

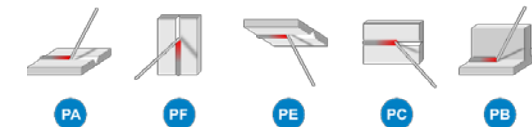


# Сварочная проволока СТИЛАРК 70S-G

## КЛАССИФИКАЦИЯ

- AWS A5.18: ER70S-G
- ТУ 25.93.15-028-54330231-2024

## ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ СВАРКЕ



Проволока сплошного сечения марки СТИЛАРК 70S-G диаметром 1,2 мм применяется для механизированной сварки в среде активных (инертных) газов и смесях корневого слоя шва неповоротных кольцевых стыковых соединений труб классов прочности св. К54 до К60 вкл. методом «на спуск» на постоянном токе обратной полярности.

## АНАЛОГИ

- Glavkaskad ER70S-6
- Екатерина 70S-6
- Super Arc L-56
- Pipe S56

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Химический элемент	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P
Результаты тестов	≤0,10	≤1,20	≤2,0	≤0,20	≤0,50	≤0,025	≤0,025

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость КСV, Дж/см <sup>2</sup> , при
≥400	≥490	≥22	-

## Упаковка

Металлическая катушка BS-300 (15 кг).