

GTE

Инструкция по эксплуатации



Компрессор поршневой с ременным приводом Серия MR

Модели:

GTE-MR4100300A/B, GTE-MR4100400A/B, GTE-MR4200400A/B, GTE-MR43001000A,
GTE-MR4300700A, GTE-MR4B300700A, GTE-MR4B150400A, GTE-MR4B120300B,
GTE-MR100A300A/B, GTE-MR200A500A/B, GTE-MR300A600A, GTE-MR4500970A,
GTE-MR45001200A, GTE-MR4090670A

ERC CE

Содержание

Содержание	2
Введение.....	3
Описание.....	3
Идентификация оборудования.....	3
Технические характеристики.....	4
Ответственность владельца	5
Правила безопасности.....	5
Общие правила безопасности для электрического оборудования	5
Предупреждающие символы и схема их расположения	8
Комплектация.....	8
Сборка оборудования	8
Подготовка к эксплуатации	9
Эксплуатация.....	10
Меры предосторожности.....	10
Техническое обслуживание.....	10
Поиск и устранение неисправностей	11
Хранение.....	12
Утилизация	12
Детализовка.....	13
Условия гарантии.....	19
Отметка о ремонте.....	19
Для заметок.....	21
Контактная информация.....	23

Введение

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE!

Данная инструкция предназначена для мастеров, управляющих поршневым компрессором с ременным приводом и специалистов по техническому обслуживанию.

Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

Описание

Поршневые компрессоры GTE с ременным приводом — надежное оборудование, предназначенное для профессионального использования в автосервисах, производственных цехах и строительных объектах, обеспечивают стабильную подачу воздуха для пневмоинструментов и других задач, требующих высокого давления.

Идентификация оборудования

Информация об идентификации оборудования содержится на шильде, установленном на оборудовании.

Данные с шильда используются как при заказе запасных частей, так и для связи с поставщиком для получения информации.

Конструкция оборудования может быть изменена, что может привести к различиям между новыми техническими характеристиками и характеристиками, указанными в шильде.

GTE			
Компрессор поршневой с ременным приводом		Импортер: ООО «АвтоОптТорг» Адрес: Россия, 117420, г. Москва, ул. Наметкина, д. 14, корпус 2, эт. 9, пом. 1, ком. 902	
Напряжение		Модель	
Мощность		Серийный номер	
Макс. давление		Кол-во оборотов	
Производительность		Объем ресивера	
		Дата изготовления	
EAC		Сделано в Китае	

Технические характеристики

Модель	GTE-MR4100300B	GTE-MR4100300A	GTE-MR4100400B	GTE-MR4100400A
Мощность, кВт	2.2	2.2	3	3
Напряжение, В	220	380	220	380
Скорость хол.хода, об/мин	980	980	980	980
Макс.давление, бар	8	8	10	8
Производительность на входе, л/мин	500	500	667	667
Производительность на выходе, м	300	300	400	400
Ресивер, л	100	100	100	100
Цилиндр, мм	2*65	2*65	3*65	3*65

Модель	GTE-MR4200400B	GTE-MR4200400A	GTE-MR43001000A	GTE-MR4300700A
Мощность, кВт	3	3	7.5	7.5
Напряжение, В	220	380	380	380
Скорость хол.хода, об/мин	980	980	950	950
Макс.давление, бар	10	8	10	16
Производительность на входе, л/мин	667	667	1667	1167
Производительность на выходе, м	400	400	1000	700
Ресивер, л	200	200	300	300
Цилиндр, мм	3*65	3*65	2*90+1*65	2*90+1*65

Модель	GTE-MR4B300700A	GTE-MR4B150400A	GTE-MR4B120300B	GTE-MR100A300B
Мощность, кВт	7.5	3	2.2	3
Напряжение, В	380	380	220	220
Скорость хол.хода, об/мин	950	980	980	1050
Макс.давление, бар	16	8	10	8
Производительность на входе, л/мин	1167	667	500	500
Производительность на выходе, м	700	400	300	300
Ресивер, л	300	150	120	100
Цилиндр, мм	3*65	3*65	2*70	2*70

Модель	GTE-MR100A300A	GTE-MR200A500B	GTE-MR200A500A	GTE-MR300A600A
Мощность, кВт	3	4	4	5.5
Напряжение, В	380	220	380	380
Скорость хол.хода, об/мин	1050	950	950	950
Макс.давление, бар	8	8	8	8
Производительность на входе, л/мин	500	833	833	1000
Производительность на выходе, м	300	500	500	600
Ресивер, л	100	200	200	300
Цилиндр, мм	2*80	2*80	2*90	2*90

Модель	GTE-MR4500970A	GTE-MR45001200A	GTE-MR4090670A
Мощность, кВт	5.5	7.5	4
Напряжение, В	380	380	380
Скорость хол.хода, об/мин	900	800	950
Макс.давление, бар	10	12.5	12.5
Производительность на входе, л/мин	1617	2000	1117
Производительность на выходе, м	970	1200	670
Ресивер, л	500	500	90
Цилиндр, мм	3*90	105*2+55*2	90*1+65*1

Изготовитель непрерывно работает над улучшением технических характеристик и качества оборудования и оставляет за собой право вносить изменения без уведомления.

Ответственность владельца

Внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией по эксплуатации, которая является неотъемлемой частью оборудования. Уделите особое внимание правилам безопасности и предупреждениям. Используйте оборудование правильно, осторожно и строго по назначению, никогда не используйте его в иных целях. Невыполнение данных требований может стать причиной повреждения имущества и/или получения травм.

Используйте только рекомендованные производителем адаптеры. Храните данную инструкцию в безопасном и доступном месте для использования в процессе обслуживания в любое время. Поставщик не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием или использованием оборудования в других целях.

Правила безопасности

Общие правила безопасности для электрического оборудования

Данное оборудование должно обслуживаться только квалифицированными специалистами, прошедшими специальное обучение. Любое изменение частей оборудования или области применения без разрешения поставщика или без соблюдения требований данной инструкции по эксплуатации могут нанести непосредственный или косвенный ущерб оборудованию.

При использовании оборудования всегда следуйте основным мерам безопасности:

1. Обратите внимание на содержание предупреждающих знаков, расположенных на оборудовании.
2. Устанавливайте компрессор на ровной горизонтальной поверхности. Это обеспечит эффективную смазку деталей и предотвратит износ.
3. Обеспечьте в рабочей зоне оборудования чистоту и отсутствие посторонних предметов, пятен машинного масла на полу, мусора и прочих загрязнений
4. Не работайте с оборудованием, у которого поврежден шнур, утеряны или повреждены какие-либо детали, пока его не осмотрит квалифицированный специалист.
5. Работайте с оборудованием только в хорошо проветриваемом помещении.
6. Избегайте попадания на компрессор большого количества пыли, аммиака, спирта, растворителей или липких аэрозольных гелей, а также защищайте его от атмосферных осадков (снега, дождя, прямых солнечных лучей).
7. Запрещено работать с оборудованием в условиях высоких температур или влажности.
8. Избегайте установки оборудования рядом с обогревательным оборудованием, водопроводным краном, увлажнителем воздуха или печью.

9. Используйте соответствующее оборудование, инструменты и средства защиты, такие как спецодежда, защитная обувь и т. д.
10. Не работайте с оборудованием, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а также в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
11. Всегда отключайте оборудование от электроснабжения, когда оно не используется. При извлечении вилки из розетки не тяните за шнур. Для отключения возьмитесь за вилку и вытяните ее из розетки.
12. Оборудование должно находиться под наблюдением во время всего рабочего процесса.
13. Чтобы исключить риск поражения электрическим током, не используйте оборудование на влажных поверхностях и не подвергайте его воздействию дождя.
14. Чтобы исключить риск возгорания, не используйте оборудование рядом с открытыми емкостями с огнеопасными жидкостями (бензином).
15. Запрещается демонтировать на компрессоре блокирующие и предохранительные устройства, ограждения для защиты персонала от подвижных и вращающихся частей. По завершению ремонтных работ, необходимо установить и включить все защитные и предохранительные устройства и ограждения.
16. Напряжение в сети питания должно соответствовать номинальному напряжению питания, указанному в технических характеристиках оборудования.
17. Ежедневно производите слив конденсата, образующегося в ресивере.
18. Все работы по обслуживанию и ремонту необходимо проводить при неработающем оборудовании с обязательным отключением от электрической сети.
19. При работе не касайтесь поверхности компрессорной головки, так как она сильно нагревается и остается горячей в течение длительного времени даже после остановки.
20. Не кладите воспламеняющиеся предметы, нейлоновые или тканевые тряпки на компрессор или рядом с ним.
21. Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.
22. Не направляйте струю сжатого воздуха на людей или животных.
23. Не подключайте к выходу компрессора трубопроводы, пропускная способность которых не соответствует производительности компрессора.
24. Перед подключением убедитесь, что компрессор находится в выключенном состоянии.

СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО:

Эксплуатировать компрессор без заземления

Подключать компрессор к бытовой электросети или подключать через удлинители, если при этом происходит падение напряжения на участке от источника питания до места приложения нагрузки более чем на 5% от номинального.

Эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой электрооборудования.

Вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности, изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку предохранительного клапана.

Вмешательство в конструкцию ресивера (переделка, приварка, врезка устройств, нарушающих целостность ресивера). В случае дефекта или коррозии ресивера необходимо полностью заменить его.

Включать компрессор при снятом защитном ограждении клиноременной передачи.

Допускать соприкосновения сетевого кабеля с горячими и масляными поверхностями, его натяжения, перекручивания и попадания под различные предметы.

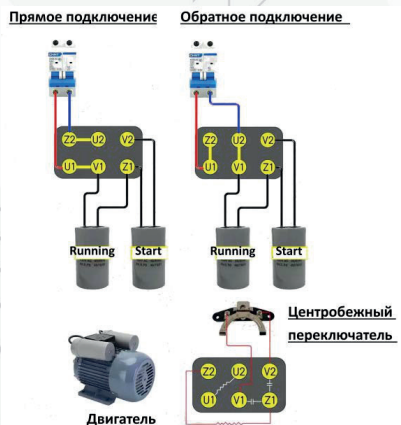
Продолжать работу с оборудованием при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности электродвигателя, дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции.

При чрезвычайной ситуации

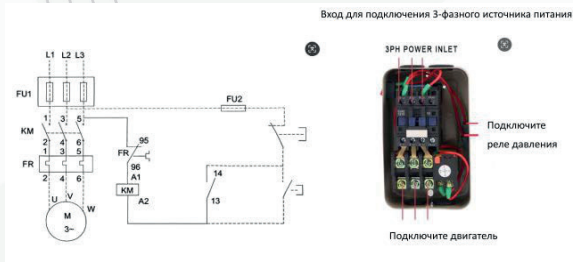
При возникновении чрезвычайной ситуации, связанной с поломкой оборудования, следует немедленно остановить работы с оборудованием, проинформировать руководство и обратиться в отдел обслуживания и ремонта оборудования предприятия.

При получении персоналом травм следует немедленно обратиться за медицинской помощью и проинформировать руководство.

- Электрическая схема подключения 1 фазных 220В компрессоров



- Электрическая схема подключения 2-х фазных 380В компрессоров



L1, L2, L3: Трехфазный источник питания переменного тока

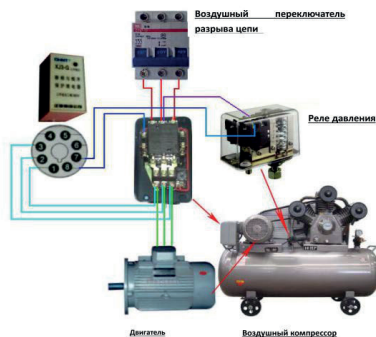
FU1, FU2: Страховочная труба

KM: Коннектор

FR: Тепловое реле

U/V/W: Три фазы: Красный провод/Зеленый провод/Синий провод

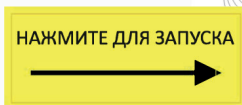
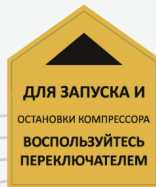
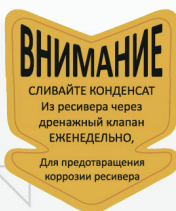
M: Трехфазный двигатель



Предупреждающие символы и схема их расположения

ВНИМАНИЕ!

1. Перед запуском устройства снимите пластиковую крышку на головке устройства и установите воздушный фильтр на всасывающую трубку (шуп).
2. Устройство можно запускать только в том случае, если смазочное масло соответствует требованиям, а уровень масла находится на правильном уровне на шупе.
3. Устройство не может работать при слишком высоком или слишком низком напряжении (допускается +/-5%).
4. Когда в резервуаре есть давление, не отсоединяйте никакие части устройства.
5. Не регулируйте предохранительный клапан случайным образом.
6. Не вытаскивайте вилку блока питания, чтобы остановить устройство.
7. Если газ не удается выпустить, когда устройство перестает работать, необходимо проверить неисправность.
8. Электричество должно быть отключено, когда устройство перестает работать.



▲ ВНИМАНИЕ! ▲ ВНИМАНИЕ!

Используйте более длинный воздушный шланг вместо удлинителя, удлинительный шнур может привести к снижению мощности и повреждению двигателя.

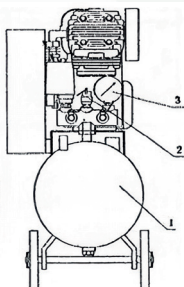
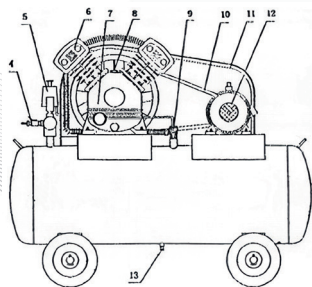
Используйте более длинный воздушный шланг вместо удлинителя, удлинительный шнур может привести к снижению мощности и повреждению двигателя.

↓ ВНИМАНИЕ ↓

Проверяйте уровень масла перед каждым запуском. Всегда следите за тем, чтобы уровень масла находился посередине красной метки на маслостержне.



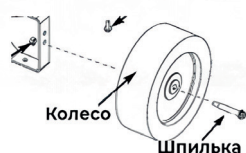
Комплектация



1. Резервуар
2. Предохранительный клапан
3. Манометр
4. Выпускной клапан
5. Реле давления с переключателем вкл/выкл
6. Воздушный фильтр
7. Картер
8. Отверстие для залива масла
9. Контрольный клапан
10. Ремень
11. Защитный кожух ремня
12. Двигатель
13. Сливной кран для конденсата

Сборка оборудования

1. Установите и затяните колеса.



2. Снимите заглушку впускного отверстия для сжатого воздуха с головки компрессора и закрутите воздушный фильтр.



Подготовка к эксплуатации

1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.
2. Важно, чтобы первый запуск компрессора произвел обученный персонал, осуществляющий различные виды контроля в соответствии с инструкциями.
3. Место для установки компрессора должно быть чистым, сухим и проветриваемым.
4. Компрессор должен работать в хорошо проветриваемом помещении, при температуре от +5°C до +40°C. В воздухе не должно содержаться пыли, паров кислот, взрывоопасных или легко воспламеняющихся газов.
5. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.
6. Установите на опоры ресивера колеса и амортизаторы. Не допускается устанавливать на компрессор амортизаторы и колеса, не предусмотренные конструкцией (не входящие в комплект изделия).
7. Обеспечьте свободный доступ к выключателю, крану подачи воздуха потребителю и конденсатоотводчику.
8. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо, чтобы компрессор находился на расстоянии не менее 1 м от стены.
9. Проверьте соответствие параметров питающей сети требованиям настоящего руководства по эксплуатации. Допустимое колебание напряжения составляет $\pm 10\%$ от номинального значения, допустимое колебание частоты тока $\pm 1\%$ от номинального значения. Падение напряжения от источника питания до электродвигателя не должно превышать 5% от номинального значения.
10. При использовании удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5 м, а его сечение должно соответствовать сечению кабеля компрессора.
11. Следите за наличием и количеством масла с помощью индикатора уровня масла.
12. Рекомендуется использовать компрессорное масло SAE30 или L-DAB100 при температуре выше 10°C, и SAE10 или L-DAB68 при температуре ниже 10°C.
13. Откройте выпускной клапан, установите ручку реле давления в положение «ON», дайте компрессору поработать 10 минут без нагрузки, чтобы обеспечить смазку движущихся частей перед началом регулярных работ.
14. Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на реле давления. Чтобы после остановки компрессор не запускался с высоким давлением в головной части, никогда не выключайте его просто вынимая вилку из сети.
15. Перемещая компрессор, тяните его только за предназначенную для этого скобу.

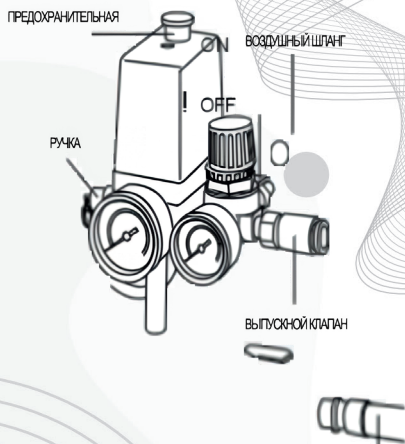
Режим работы: Повторно-кратковременный. Продолжительность включения до 60% (работа/отдых).

Непрерывная работа: Не более 15 минут, но не чаще 1-го раза в течение 2-х часов. В среднем рекомендуется 15–40 минут работы с последующим перерывом на 10–20 минут.

Автоматика: Реле давления останавливает двигатель при достижении верхнего предела и запускает при падении давления.

Эксплуатация

1. Работа компрессора контролируется при помощи установленного в нём реле давления. Компрессор автоматически остановится при достижении максимального давления и автоматически включится, когда давление упадет до установленного минимума. Номинальное давление отрегулировано на заводе, не изменяйте его без необходимости. Как только двигатель выключается, сжатый воздух в нагнетательном трубопроводе должен быть выпущен через выпускной клапан под выключателем. Данное условие необходимо для повторного запуска, иначе двигатель будет поврежден. Номинальное давление можно отрегулировать, повернув регулировочный болт выключателя.
2. Выходное давление сжатого воздуха можно регулировать с помощью регулирующего клапана. Поднимите ручку регулирующего клапана вверх и поворачивайте ее по часовой стрелке для увеличения давления или против часовой стрелки для его уменьшения.
3. Для остановки работающего компрессора достаточно установить ручку реле давления в положение «OFF».



Меры предосторожности

1. Снимите кожух и установите воздуховод и воздушный фильтр перед запуском компрессора.
2. Никогда не откручивайте соединительные детали, если бак находится под давлением.
3. Никогда не разбирайте электрические детали не отсоединив вилку.
4. Никогда не регулируйте предохранительный клапана без необходимости.
5. Не используйте компрессор в местах со слишком низким или слишком высоким напряжением.
6. Никогда не отсоединяйте штекер для остановки компрессора, вместо этого установите ручку выключателя в положение «Выкл».
7. Если выпускной клапан не функционирует при остановке двигателя, немедленно найдите причину, чтобы не повредить двигатель.
8. Смазочное масло должно быть чистым, уровень масла должен поддерживаться на отметке масляной линейки.
9. Отсоедините вилку, чтобы отключить питание, и откройте выпускной клапан.

Техническое обслуживание

Для соблюдения условий гарантий ознакомьтесь с обязательным техническим обслуживанием

1. Очищайте выходной фильтр в зависимости от типа окружающей среды, но не реже чем через каждые 100 часов работы. При необходимости замените фильтр (засоренный фильтр снижает эффективность, а неэффективный фильтр приводит к более интенсивному износу компрессора).
2. Замените масло после первых 500 часов работы и затем каждые 2000 часов. Периодически проверяйте уровень масла. Никогда не смешивайте масла разных марок. Если масло меняет цвет (беловатый - наличие воды; темный - перегрев), рекомендуется немедленно заменить масло. После доливки масла затяните пробку, убедитесь, что во время эксплуатации не будет утечек. Раз в неделю проверяйте уровень масла, чтобы обеспечить своевременную смазку.
3. После завершения работы, если она заняла более часа, слейте конденсат, чтобы защитить ресивер от ржавчины и чтобы не ограничивать его емкость.
4. Периодически проверяйте натяжение ремней, которые должны прогибаться примерно на 1 см.

5. Очистите картер и обновите смазочное масло после первых 10 часов работы.
6. Проверяйте уровень масла через каждые 20 часов работы и при необходимости доливайте масло.
7. Открывайте сливной кран под баком для удаления конденсата через каждые 60 часов работы.
8. Очистите картер и замените масло, очистите воздушный фильтр, проверяйте предохранительный клапан и манометр через каждые 120 часов работы.

Периодичность обслуживания	Операции по обслуживанию
Ежедневно	Контроль и корректировка уровня масла Наружный осмотр компрессора Проверка плотности соединений воздухопроводов Слив конденсата из ресивера Очистка компрессора от пыли и загрязнений
После первых 8-ми часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока
После первых 50-ти часов работы	Проверка момента затяжки болтов головок цилиндров поршневого блока Проверка натяжения ремней
После первых 100 часов работы	Замена масла
Через каждые 100 часов работы или раз в месяц	Проверка всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 300 часов работы или раз в три месяца	Замена масла Проверка натяжения ремней Проверка прочности креплений поршневого блока, электродвигателя, платформы
Через каждые 600 часов или раз в шесть месяцев	Замена всасывающего воздушного фильтра (фильтрующего элемента)
Через каждые 1200 часов или раз в год	Обслуживание обратного клапана

Поиск и устранение неисправностей

Неисправность, её проявление и признаки	Возможная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Загрязнение воздушного фильтра	Очистить или заменить фильтрующий элемент
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод
	Проскальзывание ремня вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения	Натянуть ремень, очистить от загрязнений
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное "шипение" при отключении компрессора	Попадание воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод из-за износа клапана обратного клапана или попадания посторонних частиц между клапаном и седлом	Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан
Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло
	Продолжительная работа компрессора (ПВ более 60%) при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты двигателя	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Остановка компрессора во время работы	Нарушения в цепи питания	Проверить цепь питания

Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить цепь питания
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше нормы	Довести уровень до нормы

Хранение

1. Полностью отключить компрессор от электрической и воздушной сети.
2. Снизить избыточное давление в ресивере до атмосферного.
3. Закрепить качающиеся части и свободные концы.
4. Слить конденсат из ресивера.
5. Компрессор следует хранить в закрытых помещениях, обеспечивающих его защиту от влияния атмосферных воздействий внешней среды.

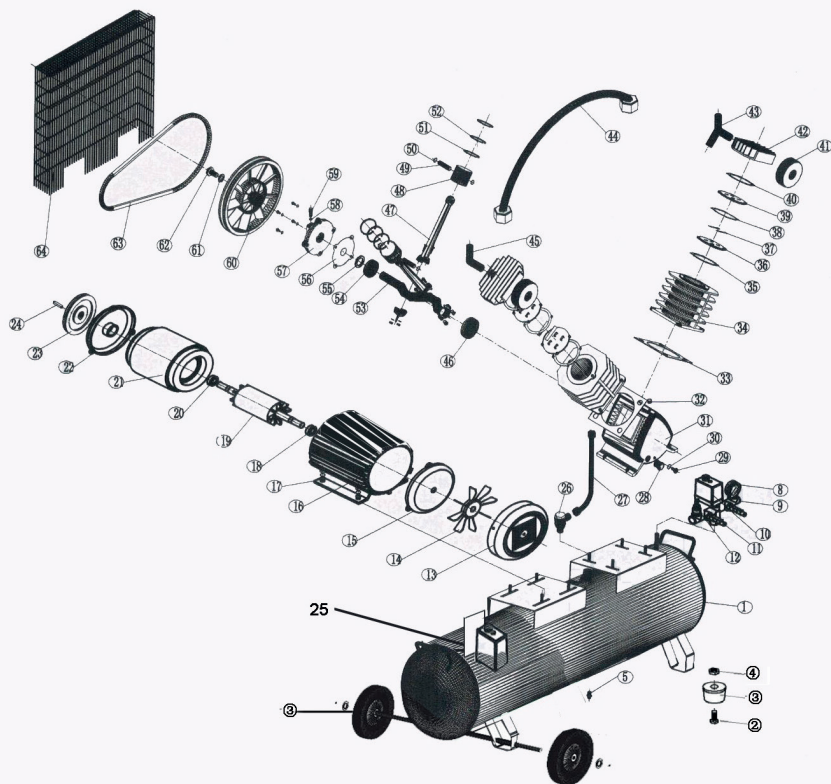
Утилизация

Срок службы компрессорного оборудования составляет 10 лет при соблюдении всех правил эксплуатации и технического обслуживания. Если оборудование достигло конца срока службы, имеет неисправности, вызванные износом или неправильной эксплуатацией, то его следует утилизировать. Металлические части утилизировать как лом. Неметаллические материалы следует также утилизировать отдельно согласно соответствующим законам и нормативным актам.



Деталировка

GTE-MR4100300A/B



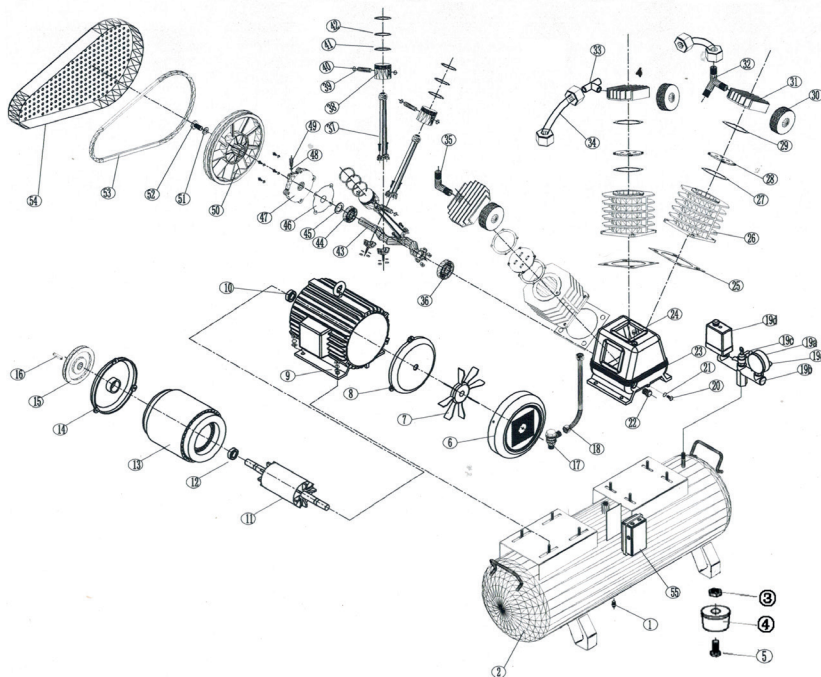
№	Наименование
1	Бак
2	Винт
3	Резиновые ножки/колесо
4	Гайка
5	Сливной клапан
6	Резиновая ножка
7	Гайка и винт
8	Манометр
9	Регулятор
10	Реле давления
11	Муфты
12	Предохранительный клапан
13	Крышка двигателя
14	Вентилятор

№	Наименование
15	Задняя крышка двигателя
16	Корпус двигателя
17	Винт
18	Подшипник
19	Ротор
20	Подшипник
21	Статор
22	Передняя крышка двигателя
23	Шкив двигателя
24	Штифт
25	Магнитный пускатель
26	Обратный клапан
27	Алюминиевая труба
28	Маслоуказатель

№	Наименование
29	Слив масла
30	Прокладка
31	Картер
32	Маслозаливная пробка
33	Прокладка цилиндра
34	Цилиндр
35	Бумажная прокладка
36	Клапанная плита
37	Впускной клапан
38	Алюминиевая прокладка
39	Клапанная плита
40	Прокладка цилиндра
41	Глушитель
42	Головка цилиндра
43	Тройник
44	Охлаждающий стержень
45	Уголок
46	Подшипник

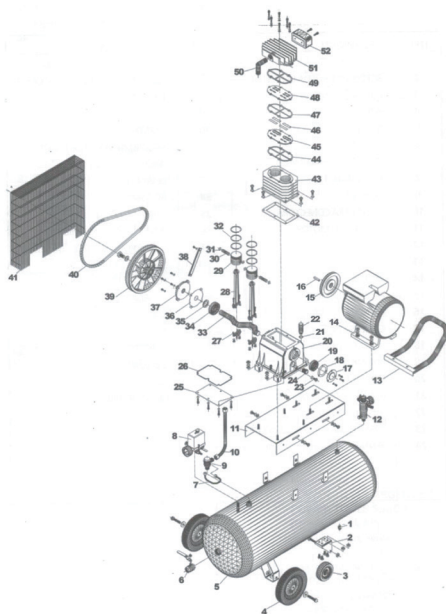
№	Наименование
47	Шатун
48	Поршень
49	Поршневой палец
50	Уплотнительное кольцо
51	Поршневой палец
52	Поршневой палец
53	Коленчатый вал
54	Подшипник
55	Сальник
56	Бумажная прокладка
57	Передняя крышка головки
58	Прокладка
59	Дыхательная трубка
60	Шкив
61	Пружинная шайба
62	Винт
63	Ремень
64	Защитная сетка

GTE-MR4100400A/B, GTE-MR4200400A/B, GTE-MR43001000A/B, GTE-MR4500970A



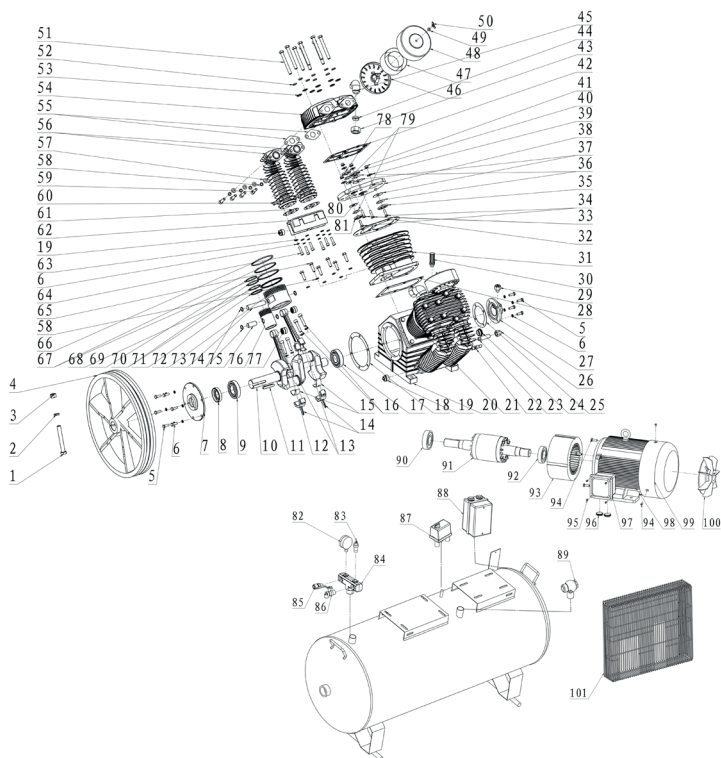
№	Наименование
1	Сливной клапан
2	Бак
3	Гайка
4	Резиновая ножка
5	Винт
6	Крышка двигателя
7	Вентилятор
8	Задняя крышка двигателя
9	Корпус двигателя
10	Подшипник
11	Ротор
12	Подшипник
13	Статор
14	Передняя крышка двигателя
15	Шкив двигателя
16	Штифт
17	Обратный клапан
18	Алюминиевая труба
19A	Манометр
20B	Шестиходовой соединитель
19C	Шаровой клапан
19D	Реле давления
19E	Предохранительный клапан
20	Винт ограничителя слива
21	Прокладка
22	Индикатор масла
23	Картер
24	Масляная пробка
25	Коврик цилиндра
26	Цилиндр

№	Наименование
27	Бумажный коврик
28	Пластина клапана
29	Прокладка головки цилиндра
30	Воздушный фильтр
31	Головка цилиндра
32	3-ходовой разъем
33	T-образный соединитель
34	Труба охлаждения
35	Колено
36	Подшипник
37	Шатун
38	Поршень
39	Поршневой палец
40	Перепускное кольцо
41	Маслосъемное кольцо
42	Компрессионное кольцо
43	Коленчатый вал
44	Подшипник
45	Сальник
46	Бумажная прокладка
47	Передняя крышка головки
48	Прокладка
49	Дыхательная трубка
50	Маховик
51	Пружинная прокладка
52	Винт
53	Ремень
54	Защитный кожух
55	Электромагнитный стартер



№	Наименование
1	Сливной клапан
2	Опора колеса
3	Универсальное колесо
4	Фиксированное колесо
5	Бак
6	Обратный клапан
7	Освобождённая труба
8	Реле давления
9	Обратный клапан
10	Воздух в шланге
11	Опорная плита
12	Водомасляный сепаратор
13	Рукоятка
14	Двигатель
15	Шкив
16	Крепёжный винт
17	Задняя крышка
18	Прокладка
19	Подшипник
20	Картер
21	Уплотнительное кольцо масляной пробки
22	Масляная пробка
23	Пробка для слива масла

№	Наименование
24	Масляный указатель
25	Опорная пластина картера
26	Резиновое уплотнение
27-28	Соединительный стержень
29	Поршень
30	Поршневой палец
31	Стопорное кольцо
32	Поршневое кольцо
33	Коленчатый вал
34	Подшипник
35	Сальник
36	Уплотнитель задней крышки
37	Задняя крышка
38	Кронштейн
39	Маховик
40	Ремень
41	Крышка ремня
42	Прокладка картера
43	Цилиндр
44-48	Тарелка клапана
49	Прокладка клапанной пластины
50	Колено
51	Головка цилиндра
52	Воздушный фильтр



№	Наименование	Кол-во
1	Болт с шестигранной головкой, полная резьба, класс прочности С М16×120	1
2	Пружинная шайба стандартная 16×4,1	1
3	Гайка шестигранная М16	1
4	Шкив 1105, Ø480	1
5	Болт с шестигранной головкой, полная резьба, класс прочности С М8×25	10
6	Пружинная шайба стандартная 8×2,1	22
7	Передняя крышка 2105Т	1
8	Сальник, Ø65	1
9	Радиальный шарикоподшипник 6208	1
10	Коленчатый вал 2105	1
11	Призматическая шпонка типа А 10×60	1
12	Пружинная шайба стандартная 10×2,6	8
13	Шатун 2105Т (игольчатый роликовый)	4
14	Крышка шатуна 2105Т	4
15	Вкладыш подшипника 2105Т	8
16	Винт с внутренним шестигранником М10×50	8

№	Наименование	Кол-во
17	Радиальный шарикоподшипник 6307	1
18	Прокладка передней крышки 1105Т	1
19	Заглушка R3/4	2
20	Картер 2105Т (алюминий)	1
21	Клапанная плита 705	1
22	Предохранительный клапан	1
23	Маслосливная пробка G3/4-M16	1
24	Маслоуказатель G3/4	1
25	Прокладка задней крышки 1105Т	1
26	Гайка комбинированная колпачковая М16	1
27	Задняя крышка 1105Т	1
28	Прокладка цилиндра 1105Т	2
29	Клапан сапуна	1
30	Маслосливная пробка М16×1,5	1
31	Цилиндр 1105Т	2
32	Прокладка головки цилиндра 1105Т	2
33	Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником М8×35	4

№	Наименование	Кол-во
34	Винт с шестигранной потайной головкой М8 × 30	2
35	Диск первичного клапана	2
36	Пружина первичного клапана	2
37	Ограничитель седла первичного	1
38	Диск клапана	1
39	Большая прокладка С 8 × 2	4
40	Ограничитель седла первичного выпускного клапана	1
41	Шестигранная фланцевая стопорная гайка М8	4
42	Прокладка головки цилиндра	1
43	Гайка крепления колена	1
44	Сборочная прокладка колена	1
45	Колено	8
46	Основание воздушного фильтра	1
47	Сердечник воздушного фильтра	1
48	Крышка воздушного фильтра	1
34	Винт с потайной головкой и внутренним шестигранником М8×30	4
35	Седло первичного выпускного клапана	2
36	Пружина первичная	4
37	Пластина первичного клапана	4
38	Правая клапанная плита улучшенная 705	1
39	Большая плоская шайба 8×2	8
40	Седло первичного выпускного клапана	2
41	Стопорная гайка с шестигранным фланцем, цельнометаллическая М8	8
42	Прокладка головки цилиндра улучшенная	2
43	Выпускная гайка М33×1,5	2
44	Обжимное кольцо для выпускной гайки М33×1,5	2
45	Уголок 90° М33×1,5	2
46	Основание воздушного фильтра	2
47	Фильтрующий элемент 2105Т воздушного фильтра	2
48	Крышка воздушного фильтра 2105Т	2
49	Плоская шайба 6×1,6	2
50	Барашковая гайка М6×1	2
51	Болт с шестигранной головкой М12×105	16
52	Пружинная шайба 12×3,1	16
53	Фасковая плоская шайба 12×2,5	16
54	Головка цилиндра SH-155-55	2
55	Прокладка промежуточного охладителя	4
56	Короткий ромбовидный промежуточный охладитель	4
57	Фасковая плоская шайба 10×2	8
58	Пружинная шайба 10×2,6	20
59	Винт с внутренним шестигранником М10×35	8

№	Наименование	Кол-во
60	Винт R1/4	3
61	Прокладка одиночного промежуточного охладителя	4
62	Соединитель промежуточного охладителя 705	2
63	Фасковая плоская шайба 8×1,6	12
64	Винт с внутренним шестигранником М8×30	12
65	Болт с шестигранной головкой М10×35	12
66	Компрессионное кольцо Ø105	2
67	Маслосъемное кольцо Ø105	4
68	Уплотнительное кольцо Ø105	2
69	Компрессионное кольцо Ø55	2
70	Маслосъемное кольцо Ø55	4
71	Уплотнительное кольцо Ø55	2
72	Поршень 2105Т Ø105	2
73	Поршневой палец Ø19	2
74	Внутренний стопорное кольцо А 19×1	8
75	Короткий поршневой палец Ø19	2
76	Поршень 2105Т Ø55	2
77	Игольчатый роликоподшипник NK19/20	4
78	Фиксатор седла вторичного выпускного клапана	2
79	Вторичная пружина	4
80	Вторичная клапанная тарелка	4
81	Седло вторичного выпускного клапана	2
82	Манометр масла Y60	1
83	Предохранительный клапан G3/8	1
84	Шестиходовой горизонтальный фитинг 1"	1
85	Евро-соединение G1/2	1
86	Шаровой кран с внутренней резьбой G1/2	1
87	Реле давления G1/2	1
88	Магнитный пускатель 7,5 кВт 4Р	1
89	Обратный клапан G1	1
90	Подшипник 6208	1
91	Ротор (Ø125×Н105)	1
92	Подшипник 6308	1
93	Статор (Ø210×Ø125×Н105)	1
94	Болт 8×30	6
95	Винт 5×5	4
96	Резиновая прокладка	2
97	Клеммная коробка	1
98	Корпус двигателя	1
99	Кожух вентилятора	1
100	Вентилятор	1
101	Ограждение ремня	1

Условия гарантии

Поставщик берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 24 месяца со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера поврежденных оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта оборудования или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к оборудованию, предоставленному продавцу в чистом виде и сопровождаемому документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования, а также на оборудование, имеющее повреждения и/или следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Отметка о ремонте

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г. Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт: _____ _____ _____
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.


Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г. Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт: _____ _____ _____
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г. Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт: _____ _____ _____
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г. Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт: _____ _____ _____
Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Контактная информация

ПРОДУКЦИЯ СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудовании»

 Тел.: +7 (495) 268-13-17

 gte-official.ru

 gte@autoopt.ru

Импортер:

ООО «АвтоОптТорг»

Адрес:

117420, г. Москва, ул. Наметкина,
д. 14, корпус 2, эт. 9, пом. I, ком. 902

Изготовитель:

ASZ AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD

Адрес:

China, NO.500 SHENGXIN SOUTH RD. JIADING
DIST., SHANGHAI, CHINA, 201802



www.gte-official.ru

GTE-B200



STE