

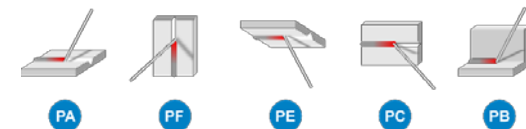


Сварочная проволока СТИЛАРК SUPERSHIELD 60

КЛАССИФИКАЦИЯ

- AWS A5.29: E81T8-Ni2J
- ТУ 25.93.15-027-54330231-2024

ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ СВАРКЕ



Упаковка

- Пластиковая катушка D200 (4,5 кг)
 - Ведро (4 катушки общим весом 24 кг).
- Вес одной катушки 6 кг

Самозащитная порошковая проволока марки СТИЛАРК SUPERSHIELD 60 диаметром 2,0 мм предназначена для механизированной и автоматической сварки заполняющих и облицовочного слоев шва неповоротных кольцевых стыковых соединений труб классов прочности св. K54 до K60 вкл. методом «на спуск» на постоянном токе прямой полярности.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Химический элемент	C	Si	Mn	Ni	S	P
Результаты тестов	≤0,12	≤0,80	≤1,5	1,75-2,75	≤0,03	≤0,03

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость KCV, Дж/см ² , при
			-40 °C
≥470	550-690	≥19	≥27

АНАЛОГИ

- JC-30
- Pipecored 81
- NR-208XP