



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Задвижка шиберная DN.ru 316-304-M-1W-Fb-S
Ду50-250 Ру10 из нержавеющей стали,
с выдвижным штоком, межфланцевая WENZ
со штурвалом**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Задвижка шиберная DN.ru 316-304-M-1W-Fb-S Ду50-250 Ру10 из нержавеющей стали, с выдвижным штоком, межфланцевая WENZ со штурвалом.

1.2. Назначение. Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и регулирования потока рабочей среды в системах водоснабжения (кроме систем питьевого водопровода) и химической промышленности.

1.3. Принцип работы шиберной задвижки заключается в перемещении шибера (ножа) перпендикулярно потоку среды. При полном перекрытии диаметра условного прохода трубопровода происходит остановка потока, при частичном – регулировка.



**изображение может отличаться от оригинала*



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	50 - 250
Номинальное давление PN, бар	10
Температура рабочей среды t, °C	от -60 до + 500
Рабочая среда	вода, пульпа, вязкие, порошковые и кристаллизованные среды, кислоты, сточные воды
Направление потока среды	одностороннее
Класс герметичности	В ГОСТ 9544-2015
Тип управления	штурвал
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08X17H14M2)
Материал шибера	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
Климатическое исполнение	УХЛ4 ГОСТ 15150-69
Сферы применения	системы водоочистки и канализации (кроме систем питьевого водопровода), инженерные сети
Средний срок службы, лет	10
Средний ресурс, циклов закрытие/открытие	20 000 – 50 000



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

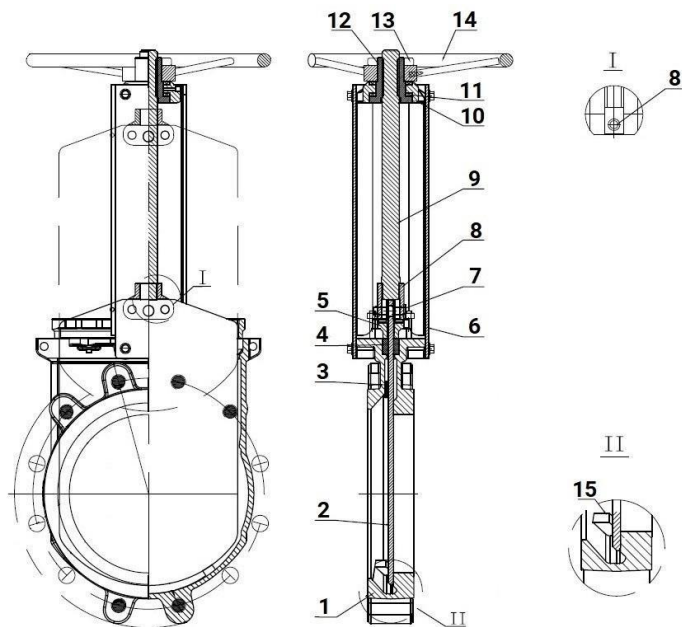


Таблица 2

№ п/п	Наименование детали	Материал
1	Корпус	нержавеющая сталь AISI 316 (аналог 08X17H14M2)
2	Шибер	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
3	Уплотнение направляющей	PTFE
4	Набивка	PTFE
5	Сальник	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
6	Стойка	сталь Q235 (аналог Ст3)
7	Штифт	сталь 45
8	Патрон	сталь WCB (аналог 25Л)
9	Шток	нержавеющая сталь AISI 304 (аналог 08X18H10)
10	Верхний узел стойки	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
11	Подшипник	сталь GCr15 (аналог ШХ15)
12	Гайка	латунь
13	Крышка	сталь Q235 (аналог Ст3)
14	Штурвал	чугун GGG40 (аналог ВЧ40)
15	Клин	нержавеющая сталь AISI 316L (аналог 03X17H14M3)



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

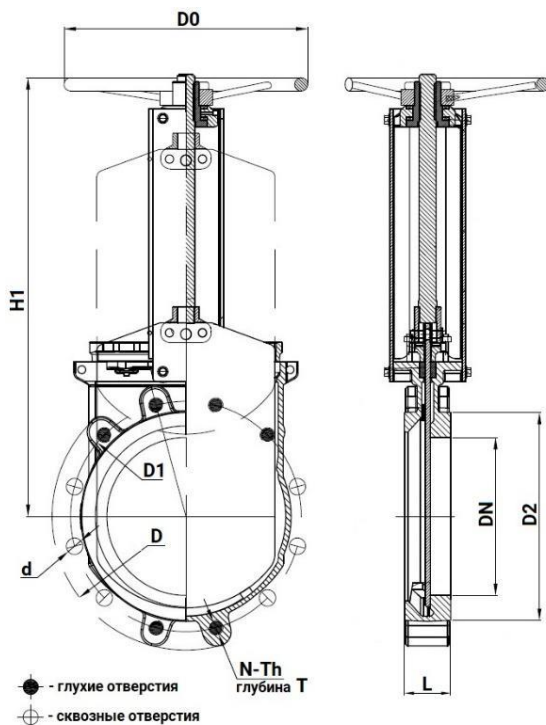


Таблица 3.1

DN	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	D0, мм	H1
50	48	165	125	99	180	260
100	51	220	180	156	240	358
200	70	340	295	266	300	532
250	76	395	350	319	320	670

Таблица 3.2

DN	N - Th	T, мм	Ød, мм	●	⊕	Вес, кг
50	4 - M16	12	18	4	0	6,0
100	8 - M16	12	18	4	4	12,3
200	8 - M20	16	23	4	4	26,0
250	12 - M20	16	23	6	6	37,0

* N - общее количество отверстий; Th - резьба глухих отверстий; Ød - диаметр сквозных отверстий



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо вынуть заглушки и произвести расконсервацию задвижки чистой ветошью, смоченной уайт-спиритом, бензином или др., продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом (в соответствии с п. 8 ГОСТ 9.014-78). Трубопровод должен быть тщательно очищен от грязи, песка, окалины и т.п..

5.4. Фланцы на трубопроводе должны быть установлены без перекосов. Трубопровод к моменту монтажа задвижки должен быть закреплен и полностью разгружен.

5.5. Перед пуском системы с вмонтированными задвижками непосредственно после монтажа, все задвижки должны быть открыты и должна быть произведена промывка трубопроводов.

5.6. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-2015.

5.7. Во время эксплуатации следует проводить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные эксплуатирующей организацией, в зависимости от режимов работы системы.

5.8. При осмотре проверять: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

5.9. Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии избыточного давления рабочей среды в трубопроводе.

5.10. Не допускается применять ключи, большие по размерам, чем это требуется для крепежных деталей.



6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе Ж ГОСТ15150-69.
- 6.2. Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85, ГОСТ 17527-2020 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- 6.3. Допускается транспортирование без упаковки при обеспечении отсутствия ударных нагрузок.
- 6.4. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей задвижек при транспортировании не допускаются.
- 6.5. Задвижки должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.
- 6.5. Проходные отверстия должны быть закрыты заглушками.
- 6.7. Задвижки, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Федеральным законом от 24.06.1998 N 89-ФЗ (ред. от 04.08.2023) "Об отходах производства и потребления" и Федеральным законом от 04.05.1999 N 96-ФЗ (ред. от 13.06.2023) "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.
- 7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем задвижку.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



