

# LIK SOL PASTE S H1

## СИНТЕТИЧЕСКАЯ МОНТАЖНАЯ ПАСТА С ПИЩЕВЫМ ДОПУСКОМ NSF H1



### ОПИСАНИЕ

Универсальная термостойкая противозадирная паста, изготовленная на основе полиальфаолефина (PAO), неорганического загустителя и тщательно подобранной композиции присадок.

Обладает высокой несущей способностью и противозадирными свойствами, защищает от фреттинг-коррозии.

Не содержит металлов, галогенов, серы.

Зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами.

Сертифицировано Halal.

### ПРИМЕНЕНИЕ

- для резьбовых соединений и подшипников скольжения в пищевой промышленности
- для высокотемпературных резьбовых соединений оборудования по переработке полимеров
- для резьбовых соединений и ходовых винтов запорной арматуры в различных отраслях промышленности
- для высоконагруженных узлов трения при низких скоростях
- для резьбовых соединений из нержавеющей и высоколегированной стали, цветных металлов
- для установки и запрессовки дисков, колёс и болтов

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- защищает резьбовые соединения, облегчает монтаж и демонтаж
- превосходная окислительная, механическая стабильность
- отличная термостойкость
- устойчива к смыванию холодной и горячей водой
- превосходная окислительная, механическая и радиационная стабильность
- хорошие антикоррозионные свойства - предотвращает ржавление
- снижает риск преждевременного выхода из строя узлов оборудования

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL PASTE S H1
Внешний вид	-	визуальный	однородная белая паста
Базовое масло	-	-	полиальфаолефин (PAO)
Загуститель	-	ГОСТ 32323	неорганический
Класс NLGI	-	-	1
Вязкость базового масла при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	85
Пенетрация после перемешивания при 25 °С	0,1мм	ГОСТ 5346	310-340
Диапазон рабочих температур	°С	ГОСТ 12924	-40/+1400 ( как сухая смазка)
Температура каплепадения	°С	ГОСТ 6793	отсутствует
Коррозионное воздействие на металлы	-	ГОСТ 9.080	выдерживает
Регистрационный № NSF	-	-	169510

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене смазки, разработанной производителем оборудования.

Необходимо тщательно очистить все точки смазки. Если по техническим причинам очистка невозможна, замена старой смазки может производиться методом вытеснения новой смазкой. Наносить шпателем, смазочным шприцем или через централизованные смазочные системы.

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте в хорошо проветриваемом помещении без доступа прямых солнечных лучей при температуре от 0 °С до +40 °С

## СРОК ГОДНОСТИ

Рекомендуется использовать продукт в течение 2 лет с момента вскрытия тары (или в течение 3 лет с момента изготовления, в зависимости, какая дата наступит ранее).

## ФАСОВКА



18 кг



400 г

В пластиковом герметичном ведре, массой 18кг, тубе массой 400г.

## СПЕЦИФИКАЦИИ

- DIN 51502 K P HC 1 U -40
- NSF H1