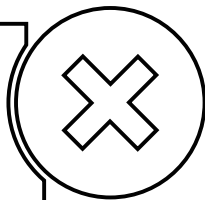


СПЕЦ



Многофункциональный инструмент БМИ-450К



IRUJ

Инструкция по использованию

Многофункциональный инструмент БМИ-450К

Уважаемый покупатель!

При покупке изделия:

-требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности, согласно комплекту поставки, приведённому в разделе 3;
-убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца;

Перед первым включением изделия внимательно изучите настоящую инструкцию. Храните данную инструкцию в течение всего срока службы Вашего инструмента.

1. Общие сведения

1.1. Электроинструмент предназначен для резки древесных материалов, пластмассы, гипса, цветных металлов и крепежных элементов (напр., незакаленных гвоздей, скрепок), пригоден для обработки мягкой плитки для стен, сухого шлифования и шабрения небольших поверхностей.

1.2. Электроинструмент соответствует техническим условиям изготовителя и требованиям технических регламентов ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011, ТР ЕАЭС 037/2016

1.3. Питание электроинструмента осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц.

1.4. Электроинструмент изготовлен для работы в условиях умеренного климата, в интервале температур от -15°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°C), отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

1.5. Транспортирование электроинструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.6. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию электроинструмента, изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящей инструкции и не влияющие на эффективную и безопасную работу электроинструмента. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Инструкции».

1.7. Срок службы инструмента не менее 5 лет, срок хранения инструмента 5 лет.

Указанный срок службы действителен при соблюдении пользователем указанных требований по эксплуатации и хранению.

Дата изготовления указана на изделии и на упаковке.

2. Основные технические данные

2.1. Основные технические данные электроинструмента приведены в таблице 1

Параметры	Величина
Напряжение питающей сети, В	230 \pm 10%
Частота, Гц	50 \pm 1%
Номинальная мощность, Вт	400
Частота колебаний, мин ⁻¹	6000-22000
Режим работы	повторно-кратковременный
Тип двигателя	однофазный, коллекторный, с двойной изоляцией
Вес, кг	2,2

3. Комплектность

3.1. Комплект поставки электроинструмента перечислен в таблице 2.

Наименование	Количество, шт.
Электроинструмент	1
Рукоятка боковая	1
Комплект насадок	1
Адаптер для пылесоса	1
Кейс	1
Инструкция	1

4. Устройство и принцип работы

4.1. Устройство

Машина состоит из следующих основных узлов: корпуса, электродвигателя, редуктора, выключателя, сетевого кабеля, бесключевого узла крепления насадки, см.рис.1

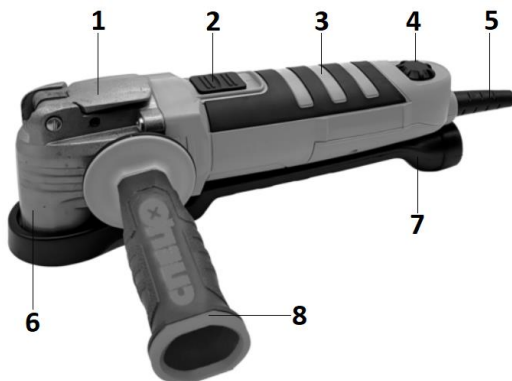


Рис.1. Общий вид

1-рычаг замка крепления насадки; 2-выключатель; 3-корпус двигателя; 4-регулятор скорости; 5-кабель сетевой; 6-корпус редуктора; 7-адаптер пылесоса; 8-рукоятка боковая

4.2. Принцип работы.

4.2.1. При подаче ползунка выключателя «вперед» происходит включение электродвигателя. Крутящий момент от электродвигателя передается через эксцентриковый редуктор шпинделю машины, в результате чего последний приобретает колебание с амплитудой 1,4мм.

4.2.2. Выключение машины производится нажатием задней части ползунка выключателя, см.рис.2



Рис.2 Положение клавиши выключателя

4.2.3. Для установки насадки следует:

- открыть замок узла крепления, путём перевода рычага-1, см.рис.1, из положения «закрыто», см.рис.3, в положение «открыто, см. рис.4.
- отвернуть (правая резьба) винт крепления насадки к шпинделю-2, рис.5
- установить насадку на шпиндель, совместив выступы на шпинделе с прорезями в насадке;

-завернуть винт-2, см.рис.5, до упора, удерживая насадку прижатой к шпинделю в нужном положении;

-перевести рычаг-1, см.рис.1, в положение «закрыто», насадка зафиксируется



Рис.3
«Закрыто»

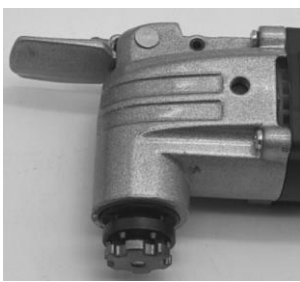


Рис.4
«Открыто»

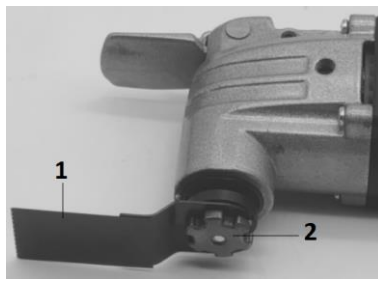


Рис.5
Установка насадки

5. Меры безопасности

5.1. При работе с электроинструментом необходимо соблюдать меры безопасности, изложенные в настоящей инструкции, а также выполнять следующие правила:

-к работе с электроинструментом допускаются лица прошедшие соответствующее обучение, имеющие допуск к работе с электроинструментом и ознакомленные с данной инструкцией;

-при работе необходимо пользоваться средствами защиты: защитными очками, респиратором, противошумными наушниками;

-спецодежда должна быть такой, чтобы исключалась возможность ее захвата подвижными деталями электроинструмента;

-волосы должны быть убраны под головной убор;

-не перегружать электроинструмент, прилагая чрезмерное, вызывающее значительное падение оборотов, усилие к рабочему инструменту во время работы;

-не применять поврежденные насадки;

-нельзя класть куда-либо электроинструмент неостановленной;

-если во время работы произойдет повреждение кабеля, следует, не касаясь кабеля сразу выключить его из сети;

- электроинструмент использовать только по назначению;

- подключать и отключать электроинструмент от сети штепсельной вилкой только при выключенном электродвигателе;

- машина должна быть отключена от сети штепсельной вилкой:

- при смене рабочего инструмента, установке насадок и регулировке;
- при переносе машины с одного рабочего места на другое;
- при перерыве в работе;
- по окончании работы.

5.2. Запрещается:

- работа с неисправной электроинструментом, поврежденным кабелем;

- оставлять без присмотра включенный инструмент, а также инструмент, подключенный к электросети;

- работа в помещениях с взрывоопасной, агрессивной средой, оказывающей вредное воздействие на детали электроинструмента, в условиях воздействия капель, брызг, на открытых площадках во время дождя или снегопада, в условиях сильной запыленности;

5.3. Запрещается работа:

- при образовании кругового огня на поверхности коллектора;
- при появлении дыма или запаха горячей изоляции;
- при возникновении повышенного шума или вибрации или нехарактерного звука внутри электроинструмента;
- при появлении трещин, сколов на поверхности корпусных деталей;

6. Подготовка к работе

- 6.1. После транспортирования электроинструмента в зимних условиях, в случае включения в помещении, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания влаги на инструменте.
- 6.2. Визуальным осмотром проверить состояние электроинструмента, сетевого кабеля
- 6.3. Проверить работу выключателя (на выключенной машине), его работа должна быть четкой, без заеданий в крайних положениях.
- 6.4. Проверить работу электроинструмента на холостом ходу, произведя несколько пробных включений.
- 6.5. При обнаружении неисправностей обратиться в сервисный центр.

7. Порядок работы

- 7.1. Перед началом работы и во время ее необходимо соблюдать требования раздела «Меры безопасности».
- 7.2. Установить необходимую насадку на шпиндель и подключить пылесос через адаптер-7, см.рис.1
- 7.3. При работе включать инструмент следует до контакта с материалом, а выключать после выведения из контакта.
В зависимости от вида работы, типа насадки, обрабатываемого материала скорость инструмента требуется регулировать при помощи регулятора оборотов двигателя, см.рис.6


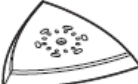




Рис.6 Регулятор оборотов

- 7.6. При абразивной обработке материалов не прикладывать больших усилий, так как это приводит к преждевременному износу рабочего инструмента и повреждению электроинструмента,
- 7.7. Не перегружать инструмент, следить за температурой корпуса редуктора и электродвигателя, которая не должна превышать 60°C, если инструмент нагрелся, дать ему возможность несколько минут поработать без нагрузки. При работе необходимо соблюдать цикличность: 5 минут работы – 10 минут перерыв.
- 7.8. Необходимо следить, чтобы вентиляционные отверстия для охлаждения электроинструмента были всегда чистыми и открытыми.

Тип и применяемость насадок таблица 3

Тип насадки	Материал	Применение
-------------	----------	------------

	Биметаллическое сегментное шлифовальное полотно	Древесные материалы, пластики, цветные металлы	Отрезание и пиление с погружением; также пиление вблизи края заготовки, в углах и труднодоступных местах
	Шлифовальная плита для шкур	В зависимости от шлифовальной бумаги	Плоское шлифование краев, углов или труднодоступных областей, в зависимости от шлифовальной бумаги
	Высокоуглеродистое шлифовальное полотно (HCS) для пиления древесины с погружением	Древесные материалы, мягкие пластмассы	Распилы и глубокие пропилы с погружением; также для распиливания близко к краям, в углах и труднодоступных областях
	Жёсткий шабер	Покрытия	Шабрение твёрдых поверхностей, соскабливание клея

8. По окончании работы

8.1. Отключить электроинструмент от электросети.

8.2. Очистить электроинструмент и дополнительные принадлежности от грязи. В случае сильного загрязнения протереть электроинструмент влажной салфеткой, исключающей выпадение влаги на инструмент в виде капель. После этого вытереть инструмент насухо. Запрещается использовать для этих целей жидкости, растворы, химикаты отрицательно действующие на материал корпуса, узлы и детали электроинструмента (например: ацетон, растворители, щелочи, кислоты и т.п.).

8.3. Хранить электроинструмент при положительной температуре окружающей среды, но не выше +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% (при температуре воздуха 25°C).

8.4. При длительных перерывах в работе, металлические внешние узлы и детали покрыть слоем консервационной смазки.

8.5. Условия хранения и транспортировки должны исключать возможность механических повреждений и воздействие атмосферных осадков.

8.6. После выработки ресурса инструмент необходимо утилизировать согласно действующим нормам и правилам. Для этого требуется обратиться в региональную специализированную организацию, имеющую разрешительные документы на утилизацию аналогичной техники или собственными силами передать инструмент на утилизацию производителю или импортёру данной техники.

9. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок службы электроинструмента 2 года.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящей инструкции и при проведении технических обслуживаний.

Гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования инструмента, установленных настоящей инструкцией.

Гарантийные обязательства:

1. Претензии по качеству рассматриваются при предъявлении правильно заполненного гарантийного талона, паспорта изделия, товарного чека.

2. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи заверенной печатью магазина, срок гарантии исчисляется от даты выпуска изделия.
3. Претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.
4. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
5. При обнаружении производственных дефектов потребитель должен обратиться в сервисный центр для гарантийного ремонта, а в случае отсутствия такового – в магазин, продавший изделие, для отправки в гарантийный ремонт дилеру.

Гарантийные обязательства не распространяются:

1. На инструмент с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);
2. На инструмент с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований инструкции, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации инструмента.
3. По истечении срока гарантии.
4. На механические повреждения изделия (сколы, трещины), в том числе повреждение сетевого шнура.
5. При вскрытии / ремонте изделия вне специализированного сервисного центра.
6. На инструмент имеющий: потемневшую или обугленную изоляцию проводов (под воздействием высокой температуры); одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора.
7. На следствия воздействий неблагоприятных атмосферных и иных внешних факторов на изделие (дождь, снег, повышенная влажность, нагрев и высокая температура, низкая температура, агрессивные среды) - коррозия металлических деталей, сильное загрязнение инструмента, как внешнее, так и внутреннее.
8. На расходные материалы, запчасти, вышедшие из строя в следствие нормального или естественного износа: приводные ремни, смазку, резиновые втулки, сальники, ножи, пилки, сверла, буры, абразивы, пильные диски, сверлильные патроны и т.п.
9. На повреждения вызванные несоответствием параметров питающей сети или скачками напряжения электрической сети.
10. На изделия, которые эксплуатировались с изношенным, поврежденным режущим инструментом, без требуемого ухода, с использованием расходных материалов ненадлежащего качества, с нарушением сроков техобслуживания и регламентных работ.
11. В случае если невнимательность или небрежность оператора, пропустившего первичные признаки дефекта (возможно производственного), привела к необходимости сложного комплексного ремонта.
12. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть выявлена при продаже.
13. Претензии третьих лиц не принимаются.
14. Инструмент в ремонт сдается чистым, в комплекте с принадлежностями.
15. При промышленном использовании инструмента и в случаях использования для нужд связанных с осуществлением предпринимательской деятельности – срок гарантии составляет 0,5 года

Возможные неисправности таблица 4

Внешнее проявление неисправности	Причина неисправности
1. Одновременное сгорание якоря и статора.	1. Работа с перегрузкой электродвигателя
2. Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок.	

3. Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря.	(чрезмерное усилие нажатия).
1. Следы оплавления, трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия.	2. Небрежное обращение со электроинструментом при работе и хранении.
2. Повреждение шнура питания.	
3. Коррозия деталей изделия.	
4. Проникновение внутрь электроинструмента жидкостей, посторонних предметов.	
5. Сильное загрязнение электроинструмента как внешнее, так и внутреннее.	

Гарантийный талон

На весь ассортимент станков установлена официальная гарантия **2 года** со дня продажи, при соблюдении правил эксплуатации и ухода, предусмотренных руководством по эксплуатации.

Наименование и модель изделия _____
Артикул изделия _____
м.п. _____
Дата продажи « ____ » _____ Продавец _____ / _____ /
подпись фамилия и.о.

Товар получен без видимых повреждений, в исправном состоянии и в полной комплектности, проверен в моём присутствии.

Претензий по качеству товара не имею _____ / _____ /
подпись покупателя фамилия и.о.

При покупке изделия требуйте у продавца проверки его надлежащего качества и комплектности, а также правильности заполнения гарантийного талона. Исправления в гарантийном талоне не допускаются! При отсутствии информации об изделии в гарантийном талоне, мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.

<p>Заявка на ремонт № _____</p> <p>Дата приёма в ремонт _____</p> <p>Дата выдачи изделия _____</p> <p>Приёмщик _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>М.П. _____</p> <p>-----линия отреза-----</p> <p>№ гарантийного талона № _____</p> <p>Модель изделия _____</p> <p>Вид неисправности: _____</p> <p>_____</p> <p>Мастер: _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>Клиент: _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>Телефон клиента _____</p> <p>Дата выдачи из ремонта: _____</p> <p>М.П. _____</p>	<p>Заявка на ремонт № _____</p> <p>Дата приёма в ремонт _____</p> <p>Дата выдачи изделия _____</p> <p>Приёмщик _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>М.П. _____</p> <p>-----линия отреза-----</p> <p>№ гарантийного талона № _____</p> <p>Модель изделия _____</p> <p>Вид неисправности: _____</p> <p>_____</p> <p>Мастер: _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>Клиент: _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>Телефон клиента _____</p> <p>Дата выдачи из ремонта: _____</p> <p>М.П. _____</p>	<p>Заявка на ремонт № _____</p> <p>Дата приёма в ремонт _____</p> <p>Дата выдачи изделия _____</p> <p>Приёмщик _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>М.П. _____</p> <p>-----линия отреза-----</p> <p>№ гарантийного талона № _____</p> <p>Модель изделия _____</p> <p>Вид неисправности: _____</p> <p>_____</p> <p>Мастер: _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>Клиент: _____ / _____ / подпись фамилия и.о.</p> <p>Телефон клиента _____</p> <p>Дата выдачи из ремонта: _____</p> <p>М.П. _____</p>
--	--	--

Произведено

Maxthon Industrial Co., Ltd. Bohai Road 655, Xinqi street, Beilun District,
Ningbo, Zhejiang, China / Макстон Индастриал Ко Лтд, Бохай роад 655, ул
Ксинкуи., р-н Бейлун, г. Нинбо, провинция Чжэцзян, Китай

Импортер, лицо уполномоченное принимать претензии по качеству
товара: АО «Интеринструмент-комплектсервис»
143405, Московская область, г.о. Красногорск, д. Гольево, ул.
Центральная д.1, этаж 1, помещ.1, комната 10

Информация о разрешительных документах:

ТР ТС 010/2011, ТР ТС 020/2011

Сертификат соответствия KG 417-053.CN.02.05104

Выдан 28.06.2025 Срок действия до 27.06.2030.

ООО " Эксперт Лайн" Кыргызская Республика г.Бишкек, ул.Раззакова,19,
оф.902

ТР ЕАЭС 037/2016

Декларация соответствия RU Д-СН.РА05.В.60015-25

Выдан 03.07.2025 Срок действия до 02.07.2030

АО «Интеринструмент-комплектсервис»

143405, Московская область, г.о. Красногорск, д. Гольево, ул.
Центральная д.1, этаж 1, помещ.1, комната 10



Сервисные центры

<http://service.interinstrument.ru>

8-800-100-82-43



Адрес центрального сервисного центра:

Московская область, г. Балашиха, ул. Дорофеева, владение 1.

Телефон горячей линии: 8-800-100-82-43.

Дата изготовления / _____ г.

Страна происхождения: Китай.