



РЕЖИМ PULSE

ПОЗВОЛЯЕТ РАБОТАТЬ С
 ТОНКИМ МЕТАЛЛОМ



СВАРКА ПЕРЕМЕННЫМ И ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

ТИТАНА, АЛЮМИНИЯ, МЕДНЫХ И
 МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ БОЛЬШИХ
 ТОЛЩИН



ВЫБОР ФОРМЫ ВОЛНЫ

УВЕЛИЧИВАЕТ ОЧИЩАЮЩИЙ ЭФФЕКТ И
 УМЕНЬШАЕТ ПЛАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОДА



ИНФОРМАТИВНАЯ ПА- НЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

ПАРАМЕТРЫ И РЕЖИМЫ
 СВАРКИ



УЗНАТЬ БОЛЬШЕ

FOXPOWER TIG 500 AC/ DC PULSE LCD

арт.1504

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Аппарат аргонодуговой сварки FOXPOWER TIG 500 AC/DC PULSE LCD	1 шт.
Блок жидкостного охлаждения FOXPOWER COOL-1 LT	1 шт.
Тележка FOXPOWER LT-1	1 шт.
Горелка с жидкостным охлаждением TIG 550 PRO Up/Down, 4 м	1 шт.
Масса с зажимом 600 А, 70 мм ² , 3 м	1 шт.
Электрододержатель 500 А, 50 мм ² , 3 м	1 шт.
Газовый шланг, 4 м	1 шт.
Комплект ЗИП (2 электрода WL-20, 2 цанги, 2 цангодержателя, 2 хому- та, 2 керамических сопла, длинный колпачок)	1 компл.
Переходник 2-pin под кабель для под- ключения механизма подачи проволоки FOXPOWER DRIVE 500TL	1 шт.
Инструкция по эксплуатации + Гарантийный талон	1 компл.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	1504
Процесс сварки	TIG AC / DC, MMA AC / DC
Доп. процессы сварки	TIG AC / DC Pulse, MMA AC / DC Pulse
Диаметр вольфр. электрода, мм	1,0 - 6,4
Напряжение питающей сети, В	400
Напряжение холостого хода, В	76
Диапазон сварочного тока, MMA/TIG, А	5-500 / 5-500
ПВ, при макс. токе, %	60
Длина сетевого кабеля, м	2,3
Степень защиты / изоляции	IP23S / H
Габариты упаковки, мм	960x510x1140
Вес аппарата в упаковке, кг	84



функция EXTRA
 FUSION

3в1

AC/DC, AC PULSE/
 DC PULSE, MMA

V.R.D.

функция снижения
 холостого хода



регул. функция
 горячего старта



откл. функция
 антиприваривания



регул. функция фор-
 сажая дуги



сохранение и загрузка
 программ сварки

2T / 4T

режим работы
 горелки 2T, 4T