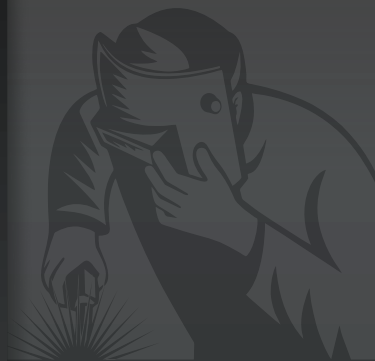




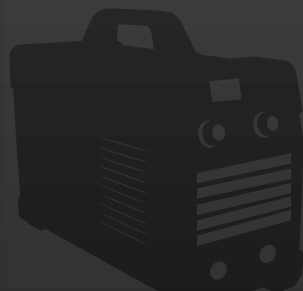
Redbo PRO



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

PRO CUT-100



Внимание! В целях Вашей безопасности, перед использованием инверторного аппарата плазменной резки металла, прочтите и ознакомьтесь с руководством по эксплуатации, а также сохраните данное руководство и используйте в качестве справочного материала.

Уважаемый покупатель!

Компания **REDBO** выражает Вам признательность за приобретение инверторного аппарата плазменной резки металла. Продукция под торговой маркой **REDBO** постоянно совершенствуется и улучшается.

При покупке инверторного аппарата плазменной резки металла проверяйте комплектацию согласно пункту 3 руководства по эксплуатации. Обратите внимание, что для гарантийного обслуживания необходим правильно заполненный гарантийный талон с указанной датой продажи, подписью продавца и печатью магазина, серийным номером и моделью аппарата плазменной резки металла.

Перед началом работ внимательно изучите руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование и продлить срок службы. Сохраните настоящее руководство и сделайте его доступным другим пользователям.

Техническое обслуживание и ремонт, должны производиться только квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

Инверторный аппарат плазменной резки металла может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Инверторный аппарат плазменной резки металла (CUT) (далее по тексту - плазморез) предназначен для резки металлов и перфорированных листов. Инверторная технология, примененная в плазморезе обеспечивает наилучшие параметры с высоким качеством резки в любых условиях.

1.2 Использование плазмореза по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также необходимому техническому обслуживанию. Плазморез предназначен для работы в условиях умеренного климата при температуре от -10 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

1.3 Транспортировка плазморезов производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Плазморез рассчитан на повторно-кратковременный режим работы с периодом времени: работа/перерыв - 15мин./5мин.

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики представлены в таблице:

	PRO CUT-100
Напряжение, В	380(±10%)
Макс. потребляемый ток, А	23
Макс. потребляемая мощность, кВт	14.06
Напряжение холостого хода, В	290
Диапазон входного тока/Напряжения, А/В	20/88-100/120
Напряжение рабочего контура, А	96
Макс. толщина реза, мм	35
ПВ%	60
КПД%	85
COSφ	0.73
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Тип поджига	(бесконтактный)
Рабочее давление, л/мин(Атм)	240(4-6)
Размеры (в упаковке), мм	710x385x530
Вес (брутто), кг	30

боковых и передней панелях, снабжен вентилятором охлаждения силового блока (рис. 1, поз. 12), в передней части плазмореза находятся разъемы для подключения резака **CUT** (рис. 1, поз. 4), разъем для подключения силового провода с зажимом (рис. 1, поз. 3), а также расположены основные органы управления, информативный дисплей (рис. 1, поз. 6), регулятор рабочего тока (рис. 1, поз. 7), регулятор времени продувки (рис. 1, поз. 8), а также переключатель режимов работы T2 и T4 (рис. 1, поз 2). Для подключения внешнего источника воздуха на задней панели плазмореза предусмотрен специальный штуцер (рис. 1, поз. 13), кнопка включения плазмореза (рис. 1, поз. 9) и клемма заземления (рис. 1, поз.15).

На панели управления (Рис. 2) расположены основные органы управления:

- регулировка рабочего тока;
- регулировка времени продувки;
- выбор режимов **CUT** 2Т и 4Т;
- индикация включения;
- индикация перегрева;
- информативный дисплей.

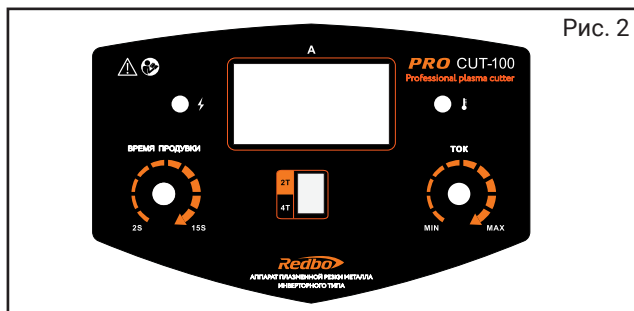


Рис. 2

5. Инструкции по мерам безопасности

5.1 Применение плазмореза разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве по эксплуатации.

5.2 При эксплуатации инверторного плазмореза необходимо соблюдать все требования руководства по эксплуатации, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

5.3 Перед проведением каких-либо работ по ремонту, монтажу или сервисному обслуживанию, всегда отключайте плазморез от сети питания. Обязательно удостоверьтесь, что электрическая розетка к которой подключается плазморез заземлена.

5.4 При эксплуатации инверторного плазмореза должны соблюдаться следующие правила:

- работать только с использованием индивидуальных средств защиты: маска сварщика, перчатки, средств защиты органов дыхания;
- не следует использовать плазморез в помещениях с повышенной влажностью, а также под дождем;
- не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);
- не использовать при работе силовые провода с поврежденной изоляцией или плохими контактами, а также не использовать плазморез с поврежденным сетевым шнуром.
- не проводить работы на контейнерах, трубах и резервуарах которые содержали или содержат жидкие или газообразные опасные вещества;
- не проводить работы на резервуарах под давлением.

5.5 При проведении работ необходимо обеспечить достаточную вентиляцию рабочей зоны, предусмотрите использование специальной вытяжки для удаления вредных газов, образующихся в процессе.

5.6 Избегайте контактов с открытыми токоведущими проводами инверторного плазмореза, а также прямого контакта со сварочным контуром, так как даже в режиме холостого хода напряжение вырабатываемое плазморезом опасно.

5.7 Не используйте и не храните плазморез в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию.

5.8 Во время работ всегда используйте индивидуальные средства защиты глаз и открытых участков кожи;

5.9 Не рекомендуется использовать плазморез лицам, использующим жизненно необходимую электронную аппаратуру, таких как регулятор сердечного ритма.

- не используйте инвертор при неисправном выключателе или нечёткой его работе, при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции, а также при появлении повышенного шума, стука или вибрации.

6. Подготовка к работе

Внимание! Запрещается начинать работы плазморезом, не выполнив требований по технике безопасности.

6.1 Продолжительность службы инверторного плазмореза и его безотказная работа во многом зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей и соблюдения правил хранения.

6.2 После транспортировки плазмореза в зимних условиях, перед включением, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания конденсата .

6.3 Установите иплазморез на ровную поверхность, исключите загромождение вентиляционных отверстий на корпусе для равномерного охлаждения во время работы, в процессе работ следите за тем, что бы на плазморез не попадали пыль, грязь и капли металла. Не подвергайте его воздействию паров кислот и подобных агрессивных сред:

6.4 При подключении к электрической сети убедитесь в соответствии сети и технических данных плазмореза;

6.5 Подключение силовых проводов.

В комплекте с плазморезом поставится резак модификации **PT-80** имеющий на другом конце рукава выход для подключения к плазморезу:

- подключение силового провода с зажимом подключается к разъему «-» (рис. 1, поз. 3)

7. Использование по назначению

7.1 После подключения силового провода и резака к плазморезу проверьте надежность подключения, это позволит избежать потерю мощности и продлит срок службы.

- подключите аппарат к источнику сжатого воздуха, через регулятор давления с влагоотделителем и манометром (поставляется в комплекте) проверив соединения на отсутствие утечки воздуха;

- подключите аппарат к сети, предварительно проверив соответствие параметров питающей сети и плазмореза;

- включите инверторный плазморез переведя кнопку (рис. 1, поз. 9) в положение «вкл.», при этом загорится индикатор (рис. 1, поз. 10);

- установите рабочий ток (рис. 1, поз. 7);

- установите время продувки (рис. 1, поз. 8);

- проверьте давление воздуха и при необходимости установите необходимое значение с помощью регулятора;

- настройка режима плазменной резки **T2** и **T4** означают 2-х и 4-х тактный режим резки, данная функция необходима, что бы облегчить работу оператора и не держать курок резака нажатым при продолжительной работе. T2 - обычный режим, T4 - режим при котором включение и отключение происходит двойным нажатием на курок резака.

8. Техническое обслуживание.

8.1 Необходимо проводить регулярный осмотр внутренних узлов инвертора в зависимости от частоты использования и степени запыленности рабочего пространства. Удаляйте накопившуюся пыль с внутренних частей инвертора только при помощи сжатого воздуха низкого давления (не более 10бар). Не направляйте струю сжатого воздуха на электронные платы, производите их очистку мягкой щеткой. После окончания очистки инвертора от пыли поместите внешний корпус на место и хорошо зафиксируйте.

сируйте его крепежными винтами.

Внимание! Перед очисткой плазмореза обязательно отключите его от сети.

8.3 Необходимо производить проверку силовых проводов и шнура питания на наличие возможных повреждений, частота проверок зависит от того на сколько часто используется инвертор.

8.4 Если инвертор не используется, его необходимо хранить в сухом, хорошо проветриваемом месте, не допуская попадания на него влаги, коррозионно - опасных или токсичных газов.

Тип разрезаемого металла	Толщина, мм	Диаметр сопла, мм	Сила тока, А	Скорость резки, м/мин.	Средняя ширина реза, мм	Давление сжатого воздуха, мПа
Сталь	1-5	1.0	20-35	6-5	1,2-1,4	Не менее 0.4
	5-10	1.0-1.1	40-60	5-0.5	1,2-1,4	
	10-15	1.2	60-90	2.6-0.3	1,4-1.8	
	15-20	1.4	90-110	1.5-0.5	1,7-2.2	
	20-25	1.7	100-125	1.2-0.3	2-2.5	0.6
	25-40	1.8	120-150	1.1-0.3	2-4	
	40-50	1.9	130-160	0.4-0.2	4-7	
Алюминий	1-15	1.4	60-90	1.5-0.5	1.5-2	0.6
	10-30	1.7	90-140	1.2-0.5	2-2.5	
	20-40	1.9	100-150	0.5-0.1	2.5-6	

9. Срок службы, хранение и утилизация

9.1 Срок службы сварочного инвертора 5 лет.

9.2 Инвертор до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от -5 до +40 °С.

9.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

9.4 При полной выработке ресурса инверторный плазморез подлежит утилизации с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

10. Гарантия изготовителя (поставщика)

10.1 Гарантийный срок эксплуатации сварочного инвертора - 36 кален-

дарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода инвертора из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие правильно заполненного гарантийного талона, где серийный номер инвертора соответствует серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских Вы можете посмотреть на нашем официальном сайте www.redbo.ru:

10.3 Безвозмездный ремонт или замена инвертора в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей сварочного инвертора, в течение срока, указанного в п. 9.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инвертор Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ

«О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт инвертора или его замену. Транспортировка сварочного инвертора для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность инвертора вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 9.3, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт инвертора за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами;
- нормальный износ: сварочный инвертор, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании.

Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.;

- естественный износ (полная выработка ресурса);
- оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием не-

правильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения.

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
 С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.
 Подпись покупателя _____

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____) Принят « _____ » 20 ____ г.
 Исполнитель _____ (фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____) Принят « _____ » 20 ____ г.
 Исполнитель _____ (фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)

Талон № 1

на гарантийный ремонт плазмореза
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
 (подпись)

 (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 2

на гарантийный ремонт плазмореза
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____ Место печати _____

Продавец _____
 (подпись)

 (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)



Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)



Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись)

(ФИО руководителя предприятия)

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
 С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

 Подпись покупателя.....

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт

(модель _____)
 Принят « _____ » _____ 20____ г.
 Исполнитель _____ (фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт

(модель _____)
 Принят « _____ » _____ 20____ г.
 Исполнитель _____ (фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)

Талон № 3

на гарантийный ремонт плазмореза
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____
 Место печати _____

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Талон № 4

на гарантийный ремонт плазмореза
 (модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____
 (наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____
 Место печати _____

Продавец _____
 (подпись)

_____ (фамилия, имя, отчество)

*талон действителен при заполнении

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)



Исполнитель _____ (подпись) (_____ (фамилия, имя, отчество))

Владелец _____ (подпись) (_____ (фамилия, имя, отчество))

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____ (наименование и адрес предприятия)



Исполнитель _____ (подпись) (_____ (фамилия, имя, отчество))

Владелец _____ (подпись) (_____ (фамилия, имя, отчество))

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____ (должность, подпись)

_____ (ФИО руководителя предприятия)

redbo.ru

