

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Микрометр гладкий МК

кл. 1 ГОСТ 6507-90

(цена деления 0,01 мм)



1. НАЗНАЧЕНИЕ

Микрометр гладкий типа МК предназначен для измерения наружных размеров контролируемых изделий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические параметры микрометра указаны в таблице 1.

Таблица 1

Характеристика	Показатель					
	МК125	МК150	МК175	МК200	МК225	МК250
Диапазон измерения, мм	100-125	125-150	150-175	175-200	200-225	225-250
Цена деления, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±6	±6	±7	±7	±8	±8
Отклонение плоских измерительных поверхностей	от плоскостности, мкм	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
	от параллельности, мкм	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra, мкм, не более	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Измерительное усилие, Н	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10

Характеристика	Показатель				
	МК275	МК300	МК400	МК500	МК600
Диапазон измерения, мм	250-275	275-300	300-400	400-500	500-600
Цена деления, мм	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±9	±9	±11	±13	±14
Отклонение плоских измерительных поверхностей	от плоскостности, мкм	0,6	0,6	0,6	0,6
	от параллельности, мкм	5,0	5,0	5,0	7,0
Шероховатость измерительных поверхностей, Ra, мкм, не более	0,08	0,08	0,08	0,08	0,08
Измерительное усилие, Н	5-10	5-10	5-10	5-10	5-10

2.2 Измерительные поверхности микрометра оснащены твердосплавными напайками. В качестве отсчетного устройства применяется микрометрическая головка с ценой деления 0,1 мм. Микровинт в микрометрической головке – каленый, со шлифованной резьбой. Скобы микрометров имеют теплоизоляционное покрытие и оснащены теплоизоляционными накладками для предотвращения влияния тепла рук.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Микрометр состоит из скобы, микрометрической головки и двух стержней, оснащенных твердосплавными напайками, которые препятствуют абразивному истиранию стержней микрометра, обеспечивая высокую стабильность измерений. Один из стержней закреплен неподвижно, другой подвижный, передвигаемый с помощью микрометрического винта головки.

3.2 Измеряемая деталь зажимается между стержнями до упора.

3.3 Отсчет размеров измеряемой детали производится методом непосредственной оценки совпадения деления шкалы с делениями нониуса.

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Перед началом работы ознакомиться с настоящим паспортом.

4.2 Перед применением микрометра тщательно протереть измерительные поверхности, проверить плавность хода микровинта и нулевую установку. Если нулевая установка сбита, привести измерительные поверхности в соприкосновение друг с другом или с установочной мерой, закрепить микровинт стопором. Затем отвернуть ключом винт стопора барабана настолько, чтобы, вращая барабан, можно было совместить нулевой штрих барабана с продольным штрихом стебля. При этом следить за тем, чтобы расстояние от торца конической части барабана до ближайшего к торцу края нулевого штриха стебля не превышало 0,15 мм. Закрепить ключом винт стопора барабана.

4.3 Производить измерения микрометром только используя трещотку.

4.4 Не пользоваться микрометром с застопоренным микровинтом как жесткой скобой.

4.5 После окончания работы измерительные поверхности микрометра протереть и смазать индустриальным маслом.

4.6 Промывать, смазывать и регулировать микрометрическую пару не реже, чем через 25000 измерений.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект входят:

- микрометр гладкий – 1 шт.;
- ключ – 1 шт.;
- футляр – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Микрометр подвергнут консервации по ГОСТ 9.014–78.

6.2 Вид климатического исполнения УХЛ 4.2. Хранить микрометр в футляре, в сухом отапливаемом помещении при температуре воздуха от +5 до +40°C и относительной влажности не более 80%.

6.3. Срок хранения индикатора без переконсервации – 2 года, при хранении в закрытых помещениях по ГОСТ 15150-69.

6.4 Измерение должно производиться при температуре $20\pm 10^\circ\text{C}$, относительной влажности воздуха не более 80% и атмосферном давлении $101,3\pm 3$ кПа.

6.5 Воздух в помещении не должен содержать примесей агрессивных паров и газов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации изделия, описанных в разделах 3–6 настоящего паспорта.

Гарантия не распространяется на нарушения в работе микрометра, вызванные механическими повреждениями корпуса и его составных частей вследствие неправильной эксплуатации.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Микрометр гладкий МК ___ кл. 1 ГОСТ 6507-90 признан годным к эксплуатации.

Дата продажи: « ___ » _____ 20__ г.

Представитель продавца: _____ (подпись)

Представитель покупателя: _____ (подпись)

М.П.

