

💧 ХИМИЧЕСКИ АКТИВНАЯ ЖИДКАЯ ЛИТИЕВАЯ ПРОПИТКА НА ОСНОВЕ СИЛИКАТА ЛИТИЯ

💧 НЕ ГОРЮЧАЯ, БЕЗ ЗАПАХА



MONOPOL 1

💧 РАСХОД СОСТАВЛЯЕТ: 0,1 – 0,3 Л/КВ. М

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литиевая пропитка **Monopol 1** предназначена для защиты, обеспыливания и упрочнения как новых, так и старых бетонных полов:

- ◆ производственных помещениях;
- ◆ в общественных зданиях;
- ◆ в теплых и холодных складах;
- ◆ в автосервисах, паркингах, гаражах.

ОПИСАНИЕ

Monopol 1 (жидкий упрочнитель) – глубокопроникающая пропитка для бетона. Пропитки на основе лития проникают в бетон, преобразуя портландит и мел в гидросиликат кальция, то есть в основной связующий компонент бетона, что укрепляет и уплотняет его структуру. Обработанный таким образом бетон не пылит и не требует дальнейшей химической обработки.

Monopol 1 применяется для улучшения прочностных характеристик поверхности бетонного камня, для прекращения процесса выкрашивания (пыления) бетона, а также в технологии поэтапной полировки бетонных полов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◆ простота и высокая результативность применения;
- ◆ пропитка не меняет класс горючести бетона и не создает слой на его поверхности;
- ◆ без запаха;
- ◆ создает гидрофобизирующие свойства;
- ◆ увеличивает абразивную стойкость бетонного основания;
- ◆ стойкость к воздействию влаги;
- ◆ возможность использования на новых бетонных основаниях и для обновления старого бетона;
- ◆ низкая вязкость материала, что увеличивает проникающую способность.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пропитка **Monopol 1** рекомендуется для применения на бетоне прочностью от В20 (М250). Также возможно применение на бетоне от В15 (М200), но при этом получаемый результат сильно зависит от состава бетона, количества в нем цементного вяжущего. В случае применения пропитки на бетон прочностью В15, рекомендуется нанести пробный участок с целью проверки удовлетворительности результата. Не рекомендуется нанесение пропитки **Monopol 1** на цементно-песчаные стяжки и бетон марок ниже В15.

Температура основания должна быть не ниже +5°C и не выше +30°C. Температура окружающего воздуха от +10°C. Основной принцип подготовки поверхности – основание должно быть свободно от какого-либо покрытия, пленки или загрязнений, которые могут препятствовать впитыванию пропитки **Monopol 1** в бетон.

Нанесение **Monopol 1** на свежеложенный бетон осуществляется через 3-е суток с момента устройства бетона. Бетон при этом должен быть затерт с помощью бетонозатирочных машин и не иметь загрязнений. В период первых 14 дней бетон должен быть укрыт пленкой для предотвращения влагопотери или защищен от этого другими способами, кроме нанесения мембранообразующих пропиток.

Перед нанесением **Monopol 1** на выдержанный (более 28 суток) бетон необходимо оценить, в каком состоянии находится пол. В одних случаях поверхность должна быть подвергнута абразивной обработке со снятием верхнего слоя, в других случаях - нейтрализована, в-третьих - просто очищена. Если на поверхности присутствует слабый поверхностный слой («цементное молочко»), акриловое, эпоксидное покрытие или краска, то пол должен быть подвергнут абразивной обработке с помощью шлифовальной машины с алмазными шлифовальными сегментами, до полного удаления слабого слоя или покрытия. Продукты абразивной обработки необходимо удалить с помощью промышленного пылесоса, чтобы освободить поры бетона от пыли. Если на полу не было цементного молочка, покрытия, пленки или кислот, то его достаточно только хорошо очистить. Очистка заключается в удалении всевозможных загрязнений, мытье водой под давлением или зачистке жесткой стальной щеткой и последующем обеспыливании.



ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

- ◆ Распылитель низкого давления;
- ◆ mop из микрофибры.



НАНЕСЕНИЕ

Перед применением состава **Monopol 1** необходимо хорошо встряхнуть в упаковке. Наносить пропитку рекомендуется с помощью распылителя низкого давления и мopa из микрофибры равномерно до насыщения поверхности основания, не оставляя при этом луж.

Поверхность должна оставаться влажной в течение 10-15 минут. Необходимо следить чтобы на поверхности не было сухих мест. В случае их появления пропитку следует перераспределить на участки с повышенной впитываемостью или нанести дополнительное количество материала на эти участки.

Если есть необходимость обновить старое бетонное основание и создать глянец на его поверхности, то после впитывания состава Monopol 1 основанием следует зашлифовать его с помощью алмазных падов, постепенно их меняя. Первый этап шлифовки начинается с алмазного полировального пада HODMAN Professional #800, второй этап - Пад алмазный полировальный HODMAN Professional #1500, третий - Пад алмазный полировальный HODMAN Master #3000.

Расход пропитки в зависимости от свойств поверхности бетонного пола (пористость, шероховатость и т.п.) составляет 0,1 – 0,3 л на 1 кв. м.



УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 14 дней после обработки бетона).



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

- ◆ Срок хранения – 12 месяцев с даты производства.
- ◆ Хранить в герметичной таре в закрытом помещении.
- ◆ В случае замерзания, пропитку необходимо разогреть до 20 – 25°C и тщательно перемешать.
- ◆ Не хранить под прямыми солнечными лучами.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	прозрачная жидкость с возможным незначительным осадком
Поверхностная прочность	увеличивается на 15% в течение 60 минут после обработки
Плотность, г/куб. см	1,1
Климатическая стойкость	температура, УФ излучение и распыление воды не оказывают действия на обработанный бетон
Сухой остаток, не менее, %	15



УПАКОВКА

Тара	5 л
------	-----



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- ◆ При работе с пропиткой для бетона **Monopol 1** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.
- ◆ Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.



СЕРТИФИКАЦИЯ

Состав **Monopol 1** имеет все необходимые сертификаты, которые можно скачать по QR-коду или посмотреть на сайте производителя.



ПОДРОБНЕЕ О ПРОДУКТЕ MONOPOL 1

- ! Рекомендуем перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.rf
- 8 (800) 200-50-36

Информация, приведенная в настоящем документе, основана на обобщенном технологическом и практическом опыте.

В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не несет юридической ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации.

Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные здесь, могут изменяться производителем без предварительного объявления.

Сведения, приведенные в данном описании, соответствуют времени его издания.

Monopol

TBG

ЗАВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ УСТРОЙСТВА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ

- ◆ ЭПОКСИДНЫЕ ПОЛЫ
- ◆ ГЕРМЕТИКИ, ГРУНТОВКИ, ПРОПИТКИ ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ РЕМОНТНЫЕ СМЕСИ ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ ЛАКИ И КРАСКИ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОЛА
- ◆ МАКРОФИБРА ДЛЯ БЕТОНА
- ◆ ТОППИНГОВЫЕ ПОЛЫ
- ◆ ПОЛИМЕРЦЕМЕНТНЫЕ САМОВЫРАВНИВАЮЩИЕСЯ ПОЛЫ
- ◆ ПОЛИУРЕТАНЦЕМЕНТНЫЕ ПОЛЫ