



ПАСПОРТ



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» 454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47



ПАСПОРТ



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой» 454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой цельносварной LD Energy® для газообразных сред.

КШ.Ц.Ф. Energy Gas 025.040.П/П.03

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ:

№ 000973 от 14.01.2020г

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3742-001-45630744-2003

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - 50 лет, в зависимости от условий эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации кранов - 10 лет (120 месяцев) с даты ввода в эксплуатацию, но не более 126 месяцев с даты изготовления кранов при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации.

Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред). Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс не менее 0,95.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-001-45630744-2003 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t° + 20 °С.

Table with 2 columns: МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ, ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ and 2 columns: ДАТА ИСПЫТАНИЙ. Contains inspection details like visual control, hermeticity, and strength tests.

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771. Клейма сварщиков: шов горловины - 7TL7; швы патрубка, фланца - 84AV. Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14. Срок консервации 36 месяцев.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой цельносварной стальной LD® 1 шт. Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Table with columns: КШ., Ц., X., X., Energy, GAS, XXX., XXX., X/X., XX. Contains technical specifications and material codes.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

* Шаровой кран для спуска воздуха

Table with 4 columns: №, Деталь, Легированная (сталь 03), Коррозионностойкая (сталь 01). Lists parts like flange, body, spring, support ring, saddle, ball joint, spindle, neck, handle, sliding shoe, self-aligning nut, gasket, and seal.

вер. 130-026

Редуктор/электропривод (при наличии):

Благодарим Вас за приобретение крана шарового цельносварного марки LD®. Изделие под маркой LD® отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:

Кран шаровой цельносварной LD Energy® для газообразных сред.

КШ.Ц.Ф. Energy Gas 025.040.П/П.03

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ:

№ 000974 от 14.01.2020г

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

ТУ 3742-001-45630744-2003

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - 50 лет, в зависимости от условий эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации кранов - 10 лет (120 месяцев) с даты ввода в эксплуатацию, но не более 126 месяцев с даты изготовления кранов при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации.

Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред). Вероятность безотказной работы за назначенный ресурс не менее 0,95.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-001-45630744-2003 и признан годным к эксплуатации.

Кран испытан при t° + 20 °С.

Table with 2 columns: МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ, ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ and 2 columns: ДАТА ИСПЫТАНИЙ. Contains inspection details for the second crane.

Сварные соединения выполнены по ГОСТ 16037, 23518, 14771. Клейма сварщиков: шов горловины - 7TL7; швы патрубка, фланца - 84AV. Консервация проведена по ГОСТ 9.014 п.5.1 В3-14. Срок консервации 36 месяцев.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Кран шаровой цельносварной стальной LD® 1 шт. Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу 1 шт.

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Table with columns: КШ., Ц., X., X., Energy, GAS, XXX., XXX., X/X., XX. Contains technical specifications and material codes for the second crane.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

* Шаровой кран для спуска воздуха

Table with 4 columns: №, Деталь, Легированная (сталь 03), Коррозионностойкая (сталь 01). Lists parts for the second crane.

вер. 130-026

Редуктор/электропривод (при наличии):

Декларация соответствия ТР ТС 010: №ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.25082/23 от 04.10.2023
 Декларация соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.69989/24 от 21.11.2023
 Сертификат соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС RU С-РУ.ЛХ21.В.00355/23 от 28.06.2023
 ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.OC18.К00215 от 10.03.2026
 Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: № 3251 от 27.07.16
 Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ: №ЮАЧ1.RU.1408.00023 от 23.12.2025
 Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности: № СДС.ТС-Б.001.ТУ.00206 от 16.12.2024

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметры	12Х18Н10Т, 09Г2С А
Класс герметичности по ГОСТ 9544	А
Давление номинальное, МПа:	
- природный газ по ГОСТ 5542	1,2
- прочие газообразные среды	1,6 / 2,5 / 4,0
Температура окружающей среды, (°С)	
- до DN300П/П вкл.	-60 ... +40
- свыше DN300П/П	-45 ... +40
Температура рабочей среды (°С):	
- природный газ	-60 ... +80
- прочие газообразные среды	-60 ... +200

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки неагрессивного природного газа, неагрессивных газообразных сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. **Не для пара.** Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо не реже одного раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов. Для проведения проверки герметичности по шпинделю применять рН нейтральные спреи.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств,
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе,
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода,
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя: удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом изготовителем.

ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции "открытие-закрытие".
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - заклинивание шаровой пробки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
3. Для кранов шаровых от DN250 полнопроходной перед монтажом удалить консервационную смазку с внутренней поверхности патрубков растворителем или бензином.
4. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
5. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла от сварки).
6. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80°С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
9. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
11. При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
12. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
13. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
14. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
19. Краны под электропривод следует монтировать с вертикальным расположением горловины. При расположении отличным от вертикального и массе привода свыше 70 кг требуется установка дополнительной опоры (кронштейна) под привод для исключения изгибающих нагрузок на шпинделе крана.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:

Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п 13.

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:

- на почту feedback@tdtd.ru;
- по QR-коду



Сервисная служба
Ваши отзывы и предложения

вер.13/04/26

Декларация соответствия ТР ТС 010: №ЕАЭС N RU Д-РУ.РА08.В.25082/23 от 04.10.2023
 Декларация соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС N RU Д-РУ.РА10.В.69989/24 от 21.11.2024
 Сертификат соответствия ТР ТС 032: №ЕАЭС RU С-РУ.ЛХ21.В.00355/23 от 28.06.2023
 ГОСТ Р ИСО 9001-2015: № РОСС RU.OC18.К00215 от 10.03.2026
 Экспертное заключение по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции: № 3251 от 27.07.16
 Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ: №ЮАЧ1.RU.1408.00023 от 23.12.2025
 Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности: № СДС.ТС-Б.001.ТУ.00206 от 16.12.2024

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметры	12Х18Н10Т, 09Г2С А
Класс герметичности по ГОСТ 9544	А
Давление номинальное, МПа:	
- природный газ по ГОСТ 5542	1,2
- прочие газообразные среды	1,6 / 2,5 / 4,0
Температура окружающей среды, (°С)	
- до DN300П/П вкл.	-60 ... +40
- свыше DN300П/П	-45 ... +40
Температура рабочей среды (°С):	
- природный газ	-60 ... +80
- прочие газообразные среды	-60 ... +200

НАЗНАЧЕНИЕ:

Краны шаровые цельносварные LD® предназначены для транспортировки неагрессивного природного газа, неагрессивных газообразных сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. **Не для пара.** Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Краны шаровые цельносварные LD® готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо не реже одного раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов. Для проведения проверки герметичности по шпинделю применять рН нейтральные спреи.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Запорные краны LD® должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использование запорных кранов LD® в качестве регулирующих устройств,
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе, - эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода,
- вносить любые изменения в конструкцию завода изготовителя: удлинение штока и органов управления, приварка дополнительного оборудования к арматуре (манометров, опор и т.д.) без письменного согласования с заводом изготовителем.

ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ:

1. К потенциально возможным отказам арматуры относятся:
 - потеря плотности и прочности материалов корпусных деталей и сварных швов;
 - потеря герметичности по отношению к внешней среде по подвижным уплотнениям;
 - потеря герметичности затвора;
 - невыполнение функции "открытие-закрытие".
2. К критериям предельного состояния арматуры относятся:
 - начальная стадия нарушения целостности корпусных деталей;
 - возникновение трещин на основных деталях корпуса;
 - заклинивание шаровой пробки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ:

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
3. Для кранов шаровых от DN250 полнопроходной перед монтажом удалить консервационную смазку с внутренней поверхности патрубков растворителем или бензином.
4. При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
5. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла от сварки).
6. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до DN 150.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80°С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
9. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
11. При монтаже фланцевых кранов LD® необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
12. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
13. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
14. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана.
15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
19. Краны под электропривод следует монтировать с вертикальным расположением горловины. При расположении отличным от вертикального и массе привода свыше 70 кг требуется установка дополнительной опоры (кронштейна) под привод для исключения изгибающих нагрузок на шпинделе крана.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ:

Краны шаровые LD® должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов. При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет. При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении. Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками. Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Утилизацию кранов осуществлять в соответствии с ГОСТ 12.2.063 п 13.

Претензии по качеству можно направить любым удобным вам способом:

- на почту feedback@tdtd.ru;
- по QR-коду



Сервисная служба
Ваши отзывы и предложения

вер.13/04/26



ВНИМАНИЕ! Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.



ВНИМАНИЕ! Шаровые краны LD® категорически запрещается бросать.