

LIK SOL ULTRA HIGH TEMP GREASE H1

Химически стойкая высокотемпературная пластичная смазка с пищевым допуском NSF H1



ОПИСАНИЕ

Химически стойкая высокотемпературная пластичная смазка изготавливается на основе перфторполиэфира (PFPE) и политетрафторэтилена (PTFE).

Обладает превосходными смазывающими свойствами при экстремальных температурах и агрессивных химических средах.

Не оказывает отрицательного влияния на большинство эластомеров, металлов и пластмасс (исключение перфторированный каучук). Несовместима с другими типами смазок.

Соответствует требованиям FDA 21 CFR 178.3570 и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- не изменяет свойств при воздействии сильных кислот, щелочей и галогенов
- отличная окислительная, механическая и радиационная стабильность
- не подвержена процессам полимеризации или коксования
- хорошие адгезионные свойства
- исключительная водостойкость
- превосходные антикоррозийные свойства
- высокая стабильность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	Значение	
Класс по NLGI	-	-	1	2
Внешний вид	-	визуальный	однородная смазка от белого до светло-желтого цвета	
Базовое масло	-	-	перфторполиэфир (PFPE)	
Загуститель	-	ГОСТ 32323	политетрафторэтилен (PTFE)	
Кинематическая вязкость при 40 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	510	510
Кинематическая вязкость при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	47	47
Рабочий температурный диапазон	°С	ГОСТ 12924	от -40 до +285	
Температура каплепадения	°С	ГОСТ 6793	отсутствует	
Пенетрация после перемешивания при 25 °С	1/10мм	ГОСТ 5346	310-340	265-295
Коррозионное воздействие на металлы	-	ГОСТ 9.080	выдерживает	
Обозначение по DIN	-	DIN 51502	KP FK 1 U -40	KP FK 2 U -40
Регистрационный № NSF	-	-	169497	

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене смазки, разработанной производителем оборудования.

Необходимо тщательно очистить все точки смазки. Если по техническим причинам очистка невозможна, замена старой смазки может производиться методом вытеснения новой смазкой.

Наносить шпателем, смазочным шприцем или через централизованные смазочные системы.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте в хорошо проветриваемом помещении без доступа прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до +40 °С

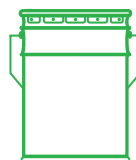
СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51502 KP FK 1 U -40/ KP FK 2 U -40
- ISO 21469
- NSF H1

ФАСОВКА



18 кг



800 г

В металлическом герметичном ведре массой 18кг, пластиковой герметичной трубе массой 800г.