

1. Назначение.

Датчик контроля положения груза ДКПГ-1710(-10) предназначен для контроля положения груза натяжных станций конвейерных линий.

Устанавливается на раме натяжной станции в крайних (верхнем и нижнем) допустимых положениях грузовой площадки.

Сертификат соответствия № **EAЭС RU C-RU.HB12.B.00714/24** от 14.03.2024г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика металла (металлического каркаса грузовой площадки) срабатывает пороговое устройство и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	80x80x40
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	28...55 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...45 мм
Тип контакта	Переключающий (NO+NC)
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота переключения, Fmax	100 Гц
Диапазон рабочих температур	-45 °С...+65 °С
Комплексная защита	Есть
Индикация питания	Есть (зеленый)
Индикация срабатывания	Есть (красный)
Материал корпуса	Полиамид
Присоединение:	Кабель 4x0,25мм ²
ДКПГ-1710	L=2 м*
ДКПГ-1710-10	L=10 м
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	<15%

* 2м – Стандартная длина кабеля. По заказу потребителя датчик может быть укомплектован кабелем другой длины.

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Датчик настроен на номинальный зазор 50мм. При необходимости изменения номинального зазора, выполнить следующее:
- Удалить цветную наклейку и смазку с винта регулировки чувствительности (зазора) датчика.
- Установить мишень на расстоянии, необходимо для срабатывания датчика.
- Поворачивая винт регулировки чувствительности, установить необходимую чувствительность для срабатывания датчика на нужном зазоре. Поворот винта по часовой стрелке повышает чувствительность и увеличивает рабочий зазор, против часовой стрелки-снижает чувствительность и уменьшает рабочий зазор.
- Для обеспечения герметичности, восстановить исходное состояние регулировочного винта (заполнить смазкой, заклеить).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух диаметров чувствительной поверхности датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 °С...+35 °С
- Влажность, не более	85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 °С...+50 °С
- Влажность	до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа