

# LIKSIK BENTOLUBE H1

## ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНАЯ ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА С ПИЩЕВЫМ ДОПУСКОМ NSF H1



### ОПИСАНИЕ

Высокотемпературная пластичная смазка, изготовленная на основе полиальфаолефина (PAO), бентонитового загустителя и пакета присадок для пищевой промышленности.

Эксплуатируется в тяжелых условиях связанных с высокой нагрузкой и предназначено для длительной работы в узлах трения при повышенных температурах.

Обладает устойчивостью к испарению и окислению. Соответствует требованиям FDA 21 CFR 178.3570 Зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами.

Сертифицировано Halal.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- отлично сохраняет смазывающие свойства при высокой температуре
- высокая степень водостойкости - устойчива к смыванию горячей и холодной водой
- низкое испарение и отсутствие температуры каплепадения
- превосходная окислительная, механическая и радиационная стабильность
- хорошие антикоррозионные свойства - предотвращает ржавление
- снижает риск преждевременного выхода из строя узлов оборудования

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL BENTOLUBE H1
Внешний вид	-	визуальный	однородная смазка от белого до светло-желтого
Базовое масло	-	-	полиальфаолефин (РАО)
Загуститель	-	ГОСТ 32323	бентонит
Класс NLGI	-	-	2
Вязкость базового масла при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	400
Вязкость базового масла при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	40
Пенетрация после перемешивания при 25 °С	0,1мм	ГОСТ 5346	256 - 295
Диапазон рабочих температур	°С	ГОСТ 12924	-30/+200
Температура каплепадения	°С	ГОСТ 6793	отсутствует
Коррозионное воздействие на металлы	-	ГОСТ 9.080	выдерживает
Регистрационный № NSF	-	-	169509

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене смазки, разработанной производителем оборудования.

Необходимо тщательно очистить все точки смазки. Если по техническим причинам очистка невозможна, замена старой смазки может производиться методом вытеснения новой смазкой. Наносить шпателем, смазочным шприцем или через централизованные смазочные системы.

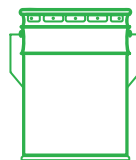
## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте в хорошо проветриваемом помещении без доступа прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до +40 °С

## СРОК ГОДНОСТИ

Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 3 лет с момента изготовления, в зависимости, какая дата наступит ранее).

## ФАСОВКА



18 кг



400 г

В металлическом герметичном ведре массой 18кг, пластиковой герметичной трубе массой 400г.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51502 KP FK 2 S-30
- NSF H1