

## Neodur® Varnish W Satine



### Прозрачный двухкомпонентный алифатический полиуретановый сатиновый лак на водной основе

#### Описание

Двухкомпонентный алифатический полиуретановый прозрачный сатиновый лак на водной основе, предназначенный для защиты декоративных микроцементных покрытий и различных других строительных поверхностей.

Квалифицирован для использования в проектах LEED по всему миру, демонстрируя соответствие спецификациям по содержанию ЛОС (<1 г/л) и эмиссии ЛОС, достигая наивысшей классификации по уровню выбросов ЛОС (<0,5 мг/м<sup>3</sup>).

Относится к самому высокому классу эмиссии A+ в отношении эмиссии летучих органических соединений во внутренних помещениях.

Подходит для пищевой промышленности - Соответствует общим пределам миграции для всех типов пищевых продуктов в соответствии с Постановлением Комиссии (ЕС) № 10/2011 о пластиковых материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

#### Область применения

- Защита и декорирование микроцементных покрытий
- Защита и декорирование цементных и металлических поверхностей, натурального камня, полиэстера, промышленных полов, эпоксидных и других смоляных систем внутри и снаружи помещений
- Подходит для поверхностей, контактирующих с пищевыми продуктами
- Подходит для легких и средних напольных покрытий
- Идеально подходит для нанесения на стены



#### Упаковка

Sets (A+B) of 9kg, 3kg and 0,8kg

#### Внешний вид (отвержденный)

Clear, satin

## Свойства - Преимущества

- Защищает от водопоглощения и повышает механическую прочность микроцементных покрытий и некоторых других оснований
  - Содержит УФ-фильтры, обеспечивающие длительную устойчивость к солнечной радиации и пожелтению
  - Обеспечивает конечную поверхность высокой твердости с отличной устойчивостью к истиранию и царапинам
  - Практически нулевое содержание летучих органических соединений (Zero-VOC) в сочетании с ультранизким уровнем выбросов ЛОС
  - Способствует оптимизации качества воздуха в помещении: А+ в соответствии с требованиями французского законодательства
- Соответствует строгим требованиям по содержанию летучих органических соединений для экологических зданий в соответствии с директивами LEED
  - Протестирован и оценен на пригодность для использования на пищевых предприятиях
  - Обладает очень хорошей устойчивостью к загрязняющим веществам и обычным пятнам
  - Отличные адгезионные свойства на различных основаниях
  - Идеально подходит для внутренних помещений, где нежелательны пары растворителей
  - Может также использоваться для создания противоскользящих поверхностей после соответствующего добавления противоскользящей добавки
  - Экологичность и удобство в использовании
  - Отличный эстетический результат

## Сертификаты – Протоколы испытаний

- Сертификация CE в соответствии с EN 1504-2 Сертификат соответствия No. 1922-CPR-0386
- Утвержден для использования в проектах LEED по всему миру, демонстрируя соответствие спецификациям по выбросам и содержанию летучих органических соединений, подтвержденное внешней независимой специализированной лабораторией Eurofins - Соответствует требованиям LEED v4 и v4.1 (beta): EQ Credit - Материалы с низким уровнем выбросов
- *Аттестация LEED m4 и m4.1 (beta): EQ Credit – Материалы с низким уровнем выбросов*
  - *Выбросы VOC отчет об испытаниях No. 392-2024-00059001 – Положение: CDPH (Департамент общественного здоровья Калифорнии) v.1.2-2017*
  - *Содержание VOC отчет об испытаниях No. 392-2024-00059002 – Положение: SCAQMD (Район управления качеством воздуха Южного побережья) Правило 1113 (2016)*
- *Сертификация соответствия французским нормам по выбросам VOC в помещениях - Отнесен к высшему классу эмиссии А+*
  - *Аттестация Французское регулирование ЛОС: Класс эмиссии летучих органических соединений А+*
  - *Отчет об испытаниях на выбросы № 392-2024-00059001 - Французские нормы содержания летучих органических соединений:*



*Декрет от марта 2011 года и Аррет от апреля 2011 года и французские компоненты CMR: Положение от апреля и мая 2009 года*

- Проверен и оценен на предмет пригодности для использования на пищевых предприятиях - Соответствует общим пределам миграции для всех типов пищевых продуктов согласно таблице 3 Приложения III-Часть 4 Постановления Комиссии (ЕС) № 10/2011 о пластиковых материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.
- *Отчет о тестировании общей миграции в пищевые симуляторы А-В-Д2 в соответствии с EN 1186-2, EN 1186-3 и EN 1186-9, проведенном внешней независимой специализированной лабораторией TÜV AUSTRIA Food Allergens Labs (сертификат No. 5012-GR01057146-24-08)*
- Отчет о тестировании внешней независимой лаборатории контроля качества Geoterra (No. (No. 2023/702\_6) Соответствует требованиям к содержанию V.O.C. в соответствии с Директивой ЕС 2004/42/CE



### Технические характеристики

Соотношение смешивания А:В (по весу)	100:25
Плотность (EN ISO 2811-1)	1,07кг/л (±0,05)
Глянец (60°)	~30
Стойкость к истиранию (тест Табера, CS 10/1000/1000, ASTM D4060)	27мг
Адгезионная прочность (EN 1542)	≥2,5Н/мм <sup>2</sup>
Гибкость (испытание на изгиб с помощью оправки, ASTM D522, изгиб на 180°, 1/8" оправка)	Пройдено
Твердость царапин (склерометрический тест - Elcometer 3092)	7N
Устойчивость к скольжению (EN 13036-4, мокрая поверхность, с 2,5% масс. С добавлением Neotex® Antiskid M)	>45 (PTV – слайдер 55)
Проницаемость для воды в жидком состоянии (EN 1062-3)	<0,1кг/м <sup>2</sup> ч <sup>0,5</sup>
Проницаемость для CO <sub>2</sub> - диффузионно-эквивалентная толщина воздушного слоя Sd (EN 1062-6)	>50м
Проницаемость водяного пара - Диффузионно-эквивалентный воздушный слой толщина Sd (EN ISO 7783)	>5м (Класс II)
Устойчивость к температурам (сухая нагрузка)	мин. -30°C / макс. +80°C
<b>Потребление: ~125 гр/м<sup>2</sup> за слой (на правильно подготовленных поверхностях)</b>	

### Условия нанесения

Влажность основания	<4%
Относительная влажность воздуха (RH)	<65%
Температура нанесения (окружающая среда - субстрат)	+8°C мин. / +35°C макс.

### Curing details

Срок отверждения (+25°C, относительная влажность 50%)	1 час
Время высыхания (+25°C, относительная влажность 50%)	4,5 часа
Высыхание для повторного покрытия (+25°C, относительная влажность 50%)	8 часов
Полное отверждение	~ 7 дней
<i>* Низкие температуры во время нанесения и/или отверждения продлевают указанное время, а высокие температуры сокращают его.</i>	

## Инструкция по применению

### **Подготовка основания**

Поверхность должна быть прочной, чистой, сухой, защищенной от повышения влажности, очищенной от пыли, масла, жира и сыпучих материалов. Все плохо прилипающие материалы и старые покрытия должны быть удалены, а поверхность тщательно очищена

соответствующими механическими или химическими средствами. В зависимости от основания, соответствующая механическая подготовка необходима, чтобы сгладить неровности, открыть поры и создать оптимальные условия для адгезии.

### **Грунтование**

Особенно в случае микроцементного основания рекомендуется загрунтовать поверхность гибридной грунтовкой Neodur® Varnish PR, разбавленным на 25-30% в/б чистой водой.

### **Нанесение**

После высыхания грунтовки рекомендуется нанести Neodur® Varnish W Satine, разбавленный водой на 20-25%, валиком или кистью не менее чем в два слоя.

Два компонента А и В смешиваются в заданном соотношении (10А:2,5В по весу) и, после добавления воды в соответствующем соотношении, механически перемешиваются в течение ~3 минут с помощью низкоскоростной мешалки, пока смесь не станет однородной. Смесь оставляют на ~5 минут и затем наносят.

Для усиления противоскользящих свойств рекомендуется наносить заключительный слой Neodur® Varnish W Satine после смешивания 1,5-2,5% по весу с противоскользящей добавкой Neotex® Antiskid M.


## Особые примечания

- **Neodur® Varnish W Satine** не следует наносить при влажных условиях или если ожидается, что влажные условия будут преобладать во время нанесения или периода отверждения продукта.
- **Neodur® Varnish W Satine** не следует наносить на поверхности, на которые ранее были нанесены водоотталкивающие пропиточные материалы (например, на основе силоксана) или воски.
- В зависимости от пористости подложки для достижения полной герметичности может потребоваться нанесение нескольких защитных слоев. Это особенно важно для цементных оснований, на которые не было нанесено грунтовочное покрытие **Neodur® Varnish PR**; в этом случае необходимо нанести не менее трех слоев лака.
- В зависимости от назначения может потребоваться нанесение дополнительных защитных слоев для создания защитной пленки увеличенной общей толщины.

## Инструкции по техническому обслуживанию

- В случае небольших разливов и пятен рекомендуется удалить их как можно скорее, используя мягкую ткань и теплую чистую воду (температура <+50°C).
- Для поддерживающей очистки поверхности от пыли и грязи рекомендуется использовать пылесос или веник с мягкой щетиной. Следует избегать использования жестких щеток или проволоки для удаления пятен.
- Для очистки поверхности от затвердевших пятен рекомендуется использовать жесткую пенную швабру с раствором воды и аммиака (разбавление ~3%). Затем промойте поверхность чистой теплой водой (температура <+50°C) и вытрите насухо мягким полотенцем.
- При использовании коммерческих чистящих средств рекомендуется применять нейтральные средства (pH от 7 до 10). Следует избегать мыла или универсальных чистящих средств, содержащих водорастворимые соли или вредные ингредиенты с высокой концентрацией щелочей или кислот. Следуйте рекомендациям производителя в отношении оптимального разбавления водой. В любом случае, при первом использовании коммерческого чистящего средства рекомендуется провести пробную обработку на небольшом участке поверхности.

<b>Внешний вид (отвержденный)</b>	Прозрачный, атласный
<b>Упаковка</b>	Комплект (A+B) 9кг, 3кг and 0,8кг
<b>Очистка инструментов – Удаление пятен</b>	Сразу после нанесения промойте водой. В случае затвердевших пятен - механическим способом
<b>Летучие органические соединения (V.O.C.)</b>	Предельное значение V.O.C. в соответствии с Директивой ЕС 2004/42/CE для данного продукта категории AjWB "Реактивные покрытия в двух упаковках": 140 г/л (предел 2010). Содержание V.O.C. в готовом к использованию продукте <140 г/л
<b>Код UFI</b>	<i>Компонент A:</i> X9MH-50E5-600T-AY3V <i>Компонент B:</i> VCMH-P03J-H00A-Y9QH
<b>Варианты</b>	<b>Neodur® Varnish W Gloss</b> , на водной основе, с глянцевым блеском <b>Neodur® Varnish W Mat</b> , на водной основе, матовый <b>Neodur® Varnish Gloss</b> , на основе растворителя, с глянцевым блеском <b>Neodur® Varnish Satine</b> , на основе растворителя, с атласным покрытием <b>Neodur® Varnish Mat</b> , на основе растворителя, матовый
<b>Стабильность при хранении</b>	<i>Компонент A:</i> 2 года при хранении в оригинальной герметичной упаковке, защищенной от мороза, влажности и воздействия солнечных лучей. <i>Компонент B:</i> 18 месяцев при хранении в оригинальной герметичной упаковке, защищенной от мороза, влажности и воздействия солнечных лучей. Компонент B должен храниться в абсолютно сухом месте, защищенном от мороза и влаги. В случае контакта с окружающей влагой он может полимеризоваться внутри упаковки.

 1922	
<b>NEOTEX S.A.</b> V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece  24	
1922-CPR-0386  DoP No.: 4951-04  <b>EN 1504-2</b>  <b>Neodur® Varnish W Satine</b>  Продукция для защиты  поверхности  Покрытие	
Проницаемость водяного пара	Класс II
Сила адгезии	≥1,5Н/мм <sup>2</sup>
Капиллярная абсорбция и проницаемость к воде	W<0,1кг/м <sup>2</sup> ч <sup>0.5</sup>
Проницаемость для CO <sub>2</sub>	S <sub>D</sub> >50м
Реакция на огонь	Еврокласс F
Опасные вещества	Соответствует 5.3

Информация, представленная в данном техническом описании, касающаяся использования и применения продукта, основана на опыте и знаниях компании NEOTEX® SA. Она предлагается в качестве услуги для проектировщиков и подрядчиков, чтобы помочь им найти потенциальные решения. Однако, как поставщик, NEOTEX® SA не контролирует фактическое использование продукта и поэтому не может нести ответственность за результаты его применения. В связи с постоянным техническим развитием наши клиенты должны проверять в нашем техническом отделе, не был ли данный технический паспорт изменен более поздним изданием.

**HEADQUARTERS - PLANT**  
 V. Moira str., Xiropigado  
**LOGISTICS SALES & CENTER**  
 Loutsas str., Voro

P.O. Box 2315, GR 19600  
 Industrial Area Mandra  
 Athens, Greece  
 T. +30 210 5557579

**NORTHERN GREECE BRANCH**  
 Ionias str., GR 57009  
 Kalochori, Thessaloniki, Greece  
 T. +30 2310 467275