

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.007.2007 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

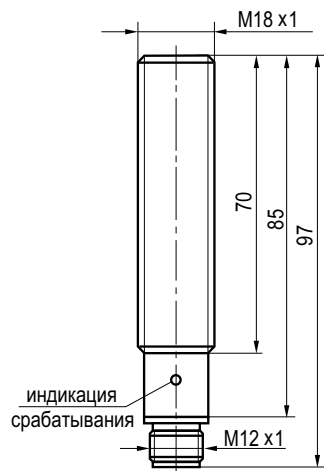
Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

**Выключатель
оптический бесконтактный
OS AC42A-31P-16-LZS4**

**Паспорт
Руководство по эксплуатации
OS AC42A-31P-16-LZS4.000 ПС**

Габаритный чертёж



Цоколёвка



Схема подключения активной нагрузки

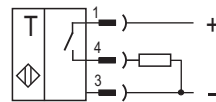
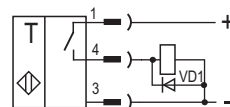


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

1. Назначение.

Выключатель (приемник) оптический предназначен для обнаружения контролируемого объекта и коммутации исполнительных устройств промышленной автоматики.

2. Принцип действия.

Датчик OS AC42A-31P-16-LZS4 (приемник) используется совместно с излучателем оптическим, например OY AC44A-2-16-PS4.

При условии расположения приемника и излучателя друг напротив друга контролируемый объект прерывает оптическое излучение инфракрасного спектра и вызывает изменение выходного сигнала датчика.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x97
Дальность действия	16 м
Допустимая освещенность	10000 Люкс
Диапазон рабочих напряжений питания, Ub	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный рабочий ток, Ie	≤250 мА
Собственный ток потребления, Io	≤15 мА
Падение напряжения при Ie, Ud	≤2,5 В
Допустимая емкость нагрузки	0,02 мкФ
Категория применения	DC13
Частота циклов оперирования, Fmax	50 Гц
Задержка вкл./откл., не более	10 мс
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%
Диапазон рабочих температур	-15 °С...+65 °С
Защита от переплюсовки	Есть
Защита от короткого замыкания	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Рекомендуемый соединитель	CS S19-1, CS S20-1 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -
Серебро -
Палладий -

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчик предназначен для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Установить приемник и излучатель на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов приемника и излучателя и подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Подать напряжение питания на приёмник. Индикатор приёмника должен светиться красным светом.
- Подать напряжение питания на излучатель. Индикатор излучателя должен светиться зелёным светом.
- Произвести совмещение оптических осей излучателя и приемника. При их совмещении индикатор на приемнике светиться не должен. Закрепить излучатель и приемник.
- Проверить работу приёмника с излучателем. При перекрытии луча непрозрачным объектом индикатор приёмника должен светиться красным светом, что свидетельствует о включении нагрузки.
- В процессе эксплуатации необходимо проверять отсутствие пыли и грязи на поверхности оптической системы (не реже 1 раза в 3 месяца).
- При загрязнении удалять пыль с поверхности оптической системы датчика разрешается сухой или смоченной в спирте салфеткой. Применение растворителей не допускается.
- Режим работы ПВ100.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °С...+35 °С
- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °С...+50 °С
- Влажность до 98% (при +35 °С)
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа