

Комплект LHTR Splice предназначен для подключения саморегулирующегося нагревательного кабеля к силовому сечением  $3 \times 4,0-6,0 \text{ мм}^2$  и оконцевания непосредственно на объекте с использованием огневых работ или работ со строительным феном. Максимальная рабочая температура  $125 \text{ }^\circ\text{C}$ . Также может использоваться для ремонта или наращивания длины секции.

№ п/п	Состав комплекта:	Описание	Кол-во, шт
1		Гильза медная луженая ГМЛ 6-4 (КВТ)	3
2		Термоусадочная трубка ТТК-(4:1) -6/1,5 (20 мм)	1
3		Термоусадочная трубка ТТК-(4:1) -6/1,5 (36 мм)	1
4		Термоусадочная трубка ТТК-(4:1) -8/2 (40 мм)	2
5		Термоусадочная трубка клеём ТТК (4:1)-16/4 (100 м)	1
6		Термоусадочная трубка клеём ТТК (4:1)-20/5 (166 м)	1
7		Стяжка кабельная КСС «NORD» 4x150	2

## Приспособления и инструменты для монтажа:

1. Линейка метрическая
2. Нож монтажный
3. Бокорезы
4. Плоскогубцы
5. Кримпер для обжима неизолированных гильз
6. Строительный фен или газовая горелка
7. Стрипер для снятия изоляции

## Монтаж соединительной муфты.

Надеть на греющий кабель термоусадку (поз. 6), затем термоусадку (поз. 5) (см. рис. 1).

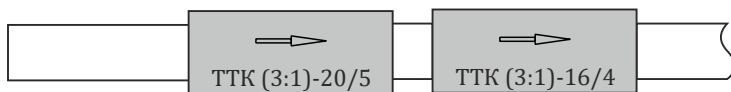


Рис. 1

Разрезать ножом и снять оболочку с конца греющего кабеля. Расплести оплетку заземления и скрутить ее в жгут (см. рис. 2).

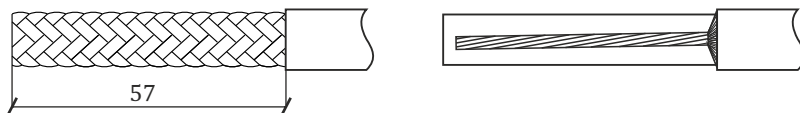


Рис. 2

Разрезать ножом изоляцию кабеля и снять ее, оставив 15 мм (см. рис. 3).

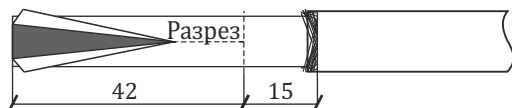


Рис. 3

Кусачками сделать надрезы с торца и вытянуть плоскогубцами токопроводящие жилы из матрицы, затем обрезать ее по уровню изоляции (см. рис. 4).



Рис. 4

Обрезать 1 токопроводящую жилу кабеля и надеть на нее термоусадку (поз. 2). Надеть на вторую жилу термоусадку (поз. 3) и усадить обе термоусадки температурой 120°C. Надеть гильзы (поз.1) и обжать. Надеть термоусадки (поз. 4) (см. рис. 5). \*При ремонте или наращивании греющего кабеля оба конца греющего кабеля разделяются и муфтируются одинаково.

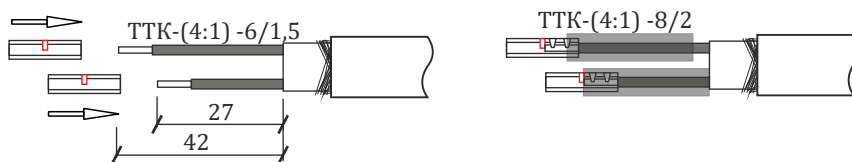


Рис. 5

Снять изоляцию с силового кабеля и зачистить концы на 7 мм. Вставить концы силового кабеля L и N в гильзы и обжать. Надвинуть термоусадки (поз. 4) на гильзы и усадить температурой 120°C (см. рис. 6).

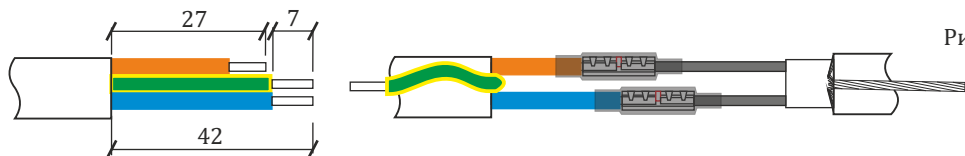


Рис. 6

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 5) и усадить ее температурой 120°C (см. рис. 7).

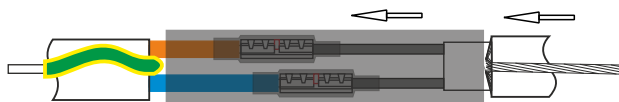


Рис. 7

Соединить РЕ-жилу с оплеткой гильзой (поз. 1) и обжать (см. рис. 8).

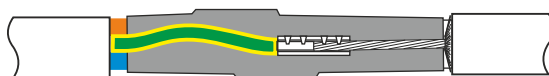


Рис. 8

Надвинуть термоусадку с клеевым слоем (поз. 6) и усадить строительным феном. Сразу после усадки затянуть края трубки стяжками (поз. 7) до проявления клеевого слоя (см. рис. 9).



Рис. 9