



СТРОПЫ КАНАТНЫЕ

| | | |
|-------------|---|---------|
| 2.1 | Основные виды стальных стропов Мега стропы УСК1 и УСК2 | 8 18 |
| 2.2 | Вантовые оттяжки | 22 |
| 2.3 | Виды окончаний строп | 23 |
| 2.4 | Стропы с заливкой Wirelock | 24 |
| 2.5 | Клиновые замки | 29 |
| 2.6 | Звенья | 31 |
| 2.7 | Коуши | 32 |
| 2.8 | Опрессовка алюминиевой втулкой | 36 |
| 2.9 | Стропы со стальными наконечниками | 38 |
| 2.10 | Термическая резка стального каната с формированием концов на конус | 42 |
| 2.11 | Комбинированные стропы | 43 |
| 2.12 | Стропы для офшорных контейнеров | 44 |
| 2.13 | Строп канатный петлевой удерживающий. Тип СКПу | 45 |
| 2.14 | Упаковка канатных строп | 46 |



СЕВЗАПКАНАТ
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



«Севзапканат» – предприятие, живанием, экспертным обследованием, проектированием, ремонтом и испытанием, производством, обслуживанием профессионального



8 (800) 511-77-45
8 (812) 509-12-44

Предприятие «Севзапканат» производит различные виды строп. По заявке клиента возможно изготовление различных видов окончаний строп (более подробная информация стр. 23).

МЫ ПРОИЗВОДИМ:

- **Канатные стропы**
г/п от 0,32 до 450 тонн
из черного и оцинкованного каната:
УСК1 (СКП), УСК2 (СКК),
ВК, 1СК, 2СК, 3СК, 4СК
(Паук канатный)
- **Текстильные стропы г/п**
от 0,5 до 300 тонн:
СТП, СТК, 1СТ, 2СТ, 3СТ,
4СТ (Паук текстильный),
СТКк, 1СТКк, 3СТКк,
4СТКк
- **Цепные стропы**
г/п от 1 до 1000 тонн
из цепи 8, 10, 12 класса
стали:
УСЦ, ВЦ, 1СЦ, 3СЦ, 4СЦ
(Паук цепной)



- **Комбинированные стропы**
(стр. 43)
- **Стропы для офшорных контейнеров** (стр. 44)
- **Стропы с заливкой WIRELOCK** (стр. 24)
- **Мега стропы**
г/п до 450 тонн (стр. 18)



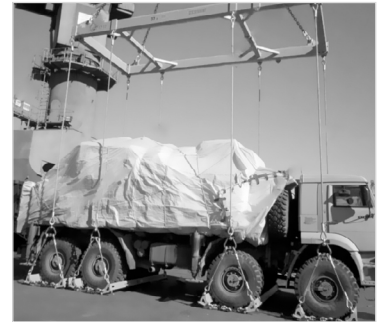
2.1

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

СТРОПЫ ИЗ СТАЛЬНОГО КАНАТА

Стропы канатные – это гибкие грузоподъемные приспособления из отрезка стального каната с различными окончаниями (крюками, захватами или скобами), с заделкой окончаний методом ручной заплетки, заливки или опрессовки алюминиевой втулкой, изготавливаются из каната диаметром до 90 мм, грузоподъемностью до 450 тонн. Производятся согласно требованиям ФНП ПС утв. Приказом № 533, ТР ТС 010/2011, РД-10-33-93, ГОСТ 25573-82, ОСТ 24.090.48-79.

- Коэффициент запаса прочности 6:1*;
- Испытано нагрузкой 125 %;
- Рабочая температура от -40 °С до +100 °С;
- Устойчивы к резким динамическим нагрузкам;
- Разрушаются не мгновенно;
- Легкость выбраковки;
- По умолчанию изготавливаются из неоцинкованного каната методом завтуливания.



* Если не указан другой коэффициент запаса прочности.

Внимание: Мы изготавливаем специализированные изделия, предназначенные для узкого профиля применения (морская отрасль) по чертежам заказчика, такие как: буксирная брага, полубрага, шкентель, бридель, найтов канатный.

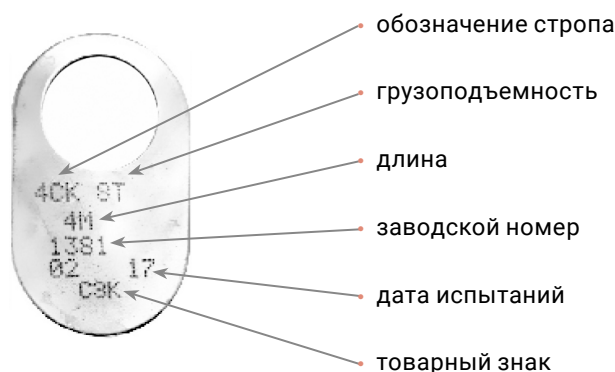
Маркировка канатных строп

Все стропа имеют маркировочные бирки, на которых указаны следующие данные:

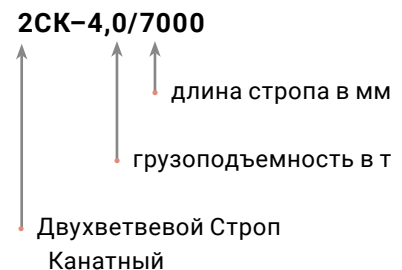
- Наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- Заводской номер стропа;
- Грузоподъемность;
- Дату испытания на заводе-изготовителе (месяц, год).

2.1

Бирка, вплетенная в строп



Структура обозначения строп





Внимание:

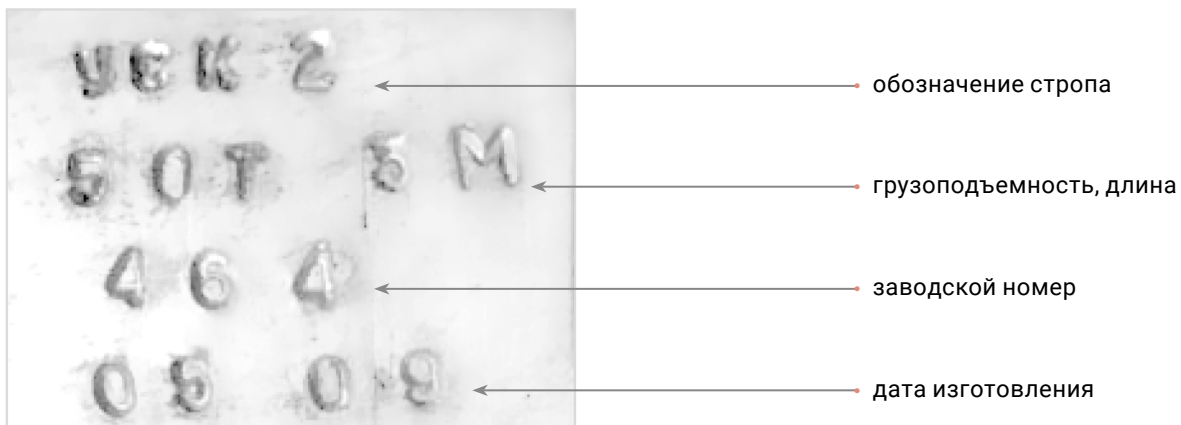
- Состояние строп необходимо проверять в сроки, указанные в паспорте изделия;
- Запрещается эксплуатация строп при наличии механических повреждений, строп с отсутствующей на ней биркой, а также строп, не прошедших плановую проверку;
- Использование строп при температуре свыше 125 °С уменьшает грузоподъемность стропа на 25 %;
- В зависимости от схемы строповки грузоподъемность стропа изменяется в соответствии с таблицей (стр. 7);
- При подъеме петлей необходимо следить за тем, чтобы строп не двигался по отношению к поднимаемому грузу во время подъема.



Маркировка на втулке

По запросу заказчика возможна маркировка строп на втулке.

Внимание: Маркировка Морского Регистра на втулке только из оцинкованного каната.



Маркировка на втулке для строп, изготовленных из каната большого диаметра методом опрессовки.

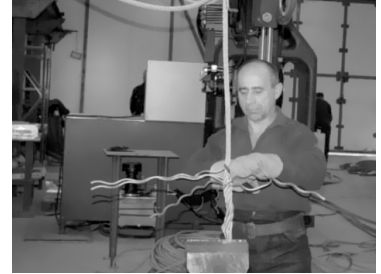
**ОПРЕСОВКА КАНАТНЫХ СТРОП
НА ГИДРАВЛИЧЕСКОМ ПРЕССЕ
«TALURIT»**



**ЗАДЕЛКА КОНЦОВ КАНАТА ЗА-
ЛИВКОЙ СМЕСЬЮ WIRELOCK**

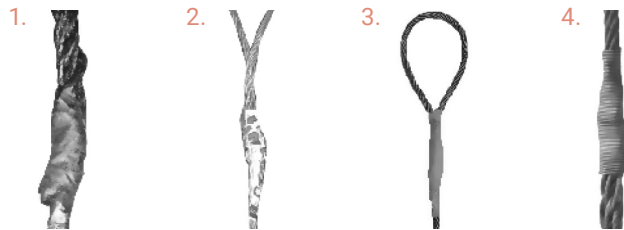


**ЗАПЛЕТКА ИЗ СТАЛЬНЫХ КА-
НАТОВ ВРУЧНУЮ**



Варианты защиты мест заплетки:

1. Обмотка смоляной лентой
2. Обмотка скотчем СЗК
3. Термоусадочная трубка
4. Оклетневка*
 - Безопасность рук;
 - Экономия рукавиц;
 - Удобство в работе.



* Оклетневка проволокой для защиты мест заплетки от роспуска прядей повышает стоимость строп на 10%.

ИСПЫТАНИЯ СТРОП

Проводим в лаборатории и на испытательном стенде, аттестованном в Системе Неразрушающего Контроля.



Стропы канатные часто применяют в:

- Metallurgical shops;
- On warehouses;
- Construction and installation works;
- Loading and unloading works;
- Port cranes.

Преимущества:

- High strength;
- Flexibility;
- Heat resistance;
- Cost;
- Longevity of use.



ЗАВИСИМОСТЬ РАБОЧЕЙ НАГРУЗКИ ОТ СПОСОБА ЭКСПЛУАТАЦИИ КАНАТНЫХ СТРОП

| Рабочая нагрузка, прямой подъем, кг | Рабочая нагрузка, подъем петель, кг | U-образный | 0°–45° | 45°–90° | 90°–120° |
|--|-------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | |
| Коэффициенты для расчета рабочей нагрузки при различных способах использования | | | | | |
| x1,0 | x0,8 | x2,0 | x1,8 | x1,4 | x1,0 |
| 500 | 400 | 1000 | 900 | 700 | 500 |
| 1000 | 800 | 2000 | 1800 | 1400 | 1000 |
| 5000 | 4000 | 10000 | 9000 | 7000 | 5000 |
| 10 000 | 8000 | 20 000 | 18 000 | 14 000 | 10 000 |
| 20 000 | 16 000 | 40 000 | 36 000 | 28 000 | 20 000 |
| 30 000 | 24 000 | 60 000 | 54 000 | 42 000 | 30 000 |
| *** | *** | *** | *** | *** | *** |
| 90 000 | 72 000 | 180 000 | 162 000 | 126 000 | 90 000 |
| 100 000 | 80 000 | 200 000 | 180 000 | 140 000 | 100 000 |

ИЗМЕНЕНИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ СТРОПА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗА

Пример УСК1 грузоподъемностью 1,0 тонна

| 1000 кг (1,0 т) | 800 кг (0,8 т) | 2000 кг (2,0 т) | 1800 кг (1,8 т) | 1400 кг (1,4 т) | 1000 кг (1,0 т) |
|-----------------|----------------|-----------------|---------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | |
| | | | $\alpha < 30^\circ$ | $30^\circ < \alpha < 45^\circ$ | $45^\circ < \alpha < 60^\circ$ |

2.1

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ



ОСНОВНЫЕ ВИДЫ СТАЛЬНЫХ СТРОПОВ



Строп УСК1
(СКП)



Строп 1СК
петля-крюк



Строп 1СК
звено-крюк



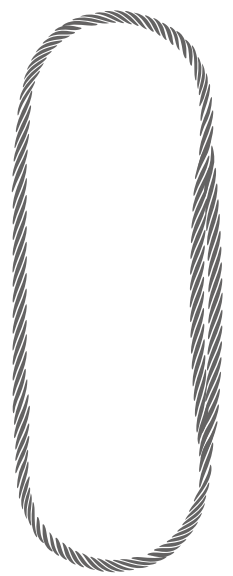
Строп ВК
ветвь канатная



Строп ВК
с крюком

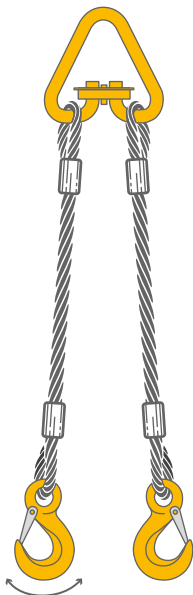


Строп
плетёный
петлевой
СКПП

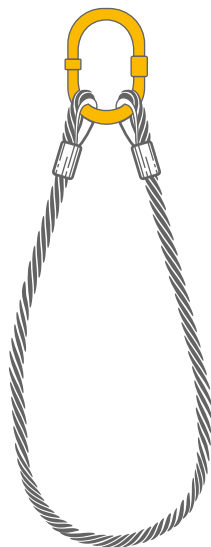


Строп УСК2
(СКК)

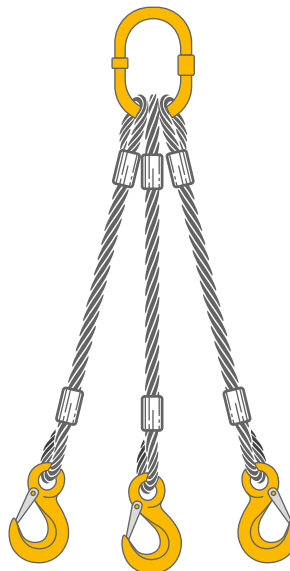
2.1



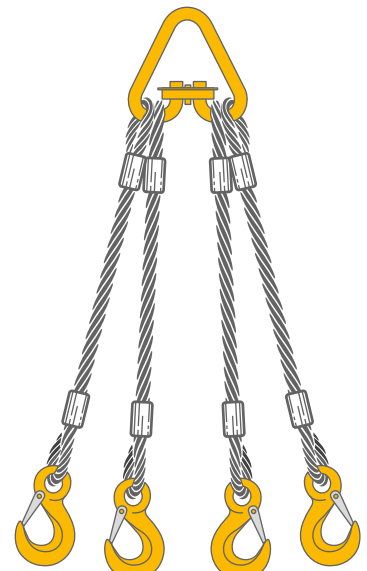
Строп 2СК



Строп 1СК
кольцевой



Строп 3СК

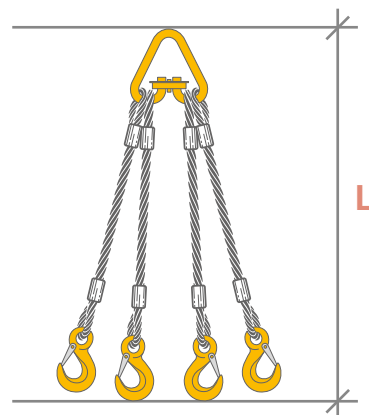


Строп 4СК

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ 4СК, ЧЕТЫРЕХВЕТВЕВЫЕ КАНАТНЫЕ СТРОПЫ




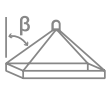
Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Стандартные крюки можно заменить на захваты, самозакрывающиеся крюки, скобы;
- Не боятся динамической нагрузки.



Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**

| КОД | Г/П СТРОПОВ, ТОНН | | MIN ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | | | | | |
|-----------------------|---|---|-------------|--|--------------|--------------|---|---------------|---|---------------------------|
| | 0°–45° | 45°–60° | | Ø КАНАТА, ММ | | |  | |  | |
| L – длина стропа в мм |  |  | | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 | Тип КРЮКА | ЗЕВ КРЮКА, ММ | Тип ЗВЕНА | Для КРАНА С КРЮКОМ, ТОННЫ |
| 4СК–1,25/L | 1.25 | 0.9 | 0.8 | 7.6 | – | – | SALK6 | 24 | Pт1–2,0 | 4 |
| 4СК–1,6/L | 1.6 | 1.1 | 0.8 | 8.3 | 8.1 | – | SALK6 | 24 | Pт1–2,0 | 4 |
| 4СК–2,0/L | 2 | 1.4 | 0.8 | 9.6 | 9.7 | – | SALK6 | 24 | Pт1–2,0 | 4 |
| 4СК–2,5/L | 2.5 | 1.8 | 1 | 11 | 11.5 | 10.5 | SALK6 | 24 | Pт1–2,5 | 5 |
| 4СК–3,2/L | 3.2 | 2.2 | 1 | 12 | 11.5 | 10.5 | SALK8 | 29 | Pт1–3,2 | 6.3 |
| 4СК–4,0/L | 4 | 2.8 | 1.5 | 14 | 13.5 | 13 | SALK8 | 29 | Pт1–4,0 | 8 |
| 4СК–5,0/L | 5 | 3.5 | 1.5 | 15 | 15 | 14.5 | SALK8 | 29 | Pт1–5,0 | 10 |
| 4СК–6,3/L | 6.3 | 4.4 | 1.5 | 16.5 | 16.5 | 16 | SALK10 | 32 | Pт1–6,3 | 12.5 |
| 4СК–8,0/L | 8 | 5.6 | 1.5 | 19.5 | 20 | 17.5 | SALK10 | 32 | Pт1–8,0 | 16 |
| 4СК–10,0/L | 10 | 7.0 | 2 | 21 | 22 | 19.5 | SALK13 | 39 | Pт1–10,0 | 20 |
| 4СК–12,5/L | 12.5 | 8.8 | 2 | 24 | 23.5 | 23 | SALK13 | 39 | Pт1–12,5 | 25 |
| 4СК–16,0/L | 16 | 11.2 | 2 | – | 27 | 25 | SALK16 | 46 | Pт1–16,0 | 32 |
| 4СК–20,0/L | 20 | 14.0 | 2.5 | – | 31 | 30 | SALK16 | 46 | Pт1–20,0 | 32 |
| 4СК–25,0/L | 25 | 17.5 | 2.5 | – | 33 | 32.5 | SALK20 | 50 | Pт1–25,0 | 32 |
| 4СК–32,0/L | 32 | 22.4 | 3 | – | 36.5 | 35.5 | SALK22 | 71 | Pт1–32,0 | 40 |
| 4СК–40,0/L | 40 | 28.0 | 3 | – | 39.5 | 36.5 | SALK26 | 81 | Pт1–40,0 | 40 |
| 4СК–50,0/L | 50 | 35.0 | 3 | – | 46.5 | 41 | SALK26 | 81 | Pт1–50,0 | 50 |

2.1

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

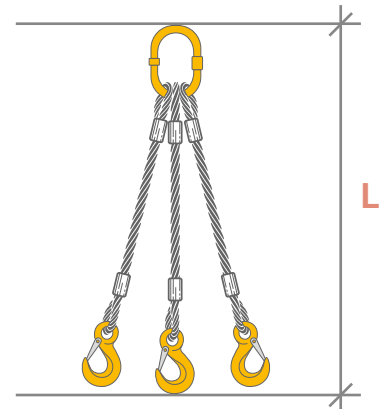
СТРОПЫ КАНАТНЫЕ ЗСК, ТРЕХВЕТВЕВЫЕ КАНАТНЫЕ СТРОПЫ





Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Стандартные крюки можно заменить на захваты, самозакрывающиеся крюки, скобы;
- Не боятся динамической нагрузки.

Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**



| КОД | Г/П СТРОПОВ, ТОНН | | MIN ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | | | | | | |
|-----------------------|---|---|--------------|--|--------------|-----------|---|-----------|---|------|---------------------------|
| | 0°–45° | 45°–60° | | Ø КАНАТА, ММ | | |  | |  | | Для КРАНА С КРЮКОМ, ТОННЫ |
| L – длина стропа в мм |  |  | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 | Тип КРЮКА | ЗЕВ КРЮКА, ММ | Тип ЗВЕНА | | | |
| ЗСК–1,0/L | 1 | 0.7 | 0.8 | 7.6 | – | – | SALK6 | 24 | NRLI6 | 5 | |
| ЗСК–1,25/L | 1.25 | 0.9 | 0.8 | 8.3 | 8.1 | – | SALK6 | 24 | NRLI6 | 5 | |
| ЗСК–1,6/L | 1.6 | 1.1 | 0.8 | 9.6 | 9.7 | – | SALK6 | 24 | NRLI6 | 5 | |
| ЗСК–2,0/L | 2 | 1.4 | 0.8 | 11 | 11.5 | 10.5 | SALK6 | 24 | NRLI6 | 5 | |
| ЗСК–2,5/L | 2.4 | 1.7 | 0.8 | 12 | 11.5 | 10.5 | SALK8 | 29 | NRLI6 | 5 | |
| ЗСК–3,2/L | 3.2 | 2.2 | 0.8 | 14 | 13.5 | 13 | SALK8 | 29 | NRLI8 | 12.5 | |
| ЗСК–4,0/L | 4 | 2.8 | 1.5 | 15 | 15 | 14.5 | SALK8 | 29 | NRLI8 | 12.5 | |
| ЗСК–5,0/L | 5 | 3.5 | 1.5 | 16.5 | 16.5 | 16 | SALK10 | 32 | NRLI10 | 12.5 | |
| ЗСК–6,3/L | 6.3 | 4.4 | 1.5 | 19.5 | 20 | 17.5 | SALK10 | 32 | NRLI10 | 16 | |
| ЗСК–8,0/L | 8 | 5.6 | 1.5 | 21 | 22 | 19.5 | SALK13 | 39 | NRLI13 | 16 | |
| ЗСК–10,0/L | 10 | 7 | 1.5 | 24 | 23.5 | 23 | SALK13 | 39 | NRLI13 | 32 | |
| ЗСК–12,5/L | 12 | 8.4 | 2 | – | 27 | 25 | SALK16 | 46 | NRLI13 | 32 | |
| ЗСК–16,0/L | 16 | 11.2 | 2 | – | 31 | 30 | SALK16 | 46 | NRLI16 | 32 | |
| ЗСК–20,0/L | 20 | 14 | 2 | – | 33 | 32.5 | SALK20 | 50 | NRLI20 | 32 | |

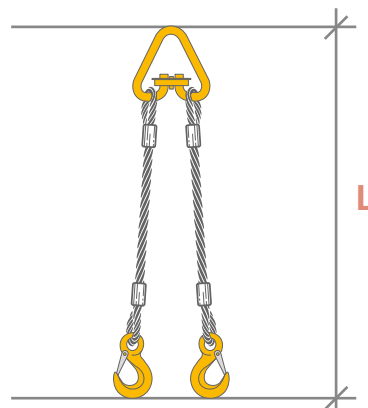
СТРОПЫ КАНАТНЫЕ 2СК, ДВУХВЕТВЕВЫЕ КАНАТНЫЕ СТРОПЫ





Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Стандартные крюки можно заменить на захваты, самозакрывающиеся крюки, скобы;
- Не боятся динамической нагрузки.

Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**



| КОД | Ø КАНАТА, ММ | Г/П СТРОПОВ, ТОНН | | MIN ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | | | | | | |
|-----------------------|--------------|---|---|-------------|--|--------------|--------------|---|---|-----------|---------------------------|--|
| | |  |  | | Ø КАНАТА, ММ | | |  |  | | Для КРАНА С КРЮКОМ, ТОННЫ | |
| L – длина стропа в мм | | 0°–45° | 45°–60° | | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 | Тип КРЮКА | ЗЕВ КРЮКА, ММ | Тип ЗВЕНА | | |
| 2СК-0,63/L | 7.6 | 0.63 | 0.4 | 0.8 | 7.6 | – | – | SALK6 | 24 | NOR76 | 6.3 | |
| 2СК-0,8/L | 8.3 | 0.8 | 0.6 | 0.8 | 8.3 | 8.1 | – | SALK6 | 24 | NOR76 | 6.3 | |
| 2СК-1,0/L | 9.6 | 1 | 0.7 | 0.8 | 9.6 | 9.7 | – | SALK6 | 24 | NOR76 | 6.3 | |
| 2СК-1,25/L | 11 | 1.25 | 0.9 | 0.8 | 11 | 11.5 | 10.5 | SALK6 | 24 | NOR76 | 6.3 | |
| 2СК-1,6/L | 11.5/12.0 | 1.6 | 1.1 | 0.8 | 12 | 11.5 | 10.5 | SALK8 | 29 | NOR76 | 6.3 | |
| 2СК-2,0/L | 13.5/14.0 | 2 | 1.4 | 0.8 | 14 | 13.5 | 13 | SALK8 | 29 | NOR87 | 6.3 | |
| 2СК-2,5/L | 15 | 2.5 | 1.8 | 1.5 | 15 | 15 | 14.5 | SALK8 | 29 | NOR108 | 8 | |
| 2СК-3,2/L | 16.5 | 3.2 | 2.2 | 1.5 | 16.5 | 16.5 | 16 | SALK10 | 32 | NOR108 | 8 | |
| 2СК-4,0/L | 19.5/20.0 | 4 | 2.8 | 1.5 | 19.5 | 20 | 17.5 | SALK10 | 32 | NOR1310 | 12.5 | |
| 2СК-5,0/L | 21.0/22.0 | 5 | 3.5 | 1.5 | 21 | 22 | 19.5 | SALK13 | 39 | NOR1310 | 12.5 | |
| 2СК-6,3/L | 23.5/24.0 | 6.3 | 4.4 | 1.5 | 24 | 23.5 | 23 | SALK13 | 39 | NOR1613 | 16 | |
| 2СК-8,0/L | 27 | 8 | 5.6 | 2 | – | 27 | 25 | SALK16 | 46 | NOR1613 | 16 | |
| 2СК-10,0/L | 31 | 10 | 7.0 | 2 | – | 31 | 30 | SALK16 | 46 | NOR1816 | 20 | |
| 2СК-12,5/L | 33 | 12.5 | 8.8 | 2 | – | 33 | 32.5 | SALK20 | 50 | NOR2018 | 32 | |
| 2СК-16,0/L | 38 | 16 | 11.2 | 2 | – | 36.5 | 35.5 | SALK22 | 71 | NOR2220 | 40 | |
| 2СК-20,0/L | 42 | 20 | 14.0 | 3 | – | 39.5 | 36.5 | SALK26 | 81 | NOR2622 | 50 | |
| 2СК-25,0/L | 46.5 | 25 | 17.5 | 3 | – | 46.5 | 41 | SALK26 | 81 | NOR3226 | 50 | |

2.1

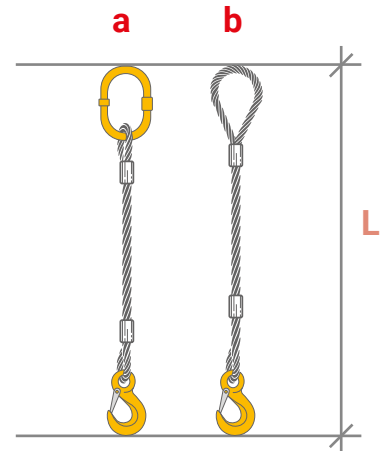
КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ 1СК, ОДНОВЕТВЕВЫЕ КАНАТНЫЕ СТРОПЫ

Два варианта исполнения: «а» – звено-крюк, «б» – петля-крюк.



Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Заделка концов производится методом опрессовки алюминиевой втулки;
- Изготавливается как в стандартном исполнении «звено-крюк», так и в исполнении «петля-крюк».



Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**

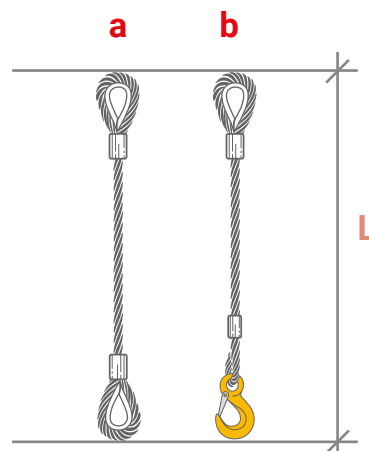
| КОД | Г/П СТРОПОВ, ТОНН | | MIN ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | | | | | |
|-----------------------|--|--|-------------|--|--------------|--------------|-----------|---------------|---------------|---------------------------|
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «УДАВКОЙ» | | Ø КАНАТА, ММ | | | КРЮК | | ЗВЕНА | |
| L – длина стропа в мм |  |  | | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 | Тип КРЮКА | ЗЕВ КРЮКА, ММ | Тип звена | Для КРАНА С КРЮКОМ, ТОННЫ |
| 1СК–0,5/L | 0.5 | 0.4 | 1.0 | 7.6 | – | – | SALK6 | 24 | NOR76–1,6т | 6.3 |
| 1СК–0,63/L | 0.63 | 0.5 | 1.0 | 8.3 | 8.1 | – | SALK6 | 24 | NOR76–1,6т | 6.3 |
| 1СК–0,8/L | 0.8 | 0.64 | 1.0 | 9.6 | 9.7 | – | SALK6 | 24 | NOR76–1,6т | 6.3 |
| 1СК–1,0/L | 1 | 0.8 | 1.0 | 11 | 11.5 | 10.5 | SALK6 | 24 | NOR76–1,6т | 6.3 |
| 1СК–1,25/L | 1.25 | 1 | 1.0 | 12 | 11.5 | 10.5 | SALK8 | 29 | NOR76–1,6т | 6.3 |
| 1СК–1,6/L | 1.6 | 1.28 | 1.0 | 14 | 13.5 | 13 | SALK8 | 29 | NOR76–1,6т | 6.3 |
| 1СК–2,0/L | 2 | 1.6 | 1.0 | 15 | 15 | 14.5 | SALK8 | 29 | NOR87–2,12т | 6.3 |
| 1СК–2,5/L | 2.5 | 2 | 1.0 | 16.5 | 16.5 | 16 | SALK10 | 32 | NOR108–3,15т | 8 |
| 1СК–3,2/L | 3.2 | 2.56 | 1.0 | 19.5 | 20 | 17.5 | SALK10 | 32 | NOR108–3,15т | 8 |
| 1СК–4,0/L | 4 | 3.2 | 2.0 | 21 | 22 | 19.5 | SALK13 | 39 | NOR1310–5,3т | 12.5 |
| 1СК–5,0/L | 5 | 4 | 2.0 | 24 | 23.5 | 23 | SALK13 | 39 | NOR1310–5,3т | 12.5 |
| 1СК–6,3/L | 6.3 | 5.04 | 2.0 | – | 27 | 25.3 | SALK16 | 46 | NOR1613–8,0т | 16 |
| 1СК–8,0/L | 8 | 6.4 | 2.0 | – | 31 | 30 | SALK16 | 46 | NOR1613–8,0т | 16 |
| 1СК–10,0/L | 10 | 8 | 2.0 | – | 33 | 32.5 | SALK20 | 50 | NOR1816–11,2т | 20 |
| 1СК–12,5/L | 12.5 | 10 | 2.0 | – | 36.5 | 35.5 | SALK22 | 71 | NOR2018–12,5т | 32 |
| 1СК–16,0/L | 16 | 12.8 | 3.0 | – | 39.5 | 36.5 | SALK26 | 81 | NOR2220–12,5т | 40 |
| 1СК–20,0/L | 20 | 16 | 3.0 | – | 46.5 | 41 | SALK26 | 81 | NOR2622–21,2т | 50 |

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ ВК, ВЕТЬ КАНАТНАЯ ПЕТЛЕВАЯ

Два варианта исполнения: «а» – коуш-коуш, «б» – коуш-крюк.


Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Заделка концов производится методом опрессовки алюминиевой втулки;
- Изготавливается как в стандартном исполнении «коуш-коуш», так и в исполнении «коуш-крюк».



Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**

| КОД | Г/П СТРОПОВ, ТОНН | МИН ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | | | | | |
|-----------------------|--|-------------|--|--------------|--------------|--------------------|-----------------|---------------|---------------|
| | | | Ø КАНАТА, ММ | | | Ø ОТВЕРСТИЯ, ММ | | ЗЕВ КРЮКА, ММ | |
| L – длина стропа в мм |  | | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 | Тип коуша DIN6899B | Ø ОТВЕРСТИЯ, ММ | Тип КРЮКА | ЗЕВ КРЮКА, ММ |
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | | | | | | | | |
| ВК–0,32/L | 0.32 | 0.5 | 6.2 | – | – | KOU06 | 18 | SK56 | 24 |
| ВК–0,5/L | 0.5 | 0.5 | 7.6 | – | – | KOU08 | 20 | SK56 | 24 |
| ВК–0,63/L | 0.63 | 0.5 | 8.3 | 8.1 | – | KOU08 | 20 | SK56 | 24 |
| ВК–0,8/L | 0.8 | 0.5 | 9.6 | 9.7 | – | KOU10 | 24 | SK56 | 24 |
| ВК–1,0/L | 1 | 0.7 | 11 | 11.5 | 10.5 | KOU12 | 28 | SK56 | 24 |
| ВК–1,25/L | 1.25 | 0.7 | 12 | 11.5 | 10.5 | KOU12 | 28 | SK78 | 29 |
| ВК–1,6/L | 1.6 | 0.7 | 14 | 13.5 | 13 | KOU14 | 32 | SK78 | 29 |
| ВК–2,0/L | 2 | 1 | 15 | 15 | 14.5 | KOU16 | 40 | SK78 | 29 |
| ВК–2,5/L | 2.5 | 1 | 16.5 | 16.5 | 16 | KOU16 | 40 | SK10 | 32 |
| ВК–2,8/L | 2.8 | 1 | 18 | 18 | 17.5 | KOU16 | 40 | SK10 | 32 |
| ВК–3,2/L | 3.2 | 1 | 19.5 | 20 | 17.5 | KOU20 | 50 | SK10 | 32 |
| ВК–4,0/L | 4 | 1.5 | 21 | 22 | 19.5 | KOU22 | 56 | SK13 | 39 |
| ВК–5,0/L | 5 | 1.5 | 24 | 23.5 | 23 | KOU24 | 62 | SK13 | 39 |
| ВК–6,3/L | 6.3 | 1.5 | – | 27 | 25 | KOU28 | 75 | SK16 | 46 |
| ВК–8/L | 8 | 2 | – | 31 | 30 | KOU32 | 90 | SK16 | 46 |
| ВК–10/L | 10 | 2 | – | 33 | 32.5 | KOU32 | 90 | SK20 | 50 |
| ВК–12,5/L | 12.5 | 2.5 | – | 36.5 | 35.5 | KOU36 | 110 | SK22 | 71 |
| ВК–16,0/L | 16 | 2.5 | – | 39.5 | 36.5 | KOU40 | 120 | SK26 | 91 |
| ВК–20,0/L | 20 | 2.5 | – | 46.5 | 41 | KOU40 | 120 | SK26 | 91 |

2.1

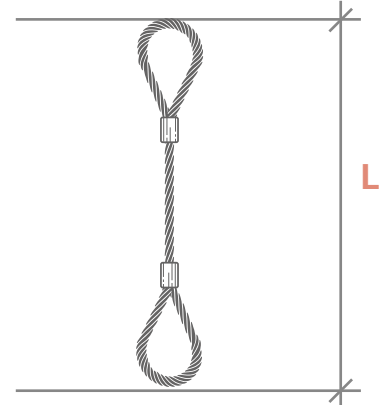
КАНАТНЫЕ СТРОПЫ

СТРОП УСК1. ОБЖИМ АЛЮМИНИЕВОЙ ВТУЛКОЙ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ ПЕТЛЕВЫЕ, СТРОПЫ КАНАТНЫЕ СКП





Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Заделка концов производится методом опрессовки алюминиевой втулки.



Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**

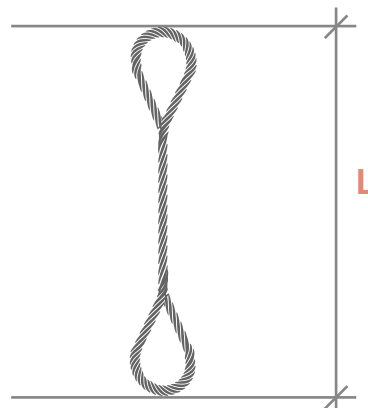
| КОД | ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ СТРОПОВ, ТОНН | | | MIN ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | | |
|------------------------------|--|--|--|-------------|---|--------------|--------------|--------------|
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «УДАВКОЙ» | ПОДЪЕМ «В КОРЗИНУ» | | ДЛИНА ПЕТЛИ, ММ | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 |
| <i>L – длина стропа в мм</i> |  |  |  | |  | Ø КАНАТА, ММ | | |
| УСК1–0,32/L | 0.32 | 0.3 | 0.6 | 0.7 | 200 | 6.2 | – | – |
| УСК1–0,5/L | 0.5 | 0.4 | 1 | 0.7 | 240 | 7.6 | – | – |
| УСК1–0,63/L | 0.63 | 0.5 | 1.3 | 0.7 | 280 | 8.3 | 8.1 | – |
| УСК1–0,8/L | 0.8 | 0.6 | 1.6 | 0.8 | 280 | 9.6 | 9.7 | – |
| УСК1–1,0/L | 1 | 0.8 | 2 | 1 | 280 | 11 | 11.5 | 10.5 |
| УСК1–1,25/L | 1.25 | 1 | 2.5 | 1 | 320 | 12 | 11.5 | 10.5 |
| УСК1–1,6/L | 1.6 | 1.3 | 3.2 | 1 | 320 | 14 | 13.5 | 13 |
| УСК1–2,0/L | 2 | 1.6 | 4 | 1 | 320 | 15 | 15 | 14.5 |
| УСК1–2,5/L | 2.5 | 2 | 5 | 1 | 400 | 16.5 | 16.5 | 16 |
| УСК1–2,8/L | 2.8 | 2.2 | 5.6 | 1.5 | 400 | 18 | 18 | 17.5 |
| УСК1–3,2/L | 3.2 | 2.6 | 6.4 | 1.5 | 400 | 19.5 | 20 | 17.5 |
| УСК1–4,0/L | 4 | 3.2 | 8 | 1.5 | 400 | 21 | 22 | 19.5 |
| УСК1–5,0/L | 5 | 4 | 10 | 1.5 | 400 | 24 | 23.5 | 23 |
| УСК1–6,3/L | 6.3 | 5 | 12.6 | 2 | 400 | – | 27 | 25 |
| УСК1–8/L | 8 | 6.4 | 16 | 2 | 500 | – | 31 | 30 |
| УСК1–10/L | 10 | 8 | 20 | 2.5 | 500 | – | 33 | 32.5 |
| УСК1–12,5/L | 12.5 | 10 | 25 | 3 | 500 | – | 36.5 | 35.5 |
| УСК1–16,0/L | 16 | 12.8 | 32 | 3 | 600 | – | 39.5 | 36.5 |
| УСК1–20,0/L | 20 | 16 | 40 | 3 | 600 | – | 46.5 | 41 |

СТРОП УСКр1. РУЧНАЯ ЗАПЛЕТКА

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ ПЕТЛЕВЫЕ, СТРОПЫ КАНАТНЫЕ СКПР





Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Заделка концов производится методом ручной заплетки.



Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**

| КОД | ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ СТРОПОВ, ТОНН | | | МИН ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКАЦИИ | | | |
|-----------------------|--|--|--|-------------|--|--------------|--------------|--------------|
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «УДАВКОЙ» | ПОДЪЕМ «В КОРЗИНУ» | | длина ПЕТЛИ, мм | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 |
| L – длина стропа в мм |  |  |  | |  | Ø КАНАТА, мм | | |
| УСКр1–0,5/L | 0.5 | 0.4 | 1 | 1 | 240 | 7.6 | – | – |
| УСКр1–0,63/L | 0.63 | 0.5 | 1.26 | 1 | 280 | 8.3 | 8.1 | – |
| УСКр1–0,8/L | 0.8 | 0.64 | 1.6 | 1.3 | 280 | 9.6 | 9.7 | – |
| УСКр1–1,0/L | 1 | 0.8 | 2 | 1.5 | 280 | 11 | 11.5 | 10.5 |
| УСКр1–1,25/L | 1.25 | 1 | 2.5 | 1.5 | 320 | 12 | 11.5 | 10.5 |
| УСКр1–1,6/L | 1.6 | 1.28 | 3.2 | 1.5 | 320 | 14 | 13.5 | 13 |
| УСКр1–2,0/L | 2 | 1.6 | 4 | 1.5 | 320 | 15 | 15 | 14.5 |
| УСКр1–2,5/L | 2.5 | 2 | 5 | 2 | 400 | 16.5 | 16.5 | 16 |
| УСКр1–2,8/L | 2.8 | 2.24 | 5.6 | 2 | 400 | 18 | 18 | 17.5 |
| УСКр1–3,2/L | 3.2 | 2.56 | 6.4 | 2 | 400 | 19.5 | 20 | 17.5 |
| УСКр1–4,0/L | 4 | 3.2 | 8 | 2 | 400 | 21 | 22 | 19.5 |
| УСКр1–5,0/L | 5 | 4 | 10 | 2 | 400 | 24 | 23.5 | 23 |
| УСКр1–6,3/L | 6.3 | 5.04 | 12.6 | 2.5 | 400 | – | 27 | 25 |
| УСКр1–8,0/L | 8 | 6.4 | 16 | 2.5 | 500 | – | 31 | 30 |
| УСКр1–10,0/L | 10 | 8 | 20 | 3 | 500 | – | 33 | 32.5 |
| УСКр1–12,5/L | 12.5 | 10 | 25 | 3 | 500 | – | 36.5 | 35.5 |
| УСКр1–16,0/L | 16 | 12.8 | 32 | 3.5 | 600 | – | 39.5 | 36.5 |
| УСКр1–20,0/L | 20 | 16 | 40 | 3.5 | 600 | – | 46.5 | 41 |
| УСКр1–25,0/L | 25 | 20 | 50 | 4 | 600 | – | 53.5 | – |
| УСКр1–32,0/L | 32 | 25.6 | 64 | 5 | 600 | – | 60.5 | – |

2.1

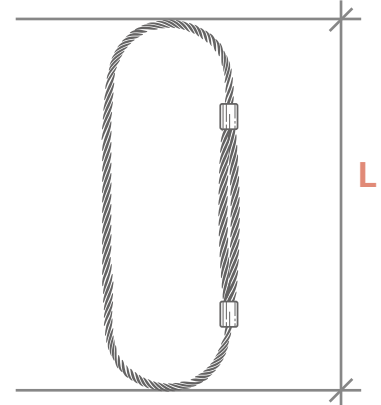
КАНАТНЫЕ СТРОПЫ

СТРОП УСК2. ОБЖИМ АЛЮМИНиеВОЙ ВТУЛКОЙ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ, СТРОПЫ КАНАТНЫЕ СКК




Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Заделка концов производится методом опрессовки алюминиевой втулки.



Коэффициент запаса прочности **6:1**

Испытано нагрузкой **125%**

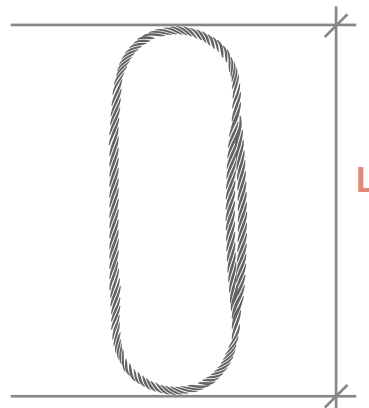
| КОД | ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ СТРОПОВ, ТОНН | | | MIN ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | |
|------------------------------|--|--|--|-------------|--|--------------|--------------|
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «УДАВКОЙ» | ПОДЪЕМ «В КОРЗИНУ» | | Ø КАНАТА, ММ | | |
| <i>L – длина стропа в мм</i> |  |  |  | | | | |
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «УДАВКОЙ» | ПОДЪЕМ «В КОРЗИНУ» | | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 |
| УСК2–1,0/L | 1 | 0.8 | 2 | 1 | 7.6 | – | – |
| УСК2–1,25/L | 1.25 | 1 | 2.5 | 1 | 8.3 | 8.1 | – |
| УСК2–1,6/L | 1.6 | 1.3 | 3.2 | 1 | 9.6 | 9.7 | – |
| УСК2–2,0/L | 2 | 1.6 | 4 | 1 | 11 | 11.5 | 10.5 |
| УСК2–2,5/L | 2.5 | 2 | 5 | 1 | 12 | 11.5 | 10.5 |
| УСК2–3,2/L | 3.2 | 2.6 | 6.4 | 1 | 14 | 13.5 | 13 |
| УСК2–4,0/L | 4 | 3.2 | 8 | 1.3 | 15 | 15 | 14.5 |
| УСК2–5,0/L | 5 | 4 | 10 | 1.5 | 16.5 | 16.5 | 16 |
| УСК2–6,3/L | 6.3 | 5 | 12.6 | 2 | 19.5 | 20 | 17.5 |
| УСК2–8/L | 8 | 6.4 | 16 | 2 | 21 | 22 | 19.5 |
| УСК2–10/L | 10 | 8 | 20 | 2 | 24 | 23.5 | 23 |
| УСК2–12,5/L | 12.5 | 10 | 25 | 2.5 | – | 27 | 25 |
| УСК2–16,0/L | 16 | 12.8 | 32 | 2.5 | – | 31 | 30 |
| УСК2–20,0/L | 20 | 16 | 40 | 3 | – | 33 | 32.5 |
| УСК2–25,0/L | 25 | 20 | 50 | 3 | – | 36.5 | 35.5 |
| УСК2–32,0/L | 32 | 25.6 | 64 | 3 | – | 39.5 | 36.5 |
| УСК2–40,0/L | 40 | 32 | 80 | 3 | – | 46.5 | 41 |

СТРОП УСР2. РУЧНОЙ ЗАПЛЕТ

СТРОПЫ КАНАТНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ, СТРОПЫ КАНАТНЫЕ СКР




Описание:

- По умолчанию изготавливаются из не оцинкованного стального каната по ГОСТ 2688–80/7668–80/7669–80;
- Заделка концов производится методом ручной заплетки.



Коэффициент запаса
прочности **6:1**

Испытано нагрузкой
125%

| КОД | ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ СТРОПОВ, ТОНН | | | МИН ДЛИНА L | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | | |
|-----------------------|--|--|--|-------------|--|--------------|--------------|
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «УДАВКОЙ» | ПОДЪЕМ «В КОРЗИНУ» | | ГОСТ 2688–80 | ГОСТ 7668–80 | ГОСТ 7669–80 |
| L – длина стропа в мм |  |  |  | | Ø КАНАТА, мм | | |
| УСКр2–1,0/L | 1 | 0.8 | 2 | 1 | 7.6 | – | – |
| УСКр2–1,25/L | 1.25 | 1 | 2.5 | 2 | 8.3 | 8.1 | – |
| УСКр2–1,6/L | 1.6 | 1.3 | 3.2 | 2 | 9.6 | 9.7 | – |
| УСКр2–2,0/L | 2 | 1.6 | 4 | 2 | 11 | 11.5 | 10.5 |
| УСКр2–2,5/L | 2.5 | 2 | 5 | 2 | 12 | 11.5 | 10.5 |
| УСКр2–3,2/L | 3.2 | 2.6 | 6.4 | 2 | 14 | 13.5 | 13 |
| УСКр2–4,0/L | 4 | 3.2 | 8 | 2 | 15 | 15 | 14.5 |
| УСКр2–5,0/L | 5 | 4 | 10 | 2 | 16.5 | 16.5 | 16 |
| УСКр2–6,3/L | 6.3 | 5 | 12.6 | 3 | 19.5 | 20 | 17.5 |
| УСКр2–8/L | 8 | 6.4 | 16 | 3 | 21 | 22 | 19.5 |
| УСКр2–10/L | 10 | 8 | 20 | 3 | 24 | 23.5 | 23 |
| УСКр2–12,5/L | 12.5 | 10 | 25 | 3 | – | 27 | 25 |
| УСКр2–16,0/L | 16 | 12.8 | 32 | 3 | – | 31 | 30 |
| УСКр2–20,0/L | 20 | 16 | 40 | 4 | – | 33 | 32.5 |
| УСКр2–25,0/L | 25 | 20 | 50 | 4 | – | 36.5 | 35.5 |
| УСКр2–32,0/L | 32 | 25.6 | 64 | 5 | – | 39.5 | 36.5 |
| УСКр2–40,0/L | 40 | 32 | 80 | 5 | – | 46.5 | 41 |
| УСКр2–50,0/L | 50 | 40 | 100 | 5 | – | 53.5 | – |
| УСКр2–64,0/L | 64 | 51.2 | 128 | 5 | – | 60.5 | – |

2.1

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

МЕГА СТРОПЫ УСК1 И УСК2 г/п от 28 до 450 тонн

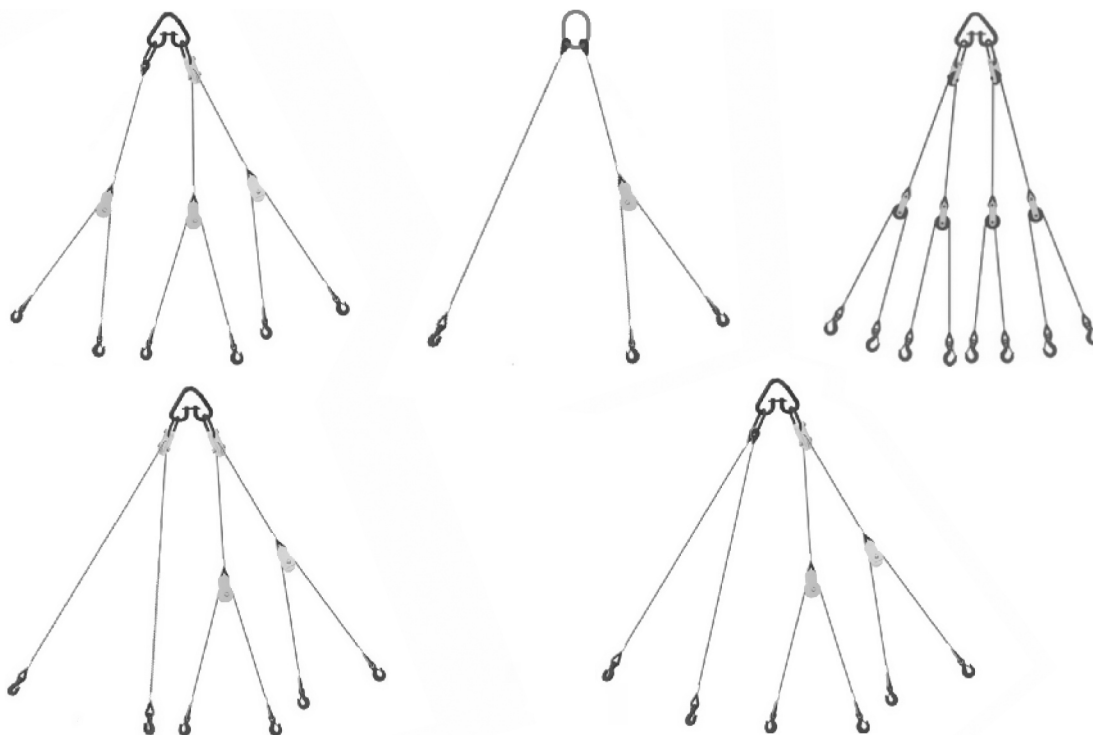
Производим уникальные канатные стропы грузоподъемностью до 450 тонн.

| УСК1 | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------|---------------------------|----------|------------|--|
| Г/п, тонн | Диаметр заплетаемых канатов по ГОСТ 7669–80, мм | Миним. расчетная длина L | Максим. расчетная длина L | Rmin, мм | Примечание | |
| 28,0 | 25,0 | 15,0 | 100,0 | 400,0 | 5 прядей |  |
| 36,0 | 30,0 | 25,0 | 100,0 | 450,0 | 5 прядей | |
| 45,0 | 32,5 | 25,0 | 100,0 | 500,0 | 5 прядей | |
| 56,0 | 35,5 | 25,0 | 100,0 | 550,0 | 5 прядей | |
| 72,0 | 39,0 | 30,0 | 120,0 | 600,0 | 5 прядей | |
| 76,0 | 41,0 | 30,0 | 120,0 | 650,0 | 5 прядей | |
| 94,0 | 45,5 | 30,0 | 120,0 | 700,0 | 5 прядей | |
| 110,0 | 49,0 | 30,0 | 140,0 | 750,0 | 5 прядей | |
| 145,0 | 57,0 | 45,0 | 160,0 | 850,0 | 5 прядей | |
| 164,0 | 60,5 | 45,0 | 160,0 | 900,0 | 5 прядей | |
| 185,0 | 64,0 | 60,0 | 180,0 | 960,0 | 5 прядей | |
| 200,0 | 68,0 | 75,0 | 200,0 | 1050,0 | 5 прядей | |
| 225,0 | 72,0 | 75,0 | 200,0 | 1150,0 | 5 прядей | |

| УСК2 | | | | | | |
|-----------|---|--------------------------|---------------------------|----------|------------|---|
| Г/п, тонн | Диаметр заплетаемых канатов по ГОСТ 7669–80, мм | Миним. расчетная длина L | Максим. расчетная длина L | Rmin, мм | Примечание | |
| 55,0 | 25,0 | 10,0 | 50,0 | 400,0 | 5 прядей |  |
| 70,0 | 30,0 | 15,0 | 50,0 | 450,0 | 5 прядей | |
| 90,0 | 32,5 | 15,0 | 50,0 | 500,0 | 5 прядей | |
| 110,0 | 35,5 | 15,0 | 50,0 | 550,0 | 5 прядей | |
| 140,0 | 39,0 | 20,0 | 60,0 | 600,0 | 5 прядей | |
| 150,0 | 41,0 | 20,0 | 60,0 | 650,0 | 5 прядей | |
| 185,0 | 45,5 | 20,0 | 70,0 | 700,0 | 5 прядей | |
| 225,0 | 49,0 | 20,0 | 70,0 | 750,0 | 5 прядей | |
| 290,0 | 57,0 | 30,0 | 80,0 | 850,0 | 5 прядей | |
| 325,0 | 60,5 | 30,0 | 80,0 | 900,0 | 5 прядей | |
| 370,0 | 64,0 | 40,0 | 90,0 | 960,0 | 5 прядей | |
| 400,0 | 68,0 | 50,0 | 100,0 | 1050,0 | 5 прядей | |
| 450,0 | 72,0 | 50,0 | 100,0 | 1100,0 | 5 прядей | |

СТРОП С УРАВНОВЕШИВАЮЩИМИ БЛОКАМИ

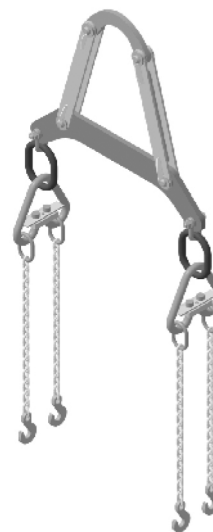
- Стропа универсальны и предназначены для подъема грузов со смещенным центром тяжести и несимметричным расположением проушин;
- В качестве концевых элементов могут быть использованы крюки, скобы, штырьевые захваты (замок Смаля) и др.



СПЕЦИАЛЬНАЯ (УНИВЕРСАЛЬНАЯ) СТРОП-ТРАВЕРСА ПОД КРУПНОТОННАЖНЫЕ КРЮКИ

- Строп-траверса изготавливается согласно заявке под конкретный груз и под крюк крана высокой г/п;
- Грузоподъемность строп-траверсы по запросу;
- Стропа комплектуются из стального каната или цепи, окончания строп по запросу клиента.

Грузоподъемность от **0,5 до 80 ТОНН**



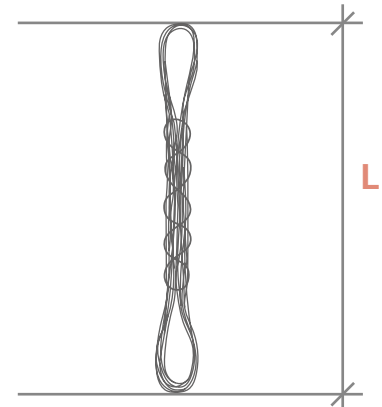
2.1

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

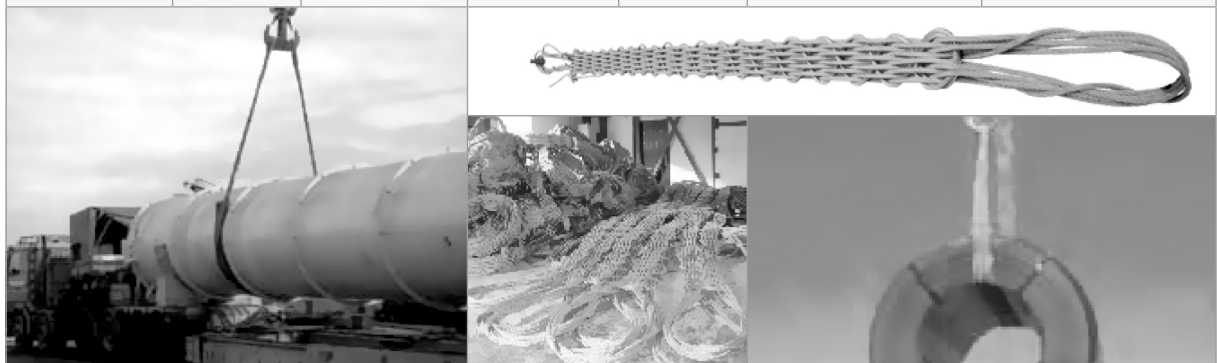
СТРОП ЛЕНТОЧНЫЙ КАНАТНЫЙ СЛК («ПЛЕТЕНКА») ИЗ ОЦИНКОВАННОГО КАНАТА

Описание:

- Ленточный строп г/п от 2,5 до 100 тонн предназначен для погрузочно-разгрузочных работ в морских портах, на металлургических предприятиях (для рулонов стали, листового металла и слябов);
- Г/п строп СЛК больше 16 тонн рассчитывается по заявке;
- СЛК изготавливаем грузоподъемностью до 100 тонн.



| КОД | Г/П СТРОПОВ, ТОНН | | MIN ДЛИНА L | ДЛИНА ПЕТЛИ | ХАРАКТЕРИСТИКИ СТРОПА В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ | |
|------------------------------|---|---|-------------|---|--|--------------|
| | ПРЯМОЙ ПОДЪЕМ | ПОДЪЕМ «В КОРЗИНУ» | | | ГОСТ 2688-80 | ГОСТ 7668-80 |
| <i>L – длина стропа в мм</i> |  |  | |  | Ø КАНАТА, ММ | |
| | | | | | | |
| СЛК-2,5/L | 2.5 | 5 | 4 | 400 | 6.2 | – |
| СЛК-5,0/L | 5 | 10 | 4 | 400 | 8.3 | – |
| СЛК-6,3/L | 6.3 | 12.6 | 4 | 400 | 9.6 | – |
| СЛК-8,0/L | 8 | 16 | 4 | 500 | 11 | – |
| СЛК-10,0/L | 10 | 20 | 4 | 500 | – | 11.5 |
| СЛК-12,5/L | 12.5 | 25 | 4 | 500 | – | 13.5 |
| СЛК-16,0/L | 16 | 32 | 4 | 600 | – | 15 |
| СЛК-20,0/L | 20 | 40 | 4 | 600 | – | 16.5 |
| СЛК-25,0/L | 25 | 50 | 4 | 600 | – | 20 |
| СЛК-30,0/L | 30 | 60 | 4 | 600 | – | 22 |
| СЛК-35,0/L | 35 | 70 | 4 | 600 | – | 23.5 |



ЧОКЕРЫ

Чокеры – устройства для трелевки леса. С его помощью осуществляется трелевка леса (транспортировка древесины: срубленных деревьев, хлыстов, бревен) от места заготовки к месту погрузки.

Разновидности:

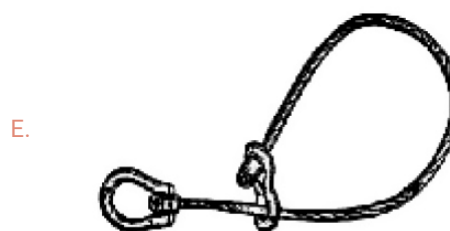
- А. Стандартный чокер
- В. Чокер с плавающим крюком
- С. Чокер клиновым (съемным) креплением
- Д. Чокер из переплетенного каната
- Е. Чокер с крюком «восьмеркой»

Место для крепления чокера может быть:

- 1. Петля
- 2. Звено
- 3. Коуш
- 4. Крюк

| СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ЧОКЕРОВ | |
|-------------------------------|-----------------|
| Ø каната, мм | Длина, м |
| 14,0 | 1,5 / 1,7 / 2,1 |
| 16,5 | 1,5 / 1,7 / 2,1 |

| ЧОКЕР ТРЕЛЕВОЧНЫЙ | | |
|---------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Диаметр каната ГОСТ 2688, мм | 1СК г/п тонн (Chok1) | 2СК г/п тонн (Chok2) |
| 9,6 | 0,8 | 1,0 |
| 11,0 | 1,0 | 1,25 |
| 12,0 | 1,25 | 1,6 |
| 14,0 | 1,6 | 2,0 |
| 15,0 | 2,0 | 2,5 |
| 16,5 | 2,5 | 3,2 |
| 19,5 | 3,2 | 4,0 |



2.1

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

ВАНТОВЫЕ ОТТЯЖКИ

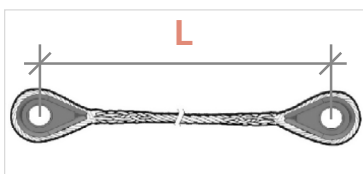
Вантовые стропы применяются в грузоподъемных механизмах, в судовом оснащении, а также в составе конструкции мостов.

Способы заделки каната:

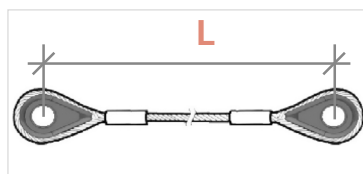
- Ручная заплетка;
- Опрессовка алюминиевой втулкой с уникальной стальной втулкой системы T-Loc;
- Заливка цинком, баббитом или специальным составом;
- Кош с клиновым зажимом.

Диаметр применяемого каната – до 90 мм. Длина – по заказу.

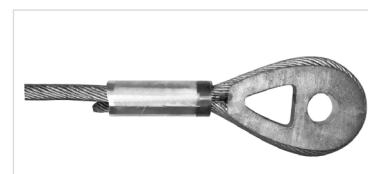
Варианты заделки и окончаний каната в вантовых стропях



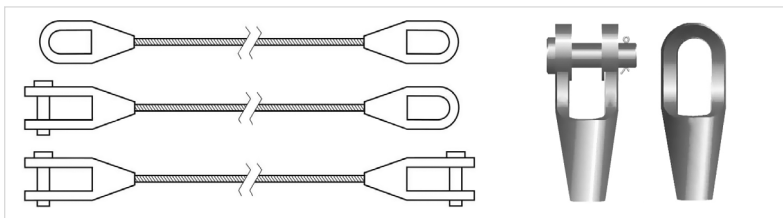
РУЧНАЯ ЗАПЛЕТКА



ОПРЕССОВКА АЛЮМИНЕВОЙ
ВТУЛКОЙ



ОПРЕССОВКА АЛЮМИНЕВОЙ
ВТУЛКОЙ С УСИЛЕНИЕМ СТАЛЬНОЙ
ВТУЛКОЙ СИСТЕМЫ T-LOC

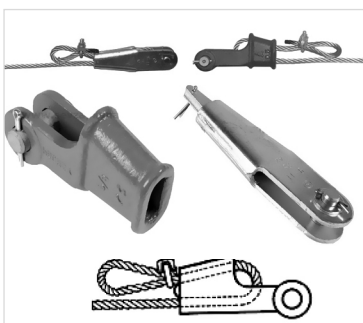


ЗАЛИВКА СМЕСЬЮ WIRELOCK ВОЗМОЖНА ЦИНКОМ, БАББИТОМ
С ПРИМЕНЕНИЕМ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВТУЛОК (СТР. 24)



УСТАНОВКА КРУГЛЫХ КОУШЕЙ

2.2



УСТАНОВКА КОУШЕЙ С КЛИНОВЫМ
ЗАЖИМОМ

Варианты применяемых кошей для изготовления вантовых строп:

Вантовый кош производства «Севзапканат»



Вантовые коши (см. стр. 32)



ВИДЫ ОКОНЧАНИЙ СТРОП

Приведены основные виды окончаний строп. Под заказ возможны любые виды окончаний и наконечников, регламентируемые руководящими документами. Более подробную информацию запрашивайте у менеджеров.



КРЮК 320А
ЧАЛОЧНЫЙ КРЮК



ТИП 322А, КРЮК
ЧАЛОЧНЫЙ С ВЕРТЛЮГОМ



САМОЗАЩЕЛКИВАЮЩИЕСЯ
КРЮКИ VAK/ VAKL/VAKKT



КРЮК С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ
SALK



КРЮК С ПРЕДОХРАНИТЕЛЕМ
И ВЕРТЛЮГОМ SAKL



КРЮК ЛИТЕЙНЫЙ
С БОЛЬШИМ ЗЕВОМ VAL



КОУШ ПО DIN 6899B, DIN 3090,
ВАНТОВЫЙ ПО DIN 3091,
КОУШ ГОСТ 2224-93, КРУГЛЫЙ



СТАЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ



СОКЕТЫ ПОД ЗАЛИВКУ
WIRELOCK



КРЮК С ДИСТАНЦИОННЫМ
РАСКРЕПЛЕНИЕМ LAUK,
КРЮК ЧАЛОЧНЫЙ ГОСТ 25573-82



СКОБЫ SAK И ДРУГИЕ



КРЮК «ПЕЛИКАН»
(ГЛАГОЛЬ-ГАК)



ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА
ЛИСТОВОЙ СТАЛИ



ЗАХВАТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬ-
СТВА И ПРОИЗВОДСТВ



ЗАХВАТЫ ДЛЯ МОРСКИХ
КОНТЕЙНЕРОВ
SZK-KN, SZK-PV,
KONNOSSA, KONMKVA

Другие виды окончаний смотрите в каталоге «Комплектующие».

ЗАЛИВОЧНАЯ СМЕСЬ WIRELOCK

WIRELOCK Смола – это оригинальное холодное соединительное вещество, разработанное для заливки муфт (сокетов) типа OSS, CSS со стальными канатами.

WIRELOCK – двухкомпонентный специально разработанный полимерный состав для заделки (закрепления) проволоки конца каната во втулке для дальнейшей установки и закрепления каната в различных устройствах и механизмах.

Просто добавьте всю смолу к гранулированному соединению и тщательно перемешайте в течение двух-трёх минут. Изменение цвета с прозрачного на зеленый указывает на готовность к заливке.



Особенности и преимущества заливки WIRELOCK по сравнению со стандартными методами заливки с использованием баббитов или цинка:

- рабочая температура от -54 °С до +115 °С;
- длительность застывания при 18°С составляет 20 мин., увеличение температуры на 10°С ускоряет процесс застывания на 50%, а уменьшение на 10% замедляет на 100%;
- возможность использовать канат для работы через 2-4 часа после заливки;
- в 5 раз легче цинка;
- возможно сделать заделку конца каната прямо на месте эксплуатации;
- равномерное заполнение всего объёма втулки, полимер заполняет всё пространство между проволоками;
- в случае повторного использования заливной втулки не требует выплавления конуса с канатом – можно просто выбить молотком;
- заливка смесью WIRELOCK по сравнению со стандартными видами заливки цинком или баббитом не является опасным производством.



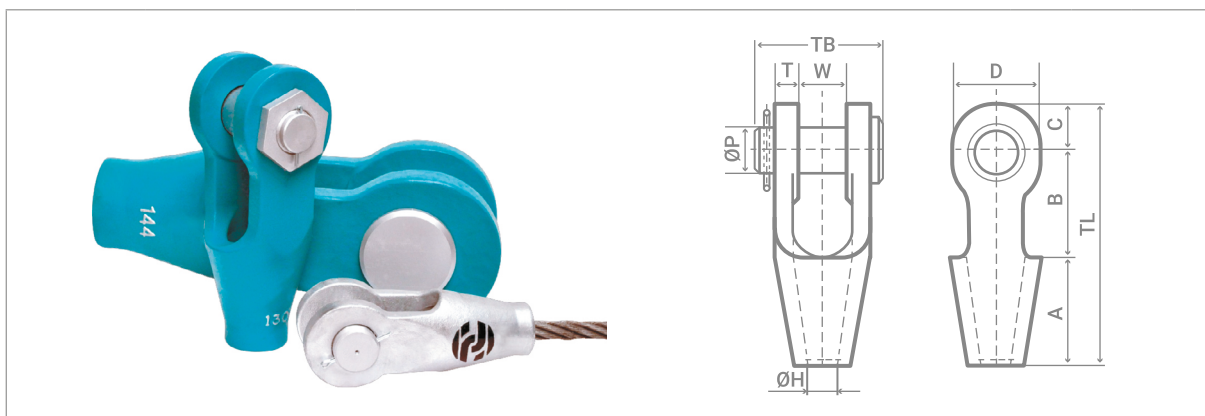
| КОД ИЗДЕЛИЯ | НАЗВАНИЕ |
|---------------|------------------------|
| Wirelock 500 | Смола Wirelock 500 мл |
| Wirelock 1000 | Смола Wirelock 1000 мл |
| Wirelock 2000 | Смола Wirelock 2000мл |

Основные характеристики сокетов концевых под заливку WIRELOCK:

- концевой элемент, крепящийся к канату методом заливки специальной полимерной композиции (WireLock);
- имеет наибольший коэффициент эффективности среди всех типов концевых заделок – 100%;
- температурный режим использования от -20 °С до +110 °С.

СОКЕТЫ ПОД ЗАЛИВКУ WIRELOCK

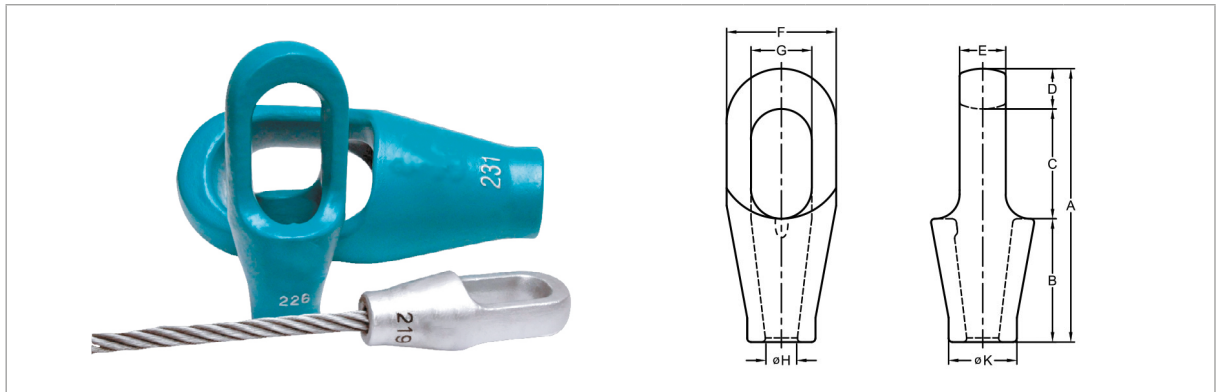
Литые стальные муфты («стаканы») открытого типа
 зарубежного производства под заливку WIRELOCK



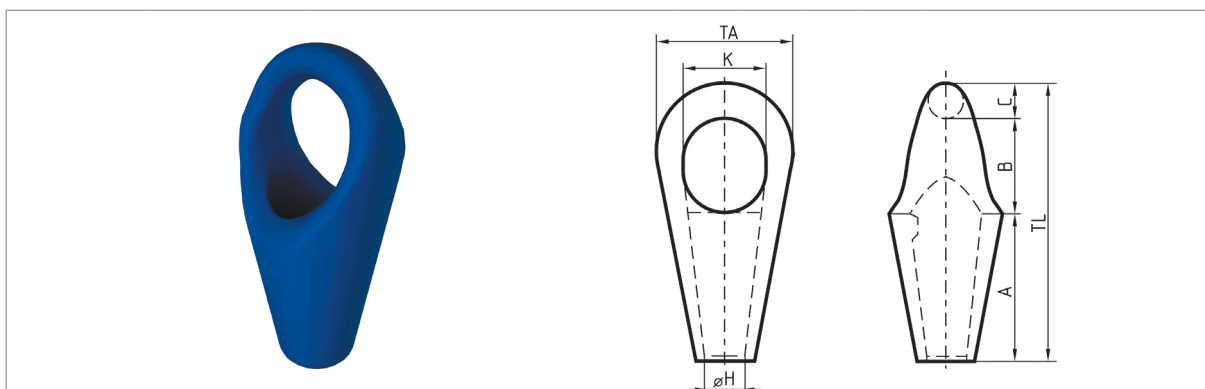
| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИНИМАЛЬНАЯ РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|--------------------------------|--------------------|------------|-----|-----|-----|------|------|-----|------|-----|-----|-----------|
| | | | A | B | C | D | ØH | ØP | T | TL | TB | W | |
| OSS 196 P | 8 | 6-7 | 50 | 40 | 19 | 34 | 8,5 | 16 | 9 | 109 | 51 | 19 | 0,4 |
| OSS 197 P | 12 | 8-10 | 57 | 45 | 22 | 42 | 12 | 20,6 | 11 | 124 | 63 | 21 | 0,8 |
| OSS 198 P | 20 | 11-13 | 63,5 | 51 | 27 | 50 | 14 | 25 | 12 | 142 | 67 | 25 | 1 |
| OSS 199 P | 25 | 14-16 | 76 | 63 | 32 | 58 | 17,5 | 30 | 14 | 171 | 85 | 32 | 1,8 |
| OSS 100 P | 40 | 18-19 | 89 | 76 | 40 | 70 | 21 | 35 | 16 | 205 | 95 | 38 | 3,2 |
| OSS 104 P | 55 | 20-22 | 101 | 89 | 45 | 80 | 24 | 41 | 19 | 235 | 110 | 44 | 4,6 |
| OSS 111 P | 75 | 23-26 | 114 | 101 | 60 | 104 | 28 | 51 | 22 | 275 | 128 | 51 | 8 |
| OSS 115 P | 90 | 27-30 | 127 | 114 | 65 | 114 | 32 | 57 | 25 | 306 | 142 | 57 | 12 |
| OSS 118 P | 125 | 31-36 | 139 | 127 | 72 | 126 | 38 | 63 | 28 | 338 | 155 | 63 | 16 |
| OSS 120 P | 150 | 37-39 | 152 | 162 | 80 | 142 | 41 | 70 | 30 | 394 | 177 | 76 | 23 |
| OSS 125 P | 170 | 40-42 | 165 | 165 | 88 | 156 | 44 | 76 | 33 | 418 | 187 | 76 | 27 |
| OSS 128 P | 225 | 43-48 | 190 | 178 | 100 | 176 | 51 | 89 | 39 | 468 | 215 | 89 | 41 |
| OSS 130 P | 280 | 49-54 | 216 | 228 | 108 | 194 | 57 | 95 | 46 | 552 | 244 | 101 | 58 |
| OSS 132 P | 360 | 55-60 | 228 | 250 | 120 | 210 | 63 | 108 | 53 | 598 | 275 | 113 | 85 |
| OSS 135 P | 425 | 61-68 | 248 | 273 | 133 | 236 | 73 | 121 | 60 | 654 | 300 | 127 | 118 |
| OSS 138 P | 460 | 69-75 | 279 | 279 | 138 | 240 | 79 | 127 | 73 | 696 | 335 | 133 | 155 |
| OSS 140 P | 560 | 76-80 | 305 | 286 | 146 | 252 | 86 | 133 | 76 | 737 | 355 | 146 | 173 |
| OSS 142 P | 625 | 81-86 | 330 | 298 | 160 | 290 | 92 | 140 | 79 | 788 | 375 | 159 | 230 |
| OSS 144 P | 720 | 87-93 | 356 | 318 | 178 | 320 | 99 | 152 | 83 | 852 | 400 | 171 | 265 |
| OSS 146 P | 875 | 94-102 | 381 | 343 | 190 | 350 | 108 | 178 | 89 | 914 | 435 | 191 | 370 |
| OSS 146 P | 1200 | 108-115 | 450 | 480 | 215 | 400 | 125 | 195 | 100 | 1145 | 465 | 205 | 525 |
| OSS 150 P | 1300 | 120-130 | 500 | 500 | 250 | 450 | 143 | 220 | 110 | 1250 | 525 | 225 | 735 |

2.4

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

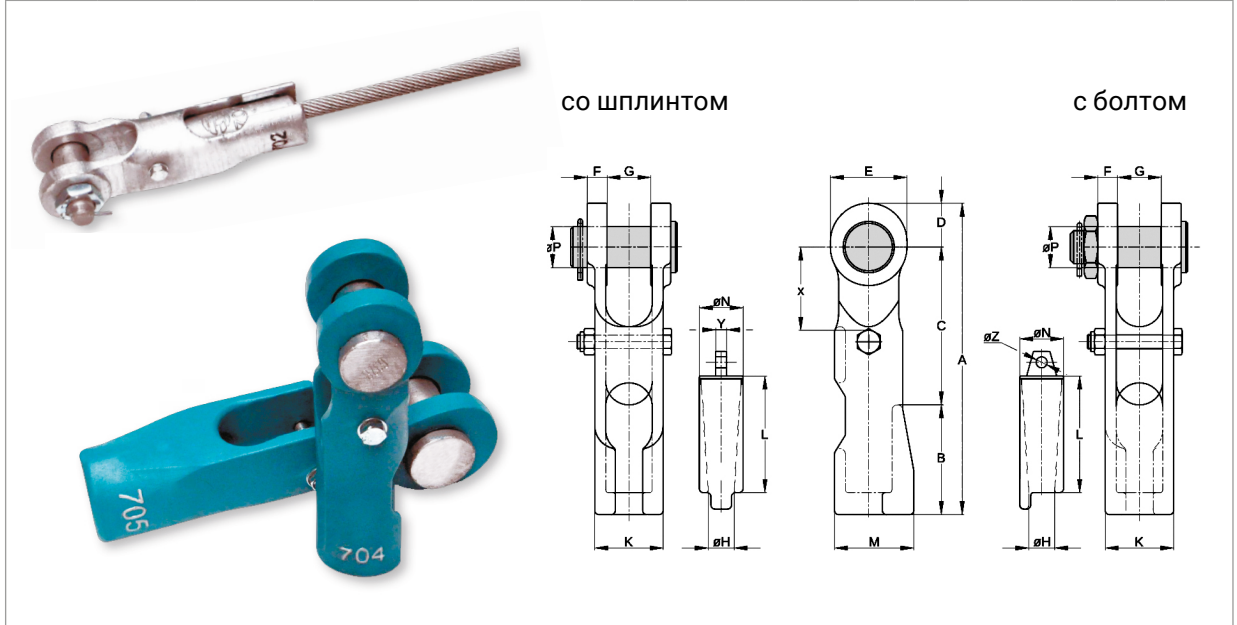
Закрытые сокеты концевые CSS под заливку WIRELOCK


| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИН. РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Т | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | ОБЪЕМ СМОЛЫ ДЛЯ ЗАЛИВКИ, СМ ³ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|----------------------------|--------------------|--|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|-----------|
| | | | | A | B | C | D | E | F | G | ØH | ØK | | |
| CSS 296 | 8 | 6 – 7 | 10 | 102 | 46 | 45 | 11 | 14 | 38 | 22 | 10 | 20 | 0,3 | |
| CSS 297 | 12 | 8 – 10 | 20 | 120 | 54 | 52 | 14 | 18 | 44 | 24 | 14 | 26 | 0,5 | |
| CSS 298 | 20 | 11 – 13 | 35 | 140 | 64 | 59 | 17 | 23 | 53 | 30 | 15 | 30 | 0,7 | |
| CSS 299 | 25 | 14 – 16 | 50 | 162 | 76 | 65 | 21 | 26 | 67 | 36 | 19 | 39 | 1,3 | |
| CSS 200 | 40 | 18 – 19 | 80 | 194 | 89 | 78 | 27 | 32 | 77 | 42 | 23 | 46 | 2,1 | |
| CSS 201 | 55 | 20 – 22 | 125 | 224 | 101 | 90 | 33 | 38 | 92 | 50 | 27 | 55 | 3,6 | |
| CSS 204 | 80 | 23 – 26 | 160 | 253 | 114 | 103 | 36 | 45 | 101 | 57 | 30 | 62 | 5,1 | |
| CSS 207 | 100 | 27 – 30 | 210 | 282 | 127 | 116 | 39 | 51 | 114 | 65 | 34 | 70 | 7,0 | |
| CSS 212 | 130 | 31 – 36 | 350 | 312 | 139 | 130 | 43 | 57 | 127 | 71 | 40 | 83 | 10,4 | |
| CSS 215 | 160 | 37 – 39 | 425 | 358 | 152 | 155 | 51 | 63 | 140 | 80 | 45 | 90 | 15,0 | |
| CSS 217 | 200 | 40 – 42 | 500 | 390 | 165 | 171 | 54 | 70 | 148 | 84 | 48 | 97 | 18,5 | |
| CSS 219 | 250 | 43 – 48 | 700 | 443 | 190 | 198 | 55 | 76 | 171 | 95 | 53 | 112 | 27,5 | |
| CSS 222 | 300 | 49 – 54 | 1250 | 502 | 216 | 224 | 62 | 82 | 193 | 111 | 59 | 125 | 39,5 | |
| CSS 224 | 375 | 55 – 60 | 1425 | 550 | 229 | 248 | 73 | 92 | 219 | 125 | 69 | 135 | 51,0 | |
| CSS 226 | 450 | 61 – 68 | 1850 | 597 | 248 | 270 | 79 | 102 | 241 | 140 | 78 | 150 | 67,0 | |
| CSS 227 | 500 | 69 – 75 | 2300 | 644 | 279 | 286 | 79 | 124 | 273 | 159 | 83 | 160 | 96,0 | |
| CSS 228 | 600 | 76 – 80 | 3400 | 689 | 305 | 298 | 86 | 133 | 292 | 171 | 89 | 170 | 118,0 | |
| CSS 229 | 650 | 81 – 86 | 4100 | 736 | 330 | 311 | 95 | 146 | 311 | 184 | 95 | 180 | 142,0 | |
| CSS 230 | 750 | 87 – 93 | 5200 | 788 | 356 | 330 | 102 | 159 | 330 | 197 | 99 | 200 | 175,0 | |
| CSS 231 | 900 | 94 – 102 | 7700 | 845 | 381 | 356 | 108 | 178 | 362 | 216 | 110 | 215 | 230,0 | |
| CSS 233 | 1200 | 108 – 115 | 10500 | 965 | 440 | 400 | 125 | 190 | 405 | 235 | 128 | 250 | 315,0 | |
| CSS 240 | 1400 | 116 – 130 | 14000 | 1070 | 490 | 450 | 130 | 205 | 450 | 260 | 143 | 270 | 390,0 | |
| CSS 245 | 1600 | 131 – 140 | - | 1185 | 540 | 495 | 150 | 220 | 520 | 290 | 154 | - | 645,0 | |
| CSS 250 | 2000 | 141 – 153 | - | 1285 | 585 | 530 | 170 | 240 | 545 | 305 | 171 | - | 741,0 | |
| CSS 255 | 2220 | 154 – 165 | - | 1370 | 630 | 565 | 175 | 250 | 575 | 330 | 185 | - | 860,0 | |
| CSS 260 | 2500 | 166 – 178 | - | 1450 | 680 | 590 | 180 | 270 | 595 | 330 | 199 | - | 985,0 | |
| CSS 265 | 2800 | 179 – 191 | - | 1535 | 725 | 620 | 190 | 290 | 625 | 350 | 213 | - | 1183,0 | |
| CSS 270 | 3200 | 192 – 204 | - | 1635 | 775 | 650 | 210 | 305 | 690 | 395 | 229 | - | 1487,0 | |

Грушевидные закрытые сокеты SBS под заливку WIRELOCK


| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИН. РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Т | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | ОБЪЕМ СМОЛЫ ДЛЯ ЗАЛИВКИ, СМ ³ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|----------------------------|--------------------|--|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|
| | | | | A | B | C | ØH | K | TA | TL | | |
| SBS 512 | 140 | 31-36 | 350 | 141 | 83 | 38 | 39 | 75 | 132 | 262 | 7 | |
| SBS 517 | 160 | 37-42 | 500 | 162 | 103 | 40 | 44 | 92 | 152 | 305 | 10 | |
| SBS 519 | 200 | 43-48 | 700 | 188 | 220 | 48 | 51 | 112 | 178 | 356 | 16 | |
| SBS 522 | 250 | 49-54 | 250 | 204 | 132 | 54 | 59 | 120 | 200 | 390 | 21 | |
| SBS 524 | 320 | 55-60 | 1425 | 230 | 148 | 62 | 64 | 135 | 220 | 440 | 28 | |
| SBS 526 | 400 | 61-68 | 1850 | 265 | 165 | 68 | 73 | 150 | 250 | 498 | 44 | |
| SBS 527 | 500 | 69-75 | 2300 | 287 | 178 | 75 | 79 | 164 | 274 | 540 | 53 | |
| SBS 528 | 600 | 76-80 | 3400 | 314 | 195 | 76 | 89 | 175 | 295 | 585 | 70 | |
| SBS 529 | 700 | 81-86 | 4100 | 327 | 216 | 82 | 92 | 194 | 320 | 625 | 81 | |
| SBS 530 | 800 | 87-93 | 5200 | 358 | 220 | 92 | 99 | 202 | 350 | 670 | 112 | |
| SBS 531 | 900 | 94-102 | 7700 | 365 | 235 | 100 | 108 | 215 | 375 | 700 | 130 | |
| SBS 533 | 1000 | 103-115 | 10500 | 420 | 270 | 110 | 120 | 240 | 410 | 800 | 182 | |
| SBS 540 | 1200 | 120-128 | 14000 | 490 | 290 | 140 | 140 | 276 | 450 | 920 | 320 | |

2.4

Разборные сокеты FCS под заливку WIRELOCK


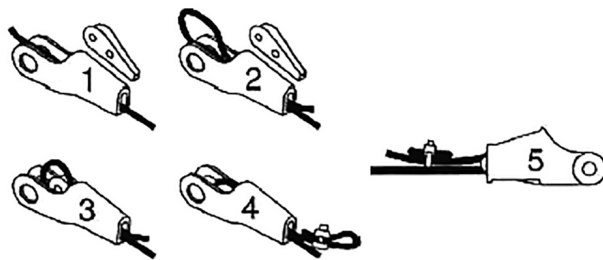
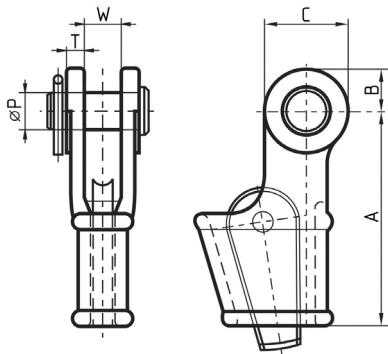
| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИН. РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Т | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | ОБЪЕМ СМОЛЫ ДЛЯ ЗАЛИВКИ, СМ ³ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | | | | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|----------------------------|--------------------|--|------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----------|
| | | | | A | B | C | D | E | F | G | ØН | K | L | M | ØN | ØP | X | |
| FCS701 | 20 | 11-13 | 35 | 190 | 65 | 97 | 28 | 48 | 12,5 | 26 | 15 | 40 | 70 | 47 | 26 | 25 | 45 | 1,7 |
| FCS702 | 25 | 14-16 | 50 | 227 | 80 | 115 | 32 | 56 | 14,5 | 32 | 19 | 50 | 84 | 58 | 32 | 30 | 58 | 2,6 |
| FCS703 | 40 | 17-19 | 80 | 260 | 90 | 130 | 40 | 68 | 16,5 | 38 | 22 | 60 | 98 | 70 | 39 | 35 | 64 | 3,9 |
| FCS704 | 55 | 20-22 | 125 | 303 | 110 | 145 | 48 | 80 | 20,5 | 45 | 26,5 | 69 | 117 | 80 | 45 | 41 | 82 | 6,7 |
| FCS705 | 75 | 23-26 | 160 | 365 | 125 | 182 | 58 | 98 | 22,5 | 51 | 29,5 | 80 | 138 | 93 | 52 | 51 | 95 | 10,5 |
| FCS706 | 90 | 27-29 | 210 | 400 | 140 | 195 | 65 | 110 | 25 | 57 | 33,5 | 90 | 157 | 104 | 58 | 57 | 97 | 13,5 |
| FCS707 | 125 | 30-32 | 350 | 426 | 150 | 205 | 72 | 124 | 28 | 63 | 36,5 | 98 | 170 | 111 | 64 | 63 | 100 | 19,0 |
| FCS708 | 125 | 33-36 | 425 | 465 | 170 | 220 | 76 | 132 | 28 | 70 | 40 | 102 | 183 | 117 | 68 | 63 | 110 | 23,0 |
| FCS709 | 150 | 37-39 | 500 | 502 | 182 | 240 | 80 | 140 | 30 | 76 | 43 | 110 | 207 | 125 | 76 | 70 | 115 | 41,0 |
| FCS710 | 170 | 40-42 | 700 | 550 | 200 | 265 | 85 | 148 | 33 | 76 | 48 | 126 | 230 | 142 | 85 | 76 | 125 | 50,0 |
| FCS711 | 225 | 43-48 | 1250 | 620 | 225 | 300 | 98 | 170 | 39 | 89 | 56 | 140 | 260 | 157 | 95 | 89 | 135 | 65,0 |
| FCS712 | 300 | 49-52 | 1425 | 685 | 240 | 335 | 108 | 186 | 46 | 101 | 60 | 157 | 285 | 175 | 104 | 95 | 150 | 80,0 |

КЛИНОВЫЕ ЗАМКИ

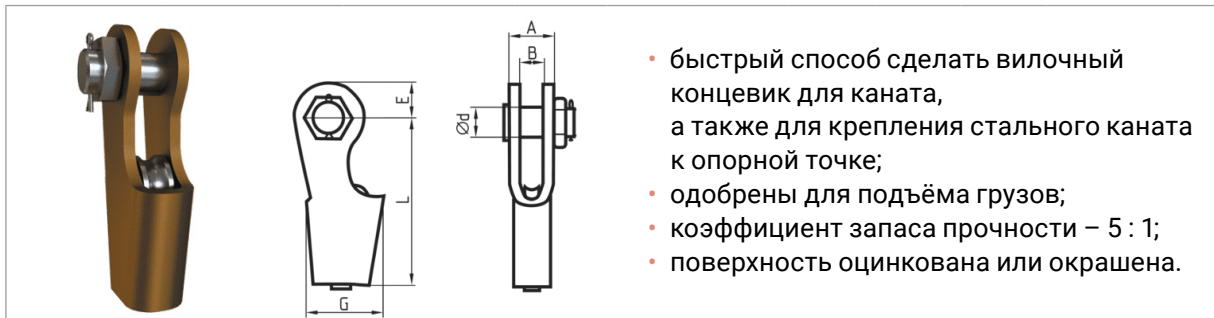
Клиновые замки OWS с встроенным зажимом DIN 641



- быстрый способ сделать вилочный концевик для каната, а также для крепления стального каната к опорной точке;
- одобрены для подъёма грузов;
- коэффициент запаса прочности – 5 : 1;
- поверхность оцинкована или окрашена.

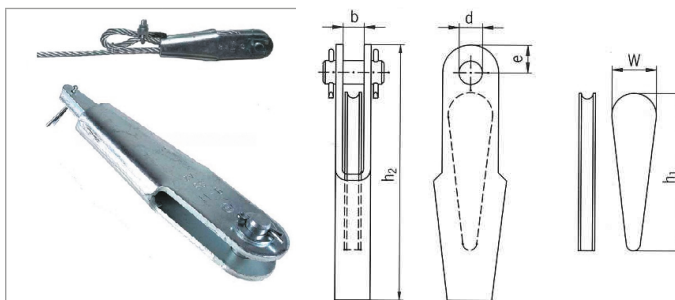


| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИН. РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Т | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|----------------------------|--------------------|------------|-----|-----|-----|----|-----|-----------|
| | | | A | B | C | ØP | T | W | |
| OWS 0,25 | 8,00 | 7 – 8 | 110 | 18 | 36 | 16 | 9 | 18 | 0,80 |
| OWS 0,5 | 12,00 | 9 – 10 | 145 | 23 | 46 | 206 | 11 | 21 | 1,70 |
| OWS 1 | 20,00 | 11 – 13 | 146 | 29 | 57 | 25 | 12 | 25 | 2,10 |
| OWS 2 | 25,00 | 14 – 16 | 176 | 35 | 70 | 30 | 15 | 31 | 4,00 |
| OWS 3 | 40,00 | 17 – 19 | 212 | 40 | 80 | 35 | 16 | 38 | 7,00 |
| OWS 4 | 55,00 | 20 – 22 | 240 | 48 | 95 | 41 | 19 | 44 | 10,00 |
| OWS 5 | 75,00 | 23 – 26 | 274 | 55 | 110 | 51 | 22 | 51 | 15,00 |
| OWS 6 | 90,00 | 27 – 29 | 310 | 65 | 130 | 57 | 25 | 57 | 21,00 |
| OWS 7 | 110,00 | 30 – 32 | 350 | 73 | 146 | 64 | 28 | 63 | 31,00 |
| OWS 8 | 125,00 | 34 – 36 | 400 | 74 | 148 | 64 | 28 | 70 | 37,00 |
| OWS 9 | 150,00 | 37 – 39 | 450 | 80 | 152 | 70 | 30 | 70 | 51,00 |
| OWS 10 | 170,00 | 40 – 42 | 500 | 87 | 160 | 76 | 33 | 76 | 64,00 |
| OWS 11 | 225,00 | 43 – 48 | 550 | 100 | 186 | 89 | 39 | 89 | 96,00 |
| OWS 12 | 280,00 | 49 – 52 | 640 | 105 | 205 | 95 | 46 | 101 | 130,00 |
| OWS 13 | 360,00 | 53 – 58 | 660 | 125 | 250 | 108 | 54 | 114 | 180,00 |
| OWS 14 | 425,00 | 59 – 68 | 835 | 135 | 270 | 121 | 60 | 127 | 275,00 |
| OWS 15 | 460,00 | 69 – 76 | 1000 | 150 | 300 | 133 | 76 | 146 | 440,00 |
| OWS 16 | 625,00 | 77 – 86 | 1100 | 150 | 300 | 140 | 79 | 159 | 510,00 |

Клиновые замки тип 3000


- быстрый способ сделать вилочный концевик для каната, а также для крепления стального каната к опорной точке;
- одобрены для подъёма грузов;
- коэффициент запаса прочности – 5 : 1;
- поверхность оцинкована или окрашена.

| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИН. РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Т | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|----------------------------|--------------------|------------|----|----|-----|-----|------|-----------|
| | | | A | B | E | G | L | Ød | |
| КР89Т | 10,00 | 8 – 9 | 30 | 16 | 29 | 70 | 145 | 27,5 | 1,20 |
| КР10Т | 10,00 | 10 | 30 | 16 | 29 | 70 | 145 | 27,5 | 1,20 |
| КР1112Т | 10,00 | 11 – 12 | d30 | 16 | 29 | 70 | 145 | 27,5 | 1,20 |
| КР1314Т | 25,00 | 13 – 14 | 60 | 34 | 44 | 96 | 216 | 31,5 | 4,40 |
| КР1517Т | 25,00 | 15 – 17 | 60 | 34 | 44 | 96 | 216 | 31,5 | 4,40 |
| КР1819Т | 30,00 | 18 – 19 | 66 | 40 | 50 | 110 | 245 | 39,5 | 6,20 |
| КР2023Т | 45,00 | 20 – 23 | 72 | 40 | 50 | 120 | 280 | 39,5 | 8,70 |
| КР2428Т | 60,00 | 24 – 28 | 75 | 42 | 67 | 140 | 327 | 43,5 | 13,00 |
| КР2932Т | 100,00 | 29 – 32 | 104 | 60 | 75 | 245 | 555 | 65,0 | 40,00 |

Зажимы канатные клиновые DIN 15315


- быстрый способ сделать вилочный концевик для каната;
- не применять для подъёмников;
- поверхность оцинкована.

| КОД ИЗДЕЛИЯ | МИН. РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Т | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | РАЗМЕР, ММ | | | | | | МАССА, КГ |
|-------------|----------------------------|--------------------|------------|----|----|-----|-----|------|-----------|
| | | | b | d | e | h2 | W | h1 | |
| КР89Т | 10,00 | 8 – 9 | 30 | 16 | 29 | 70 | 145 | 27,5 | 1,20 |
| КР10Т | 10,00 | 10 | 30 | 16 | 29 | 70 | 145 | 27,5 | 1,20 |
| КР1112Т | 10,00 | 11 – 12 | 30 | 16 | 29 | 70 | 145 | 27,5 | 1,20 |
| КР1314Т | 25,00 | 13 – 14 | 60 | 34 | 44 | 96 | 216 | 31,5 | 4,40 |
| КР1517Т | 25,00 | 15 – 17 | 60 | 34 | 44 | 96 | 216 | 31,5 | 4,40 |
| КР1819Т | 30,00 | 18 – 19 | 66 | 40 | 50 | 110 | 245 | 39,5 | 6,20 |
| КР2023Т | 45,00 | 20 – 23 | 72 | 40 | 50 | 120 | 280 | 39,5 | 8,70 |
| КР2428Т | 60,00 | 24 – 28 | 75 | 42 | 67 | 140 | 327 | 43,5 | 13,00 |
| КР2932Т | 100,00 | 29 – 32 | 104 | 60 | 75 | 245 | 555 | 65,0 | 40,00 |

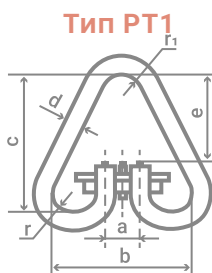
ЗВЕНЬЯ

Поставляем специальные звенья стропов для оффшора, изготовленные согласно действующей редакции стандартов EN 13889 или EN 12079-2:2006, DNV 2.7-1.

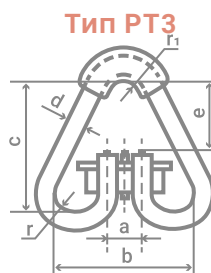
Неразъемные звенья согласно ФНП ПС утв. Приказом №533 и ТР ТС 010/2011
Изготовление нестандартных звеньев под крюки больших размеров типа ОВ, Т, РТ, а также звенья по вашим чертежам и эскизам. Это позволит уменьшить стоимость и вес изделия!

| ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, ТОНН | | | |
|---|---|---|---|
| 0,4-50 | 16-50 | 0,4-50 | 0,4-50 |
|  |  |  |  |
| Тип Т | Тип Т с 2 упорами | Тип Ов1 | Тип Ов2 |

Разъемное звено:

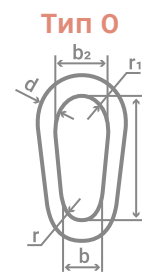


- Грузоподъемность РТ1:
1,25 – 25 тонн



- Грузоподъемность РТ3:
1,25 – 32 тонн

Неразъемное звено:



- Грузоподъемность О:
0,4 – 50 тонн

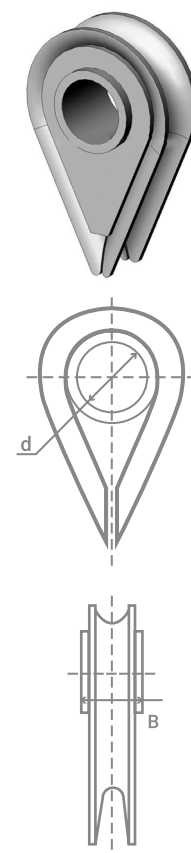
Звенья специальные производства ООО «СЕВЗАПКНАТ»



Более подробно виды окончаний представлены в каталоге «Комплектующие».

КОУШИ

Вантовый коуш производства ООО «Севзапканат»

| КОД ИЗДЕЛИЯ | Ø КАНАТА, ММ | № КОУША ПО ГОСТ 2224-93 | РАЗМЕРЫ*, ММ | | МАССА, КГ | |
|------------------|--------------|-------------------------|--------------|-------|-----------|--|
| | | | d±0,1 | B±0,5 | | |
| СЗК КВ 63.50.32 | 18-22 | №63 | 40,2 | 40 | 1,00 |  |
| СЗК КВ 63.30.32 | | | 30,2 | 40 | 1,14 | |
| СЗК КВ 63.20.32 | | | 20,2 | 40 | 1,24 | |
| СЗК КВ 63.15.32 | | | 15,2 | 40 | 1,27 | |
| СЗК КВ 75.55.38 | 22,0-25,5 | №75 | 55,2 | 38 | 1,57 | |
| СЗК КВ 75.50.38 | | | 50,2 | 38 | 1,60 | |
| СЗК КВ 75.40.38 | | | 40,2 | 38 | 1,90 | |
| СЗК КВ 75.30.38 | | | 30,2 | 38 | 2,06 | |
| СЗК КВ 85.65.42 | 25,5-30,0 | №85 | 65,2 | 42 | 2,07 | |
| СЗК КВ 85.60.42 | | | 60,2 | 42 | 2,27 | |
| СЗК КВ 85.50.42 | | | 50,2 | 42 | 2,52 | |
| СЗК КВ 85.40.42 | | | 40,2 | 42 | 2,72 | |
| СЗК КВ 95.75.50 | 30,0-34,5 | №95 | 75,2 | 50 | 2,85 | |
| СЗК КВ 95.70.50 | | | 70,2 | 50 | 3,10 | |
| СЗК КВ 95.60.50 | | | 60,2 | 50 | 3,50 | |
| СЗК КВ 95.50.50 | | | 50,2 | 50 | 3,80 | |
| СЗК КВ 105.80.56 | 34,5-39,5 | №105 | 80,2 | 56 | 3,85 | |
| СЗК КВ 105.70.56 | | | 70,2 | 56 | 4,37 | |
| СЗК КВ 105.60.56 | | | 60,2 | 56 | 4,80 | |
| СЗК КВ 105.50.56 | | | 50,2 | 56 | 5,20 | |
| СЗК КВ 120.90.64 | 39,5-44,5 | №120 | 90,2 | 64 | 6,40 | |
| СЗК КВ 120.80.64 | | | 80,2 | 64 | 7,10 | |
| СЗК КВ 120.70.64 | | | 70,2 | 64 | 7,70 | |
| СЗК КВ 120.60.64 | | | 60,2 | 64 | 8,20 | |
| СЗК КВ 120.50.64 | | | 50,2 | 64 | 8,60 | |

* Возможно изготовление коушей по индивидуальному заказу, с размерами, не входящими в данную таблицу.

Остальные размеры согласно ГОСТ 2224-93.

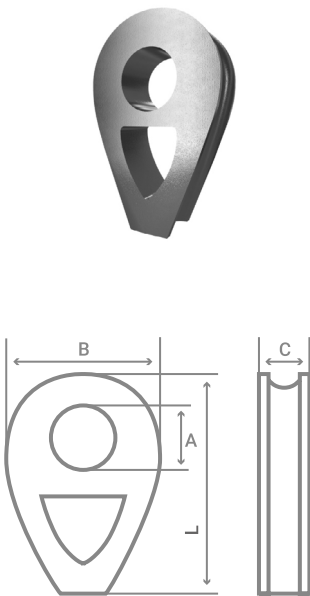
Под заказ изготавливаем другие виды вантовых коушей



Коуш вантовый DIN 3091

Крановый коуш (ВАНТОВЫЙ КОУШ), используется на кранах и в вантовом хозяйстве. В центре имеет небольшое отверстие, желоб для троса – по наружному контуру. В отличие от стандартных и усиленных моделей, изготавливается методом литья, а не штамповки, что даёт более высокую прочность и долговечность.

| КОУШ DIN 3091 | | | | | | |
|---------------|--------------|---------------|-------|-------|-------|------------|
| Код изделия | Ø КАНАТА, ММ | А MIN-МАХ, ММ | В, ММ | С, ММ | L, ММ | ВЕС, КГ/ШТ |
| КОУ083091 | 7–8 | 14–20 | 40 | 15 | 66 | 0,18 |
| КОУ103091 | 9–10 | 18–25 | 50 | 17,5 | 82 | 0,32 |
| КОУ123091 | 11–12 | 21–30 | 60 | 20 | 98 | 0,52 |
| КОУ143091 | 13–14 | 25–35 | 70 | 23,5 | 114 | 0,8 |
| КОУ163091 | 15–16 | 28–40 | 80 | 26 | 130 | 0,9 |
| КОУ183091 | 17–18 | 31–45 | 90 | 28,5 | 145 | 1,21 |
| КОУ203091 | 19–20 | 35–50 | 100 | 31 | 161 | 1,61 |
| КОУ223091 | 21–22 | 38–55 | 110 | 33,5 | 177 | 2,11 |
| КОУ243091 | 23–24 | 41–60 | 120 | 36 | 193 | 2,71 |
| КОУ263091 | 25–26 | 44–65 | 130 | 39,5 | 209 | 3,55 |
| КОУ283091 | 27–28 | 47–70 | 140 | 42 | 224 | 4,2 |
| КОУ323091 | 29–32 | 53–80 | 160 | 47 | 256 | 6,3 |
| КОУ363091 | 33–36 | 59–90 | 180 | 53 | 288 | 8,84 |
| КОУ403091 | 37–40 | 65–100 | 200 | 58 | 320 | 11 |
| КОУ443091 | 41–44 | 70–110 | 220 | 63 | 352 | 15 |
| КОУ483091 | 45–48 | 76–120 | 240 | 69 | 384 | 20 |



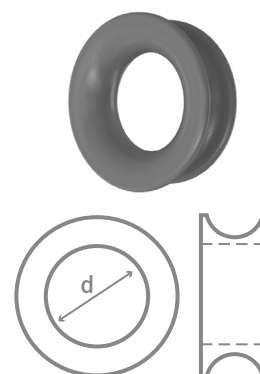
2.6

Круглый коуш производства ООО «Севзапканат»

- Изготавливается под различные диаметры канатов;
- Используется при эксплуатации тяговых канатов на машинах со спецрамами;
- Чаще всего применяется на машинах-мусоровозах.

| КОД ИЗДЕЛИЯ | Ø КАНАТА, ММ | Ø ОТВЕРСТИЯ, ММ | ТОЛЩИНА, ММ |
|-------------|--------------|-----------------|-------------|
| СЗК КК14,5* | 14,5 | 45 | 25 |
| СЗК КК16,5* | 16,5 | 45 | 25 |

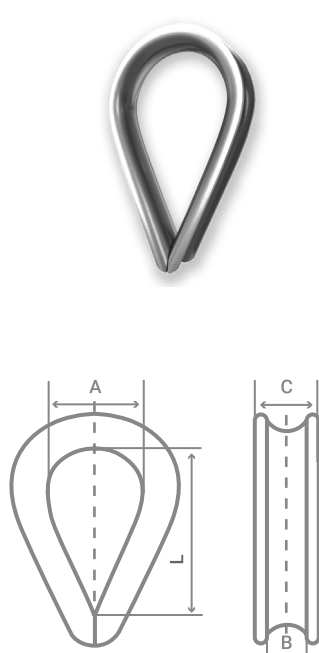
* Позиции, отмеченные звёздочкой, в наличии на складе.



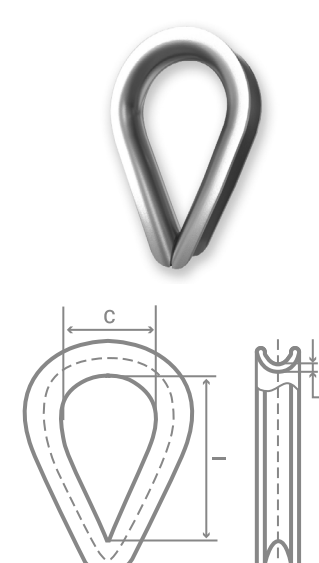


Оцинкованные коуши

| КОУШ DIN 6899B | | | | | | |
|----------------|--------------|-------|-------|-------|-------|------------|
| Код изделия | Ø КАНАТА, мм | A, мм | L, мм | C, мм | B, мм | ВЕС, кг/шт |
| KOU02 | 1-2 | 12 | 19 | 6 | 3 | 0,005 |
| KOU03 | 3 | 13 | 21 | 7,4 | 4 | 0,008 |
| KOU04 | 4 | 14 | 23 | 8,8 | 5 | 0,01 |
| KOU05 | 5 | 16 | 25 | 10,7 | 6 | 0,016 |
| KOU06 | 6 | 18 | 28 | 11,8 | 7 | 0,019 |
| KOU07 | 7 | 20 | 32 | 12,8 | 8 | 0,03 |
| KOU09 | 8-9 | 24 | 38 | 15 | 10 | 0,047 |
| KOU11 | 10-11 | 28 | 45 | 18,6 | 12 | 0,068 |
| KOU13 | 12-13 | 32 | 51 | 23,2 | 14 | 0,1 |
| KOU15 | 14-15 | 36 | 58 | 23,9 | 16 | 0,15 |
| KOU16 | 16 | 40 | 64 | 24,6 | 18 | 0,2 |
| KOU18 | 17-18 | 45 | 72 | 28,7 | 20 | 0,29 |
| KOU20 | 19-20 | 50 | 80 | 32,8 | 22 | 0,32 |
| KOU22 | 21-22 | 56 | 90 | 34,9 | 24 | 0,47 |
| KOU24 | 23-24 | 62 | 99 | 37,6 | 26 | 0,59 |
| KOU26 | 25-26 | 70 | 112 | 37,7 | 28 | 0,8 |
| KOU28 | 27-28 | 75 | 120 | 40 | 30 | 1,1 |
| KOU30 | 29-30 | 80 | 128 | 43 | 32 | 1,23 |
| KOU32 | 31-32 | 90 | 142 | 45 | 34 | 1,49 |
| KOU34 | 33-34 | 100 | 160 | 46 | 36 | 1,76 |
| KOU36 | 35-36 | 110 | 176 | 48 | 38 | 1,92 |
| KOU38 | 37-38 | 115 | 184 | 52 | 40 | 2,92 |
| KOU40 | 39-40 | 120 | 192 | 53 | 42 | 3,2 |



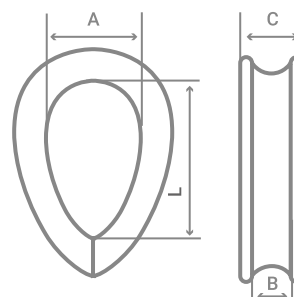
| КОУШ DIN 6899BF | | | | | |
|-----------------|--------------|-------|-------|-------|------------|
| Код изделия | Ø КАНАТА, мм | C, мм | l, мм | S, мм | ВЕС, кг/шт |
| KOU05BF | 5 | 14 | 23 | 1.7 | 0,012 |
| KOU06BF | 6 | 16 | 25 | 2.2 | 0,029 |
| KOU08BF | 7-8 | 20 | 32 | 2.7 | 0,045 |
| KOU10BF | 9-10 | 24 | 38 | 2.9 | 0,063 |
| KOU12BF | 11-12 | 28 | 45 | 3.2 | 0,105 |
| KOU14BF | 13-14 | 32 | 51 | 3.5 | 0,115 |
| KOU16BF | 15-16 | 36 | 58 | 3.8 | 0,2 |
| KOU18BF | 17-18 | 40 | 64 | 4.2 | 0,27 |
| KOU20BF | 19-20 | 45 | 72 | 5.2 | 0,38 |
| KOU22BF | 21-22 | 50 | 80 | 5.2 | 0,33 |
| KOU24BF | 23-24 | 56 | 90 | 6.2 | 0,57 |
| KOU26BF | 25-26 | 62 | 99 | 6.5 | 0,72 |
| KOU30BF | 27-30 | 75 | 120 | 8 | 1,26 |
| KOU32BF | 31-32 | 80 | 128 | 8 | 1,32 |





КОУШ DIN 3090

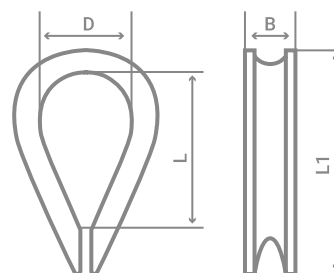
| Код изделия | Ø КАНАТА, ММ | А, ММ | L, ММ | С, ММ | В, ММ | ВЕС, КГ/ШТ |
|-------------|--------------|-------|-------|-------|-------|------------|
| KOU063090 | 5-6 | 15 | 30 | 10 | 7 | 0,028 |
| KOU083090 | 7-8 | 20 | 40 | 14 | 9 | 0,057 |
| KOU103090 | 9-10 | 25 | 50 | 16 | 11 | 0,15 |
| KOU123090 | 11-12 | 30 | 60 | 19 | 13 | 0,24 |
| KOU143090 | 13-14 | 35 | 70 | 22 | 16 | 0,38 |
| KOU163090 | 15-16 | 40 | 80 | 25 | 18 | 0,52 |
| KOU183090 | 17-18 | 45 | 90 | 27 | 20 | 0,66 |
| KOU203090 | 19-20 | 50 | 100 | 32 | 22 | 0,88 |
| KOU223090 | 21-22 | 55 | 110 | 33 | 24 | 1,04 |
| KOU243090 | 23-24 | 60 | 120 | 37 | 26 | 1,29 |
| KOU263090 | 25-26 | 65 | 130 | 46 | 29 | 2,6 |
| KOU283090 | 27-28 | 70 | 140 | 50 | 31 | 2,77 |
| KOU323090 | 29-32 | 80 | 160 | 55 | 35 | 4,4 |
| KOU363090 | 33-36 | 90 | 180 | 60 | 40 | 4,6 |
| KOU403090 | 37-40 | 100 | 200 | 65 | 44 | 7 |
| KOU443090 | 41-44 | 110 | 220 | 70 | 48 | 10 |
| KOU483090 | 45-48 | 120 | 240 | 75 | 53 | 12 |
| KOU523090 | 49-52 | 130 | 260 | 80 | 57 | 14,1 |
| KOU563090 | 53-56 | 140 | 280 | 85 | 62 | 17,5 |
| KOU603090 | 57-60 | 150 | 300 | 90 | 66 | 19,2 |
| KOU683090 | 61-68 | 170 | 340 | 10 | 75 | 31,2 |



Коуши стальные отечественные

КОУШ ГОСТ 2224-93

| Код изделия | Ø КАНАТА, ММ | D, ММ | B, ММ | L, ММ | L1, ММ | ВЕС, КГ/ШТ |
|----------------------|--------------|-------|-------|-------|--------|------------|
| Коуш стальной 25 мм | 5,7-7,0 | 25 | 12 | 41 | 62 | 0,035 |
| Коуш стальной 30 мм | 7,0-8,6 | 30 | 14 | 50 | 74 | 0,058 |
| Коуш стальной 34 мм | 8,6-10,2 | 34 | 18 | 56 | 84 | 0,110 |
| Коуш стальной 40 мм | 10,2-12,5 | 40 | 20 | 65 | 100 | 0,150 |
| Коуш стальной 45 мм | 12,5-15,5 | 45 | 24 | 74 | 115 | 0,200 |
| Коуш стальной 56 мм | 15,5-18,5 | 56 | 28 | 91 | 144 | 0,400 |
| Коуш стальной 64 мм | 18,5-22,0 | 63 | 32 | 104 | 160 | 0,550 |
| Коуш стальной 75 мм | 22,0-25,5 | 75 | 38 | 125 | 190 | 0,970 |
| Коуш стальной 85 мм | 25,5-30,0 | 85 | 42 | 142 | 225 | 1,320 |
| Коуш стальной 95 мм | 30,0-34,5 | 95 | 50 | 158 | 255 | 1,850 |
| Коуш стальной 105 мм | 34,5-39,5 | 105 | 56 | 175 | 280 | 2,300 |
| Коуш стальной 120 мм | 39,5-44,5 | 120 | 64 | 202 | 325 | 4,000 |



2.6

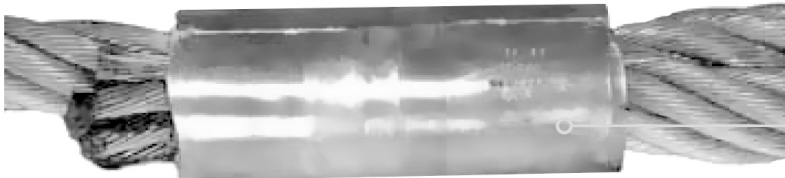
КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

ОПРЕССОВКА АЛЮМИНИЕВОЙ ВТУЛКОЙ

Наше предприятие оснащено гидравлическими прессами – усилием от 150–2000 тонн (6 шт.), что позволяет изготавливать стропы методом опрессовки алюминиевой втулкой от 0,32 до 170 тонн. Закуплен новый пресс гидравлический «TALURIT» (Швеция), усилием 2000 тонн. Это уникальное оборудование для изготовления строп из каната диаметром до 90 мм.

Маркировка на втулке

По спецзаказу возможно дублирование бирки на втулке.
Маркировка на втулке для строп, изготовленных из каната большого диаметра методом завтуливания

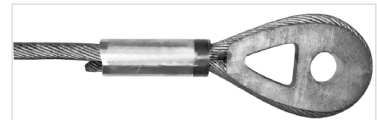


Система опрессовки T-Loc

Представляем новинку – производство строп канатных методом опрессовки высокопрочными втулками уникальной системы T-LOC, позволяющим надежно закрепить канаты диаметром от 10 до 60 мм.

Втулки применяются при изготовлении строп методом прессовки по ТР ТС 010/2011.

При опрессовке концов каната его пряди прочно сцепляются со сплавом втулки, образуя однородное по сечению тело.



АЛЮМИНИЕВЫЕ И МЕДНЫЕ ВТУЛКИ



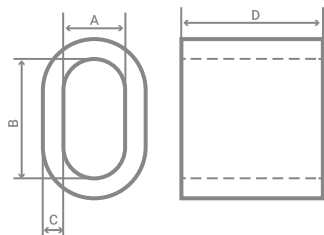
Материалы:

- алюминиевые втулки (TALU) для стальных канатов;
- медные втулки (TALUK) для кислотостойких канатов.

Втулка TALU по DIN 3093

Втулка для стальных канатов DIN 3093 представляет собой сплюснутый полый цилиндр. Рекомендуется для соединения тросов между собой, а также для изготовления петель на концах троса. При опрессовке концов каната его пряди прочно сцепляются со сплавом втулки, образуя однородное по сечению тело.

На заказ могут быть изготовлены втулки большого размера.

Втулка TALU по DIN 3093


- Имеет стандартный запас прочности по грузоподъемности;
- Не утрачивает прочности при эксплуатации в широком диапазоне температур;
- Пластичность и текучесть алюминия в нагретом состоянии обеспечивает очень высокую прочность соединения.

| КОД ИЗДЕЛИЯ | Ø КАНАТА, ММ | РАЗМЕР, ММ | | | | МАССА, Г |
|-------------|--------------|------------|-------|-------|-----|----------|
| | | A | B | C | G | |
| TALU01 | 1 | 1,2 | 2,4 | 0,65 | 5 | 0,11 |
| TALU015 | 1,5 | 1,7 | 3,4 | 0,75 | 6 | 0,21 |
| TALU02 | 2 | 2,2 | 4,4 | 0,85 | 7 | 0,24 |
| TALU025 | 2,5 | 2,7 | 5,4 | 1,05 | 9 | 0,50 |
| TALU03 | 3 | 3,3 | 6,6 | 1,25 | 11 | 0,84 |
| TALU04 | 4 | 4,4 | 8,8 | 1,70 | 14 | 1,81 |
| TALU05 | 5 | 5,5 | 11,0 | 2,10 | 18 | 3,57 |
| TALU06 | 6 | 6,6 | 13,2 | 2,50 | 21 | 5,86 |
| TALU07 | 7 | 7,8 | 15,6 | 2,90 | 25 | 9,78 |
| TALU08 | 8 | 8,8 | 17,6 | 3,30 | 29 | 13,70 |
| TALU09 | 9 | 9,9 | 19,8 | 3,70 | 32 | 20,00 |
| TALU10 | 10 | 10,9 | 21,8 | 4,10 | 35 | 26,40 |
| TALU11 | 11 | 12,1 | 24,2 | 4,50 | 39 | 36,00 |
| TALU12 | 12 | 13,2 | 26,4 | 4,90 | 42 | 45,80 |
| TALU13 | 13 | 14,2 | 28,4 | 5,40 | 46 | 60,00 |
| TALU14 | 14 | 15,3 | 30,5 | 5,80 | 49 | 73,50 |
| TALU16 | 16 | 17,5 | 35,0 | 6,70 | 56 | 111,00 |
| TALU18 | 18 | 19,6 | 39,2 | 7,60 | 63 | 159,00 |
| TALU20 | 20 | 21,7 | 43,4 | 8,40 | 70 | 217,00 |
| TALU22 | 22 | 24,3 | 48,6 | 9,20 | 77 | 292,00 |
| TALU24 | 24 | 26,4 | 52,8 | 10,00 | 84 | 375,00 |
| TALU26 | 26 | 28,5 | 57,0 | 10,90 | 91 | 481,00 |
| TALU28 | 28 | 31,0 | 62,0 | 11,70 | 98 | 603,00 |
| TALU30 | 30 | 33,1 | 66,2 | 12,50 | 105 | 735,00 |
| TALU32 | 32 | 35,2 | 70,4 | 13,40 | 112 | 897,00 |
| TALU34 | 34 | 37,8 | 75,6 | 14,20 | 119 | 1080,00 |
| TALU36 | 36 | 39,8 | 79,6 | 15,00 | 126 | 1275,00 |
| TALU38 | 38 | 41,9 | 83,8 | 15,80 | 133 | 1503,00 |
| TALU40 | 40 | 44,0 | 89,0 | 16,60 | 140 | 1734,00 |
| TALU42 | 42 | 46,2 | 92,4 | 17,50 | 147 | 2024,00 |
| TALU44 | 44 | 48,4 | 96,8 | 18,30 | 154 | 2314,00 |
| TALU46 | 46 | 50,6 | 101,2 | 19,20 | 161 | - |
| TALU48 | 48 | 52,8 | 105,6 | 20,00 | 168 | - |
| TALU50 | 50 | 55,0 | 110,0 | 20,80 | 175 | - |
| TALU52 | 52 | 57,2 | 114,4 | 21,60 | 182 | - |
| TALU54 | 54 | 59,4 | 118,8 | 22,50 | 189 | - |
| TALU56 | 56 | 61,5 | 123,2 | 23,30 | 196 | - |
| TALU58 | 58 | 63,8 | 127,6 | 24,20 | 203 | - |
| TALU60 | 60 | 66,0 | 132,0 | 25,00 | 210 | - |

2.7

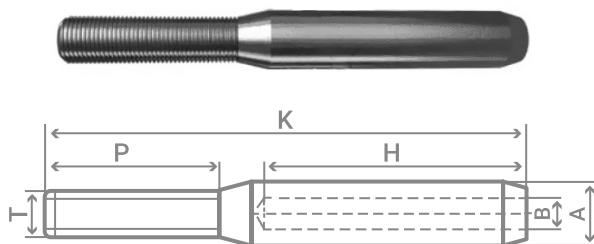
 КАНАТНЫЕ
 СТРОПЫ

СТРОПЫ СО СТАЛЬНЫМИ НАКОНЕЧНИКАМИ

Предприятие «Севзапканат» производит специальные стропы со стальными наконечниками с резьбовым, вилочным, петлевым соединениями, а также с фиксаторами, из каната диаметром от 5,8 мм до 80 мм. Специальные стропы с наконечниками применяются на всех видах эвакуаторов, кранах, яхтах, кораблях, а также в качестве приводных элементов грузоподъемной техники и имеют различное назначение, в том числе активно используются в качестве тросов синхронизации автомобильных подъемников и кранов. Уникальное оборудование компании TALURIT, которым оснащена наша производственная база, позволяет производить стропы высокой степени надежности в минимальные сроки.

- Наконечники изготовлены методомковки из специальной мелкозернистой углеродистой стали с после дующей закалкой. Выпускаются в соответствии со стандартом EN 13411–8;
- Обжим наконечников осуществляется на опрессовочном оборудовании методом многократного сжатия с использованием специальных матриц;
- Используются для стационарного крепления стального каната на оборудовании;
- Не снижают разрывные характеристики каната;

Обжимной наконечник STTT-R резьбовой

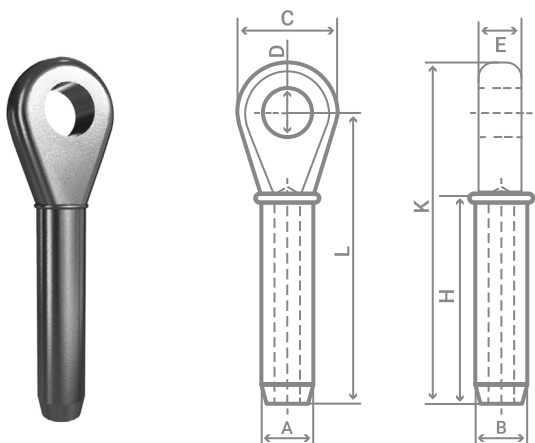


| ТИП | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | |
|--------------|--------------------|------|
| | min | max |
| STTT-R 1/4 | 5,8 | 6,7 |
| STTT-R 5/16 | 6,8 | 8,3 |
| STTT-R 3/8 | 8,4 | 10,0 |
| STTT-R 7/16 | 10,1 | 11,7 |
| STTT-R 1/2 | 11,8 | 13,3 |
| STTT-R 9/16 | 13,4 | 15,0 |
| STTT-R 5/8 | 15,1 | 16,7 |
| STTT-R 3/4 | 16,8 | 19,8 |
| STTT-R 7/8 | 19,9 | 23,3 |
| STTT-R 1 | 23,4 | 26,6 |
| STTT-R 1-1/8 | 26,7 | 29,8 |
| STTT-R 1-1/4 | 29,9 | 33,3 |

Данный вид наконечника позволяет закрепить и произвести натяжение каната.

| STTT-R | A, мм | B, мм | K, мм | H, мм | P, мм | T, мм | кN, мм | Вес, кг/шт |
|--------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|------------|
| 1/4 | 12,6 | 6,9 | 104,5 | 54,0 | 40,0 | M12 | 40 | 0,1 |
| 5/16 | 19,6 | 8,6 | 152,3 | 81,0 | 56,0 | M16 | 80 | 0,3 |
| 3/8 | 19,6 | 10,3 | 161,2 | 81,0 | 64,0 | M18 | 95 | 0,3 |
| 7/16* | 24,9 | 12,3 | 191,2 | 108,0 | 64,0 | M20 | 120 | 0,5 |
| 1/2* | 24,9 | 13,9 | 209,0 | 108,0 | 80,0 | M24 | 175 | 0,6 |
| 9/16* | 31,9 | 15,5 | 256,8 | 134,9 | 96,0 | M27 | 230 | 1,2 |
| 5/8* | 31,9 | 17,1 | 270,1 | 134,9 | 108,0 | M30 | 280 | 1,3 |
| 3/4* | 39,2 | 20,2 | 313,5 | 161,9 | 120 | M36 | 410 | 2,3 |
| 7/8 | 43,2 | 23,8 | 343,5 | 188,9 | 120,0 | M42 | 560 | 3,1 |
| 1 | 50,2 | 27,0 | 400,2 | 215,9 | 144,0 | M48 | 740 | 4,9 |
| 1-1/8 | 57,0 | 30,2 | 456,9 | 242,9 | 168,0 | M56 | 1020 | 7,4 |
| 1-1/4 | 64,1 | 33,7 | 513,6 | 269,9 | 192,0 | M60 | 1190 | 10,2 |
| 1-3/8 | 71,1 | 36,9 | 579,2 | 269,9 | 224,0 | M64 | 1350 | 13,8 |
| 1-1/2 | 78,1 | 40,1 | 609,2 | 323,9 | 224,0 | M72 | 1750 | 17,8 |
| 1-3/4 | 86,0 | 47,2 | 704,8 | 377,8 | 256,0 | M80 | 2200 | 24,4 |
| 2 | 99,9 | 53,6 | 800,4 | 431,8 | 288,0 | M90 | 2850 | 36,9 |
| 2-1/4 | 113,0 | 59,9 | 896,0 | 485,8 | 320,0 | M100 | 3570 | 52,3 |
| 2-1/2 | 125,2 | 67,5 | 954,6 | 498,5 | 360,0 | M110 | 4375 | 67,6 |
| 3 | 151,4 | 80,4 | 1115,6 | 603,3 | 400,0 | M130 | 6230 | 114,3 |

* Наконечники в наличии на складе.

Обжимной наконечник SSC с ушком


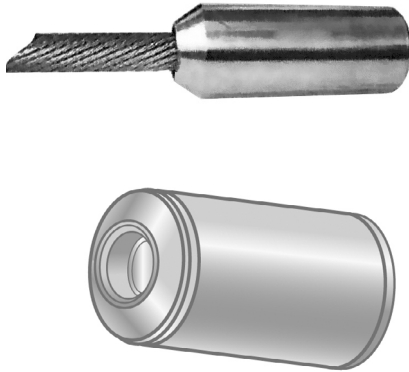
| ТИП | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | |
|--------|--------------------|------|
| | min | max |
| SSC 06 | 5,8 | 6,7 |
| SSC 08 | 6,8 | 8,3 |
| SSC 10 | 8,4 | 10,0 |
| SSC 11 | 10,1 | 11,7 |
| SSC 13 | 11,8 | 13,3 |
| SSC 14 | 13,4 | 15,0 |
| SSC 16 | 15,1 | 16,7 |
| SSC 19 | 16,8 | 19,8 |
| SSC 22 | 19,9 | 23,3 |
| SSC 25 | 23,4 | 26,6 |
| SSC 29 | 26,7 | 29,8 |
| SSC 32 | 29,9 | 33,3 |

Данный вид наконечника позволяет стационарно закрепить конец каната на уже имеющемся на оборудовании вилочное соединение.

| SSC | A, мм | B, мм | C, мм | D, мм | E, мм | H, мм | K, мм | L, мм | Вес, кг/шт |
|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| SSC 06 | 12,6 | 6,9 | 38,1 | 19,1 | 12,7 | 54,0 | 111,1 | 88,9 | 0,2 |
| SSC 08 | 19,6 | 8,6 | 42,9 | 22,2 | 17,5 | 81,0 | 139,7 | 114,3 | 0,3 |
| SSC 10 | 19,6 | 10,3 | 42,9 | 22,2 | 17,5 | 81,0 | 139,7 | 114,3 | 0,3 |
| SSC 11 | 21,9 | 12,3 | 50,8 | 27,0 | 22,2 | 108,0 | 176,2 | 146,1 | 0,7 |
| SSC 13 | 24,9 | 12,3 | 50,8 | 27,0 | 22,4 | 108,0 | 176,2 | 146,1 | 0,6 |
| SSC 14 | 31,9 | 15,5 | 63,5 | 31,8 | 28,6 | 134,9 | 222,3 | 184,2 | 1,3 |
| SSC 16 | 31,9 | 17,1 | 63,5 | 31,8 | 28,6 | 134,9 | 222,3 | 184,2 | 1,3 |
| SSC 19 | 39,2 | 20,2 | 76,2 | 36,5 | 33,3 | 161,9 | 263,5 | 219,1 | 2,3 |
| SSC 22 | 43,2 | 23,8 | 88,9 | 42,9 | 38,1 | 188,9 | 308,0 | 257,2 | 3,4 |
| SSC 25 | 50,2 | 27,0 | 101,6 | 52,4 | 44,5 | 215,9 | 349,3 | 292,1 | 5,1 |
| SSC 29 | 57,0 | 30,2 | 114,3 | 58,8 | 50,8 | 242,9 | 387,4 | 323,9 | 7,3 |
| SSC 32 | 64,1 | 33,7 | 127,0 | 65,1 | 57,2 | 269,9 | 438,2 | 365,1 | 10,3 |
| SSC 35 | 71,1 | 36,9 | 133,4 | 65,1 | 57,2 | 296,9 | 479,4 | 400,1 | 13,2 |
| SSC 38 | 78,1 | 40,1 | 139,7 | 71,5 | 63,5 | 323,9 | 517,5 | 431,8 | 17,0 |
| SSC 44 | 86,0 | 47,2 | 171,5 | 90,5 | 76,2 | 377,8 | 609,6 | 508,0 | 25,3 |
| SSC 51 | 99,9 | 53,6 | 196,9 | 96,9 | 82,6 | 431,8 | 698,5 | 584,2 | 40,8 |
| SSC 57 | 113,0 | 59,9 | 219,1 | 109,5 | 101,6 | 485,8 | 755,7 | 631,8 | 56,7 |
| SSC 63 | 125,2 | 67,5 | 219,1 | 109,5 | 101,6 | 498,5 | 790,6 | 666,8 | 64,4 |
| SSC 76 | 151,4 | 80,4 | 235,0 | 134,9 | 136,5 | 603,3 | 958,9 | 816,0 | 114,3 |

2.8

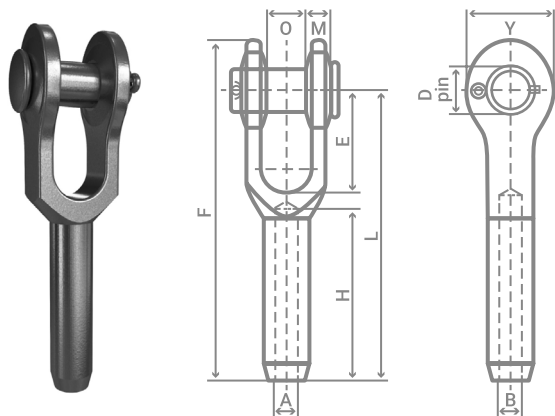
 КАНАТНЫЕ
 СТРОПЫ

Обжимной наконечник ES END STOP


| ТИП | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ |
|-------|--------------------|
| ES 13 | 13 |
| ES 14 | 14 |
| ES 15 | 15 |
| ES 16 | 16 |
| ES 17 | 17 |
| ES 18 | 18 |
| ES 19 | 19 |
| ES 20 | 20 |
| ES 21 | 21 |
| ES 22 | 22 |
| ES 23 | 23 |
| ES 24 | 24 |
| ES 25 | 25 |
| ES 26 | 26 |

Данный вид наконечника надежно фиксирует конец каната в соответствующем месте крепления; Температура использования от -40 °С до +150 °С.

| END STOP | Ø КАНАТА F=0,61–0,76, ММ | | Ø ПОСЛЕ ОПРЕССОВКИ, ММ | ДОПУСТИМАЯ ПОГРЕШНОСТЬ, ММ | ДЛИНА ПОСЛЕ ОПРЕССОВКИ, ММ |
|-----------|--------------------------|------|------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | min | max | | | |
| ES 13 D30 | 13,0 | 13,9 | 30 | +0,3 | 90,0 |
| ES 14 D30 | 14,0 | 14,9 | | | |
| ES 15 D30 | 15,0 | 15,9 | | | |
| ES 16 D36 | 16,0 | 16,9 | 36 | +0,4 | 108,0 |
| ES 17 D36 | 17,0 | 17,9 | | | |
| ES 18 D36 | 18,0 | 18,9 | | | |
| ES 19 D44 | 19,0 | 19,9 | 44 | +0,4 | 126,0 |
| ES 20 D44 | 20,0 | 20,9 | | | |
| ES 21 D44 | 21,0 | 21,9 | | | |
| ES 22 D44 | 22,0 | 22,9 | 44 | +0,4 | 126,0 |
| ES 23 D52 | 23,0 | 23,9 | | | |
| ES 24 D52 | 24,0 | 24,9 | | | |
| ES 25 D52 | 25,0 | 25,9 | 52 | +0,4 | 144,0 |
| ES 26 D52 | 26,0 | 26,9 | | | |
| ES 26 D58 | 26,0 | 26,9 | | | |
| ES 27 D58 | 27,0 | 27,9 | 174,0 | | |
| ES 28 D58 | 28,0 | 28,9 | | | |
| ES 29 D58 | 29,0 | 29,9 | 64 | +0,6 | 192,0 |
| ES 30 D64 | 30,0 | 30,9 | | | |
| ES 31 D64 | 31,0 | 31,9 | | | |
| ES 32 D64 | 32,0 | 32,9 | | | |

Обжимной наконечник SSO с вилкой


| ТИП | ДИАМЕТР КАНАТА, ММ | |
|--------|--------------------|------|
| | min | max |
| SSO 06 | 5,8 | 6,7 |
| SSO 08 | 6,8 | 8,3 |
| SSO 10 | 8,4 | 10,0 |
| SSO 11 | 10,1 | 11,7 |
| SSO 13 | 11,8 | 13,3 |
| SSO 14 | 13,4 | 15,0 |
| SSO 16 | 15,1 | 16,7 |
| SSO 19 | 16,8 | 19,8 |
| SSO 22 | 19,9 | 23,3 |
| SSO 25 | 23,4 | 26,6 |
| SSO 29 | 26,7 | 29,8 |
| SSO 32 | 29,9 | 33,3 |

Данный вид наконечника позволяет стационарно закрепить конец каната на уже имеющуюся проушину.

| SSO | A, мм | B, мм | D, мм | E, мм | F, мм | H, мм | L, мм | M, мм | O, мм | Y, мм | Вес, кг/шт |
|--------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|------------|
| SSO 06 | 12,6 | 6,9 | 17,5 | 38,1 | 120,7 | 54,0 | 101,6 | 7,9 | 17,5 | 34,9 | 0,3 |
| SSO 08 | 19,6 | 8,6 | 20,6 | 44,5 | 158,8 | 81,0 | 134,9 | 10,3 | 20,6 | 41,3 | 0,6 |
| SSO 10 | 19,6 | 10,3 | 20,6 | 44,5 | 158,8 | 81,0 | 134,9 | 10,3 | 20,6 | 41,3 | 0,5 |
| SSO 11 | 24,9 | 12,3 | 25,4 | 50,8 | 198,4 | 108,0 | 169,9 | 12,7 | 25,4 | 50,8 | 1,1 |
| SSO 13 | 24,9 | 13,9 | 25,4 | 50,8 | 198,4 | 108,0 | 169,9 | 12,7 | 25,4 | 50,8 | 1,1 |
| SSO 14 | 31,9 | 15,5 | 30,2 | 57,2 | 242,9 | 134,9 | 206,4 | 15,9 | 31,8 | 63,5 | 2,2 |
| SSO 16 | 31,9 | 15,5 | 30,2 | 57,2 | 242,9 | 134,9 | 206,4 | 15,9 | 31,8 | 63,5 | 2,0 |
| SSO 19 | 39,2 | 20,2 | 35,1 | 69,9 | 297,0 | 161,9 | 254,0 | 19,1 | 38,1 | 76,2 | 3,5 |
| SSO 22 | 43,2 | 23,8 | 41,4 | 82,6 | 346,1 | 188,9 | 295,3 | 23,8 | 44,5 | 85,7 | 5,4 |
| SSO 25 | 50,2 | 27,0 | 50,8 | 95,3 | 396,9 | 215,9 | 339,7 | 26,2 | 50,8 | 101,6 | 8,1 |
| SSO 29 | 57,0 | 30,2 | 57,2 | 108,0 | 444,5 | 242,9 | 381,0 | 30,2 | 57,2 | 114,3 | 13,1 |
| SSO 32 | 64,1 | 33,7 | 63,5 | 120,7 | 493,7 | 269,9 | 419,1 | 30,2 | 63,5 | 127,0 | 16,4 |
| SSO 35 | 71,1 | 36,9 | 63,5 | 133,4 | 539,8 | 296,9 | 460,4 | 33,3 | 63,5 | 133,4 | 21,6 |
| SSO 38 | 78,1 | 40,1 | 69,9 | 146,1 | 590,6 | 323,9 | 501,7 | 36,5 | 76,2 | 146,1 | 29,2 |
| SSO 44 | 86,0 | 47,2 | 88,9 | 171,5 | 689,0 | 377,8 | 584,2 | 42,9 | 88,9 | 177,8 | 42,4 |
| SSO 51 | 99,9 | 53,6 | 95,3 | 203,2 | 798,5 | 431,8 | 679,5 | 46,0 | 101,6 | 203,2 | 67,1 |
| SSO 57 | 113,0 | 59,9 | 108,0 | 171,5 | 835,0 | 485,8 | 704,9 | 65,1 | 114,3 | 222,3 | 94,0 |
| SSO 63 | 125,2 | 67,5 | 108,0 | 171,5 | 879,5 | 498,5 | 749,3 | 65,1 | 114,3 | 222,3 | 103,0 |
| SSO 76 | 151,4 | 80,4 | 133,4 | 219,1 | 1044,6 | 603,3 | 904,9 | 76,2 | 146,1 | 241,3 | 182,0 |

Надежность, подтвержденная сертификатами качества!

Возможность изготовления других наконечников и сроки поставки уточняйте у контактного менеджера. На заказ возможно изготовление наконечников по вашим размерам или чертежам. Чертежи и таблицы по другим наконечникам запрашивайте у менеджеров.

ТЕРМИЧЕСКАЯ РЕЗКА СТАЛЬНОГО КАНАТА С ФОРМИРОВАНИЕМ КОНЦОВ НА КОНУС (ТРК)

Производим термическую резку (обварку) каната на конус, диаметры от 10 до 40 мм, на собственном оборудовании.

Услуга по термической резке каната (ТРК) позволяет оснастить стальные канаты различных ГОСТов и DINов необходимыми концевыми фитингами, а также облегчить удобство запасовки каната на барабаны различных типов кранов, таких как:

- **Башенные краны:**
LIBHERR, TEREX, ROTAIN, ZEPPELIN, SAN MARCO;
- **Мобильные краны:**
LIEBHERR, GROVE, DEMAG, HITACHI, KRUPP;
- **Буровые установки:**
BAUER, JUNTANN;
- **Портативные краны (перегрузатели):**
LIBHERR, KONECRANES, KALMAR.





КОМБИНИРОВАННЫЕ СТРОПЫ

Применение: Для подъема различных грузов проектируем и производим новые виды грузозахватных приспособлений – комбинированные стропы.

Комбинированные стропы – это сочетание в одном съемном грузозахватном приспособлении (строп) два или более видов строп – канатных с цепными, текстильными и/или специальными стропами, включая защитные элементы, обеспечивающие сохранность груза или строп. Главным преимуществом строп является снижение веса стропы и его стоимости.

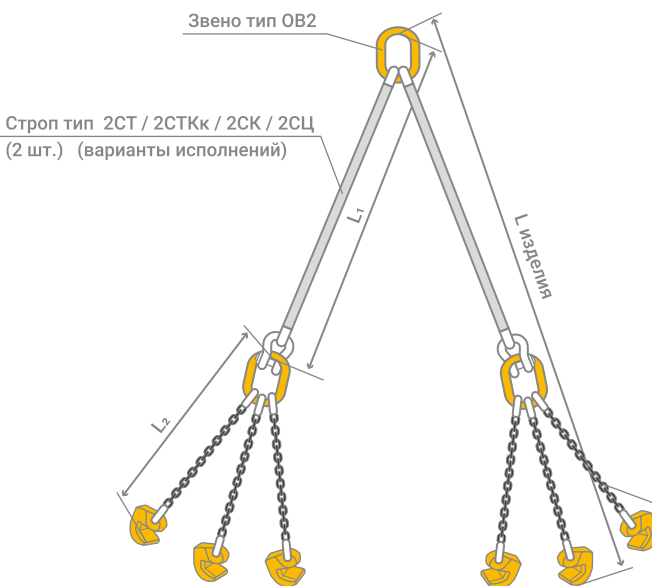
Применение комбинированных строп позволяет объединить ранее не сочетающиеся характеристики – бережное перемещение грузов при помощи текстильных строп с возможностью изменения длины с использованием цепных строп, а также долговечность за счет применения канатных строп.

Комплектация: Комбинированные стропы могут быть укомплектованы различными видами окончаний (захваты, крюки, звенья, скобы, петли и др.).

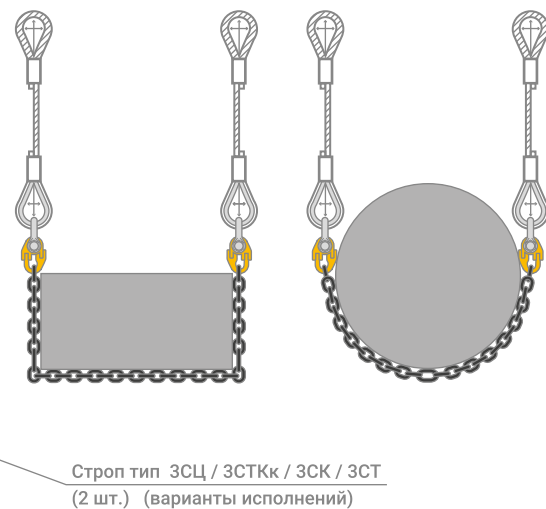
Возможна замена частей стропы.



Эскиз комбинированного стропы из ленты и цепи



Эскиз комбинированного стропы из цепи и канатных строп



2.10

КАНАТНЫЕ
СТРОПЫ

СТРОПЫ ДЛЯ ОФФШОРНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

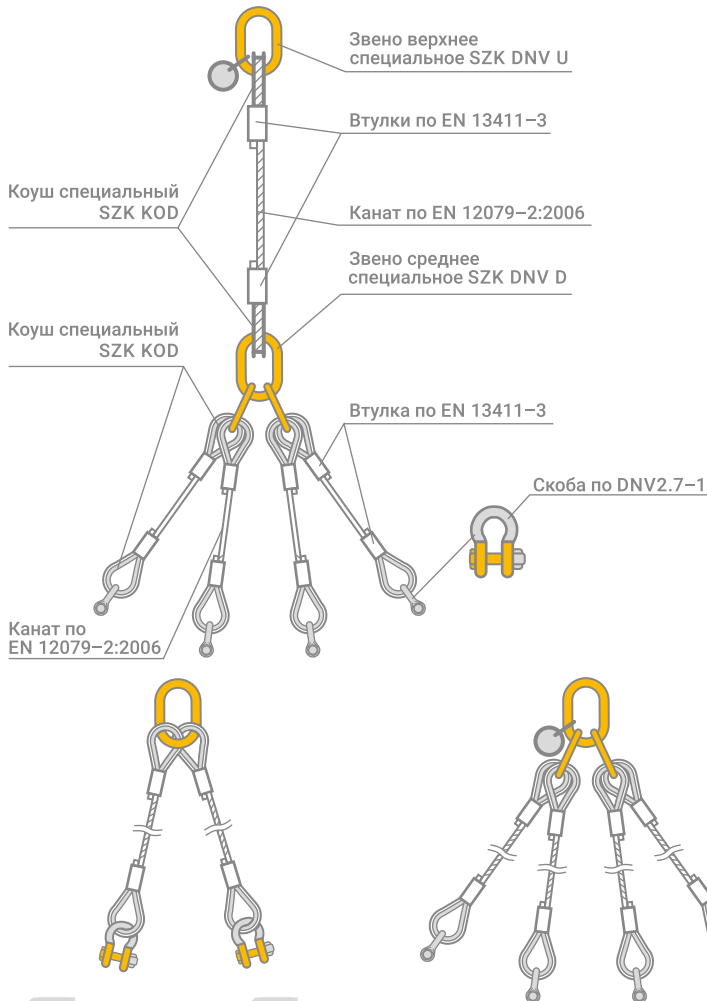
Производим цепные и канатные стропы для подъема оффшорных контейнеров, сертифицированный в международной системе DetNorskeVeritas (DNV). Грузоподъемность строп для оффшорных контейнеров, согласно DNV 2.7-1, не равнозначна весу брутто контейнера.

| ВЕС БРУТТО КОНТЕЙНЕРА, ТОНН | КОЭФФИЦИЕНТ УСИЛЕНИЯ | МИНИМАЛЬНАЯ Г/П СТРОПА, ТОНН |
|-----------------------------|----------------------|------------------------------|
| 2 | 3,5 | 7,0 |
| 5 | 1,960 | 9,80 |
| 8 | 1,633 | 13,07 |
| 10 | 1,501 | 15,01 |
| 12 | 1,413 | 16,95 |
| 15 | 1,280 | 19,20 |
| 18 | 1,201 | 21,61 |
| 20 | 1,148 | 22,96 |
| 22 | 1,130 | 24,86 |
| 25 | 1,104 | 27,59 |



Возможно изготовление строп, не указанных в таблице, грузоподъемностью от 0,5 до 25,0 тонн.

Эскизы канатного стропы для оффшорного контейнера



Бирка, которая устанавливается на стропы для оффшорных контейнеров

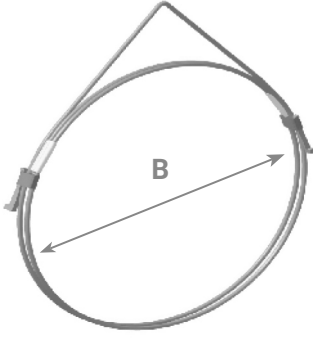




СТРОП КАНАТНЫЙ ПЕТЛЕВОЙ УДЕРЖИВАЮЩИЙ. ТИП СКПУ

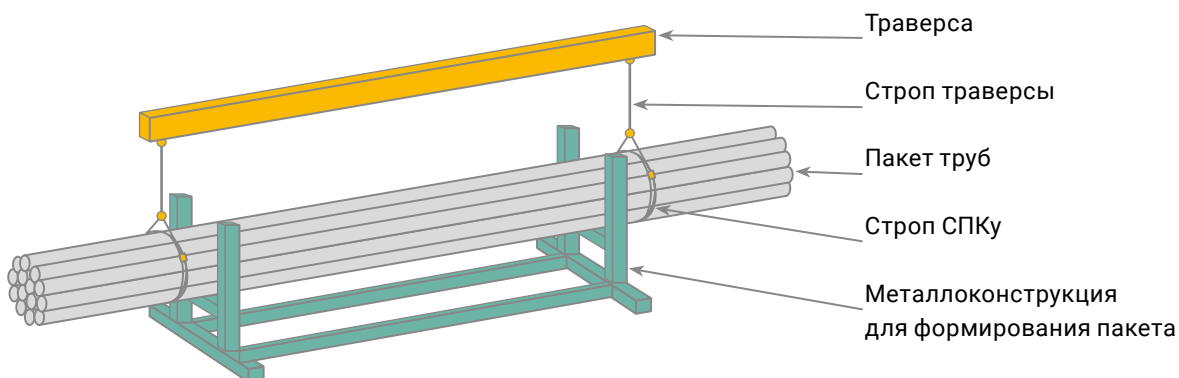
Предназначен для фиксации пакета длинномерного груза (труб, профильного и сортового проката и т.д.), для осуществления погрузочно-разгрузочных работ этим же стропом и удерживания пакета в таком состоянии при транспортировке и хранении.

Строп соответствует требованиям ПБ 10–382–00 и РД 10–33–93 с изменением 1РД 10–231–98 и комплекту конструкторской документации СЗКВ 303 631014.

| | | | | | | | | | |
|---|------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|
|  | | СКПу А/В | | | | | | | |
| | | • А – грузоподъемность стропы, тонн | | | | | | | |
| | | • В – внутренний диаметр петли (кольца), мм | | | | | | | |
| Грузоподъемность, тонн | | | | | | | | | |
| 1,0 | 2,0 | 2,4 | 2,65 | 3,2 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | |
| Диаметр каната, мм | | | | | | | | | |
| 9,7 | 11,0 | 12,0 | 12,5 | 14,0 | 15,0 | 16,5 | 18,0 | 19,0 | |
| Разрывное усилие каната, кН, не менее | | | | | | | | | |
| 66,3 | 84,0 | 97,05 | 111,0 | 135,0 | 157,5 | 190,0 | 197,5 | 227,0 | |

Пример заказа: СКПу–3,2/800

Пример формирования и строповки пакета труб



2.12

УПАКОВКА КАНАТНЫХ СТРОП

Продукция упаковывается в соответствии с требованиями ГОСТ 25573–82, а также впоследствии с корпоративными стандартами предприятия «Севзапканат», что позволяет обеспечить более надежную защиту при транспортировке, удобстве при приемке, сортировке груза на складе, что значительно сокращает временные и финансовые расходы заказчика.

Упаковочная бригада производит подготовку всех грузов для отправки всеми видами транспорта.



При упаковке сортируем продукцию по позициям, а также по дополнительному запросу сортируем приобретаемую у нас продукцию в соответствии с внутренними заявками от структурных подразделений заказчика (что обеспечивает удобство выгрузки и быстрое распределение строп заказчиком по цехам и подразделениям).

Для предотвращения спутывания строп при транспортировке между собой производится упаковка строп в связки; крюки и захваты, входящие в состав строп, дополнительно упаковываются в мешки, а также при необходимости упаковываются на палеты.