



NIPPON SERVICE

# Сварочные электроды СТИЛАРК E9018



Электроды с основным видом покрытия марки Стилارك E9018 предназначены для сварки во всех пространственных положениях заполняющих и облицовочного слоёв шва труб из углеродистых и низколегированных сталей классом прочности св. К54 до К60 вкл. Электроды обеспечивают высокие сварочно-технологические свойства, такие как легкий поджиг дуги, стабильное горение дуги, формирование мелкочешуйчатого шва и легкое отделение шлака.

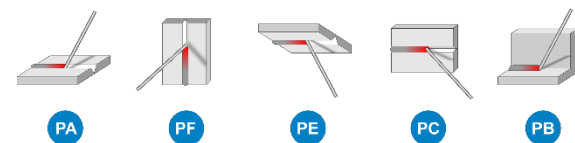
## КЛАССИФИКАЦИЯ

- Классификация по AWS 5.1: E9018-G
- Классификация по ГОСТ 9467: Э60

## ОДОБРЕНИЯ

- Включены в реестр ОВП ПАО "Транснефть"
- Аттестация НАКС на группу НГДО

## ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ СВАРКЕ



## АНАЛОГИ

- ОК 74.70
- СЗСМ-03



# Сварочные электроды СТИЛАРК E9018

NIPPON SERVICE

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Химический элемент	C	Si	Mn	P	S	Ni
Результаты тестов	≤0,10	≤0,45	≤2,0	≤0,020	≤0,020	≤1,10

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относ. удлинение, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см <sup>2</sup> , при
			-40°C
≥520	≥620	≥22	35

## ТИПОРАЗМЕРЫ

Диаметр электрода, мм	Ø 3,25	Ø 4,0
Длина электрода, мм	350	450

## ДИАМЕТРЫ И УПАКОВКА

- Диаметр 3,25 мм; 4,0 мм - упаковка 5 кг.