



Отличительные особенности:

- Сварочные аппараты 3 в 1
- Полуавтоматическая сварка
- Электродная сварка
- Аргонодуговая сварка

Модель серии MULTI PRO	250-15	300-15
Диапазон допустимого напряжения питания, В	160 – 255 (1 фаза)	330 – 445 (3 фазы)
Напряжение холостого хода, В	65	
Сварочный ток, мин. – макс. (MIG), А	40 – 250	40 – 300
Сварочный ток, мин. – макс. (MMA), А	30 – 250	30 – 300
Сварочный ток, мин. – макс. (TIG LIFT), А	20 – 250	20 – 300
Потребляемая максимальная мощность, кВт	11.0	12.1
Выходной ток при ПВ 60 %, А	250	300
Диаметр проволоки, мм	0.8 / 1.0 / 1.2	
Диаметр электродов, мм	1.6 – 5.0	
Артикул	925-761	920-827