

ОПИСАНИЕ:

АКТЕРМ Цинк Про - двухкомпонентный лакокрасочный материал, представляющий собой суспензию микронизированной цинковой пыли (содержание цинковой пыли 96 масс. %) в эпоксидном пленкообразователе и отвердителя аминного типа.

Материал образует однородную матовую пленку, обеспечивающую противокоррозионную защиту металлических подложек за счет сочетания активной (катодной) и пассивной (пленочной) методов защиты.

Температурный режим эксплуатации покрытия от минус 60°C до плюс 120°C.

Срок службы покрытия в категории коррозионной активности атмосферы С5 согласно ГОСТ 34667 составляет свыше 25 лет.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

АКТЕРМ Цинк Про применяется в качестве грунтовочного покрытия в эпоксидных и полиуретановых антикоррозионных системах защиты стальных конструкций, сооружений, оборудования.

При использовании в антикоррозионных системах с финишными покрытиями обеспечивает надежную защиту металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях открытой промышленной атмосферы с высокой влажностью, а также в условиях прибрежных морских зон с высоким содержанием солей в воздушной среде.

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:

- морской транспорт (суда, надстройки судов выше ватерлинии);
- строения и сооружения на воде выше ватерлинии (дебаркадеры, причалы, плавучие платформы для добычи полезных ископаемых);
- мостовые сооружения;
- гидротехнические сооружения (плотины, ГЭС),
- промышленные объекты (нефтеперерабатывающие, целлюлозно-бумажные заводы, электростанции и т.д.);
- иные строения на основе металлоконструкций (складские, торговые, в том числе быстровозводимые объекты).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

АКТЕРМ Цинк Про - представляет собой протекторный ЛКМ, в основе антикоррозионной эффективности которого лежит механизм катодной защиты металла. В агрессивной среде происходит окисление цинка, входящего в состав материала, в то время как окрашиваемая металлическая поверхность сохраняет свои первоначальные свойства. Основным требованием описанного процесса является непосредственный контакт покрытия с подготовленной металлической поверхностью.

В случаях, когда на поверхности металла присутствует старое лакокрасочное покрытие, окалина или ржавчина применение АКТЕРМ Цинк Про не эффективно!

Подготовка стальной поверхности перед нанесением АКТЕРМ Цинк Про регламентная в соответствии с ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 до степени Sa 2½ (струйная абразивная очистка). При согласовании с технической службой производителя в некоторых случаях возможна очистка ручным механическим инструментом до степени St 2.

Перед абразивной струйной очисткой или очисткой ручным механическим инструментом необходимо удалить толстые, легко отделимые слои продуктов коррозии. Масло, смазка и грязь также должны быть удалены.

После абразивной струйной очистки поверхность должна быть чистой от посторонних частиц и грязи. Для этого может быть использован обдув сжатым воздухом.

После очистки ручным механическим инструментом поверхность должна быть очищена от рыхлой окалины и пыли. Для этого также может быть использован обдув сжатым воздухом.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ГРУНТОВКИ:

Основу перед применением тщательно перемешать до однородной консистенции, полного исчезновения видимого расслоения и исчезновения осадка, используя ручную низкооборотную дрель с мешалкой (время перемешивания не менее 3-5 минут). Отвердитель перемешать энергичным встряхиванием закрытой упаковки. Полностью перелить отвердитель в тару с основой. Тщательно перемешивать в течение 3-5 минут.

Температура основы и отвердителя перед совмещением должна составлять 15-20 °С.

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕТОВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

№ п/п	Основа		Отвердитель л/ кг	
	объем тары, л	вес материала, кг	объем тары, л	вес материала, кг
1	0,6	1	0,13	0,042
2	1	2	0,13	0,084
3	3	6	0,25	0,25
4	9	24	1	1

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ (+ 23 °С):

Не менее 8 часов

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Температура воздуха в интервале + 5 - +30 °С. Отсутствие осадков. Относительная влажность воздуха не более 80 %.

Температура воздуха должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы (температура образования конденсата при данной влажности). Скорость ветра не более 10 м/с. В процессе производства работ не допускать хранения

грунтовки в открытой таре более 8 часов.

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ:

Грунтовку наносят в один слой толщиной сухой пленки от 40 до 120 мкм. Допускается нанесение в несколько слоев методом «мокрый по мокрому».

Безвоздушное распыление: диаметр форсунки 0,009"-0,015", давление на выходе из сопла 80-140 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Оптимальная вязкость 90-120 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420.

Пневматическое распыление: минимальное давление в системе сжатого воздуха 6 атм, диаметр форсунки 1,6-1,8 мм. Оптимальная вязкость 35 – 40 с по ВЗ-246 диаметр сопла 4 мм ГОСТ 8420. Не допускается нанесение грунтовки при температуре окружающей среды выше + 30 °С!

Также допускается нанесение кистью с мягким ворсом и валиком для алкидных красок.

Толщину мокрого слоя контролировать выборочно калиброванной гребенкой.

РАСХОД И ВЫСЫХАНИЕ:

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителя.

Температура воздуха, °С	Время высыхания при толщине сухого слоя – 40 мкм	
	до отлипа	готовность к нанесению следующего слоя
5	60 минут	24 часа
20	20 минут	1 час
30	10 минут	30 минут
50 *	5 минут	10 минут
80 *	5 минут	5 минут

*- указанные в таблице значения температуры имеют отношение к режиму принудительного отверждения в камере, но не к нанесению в условиях окружающей среды (см. П. «Условия нанесения»)

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ И РАСХОД ГРУНТОВКИ:

Варианты нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм		Теоретический расход, на 1 м2	
	сухая	мокрая	кг/м2	м2/л
регламентный	40	75	0,245	13,3

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Применение АКТЕРМ Цинк Про предполагает обязательное нанесение последующего защитного слоя изолирующего материала Актерм Эпоксидная грунт-эмаль 111! Толщина защитного слоя не должна превышать толщину 50-70 мкм сухого слоя. Минимальный интервал выдержки АКТЕРМ Цинк Про перед нанесением указанного выше изолирующего состава составляет 1 час при температуре + 23 °С. В дальнейшем получившийся комплекс возможно перекрывать другими лакокрасочными материалами в соответствии с функциональным назначением окрашиваемых объектов (например, Актерм полиуретановая эмаль 111).

Максимальная продолжительность выдержки загрунтованной поверхности перед нанесением последующего изолирующего слоя составляет 2 недели в зависимости от условий воздействия внешней среды. При более длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить масляные и жировые загрязнения, удалить соли, грязь, пыль путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

Недопустимо обрабатывать поверхность АКТЕРМ Цинк Про любыми абразивными материалами с целью матирования и придания шероховатости!

Недопустимо также, удалять грязь, масляные и жировые загрязнения, пыль при помощи органических растворителей!

РАЗБАВЛЕНИЕ:

С целью разбавления применяется разбавитель АКТЕРМ 103 не более 20% от объема грунтовки.

Рекомендованные соотношения компонентов при разбавлении						
	массовые части, кг					
Компонент А	0,25	0,5	1	2	6	24
Компонент Б	0,011	0,021	0,042	0,084	0,25	1
Актерм 103	0,016	0,032	0,064	0,13	0,39	1,56
	Объемные части, л					
Компонент А	0,09	0,18	0,36	0,72	2,16	8,66
Компонент Б	0,01	0,02	0,044	0,088	0,27	1,04
Актерм 103	0,02	0,04	0,08	0,16	0,49	1,95

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА И ЗАМЫВКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Использовать разбавитель АКТЕРМ 103 или ацетон.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. Пожароопасно! Соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами. Окрасочные работы должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией. Избегать вдыхания, избегать контакта с кожей и глазами.

Промывать большим количеством воды не менее 10 минут. При необходимости обратиться за медицинской помощью.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ:

Основу и отвердитель следует транспортировать и хранить в заводской упаковке при температуре от $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, в условиях, исключающих прямое попадание на тару воды, агрессивных веществ и воздействие источников тепла.

ВИД УПАКОВКИ:

Металлическая тара (см. п. Соотношение компонентов и комплект поставки).

СРОК ХРАНЕНИЯ:

При $+23\text{ }^{\circ}\text{C}$ – 24 месяца со дня изготовления.

УТИЛИЗАЦИЯ:

Остатки жидкостей и растворители после замывки являются опасными отходами. Нельзя выливать в канализацию, водоем и прочие места