

ELASTOMERIC

917 РЕФ



ЭЛАСТИЧНОЕ ГАЗОНЕПРОНЦАЕМОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ПРОМЫШЛЕННЫХ И КЛИМАТИЧЕСКИХ КАМЕР ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Технический бюллетень
ТДС 917 РЕФ 28/10/2025



ELASTOMERIC 917 РЕФ - однокомпонентная герметизирующая мастика на основе стирола и акрила, с высоким сухим остатком. Разработано с использованием передовых технологий в области полимеров.

Покрытие предназначено для герметизации складов длительного хранения, промышленных камер, климатических камер CA/ULO и камер для заморозки в пищевой промышленности.

ELASTOMERIC 917 РЕФ образует газонепроницаемое, устойчивое к грибку и плесени покрытие, что делает его идеальным для создания гипоксической среды в закрытых помещениях.

Благодаря новой формуле, в состав которой входят модифицированная силановая акриловая дисперсия, антикоррозионные добавки и биоцидные компоненты, покрытие обеспечивает долговечность, высокую прочность и эластичность, не трескается и не шелушится, устойчиво к экстремальным температурам и ультрафиолетовому излучению. После высыхания и полимеризации **ELASTOMERIC 917 РЕФ** образует резиноподобную, нетоксичную водонепроницаемую бесшовную мембрану с нейтральным запахом, подходящим для использования в закрытых помещениях.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Абсолютно герметичное покрытие
- Снижение эксплуатационных затрат
- Сохранение эластичности при минусовых температурах
- Термическая стабильность при низких температурах
- Высокая адгезия к различным основаниям
- Устойчивость к химическим воздействиям, минеральным кислотам, маслам, щелочам и растворам солей
- Отсутствие токсичных испарений, соответствие санитарным нормам пищевой промышленности
- Гидрофобность покрытия
- Возможность нанесения на неровные поверхности, швы, стыки
- Сопротивление образованию коррозии, грибка, плесени

УПАКОВКА:

ELASTOMERIC 917 РЕФ поставляется в пластиковых ведрах объемом 3 кг., 10 кг. и 20 кг.

ДОКУМЕНТЫ:

TU 20.30.22-001-29849259-2022

СГР RU:76.01.07.008.E.000161.10.25

КОД ПО КЛАССИФИКАТОРУ:

ОКПД2: 20.30.22.180

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Камеры с регулируемой газовой средой CA/ULO
- Производственные помещения пищевой промышленности
- Дезинфекционные камеры
- Климатические и морозильные камеры
- Мобильные камеры и склады
- Фрукто- и овощехранилища
- Камеры для выращивания грибов
- Рефрижераторные фуры и вагоны

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметр	Значение
Основа	45-50% стирол-акрил
Плотность, г/см ³	1,3-1,4
Толщина слоя, мм	1,4-2
Время высыхания слоя, час., при +20°C, 50% отн. влажности	1-3
Полный набор прочности, сутки	7
Массовая доля нелетучих веществ, %	не менее 60
Адгезия к оцинкованному металлу, Н/мм ²	1,1
Относительное удлинение при разрыве, %	не менее 400
Кажущаяся вязкость по Брукфильду, мПа·с	40 000-70 000
Паропроницаемость для водяного пара, г/м ² /сутки	20
Растворитель	вода
Температура эксплуатации, °C	от -35 до +95
Температура нанесения, °C	от +5 до +30
Температура хранения, °C	от +5 до +35
Класс пожаростойкости	Г1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все участки поверхности должны быть сухими и чистыми, свободными от грязи, масла и других загрязнений, которые могут ослабить адгезию материала к основанию.

Металлические поверхности следует зачистить, удаляя старые, отслоившиеся, мелящиеся покрытия и элементы коррозии с помощью подходящего абразивного инструмента и/или водоструйной очистки высокого давления. Удалите остатки старых герметиков и других ремонтных материалов, если они присутствуют. Проверьте швы, фальцы, чтобы убедиться в их прочности и целостности. Чрезмерные зазоры или перепады по высоте между листами должны быть устранены. Подготовка поверхности влияет на качество покрытия и его долговечность.

Для стальных оснований рекомендуется применение грунта Elastomeric 011 Rust, для бетонных оснований - Elastomeric 016.

РАСХОД:

По шву шириной 20 см в 3 слоя: 0,5-0,6 кг/м.п.
При сплошном покрытии с армированием в 2 слоя: 1,5-2 кг/м²
При сплошном покрытии без армирования в 3 слоя: 0,8-1 кг/м²
Такие факторы, как пористость, температура, влажность, метод нанесения и требования проекта могут повлиять на расход материала.

ЦВЕТ:

 белый RAL 9003  серый RAL 7004

СОСТАВ:

Сополимерная акриловая дисперсия, эмульсия силикона, ингибиторы коррозии антикоррозийные пигменты, функциональные добавки, диоксид титана, микромрамор молотый, модификаторы реологии, биоциды, вода.

СРОК ГОДНОСТИ:

24 месяца с даты изготовления в заводской невскрытой упаковке при температуре хранения от +5°C до +35°C, вдали от прямых солнечных лучей.

После вскрытия упаковки допускается хранение в плотно закрытой таре при температуре от +5°C до +35°C в течение 12 месяцев. Емкость хранить крышкой вверх. Допускается замораживание не более трех циклов с сохранением свойств продукта.

*Время высыхания указано при температуре окружающей среды +20°C и относительной влажности 50%.

В случае использования материала для других целей и/или не упомянутых в бюллетене условиях требуется самостоятельно провести испытания или обратиться к производителю.

НАНЕСЕНИЕ:

Тщательно перемешать **ELASTOMERIC 917 РЕФ** низкоскоростным миксером в течение 2-3 минут перед использованием. Покрытие наносится валиком, кистью или при помощи аппарата безвоздушного напыления равномерным слоем без пропусков. В случае механизированного нанесения допускается разбавить материал чистой водой не более 10% от общей массы.

Подвижные трещины, швы, участки сквозной коррозии, примыкания армировать полиэфирной тканью **ELASTOMERIC** Фабрик.

Полосу армирующей ткани подходящего размера утопить в слой нанесенного на участок ремонта сырого **ELASTOMERIC 917 РЕФ** с помощью кисти или щетки, пока ткань не пропитается. Затем сверху «мокрый по мокрому» нанести достаточное количество материала, чтобы полностью закапсулировать армирующую ткань, не оставляя подтеков, складок ткани, пустот и воздушных карманов. Ширина нанесения мастики должна превышать ширину армирующей ткани на 2-3 см с каждой стороны. Дать высохнуть в течение 24 часов. После высыхания рекомендуется нанесение финишного слоя.

Для достижения 100% гидроизоляции и безупречного внешнего вида, материал следует наносить, контролируя равномерность толщины покрытия, избегая подтеков и непрокрасов, особенно в «теневых» зонах примыканий. Время высыхания зависит от температуры и влажности, колеблется от 1 до 3 часов. Не применяйте **ELASTOMERIC 917 РЕФ**, если относительная влажность воздуха более 85% и температура ниже +5°C.

Перед нанесением финишного слоя дать высохнуть и затвердеть всем материалам, которыми производился ремонт и подготовка поверхности.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

ELASTOMERIC 917 РЕФ перевозится в заводской упаковке любым видом крытого транспорта, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ВНИМАНИЕ:

Беречь от детей.
Если **ELASTOMERIC 917 РЕФ** попал на кожу — промыть водой с мылом. При попадании в глаза или внутрь организма — немедленно обратиться к врачу. Не используйте пустую упаковку для хранения пищевых продуктов.

**ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**



Производитель: ООО „Эластомерик Системс“
Адрес: 398037, Россия, Липецкая обл.,
г. Липецк, Лебедянское шоссе, 3А, пом. 27, 28

8-800-775-61-05
единый многоканальный

✉: info@elastomeric.ru
🌐: elastomeric.ru

Информация, содержащаяся в данном бюллетени является точной и основана на знаниях, имеющихся у нас в данный момент. Она предназначена, чтобы помочь пользователю в оценке опасностей продукта и мерах безопасности, которые нужно принять при его использовании. Так как не имеется какая-либо возможность проверки всех условий применения материала, то рекомендации и предложения по способу использования материала осуществляются без гарантии нашей компании. Вы должны быть уверены в том, что материал считается подходящим к использованию. С выпуском данного технического бюллетеня предыдущий считается недействительным и теряет силу.