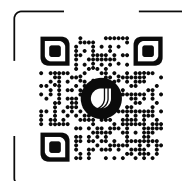




Mr. Bond PREVENT



Технический паспорт

myPipal.ru

История бренда

Ficus religiosa — это научное название дерева Pipal. Для многих культур Pipal — священное дерево, символ мудрости, жизни, долголетия и очищения. Оно ассоциируется со знанием, устойчивостью, стабильностью и способностью поддерживать жизнь.

Корни олицетворяют происхождение и очищающую силу природы.

«Давным-давно, в тропиках росло священное дерево Pipal. Его корни очищали воду, его тень давала защиту, его листья приносили спокойствие. Pipal стал символом надёжности природы.»

Pipal Chemicals это химия, вдохновлённая природной мудростью.

Ствол олицетворяет мудрость и ответственность Pipal Chemicals.

«Как ствол Pipal даёт устойчивость дереву, так и Pipal Chemicals обеспечивает устойчивость в работе инженерным системам. Мы не просто изготавливаем химические продукты — мы храним стабильность, чистоту и долговечность инженерных систем. Наши решения опираются на многолетний опыт, технические стандарты и внимание к деталям. Мы приносим в отрасль чистоту, порядок, эстетику и долговечность — как дерево, которое служит себе и тем, кто находится под его тенью.»

Крона олицетворяем результат выраженный в выгоде и уверенности для клиентов.

«Крона Pipal это символ жизни, дыхания и устойчивости. В нашем понимании это результат, который получает клиент: стабильная работа, долгий срок службы оборудования, лёгкость эксплуатации и уверенность в каждом процессе.»

Миссия

Мы создаём решения, которые делают тепло долговечным, работу специалистов — проще, а жизнь людей — спокойнее и безопаснее в будущем.

Высшая цель

Мы верим, что инженерия должна служить человеку — возвышая, а не обременяя его. Когда тепло, вода и воздух просто есть, человек получает главное — свободу быть собой. Наши решения рождаются там, где точность встречается с ответственностью. Где один верный выбор мастера превращается в годы безупречной работы.

Мы создаём технологии, чтобы специалист мог гордо сказать:

«Я отвечаю.»

Чтобы его труд стал символом надёжности, а не борьбы со сбоем.

Видение

Мы видим мир, где инженерные системы просто работают, не отвлекая человека от жизни, творчества и великих идей. Где тепло, вода и комфорт доступны каждому, а технологии служат безупречно.

Ценности Pipal



Ответственность

за результат, за людей, за будущее.



Экспертность

решения, рожденные из опыта и практики.



Простота

сложное делаем понятным и лёгким.



Практичность

удобно, надёжно, эффективно.



Безопасность

защищаем системы, людей, природу.

Mr. Bond PREVENT

Профессиональный реагент для пассивации металлических поверхностей

Назначение продукта

Mr. Bond PREVENT — концентрированное средство для пассивации теплообменного оборудования после удаления минеральных отложений.

Концентрированное щелочное средство для химической пассивации теплоэнергетического оборудования. При взаимодействии с металлом образует плотный непроницаемый барьер (пленку) на его поверхности, благодаря чему замедляется или полностью прекращается процесс коррозии. Способствует уменьшению образования новых минеральных отложений. Эффективно работает в воде любой жесткости. Применим как для разборного, так и для безразборного метода обработки, при соблюдении норм безопасности. Ограничения по типу металла отсутствуют.

Преимущества

- 2 в 1: безопасен для элиминейтеров и отопительного оборудования.
- Продлевает гарантию элиминейтеров Mr. Bond и ПРОМЫВАТОР.
- Подходит для глубокой пассивации поверхности и дальнейшего применения.
- Подходит для пассивации перед консервацией оборудования.
- Снижает скорость образования отложений на 44 %.
- Допустим ко всем металлам.

Химико-физические характеристики

Внешний вид	Бесцветная жидкость без запаха
Плотность при 20 °С	1,22 г/см ³
Показатель pH (раствор 10%)	9.0±0.3

Инструкция по применению

Перед проведением работ по пассивации поверхностей теплообменного оборудования, предварительно необходимо очистить данное оборудование от отложений реагентами линейки Mr. Bond, выбрав подходящее средство в зависимости от типа металла.

При безразборном методе обработки пассивация оборудования производится при помощи элиминейтора **Mr. Bond** или **ПРОМЫВАТОР**:

1. Приготовьте рабочий раствор в устойчивом к воздействию кислот баке элиминейтора, в пропорции 1 л реагента Mr. Bond PREVENT на 30 л водопроводной воды.
2. Заполните теплообменное оборудование раствором для обработки, до выхода раствора из трубы обратного оттока, при помощи элиминейтора. Крышка бака элиминейтора должна быть открыта для выхода газа. Обеспечьте в элиминейторе достаточное количество жидкости для принудительной циркуляции.
3. Запустите процесс циркуляции жидкости в оборудовании с периодической сменой направления потока. Время обработки при температуре 60–70 °С — 10 минут, при комнатной температуре — 40 минут.
4. Перед сливом в канализацию, отработанный раствор нейтрализуйте до нейтрального показателя pH=7, средством Mr. Bond UTILIZER UNIQUE, после чего слить жидкость в канализацию. Процесс завершен.

Применение разборного способа обработки поверхностей методом погружения:

1. Приготовьте рабочий раствор, в пропорции 1 л реагента Mr. Bond PREVENT на 30 л водопроводной воды в специальной емкости.
2. Погрузите детали теплообменного оборудования и оставьте на 1 час.
3. После обработки поверхность тщательно просушите (сжатым воздухом, ветошью и т.п.). На поверхности деталей остаются кристаллы соли, что способствует повышению стойкости металла к проявлению коррозии.

Допускается также ручной способ обработки поверхностей, используя ветошь и приготовленный раствор в указанной концентрации.

Меры предосторожности

Не смешивать с другими товарами бытовой химии. Избегать попадания на открытые участки кожи, слизистые. При использовании продукции не курить, не пить, не принимать пищу. По возможности, работать в хорошо проветриваемом помещении. После окончания работ необходимо тщательно вымыть руки.

