



Отличительные особенности:

- Сварочные аппараты 3 в 1
- Полуавтоматическая сварка
- Электродная сварка
- Аргонодуговая сварка

Модель серии MULTI PRO	170	200	220	250
Диапазон допустимого напряжения питания, В	160 – 255 В			
Напряжение холостого хода, В	67		76	
Сварочный ток, мин. – макс. (MIG), А	40 – 170	40 – 200	40 – 220	40 – 250
Сварочный ток, мин. – макс. (MMA), А	30 – 170	30 – 200	30 – 220	30 – 250
Сварочный ток, мин. – макс. (TIG LIFT), А	20 – 170	20 – 200	20 – 220	20 – 250
Потребляемая максимальная мощность, кВт	5.9	6.9	8.0	9.2
Выходной ток при ПВ 60 %, А	170	200	220	250
Диаметр проволоки, мм	0.8 / 1.0 (0.6 – опция)		0.8 / 1.0 – стандартно (0.6, 0.9 – опция)	
Диаметр электродов, мм	1.6 – 4.0	1.6 – 4.0	1.6 – 5.0	1.6 – 5.0
Стандартная катушка с проволокой, кг	1		5	
Артикул	922-623	920-797	920-803	920-810