

Руководство по эксплуатации  
на станок для заточки инструментов с ЧПУ SM-100



## Технические характеристики станка

1. Станок состоит из пяти осей: горизонтальной поперечной оси (X), горизонтальной продольной оси (Y), вертикальной линейной оси (Z), оси вращения заготовки (A) и оси вращения (S).
2. В станине используются чугунные модули КК, обладающие высокой жесткостью и точностью повторяемости в пределах 0,01.
3. Все модели стандартно комплектуются прецизионными щупами для точного измерения длины инструмента и режущей кромки.
4. Вал зажима инструмента представляет собой пневматическую конструкцию с обратным ходом, разработанную нашей компанией, которая в сочетании с цангой С-типа делает зажим удобным и быстрым.
5. Во всех приводах по осям X, Y и Z используются высокоточные и высокопрочные модули КК.
6. Полностью закрытая конструкция из листового металла, обеспечивающая масло электрическое разделение. Значительно улучшены показатели безопасности.
7. Добавление системы циркуляционного охлаждения шлифовального масла значительно улучшает качество обработки поверхности инструмента и продлевает срок его службы более чем на 30%. Срок службы шлифовального круга также значительно увеличивается. Улучшение на 30% и снижение затрат на шлифовку.
8. В нем используется 10-дюймовый сенсорный экран высокого разрешения, обеспечивающий более четкое и плавное взаимодействие с пользователем.
9. Высокоточные иглы для установки инструмента используются для эффективного контроля степени заточки инструмента и калибровки боковой кромки.
10. Способ зажима: цанга C20, пневматическая фиксация с обратным ходом.

## Две системы управления

1. В системе управления используется сервосистема с шинной связью ПЛК, обладающая чрезвычайно высокой стабильностью.
2. Операционная система полностью разработана и имеет двухмерное графическое отображение.

## Инструкция на станок для заточки инструментов с ЧПУ SM-100

### Виды затачиваемых режущих инструментов

1. Программа может определять следующие режущие инструменты: стандартные торцевые фрезы с 2, 3, 4, 5 и 6 канавками; фрезы с неравномерным делением канавки с 4 канавками; шаровидные фрезы; сверла; и инструменты для снятия фаски. Ножи с шаровидным лезвием, ножи для кукурузы, ножи для разделки мяса и т. д.
2. Данные по каждой форме инструмента и шлифовальному кругу хранятся в базе данных, и приложение может по своему усмотрению осуществлять поиск и извлечение данных из базы данных.

Параметры оборудования			
Номер параметра	Содержание	Параметр	Примечание
1	Длина шлифовки	20 мм-200 мм	
2	Диаметр повторной шлифовки	3мм-20мм	
3	Максимальный диаметр зажима	20мм	
4	Перемещение по оси X	150 мм	
5	Перемещение по оси Y	150 мм	
6	Перемещение по оси Z	150 мм	

7	Точность позиционирования по осям X/Y/Z	0.01 мм	
8	Повторяемость по осям X/Y/Z	0,01 мм	
9	Скорость быстрого смещения по осям X/Y/Z	8 м/мин	
10	Угол поворота по оси А	360 град	
11	Максимальная скорость вращения шпинделя	5000 об/мин	
12	Напряжение	220 В	
13	Полная мощность	2,5 кВт	
Конфигурация аппаратного обеспечения устройства			
Номер	Содержание	Параметр	Примечание
1	Способ крепления фрезы	Разработанный нами пневматический зажимной механизм обратного хода	
2	Номинальная мощность вала шлифовального круга	750 Вт	
3	Питание сервомотора по оси X	400 ВТ	
4	Питание сервомотора по оси Y	400 Вт	
5	Питание сервомотора по оси Z	400 Вт	
6	Питание сервомотора по оси А	400 Вт	
7	Чугунный модуль	КК86	
8	Сенсорный экран	10-дюймовый экран 1К HD	
9	Система управления	Управление ПЛК	
Общие параметры оборудования			
1	Вес станка приблизительный		200 Кг
2	Размеры станка		100*60*1600 см

## Комплектность

### Дополнительные аксессуары

Номер	Название	Количество	Примечание
1	Руководство	1 штука	
2	Инструмент для смены шлифовального круга	1 комплект	
3	Цанга C20	1 коробка (8 предметов)	От 3 до 16 размерный ряд

### Монтаж, ввод в эксплуатацию, приемка, обучение и техническое обслуживание.

1. Обучение по установке
2. Ответственность за обучение несет поставщик, а покупатель обязан оказывать содействие.

### Примечание:

1. Поставщик обязан предоставить видеоролики по эксплуатации и руководства пользователя. В случае возникновения проблем с использованием поставщик должен организовать дистанционное обучение с участием соответствующих специалистов.

В течение этого периода необходимо соблюдать законы и правила страны покупателя, а также правила и положения завода-изготовителя

### 2. Приемка станка

• Инвентаризация товаров: Проверьте, соответствуют ли поставленные станки отгрузочной накладной в технической документации и имеются ли все необходимые комплектующие.

• Приемка станка: в соответствии с соглашением между поставщиком и покупателем, должна быть проведена приемка обработки. После подтверждения приемки обе стороны подписывают и подтверждают акт приемки станка.

### 3. Техническое обслуживание

Поскольку сам станок очень прост в использовании, большинство клиентов могут нормально управлять оборудованием с помощью удаленной технической поддержки. Выездное обслуживание оплачивается дополнительно.

Благодаря постоянным технологическим обновлениям, операционная система предлагает постоянные бесплатные обновления; однако замена оборудования потребует конкретные затраты, будут обсуждаться отдельно.

## Гарантийные обязательства:

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделий при соблюдении всех мер безопасности, правил монтажа, эксплуатации, при проведении планового технического обслуживания, а также при работе изделий при номинальных рабочих параметрах, указанных в технической документации на изделие.

8.2 Гарантийный срок службы составляет 12 месяцев с даты продажи при условии соблюдения потребителем мер безопасности, правил эксплуатации, транспортировки, хранения, монтажа и при проведении своевременного регулярного планового технического обслуживания.

8.3 В случае выхода изделия из строя в течение гарантийного срока, при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки, хранения и монтажа, а также при наличии заполненной ремонтной карты, предприятие-изготовитель обязуется осуществить его бесплатный ремонт или замену на новое.

С условиями гарантии ознакомлен \_\_\_\_\_

## Сведения о продаже

Отметка продавца	Дата продажи

**Юридический адрес:** 606000, Нижегородская область, г.о. Город Дзержинск, г Дзержинск, б-р Победы, д. 9, кв. 10

**Фактический адрес:** 603034, г. Нижний Новгород, ул. Усольская, д.47к1

**Адрес для почтовых отправлений:** 603034, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Усольская д. 47к1

## Адрес сервисного центра:

При направлении транспортными компаниями:

603034, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Усольская д. 47к1

Тел. 8 (800) 301-27-14