



РУКОВОДСТВО ПО РАСПЫЛЕНИЮ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	БАЗА	АППАРАТ	ФОРСУНКА	ДАВЛЕНИЕ	РАЗБАВЛЕНИЕ, %
 SUPER STRONG	BW	 TEC 18	515	150	0
	BC		515	80	0
 VINYL EXTRA MATT	BW	 TEC 18	515	120	0
	BC		515	160	0
 CLASSIC COLOR	BW	 TEC 18	515	100	0
	BC		515	80	0
 FAMILY ZONE	BW	 TEC 18	515	160	0
 WEATHERSHIELD	BW	 TEC 18	515	100	0
 ОСЛЕПИТЕЛЬНО БЕЛАЯ	-	 TEC 18	616	120	0

КОМПАКТНЫЙ. ЛЕГКИЙ. УДОБНЫЙ

ОКРАСОЧНЫЙ
АППАРАТ

TEC 18

ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: 26.02.2026

ВЫБОР ФОРСУНКИ

Выбор размера отверстия форсунки

Использование качественной и подходящей по размеру форсунки для ваших задач по покраске имеет решающее значение для достижения хороших результатов распыления, так как распыляющая форсунка контролирует количество наносимого материала и площадь, которую покрывает факел распыления. Можно использовать диапазон размеров форсунок, классифицированных как по размеру отверстия, так и по ширине факела распыления, исходя из 3-х факторов:

1. Наносимый материал
2. Площадь окрашиваемой поверхности
3. Убедиться в размере допустимой форсунки для данного аппарата

Учитывайте покрытие и поверхность для распыления. Убедитесь, что вы используете лучший размер отверстия форсунки для используемого покрытия и лучшую ширину факела для заданной поверхности.

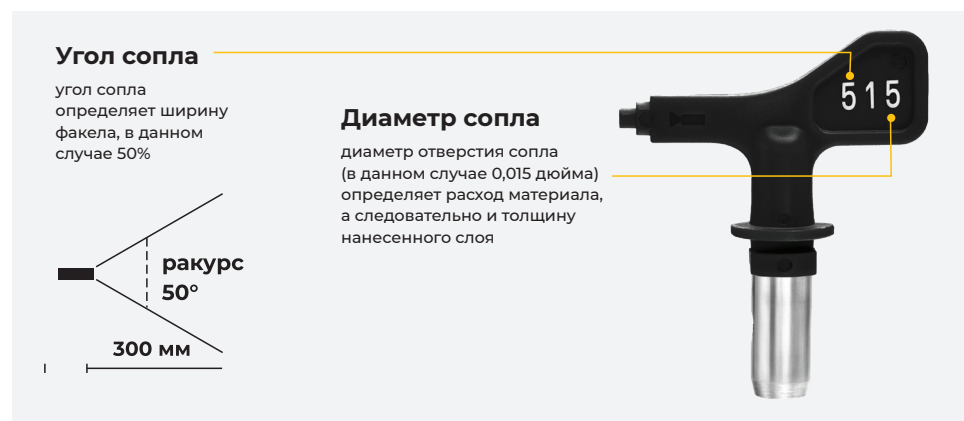
Ширина факела

Ширина факела — это размер факела распыления, который определяет площадь, покрываемую с каждым проходом. Более узкий факел создает более плотное покрытие, а более широкие — более тонкое.



ЗНАЧЕНИЕ НОМЕРА ФОРСУНКИ

Цифры номера форсунки содержат информацию о размере отверстия и ширине факела на поверхности, когда пистолет удерживается на расстоянии 25-30 см от распыляемой поверхности. Последние две цифры = размер отверстия форсунки в тысячах дюймов



СОВЕТ:

Используйте форсунку с более крупными отверстиями для плотного покрытия и меньшие размеры отверстий форсунок для более тонких покрытий.

*Тесты проведены в «стандартных условиях» (T=20 °C, влажность 60%, давление 760 мм рт.ст.), что отражено в отчётах о тестировании). Температура распыляемого материала 20-22 °C.

Специалистами были протестированы более 300 красок, лаков, лазурей и других материалов известных мировых производителей для определения оптимальных характеристик распыления и получения идеального качества поверхности.

