

Тиски – это приспособление для зажима детали при механической обработке.

Тиски используют для жесткой фиксации обрабатываемой детали. Применение технологической оснастки позволяет надежно закрепить заготовку, избежать смещения по оси, повысить точность обработки, снизить процент брака. Тиски используют в случаях, если обрабатываемую деталь невозможно держать в руках.

Тиски разных типов применяют на промышленных производствах для выполнения сверления, резки, расточки, фрезерования и других операций.

PROFI
пром

JETlift



Двухосевые станочные тиски применяются для выполнения высокоточных фрезерных и сверлильных работ на станочном оборудовании, когда заготовка требует обработки под углом до 45°. Кроме того, полностью градуированное поворотное основание на 360° позволяет установить тиски под любым углом вдоль вертикальной оси.

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 11703EU	Тиски станочные, прецизионные, двухосевые, 50 x 50 мм	50 мм	50 мм	25 мм	3,5 кг
JW 11704EU	Тиски станочные, прецизионные, двухосевые, 75 x 75 мм	75 мм	75 мм	34 мм	9,5 кг
JW 11705EU	Тиски станочные, прецизионные, двухосевые, 100 x 100 мм	100 мм	100 мм	38 мм	17,0 кг
JW 11706EU	Тиски станочные, прецизионные, двухосевые, 125 x 125 мм	125 мм	125 мм	45 мм	29,4 кг
JW 11707EU	Тиски станочные, прецизионные, двухосевые, 150 x 150 мм	150 мм	150 мм	45 мм	35,5 кг



Трехосевые станочные тиски применяются для выполнения высокоточных фрезерных и сверлильных работ на станочном оборудовании, когда заготовка требует обработки под углом до 45° в двух плоскостях. Кроме того, полностью градуированное поворотное основание на 360° позволяет установить тиски под любым углом вдоль вертикальной оси.

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 11700EU	Тиски станочные, прецизионные, трехосевые, 50 x 50 мм	50 мм	50 мм	25 мм	4,0 кг
JW 11701EU	Тиски станочные, прецизионные, трехосевые, 75 x 75 мм	75 мм	75 мм	34 мм	10,7 кг
JW 11702EU	Тиски станочные, прецизионные, трехосевые, 100 x 100 мм	100 мм	100 мм	38 мм	20,5 кг
JW 11803EU	Тиски станочные, прецизионные, трехосевые, 125 x 125 мм	125 мм	125 мм	45 мм	36,0 кг
JW 11804EU	Тиски станочные, прецизионные, трехосевые, 150 x 150 мм	150 мм	150 мм	45 мм	45,0 кг



Станочные тиски, прецизионные применяются для выполнения различных фрезерных и сверлильных работ на универсальном оборудовании. Станочные тиски имеют градуированное поворотное основание, позволяющее осуществлять точную фиксацию и позиционирование заготовок в необходимом для работы положении.

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 11708EU	Тиски станочные, прецизионные, фрезерные, 50 x 50 мм	50 мм	50 мм	25 мм	3,5 кг
JW 11709EU	Тиски станочные, прецизионные, фрезерные, 100 x 100 мм	100 мм	100 мм	38 мм	18,0 кг
JW 11710EU	Тиски станочные, прецизионные, фрезерные, 150 x 150 мм	150 мм	150 мм	45 мм	35,0 кг



Станочные тиски применяются для выполнения фрезерных и сверлильных работ на универсальном станочном оборудовании. Приспособление имеет автоматический механизм центрирования, обеспечивающий точное позиционирование и фиксацию в процессе обработки заготовок и деталей различной конфигурации и размеров. Устойчивое основание, оборудованное необходимыми пазами и прорезями, позволяет надежно фиксировать всю конструкцию на рабочем столе.

АРТИКУЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 11713EU	Тиски станочные, прецизионные, самоцентрирующие, 100 x 100 мм	100 мм	100 мм	38 мм	14,3 кг



Сверлильные прецизионные тиски предназначены для работ с высокой точностью позиционирования заготовки. Основная база тисков отшлифована для точного прилегания к рабочей поверхности сверлильных столов. Параллельность губок гарантирована, что обеспечивается высоким качеством направляющих, отшлифованных по всем рабочим поверхностям, включая даже прижимную планку подвижной губки, которая имеет большие размеры.

Тиски оснащены мощным прижимным винтом с трапециевидной резьбой, обеспечивающий высокую силу и точность фиксации заготовки. Основная базовая скоба тисков представляет собой единую, полностью монолитную, деталь, изготовленную с высоким качеством и точностью фрезерования, а также последующей шлифовкой всех поверхностей скольжения.

На одной из сторон губок есть V-образные пазы для качественного и аккуратного прижима цилиндрических заготовок в обеих плоскостях.

Артикул	Наименование	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 65010EU	Тиски станочные, сверлильные, универсальные, 75 мм	80 мм	70 мм	30 мм	2,6 кг
JW 65011EU	Тиски станочные, сверлильные, универсальные, 100 мм	70 мм	92 мм	30 мм	3,6 кг
JW 65012EU	Тиски станочные, сверлильные, универсальные, 125 мм	120 мм	110 мм	35 мм	5,7 кг

Тиски сверлильные, универсальные, являются одной из самой популярной и востребованной серией зажимных механизмов, отличающихся высокой точностью работы.

Широкая опорная шлифованная поверхность тисков в зоне крепления к рабочему столу сверлильного стола обеспечивает максимальную параллельность, а шлифованная направляющая база тисков обеспечивает высокую точность позиционирования заготовки.

Губки тисков хорошо закалены и отшлифованы. На сторонах губок тисков есть дополнительные прямоугольные и V-образные пазы, которые обеспечивают исключительное жесткое и надежное закрепление заготовки.

Зажимной механизм оснащен мощным и надежным прижимным винтом с глубокой трапециевидной резьбой. На конце винта размещена рабочая рука с ромбовидной насечкой и дополнительным отверстием под вороток, для исключительного удобства закрепления.

В основании предусмотрены крепежные пазы большой длины – для легкого и быстрого закрепления тисков на рабочих столах станков с различными базовыми расстояниями между T-образными пазами.

Низкопрофильная конструкция тисков позволяет сохранить большой диапазон вертикальных размеров заготовки на сверлильных станках с малой зоной обработки.



Артикул	Наименование	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 65008EU	Тиски станочные, сверлильные, прецизионные, 100 мм	100 мм	100 мм	38 мм	4,7 кг
JW 65009EU	Тиски станочные, сверлильные, прецизионные, 125 мм	125 мм	125 мм	48 мм	11,5 кг



Трехсторонние сверлильные тиски выполнены из плотного высококовкого закаленного чугуна, что гарантирует продолжительный срок службы. Благодаря профрезерованному пазу основания приспособление легко крепить к столу станка. Тиски отличаются наличием нескольких степеней подвижности, что дает возможность располагать обрабатываемую заготовку под необходимым углом.

Артикул	Наименование	Ширина губок	Расход губок	Высота губок	Масса
JW 65013EU	Тиски станочные, сверлильные, трехсторонние, 100 мм	100 мм	88 мм	30 мм	4,6 кг