



РЕЖИМ PULSE
 ПОЗВОЛЯЕТ РАБОТАТЬ
 С ТОНКИМ МЕТАЛЛОМ



**СВАРКА ПЕРЕМЕННЫМ
 И ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ**
 ТИТАНА, АЛЮМИНИЯ, МЕДНЫХ И МАГ-
 НИЕВЫХ СПЛАВОВ БОЛЬШИХ ТОЛЩИН



ФУНКЦИЯ PFC
 ДЛЯ РАБОТЫ В «ПЛОХИХ»
 СЕТЯХ



ВЫБОР ФОРМЫ ВОЛНЫ
 УВЕЛИЧИВАЕТ ОЧИЩАЮЩИЙ ЭФФЕКТ
 И УМЕНЬШАЕТ ПЛАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

**FOXPOWER TIG 230P
 AC/DC LCD PFC**

арт. 1497

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Аппарат аргонодуговой сварки FOXPOWER TIG 230P AC/DC LCD PFC	1 шт.
Горелка TIG 26 Up/Down, 4 м	1 шт.
Масса с зажимом 300 А, 25 мм ² , 3 м	1 шт.
Электрододержатель 300 А, 25 мм ² , 3 м	1 шт.
Газовый шланг, 4 м	1 шт.
Комплект ЗИП (2 электрода WL-20, 2 цанги, 2 цангодержателя, 2 хомута, 2 керамических сопла, длинный колпачок)	1 компл.
Ремень	1 шт.
Переходник 2-pin под кабель для подключения механизма подачи проволоки FOXPOWER DRIVE 500TL	1 шт.
Инструкция + Гарантийный талон	1 компл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Артикул	1497
Процесс сварки	TIG AC, TIG DC, MMA AC, MMA DC
Доп. процессы сварки	TIG AC Pulse, TIG DC Pulse, MMA AC Pulse, MMA DC Pulse
Диаметр вольфр. электрода, мм	1,0-2,4
Напряжение питающей сети, В	230
Напряжение холостого хода, В	61
Диапазон сварочного тока MMA/TIG, А	5-200 / 5-230
ПВ, при макс. токе, %	60
Вес источника питания, кг	12,8
Длина сетевого кабеля, м	2,3
Степень защиты / изоляции	IP23S/H
Габариты аппарата / упаковки, мм	485x180x335 / 540x325x410
Вес аппарата / в упаковке, кг	12,8 / 20,5

