

LIKSIР MW ES

ИСПАРЯЮЩАЯСЯ СОЖ ДЛЯ ФОРМОВКИ И ШТАМПОВКИ



ОПИСАНИЕ

Летучий синтетический смазочный материал с добавлением специального пакета присадок, предназначенный для штамповки и волочения тонкой оцинкованной стали, цветных металлов и железосодержащих материалов.

LIKSIР MW ES легко растекается, образуя защитный слой, обеспечивающий непрерывное смазывание. При нанесении тонким слоем не образует остаточной плёнки после операций формования. После формования детали не требуют обезжиривания перед сваркой или соединением. Обеспечивает отличную совместимость с цветными металлами, а также системами покрытий на основе краски, лака и цинка. Не содержит барий, ПХД, ПХТ или других соединений хлора.

Способствует поддержанию чистоты инструмента, предотвращает захват и налипание металлических частиц, обеспечивает долговременную защиту и продлевает ресурс эксплуатации оборудования.

Испаряется естественным образом в процессе формования. Не оставляет остаточной пленки и не вступает в реакцию с краской.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая смазывающая способность
- предотвращает захват и налипание металлических частиц
- высокая совместимость со всеми металлами
- не оставляет остатков и не образует отложений на поверхности после формовки
- не имеет запаха и не содержит ароматических соединений
- удобное нанесение при помощи смазывающего цилиндра, пульверизатора, путём погружения или орошения

ПРИМЕНЕНИЕ

- для формования тонких листов при пробивке, гибке в обработке металла давлением
- для чистовой штамповки листовых частей электродвигателей, с покрытием и без покрытия
- для штамповки и волочения тонкой оцинкованной стали, цветных металлов и железосодержащих материалов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIKSIР MW ES			
			40	60	80	100
Внешний вид	-	визуально	прозрачный, светло-желтый			
Плотность при 20°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,75	0,75	0,76	0,81
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	1,7	1,8	1,9	2,5
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	40	60	80	103
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-21	-21	-21	-21
Коррозия медной пластины	балл	ГОСТ 2160	1 а			

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочно-охлаждающих материалов LIKSIR необходимо ознакомиться с инструкцией по замене СОЖ, разработанной производителем оборудования. Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путём погружения режущего инструмента в жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от +5°C до +35°C в проветриваемом помещении, избегая воздействия экстремальных температур.

СРОК ГОДНОСТИ

12 месяцев с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.