ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует исправную работу инструмента в течение **12 месяцев** с даты продажи конечному потребителю, но не позднее 36 месяцев с даты производства.
Гарантия действует **только при условии** строгого соблюдения всех правил хранения, транспортировки, эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящей инструкции.

Гарантия не распространяется на случаи, когда неисправность вызвана

- Нарушением правил эксплуатации, хранения или транспортировки (механические повреждения, перегрузки, попадание влаги/песка).
- Естественным износом расходных частей (лезвия, рукоятки, устройства регулировки, подшипники и пр.).
- Проведением ремонта или изменений конструкций лицами, не уполномоченными производителем.
- Использованием нестандартных или нерекомендованных запасных частей, оснастки и расходных материалов.
- Несвоевременным или некачественным техническим обслуживанием.

Связаться с нами

8 800 222 26 68

info@armatech.group

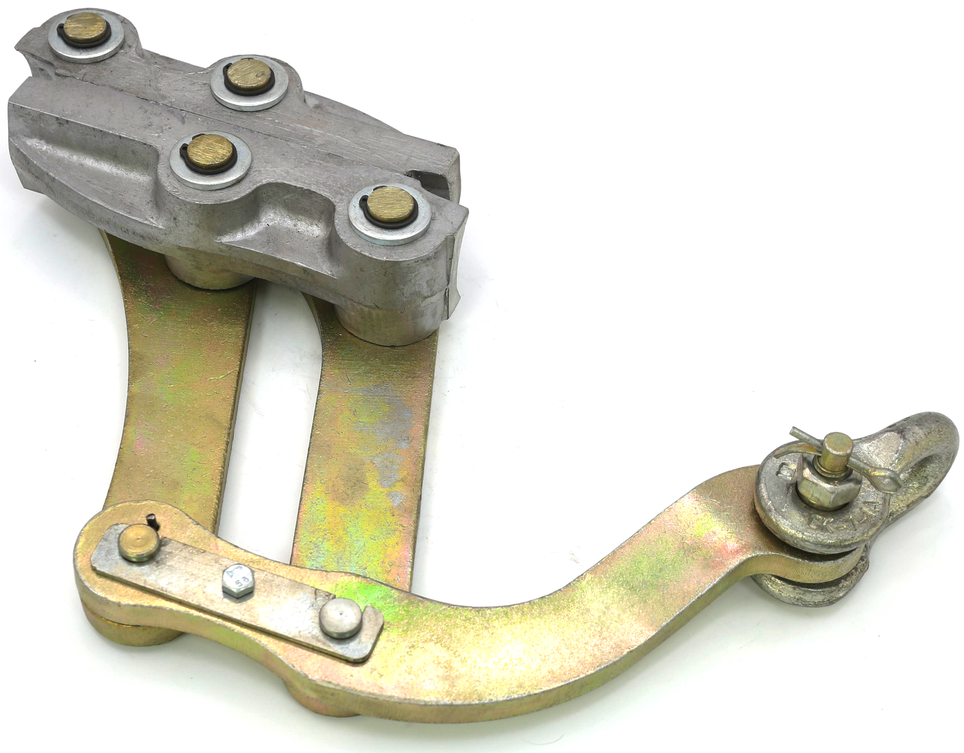
ООО "АРМАТЕХ"
Российская Федерация, Московская область,
г. Подольск, ул. Станционная, д.24

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технологические и эксплуатационные параметры!

НИЛЕД

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Зажим монтажный для жгута СИП (ST 4×70-120)



НАЗНАЧЕНИЕ

Монтажный зажим предназначен для удержания проводников круглого сечения при изменении тяжения на электроустановках.

Предназначено для натяжения и регулирования стрелы провиса СИП без несущей нулевой жилы - для захвата 4-жильного провода СИП-4, а также может быть использован для других многожильных проводов и кабелей.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Прочная конструкция:** Усиленный корпус исключает деформации подвижных частей устройства.
- **Мощный захват:** Расширенная область захватного механизма с насечками для исключения проскальзывания проводников в процессе работы.
- **Защита изоляции:** Захватный механизм и корпус изделия покрыты эмалью, предотвращающей повреждение поверхности изолированной жилы.
- **Подвижность:** Хвостовик зажима оснащен скобой, исключая чрезмерный перегиб жил проводов/кабелей в процессе работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Количество жил СИП:** до 4
- **Сечения жил СИП:** 70-120мм²
- **Статическая нагрузка (max):** 850 кг
- **Диаметр проводников:** 53-66мм

ПОШАГОВАЯ ИНСТРУКЦИЯ

1. Разместите зажим в ладони, удерживая его за неподвижную часть.
2. Второй рукой надавите на хвостовик от себя, или потяните проушину на себя, до момента полного раскрытия захватного механизма.
3. Разместите устройство на поверхности провода на расстояние, обеспечивающее возможность установки тяговых устройств (лебедок, полиспастов, талей и пр.)
4. Верните скобу хвостовика в исходное положение - устройство зафиксируется на поверхности
5. Отрегулируйте положение зажима для удобства присоединения тяговых устройств.
6. Демонтаж устройства производится в обратной последовательности.

ВНИМАНИЕ! Во избежание срыва зажима в процессе изменения тяжения кабеля, необходимо обеспечить соосность тяговых устройств и провода/кабеля, а также убедиться в плотном зажиме поверхности жилы, избегая ее отклонения от ложемента захватного механизма

ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ

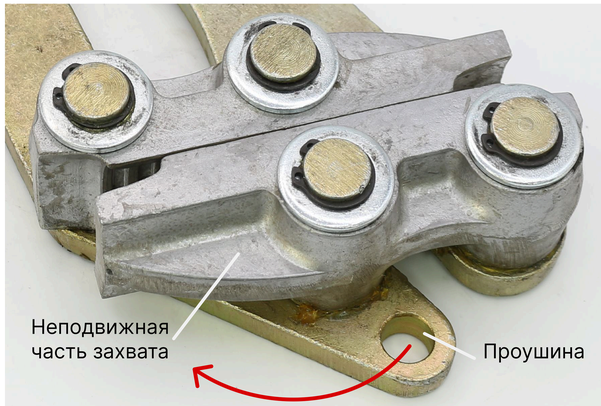
Допуск персонала: К работе допускаются только лица, прошедшие:
- Обучение и проверку знаний по охране труда.
- Инструктаж по безопасному использованию конкретного типа инструмента.
- Медицинский осмотр.

Условия эксплуатации: Температура от **-20°C до +40°C**, влажность не более **75%**.

Проверка перед началом работы:
- Внешний осмотр на отсутствие механических повреждений корпуса, рукояток, защитных кожухов.

Требования к рабочей зоне: Место работы должно быть хорошо освещено, очищено от посторонних предметов и горючих материалов. При работе на высоте использовать исправные леса, подмости.

ВНИМАНИЕ! Применение инструмента, дающего искру (например, ударного), в пожаро и взрывоопасных зонах (топливное хозяйство, помещения с газовым оборудованием) допускается **только по наряду-допуску** с выполнением всех противопожарных мероприятий.



ТРАНСПОРТИРОВКА

Внутри объекта: Переносить инструмент только в чехлах, кейсах или специальной таре. Запрещено бросать, волочить, подвергать ударным нагрузкам.
Перевозка: Осуществляется в упаковке, предотвращающей повреждения и попадание влаги. Инструмент должен быть надежно закреплен в кузове транспортного средства.

УТИЛИЗАЦИЯ

- Запрещено выбрасывать отработавший инструмент и его компоненты в бытовые или производственные мусорные контейнеры.
- Весь инструмент, отработавший срок службы или пришедший в негодность, подлежит списанию по акту и сдаче на утилизацию лицензированной организации.
- Аккумуляторы, масла, смазки утилизируются отдельно как отходы повышенного класса опасности в соответствии с внутренними инструкциями предприятия по обращению с отходами.

РАСПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ОСМОТР

1. Аккуратно извлеките изделие из упаковки.
2. Проведите тщательный визуальный осмотр.
3. Убедитесь в отсутствии:
   a. механических повреждений (вмятины, трещины, деформации);
   b. сколов и отбитых краёв;
   c. коррозии и других дефектов.

ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ

1. Сверьте фактическое наличие деталей с перечнем комплектации в руководстве.
2. Убедитесь в отсутствии повреждений у всех элементов комплекта.

ВНИМАНИЕ! Изделие не подлежит ремонту или каким-либо доработкам.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Руководство пользователя
2. Зажим монтажный для жгута СИП (ST 4×70-120)

ХРАНЕНИЕ

Место: Сухое, закрытое, вентилируемое помещение (склад, инструментальная). Запрещено хранение на открытом воздухе, в сырых помещениях и в зонах с агрессивными средами.
Условия: Температура от **-40°C до +50°C**, влажность не более **75%**.
Подготовка: Перед постановкой на хранение инструмент должен быть очищен, приведен в порядок. Подвижные механизмы рекомендуется промазывать консистентной смазкой, обеспечивающей температурный диапазон по эксплуатации и хранению.
Требования ПБ: Хранение в специально отведенных местах, исключающих доступ посторонних лиц. Совместное хранение с легковоспламеняющимися материалами (ветошь, ЛКМ) запрещено.

НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

- Правила охраны труда при эксплуатации электроустановок (Приказ Минтруда №903н)
- ФЗ № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».
- ГОСТ 15150-69. Машины, приборы и другие технические изделия.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ РУКОВОДСТВО

ПРОВЕРЬТЕ БОЛТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПЕРЕД РАБОТОЙ

ИСПОЛЬЗУЙТЕ АВТОРИЗОВАННЫЙ СЕРВИС И ОРИГИНАЛЬНЫЕ ЗАПЧАСТИ