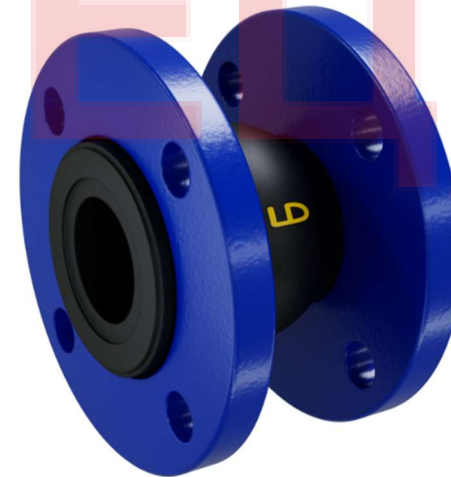


ООО «Челябинский Фланцевый Завод»



Технический паспорт
Компенсатор резиновый фланцевый EPDM
DN 50 - 200 PN 16

ОБРАЗЕЦ



Добровольный сертификат соответствия
ЕАЭС N RU Д-RU.РА04.В.56008/26 до 28.05.2031
Челябинск 2026

ПАСПОРТ
Компенсатор резиновый фланцевый EPDM
DN 50-200 PN 16

1. Общие сведения

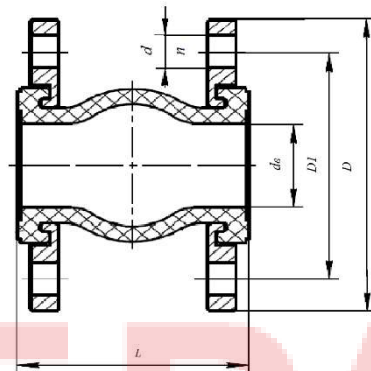
Компенсаторы применяются в системах отопления, канализации, системах кондиционирования, а также системах тепло-водоснабжения, пожаротушения, водоочистки, и на других технологических трубопроводах.

Рабочая среда: вода, пар, гидравлические жидкости на основе гликоля
 тормозная жидкость, технический воздух.

Максимальное рабочее давление: 16 кгс/см².

Температура рабочей среды:

- при давлении 5 кгс/см²: -10°C до +130°C;
- при давлении 10 кгс/см²: -10°C до +120°C;
- при давлении 16 кгс/см²: -10°C до +100°C.



2. Назначение

Изделие предназначено для:

- компенсации тепловых удлинений трубопроводов;
- предотвращения передачи механических вибраций в системах трубопроводов;
- соединения трубопроводов при нарушенной центровке;
- уменьшения шума, возникающего в трубопроводах.

Срок службы: 10 лет.

3. Материалы

Корпус (сильфон)	Этиленпропиленовый каучук марки EPDM, армированный нейлоновым кордом.
Фланцы (окрашены с целью защиты от коррозии)	Присоединительные размеры согласно ГОСТ 33259-2015 (тип 01 со стабилизирующим выступом) сталь 20

4. Габаритные и присоединительные размеры изделия

DN	PN, кгс/см ²	d _b , мм	L, мм	D, мм	D ₁ , мм	n*d, мм	Масса, кг
50	16	46	106	160	125	4*18	4
65	16	64	116	180	145	4*18	5
80	16	77	136	195	160	4*18	6
100	16	97	151	215	180	8*18	6,5
125	16	122	164	245	210	8*18	8,5
150	16	149	180	280	240	8*22	11,5
200	16	198	210	335	295	12*22	13,6

5. Допустимое осевое нагружение изделий

DN	Осевое сжатие, мм	Осевое растяжение, мм	Боковое смещение, мм	Угловая деформация, град.
50	10	7	10	15
65	13	7	11	15
80	15	8	12	15
100	19	10	13	15
125	19	12	13	15
150	20	12	14	15
200	20	12	16	15

6. Монтаж

Монтаж компенсаторов должен проводиться в соответствии с конструкторской и нормативно-технической документацией на монтаж трубопроводов и механизмов.

Расстояние между фланцами трубопровода не должно превышать длины компенсатора +3мм. Установка компенсатора производится после монтажа трубопроводов. Использование компенсатора в виде опорной конструкции недопустимо. Компенсаторы следует устанавливать непосредственно за неподвижной опорой.

При установке недопустимо превышение указанных параметров осевого нагружения (п. 5). Болты и гайки устанавливаются с исключением прямого контакта с резиновым элементом.

При проведении сварочных работ необходимо провести демонтаж компенсатора. Необходимо исключить возможность повреждения компенсатора любыми острыми предметами.

7. Гарантия производителя

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. При несоблюдении инструкции по монтажу, претензии по качеству не принимаются.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также др. нормативными документами.

Дата изготовления _____

Штамп ОТК _____