

LIK SOL SODA PAO H1

СИНТЕТИЧЕСКОЕ РЕДУКТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПИЩЕВОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ЗАКАТКЕ ПРОДУКТОВ И НАПИТКОВ



ОПИСАНИЕ

Высококачественное синтетическое противоизносное редукторное масло, специально разработанное для оборудования, используемого в пищевой промышленности для закатывания банок с продуктами и напитками.

Уникальная комбинация компонентов продукта позволяет обеспечить высокое качество смазывания даже в условиях попадания сока, воды или частиц пищи в масло. LIKSOL SODA PAO H1 блокирует загрязняющие вещества, предотвращая возникновение коррозии и износа оборудования.

Отличные водоотделяющие свойства позволяют легко удалить воду при рециркуляции и фильтрации масла. Хорошие антиокислительные свойства. Предотвращает образование отложений даже при длительной эксплуатации масла при повышенных температурах и сроках эксплуатации. Обладает нейтральным вкусом и запахом.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами. Сертифицировано Halal и Kosher.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- превосходное смазывание при разных условиях работы
- отличные противокоррозионные и противоизносные свойства
- отличные анти окислительные свойства предотвращают образование отложений
- увеличивает интервалы ТО и продлевает ресурс оборудования
- очень хорошие водоотделяющие свойства
- нейтральный запах и вкус

ПРИМЕНЕНИЕ

- для смазывания ротационных закаточных машин, оборудованных закрытыми или открытыми циркуляционными системами
- для циркуляционных систем и маслосмазываемых подшипников, в которых возможно загрязнение водой, соком или частицами пищи, например, в соковыжималках

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL SODA PAO H1	
			150	220
Базовое масло	-	-	PAO/mPAO/ester	
Содержание минерального масла	-	-	нет	
Плотность при 20°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,840	0,845
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	150	220
Вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	20,1	27,4
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	155	160
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-33	-30
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	265	270
Склонность к пенообр. (24/94/24 °С)	см ³	ГОСТ 32344	10/15/10	
Стабильность пены (24/94/24 °С)	см ³	ГОСТ 32344	0/0/0	
Трибологические хар-ки на ЧШМ	мм	ГОСТ 9490	0,4	
Коррозия меди при 100°C, 3ч	балл	ГОСТ 32329	1a	

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °С до +40°C в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

60 месяцев с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51517 CLP

ФАСОВКА



В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров, 5 литров.