



ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ
Изготовлено: ООО «АНИ пласт» Система менеджмента качества
сертифицирована на соответствие требованиям стандарта
ISO 9001:2015/DIN EN ISO 9001:2015 ISO 14001:2015/DIN EN ISO14001:2015
РФ, 143180, Московская область, г. Звенигород, Проектируемый пр-д стр.29
По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:
тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: info@aniplast.ru

Наливной механизм для бачка инсталляции WCM0110 ГОСТ 21485-2016 "Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ"

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Наливной механизм (далее арматура наполнительная) для бачка инсталляции представляет собой устройство, обеспечивающее автоматическое наполнение определенного количества воды в бачок инсталляции. Наливной механизм подходит для внутренней установки в бачок инсталляции.

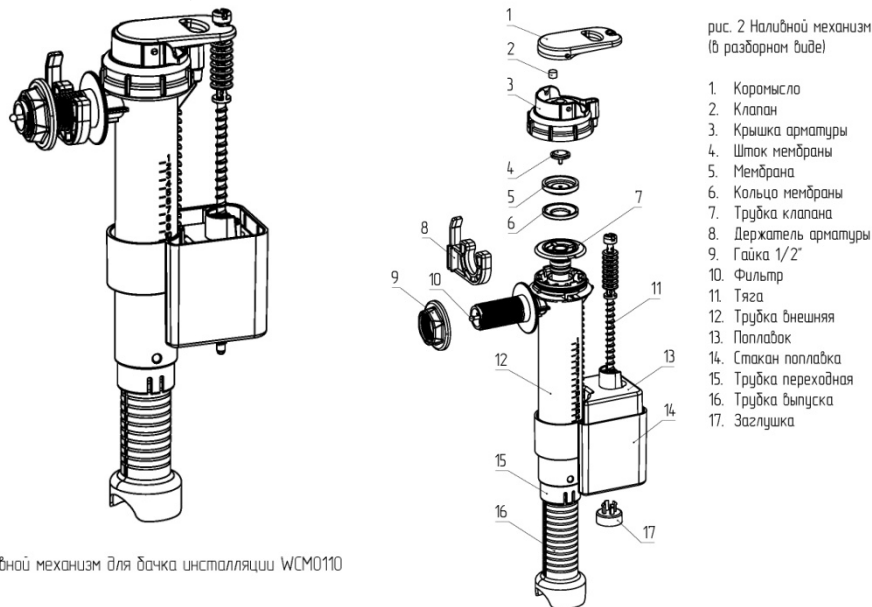


рис.1 Наливной механизм для бачка инсталляции WCM0110

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Размер присоединительного штуцера наполнительной арматуры G1/2.
- 2.1 Время заполнения полезного объема смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети 0.05 МПа не более 150 с.
- 2.3 Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность 1.5±0.02 МПа.
- 2.4 Расход воды через перелив арматуры спускной не менее 0,3 л/с.
- 2.5 Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБ.
- 2.6 Установленный ресурс арматуры спускной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 В комплект поставки арматуры наполнительной для бачка инсталляции входят:

- наливной механизм с держателем 1 комплект;
- паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации 1 экземпляр.

- 3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

4 ПОДГОТОВКА И МОНТАЖ АРМАТУРЫ К РАБОТЕ

- 4.1 Сборка пластмассовых резьбовых соединений арматуры производится вручную.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре. При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.

5.2 Арматуру следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.

5.3 Условия хранения арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.

6.2 В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твердыми частицами и образование водяного камня на поверхности наполнительной арматуры. Фильтр легко вынимается из штуцера, очищается щеткой и промывается водой. Водяной камень удаляется при погружении наполнительной арматуры в 5% раствор уксуса на 1÷1.5 часа.

Таблица возможных неисправностей, причина и способ их устранения

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Арматура наполнительная		
Клапан не закрывается	Засорение отверстия в узле мембрана - шток мембраны	Отсоединить тягу поз.11 от поплавка поз.13, повернуть против часовой стрелки и снять крышку арматуры поз.3. Прочистить отверстие и промыть мембрану поз.5. После этого собрать механизм в обратном порядке.
Медленное наполнение бачка	Засорение фильтра	Отвернуть шланг подвода воды, извлечь фильтр 10 и промыть.

6.3 Замена потерянных или поврежденных деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

6.4 При монтаже арматуры наполнительной край стакана поплавка поз.14 должен быть выставлен по уровню 18 (рис.3). Зашелкнуть замок держателя арматуры поз.8 и подсоединить шланг гибкой подводки (рис.4). Открыть вентиль подачи воды и проверить работы наполнительной арматуры бачка инсталляции.

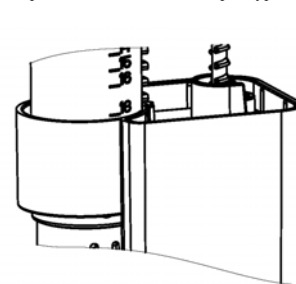


рис.3

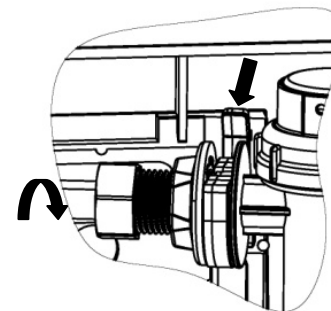


рис.4

6.5 Для демонтажа (установки) наполнительной арматуры необходимо отсоединить гибкую подводку, предварительно перекрыв вентиль (рис.5), от наполнительной арматуры, отщелкнуть замок держателя арматуры поз.8 и потянуть наполнительную арматуру вверх. Вытащить арматуру из бачка. Установка наполнительной арматуры производится в обратной последовательности.

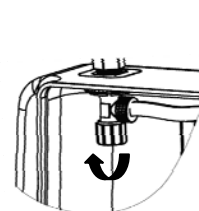


рис.5

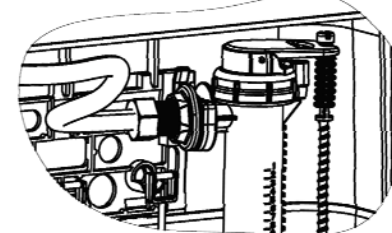


рис.6

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трех лет со дня изготовления.

7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.

9 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры наполнительной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.

9.2 Корпусные детали арматуры изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

10.1 Арматура к изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК _____ проверено _____