекты устраняют повторным нанесением масла.