

AL20 G60

Односторонняя липкая лента на основе фольги с каучуковым клеем высокой первоначальной липкости.

Свойства

- Клей на основе синтетического каучука с высокой скоростью набора прочности.
- Эластичная мягкая фольга 20 мкм хорошо облегает герметизируемые поверхности.
- Бумажный антиадгезионный лайнер с лёгким удалением.

Строение

Лайнер: суперкаландрированная бумага, удельный вес 60 г/м² белого цвета.

Клей: синтетический каучук, параметры адгезии в таблице.

Нанос клея: масса слоя клея не менее 35±3 г/м².

Основа: мягкая алюминиевая фольга сплав 8011.

Ширина клеевой полосы: 1020 мм.

Таблица свойств клеевой ленты AL20 G60.

Наименование показателя	Ед. изм	Результаты испытаний
Отслаивание ПЭТФ (50 мкм) под углом 180°, при 23°C, отн. влажности 50%: Через 20 мин, стальная пластина Через 24 ч, стальная пластина Через 24 ч, полиэтиленовая пластина	Н/25мм	28 >35 > 25
Сопротивление статическому сдвигу, стальная пластина, 25 мм x 25 мм x 0,5 кг 40°C	час	> 200
SAFT	°C	80
Температура эксплуатации		-40...80
Толщина ленты (без лайнера)	мкм	55±4

Транспортировка и хранение

- Длительное хранение материала допустимо в хорошо упакованном, изолированном от действия прямых солнечных лучей и влаги состоянии.
- Срок хранения в указанных условиях не менее 12 мес с даты производства.
- Замечание: Температуры перевозки и хранения материала **AL20 G60** не регламентируется. О возможности воздействия экстремальных условий следует проконсультироваться со специалистами компании.

Переработка материала

- Для переработки и нанесения материала **AL20 G60** используйте соответствующее ламинационное оборудование. В большинстве случаев данный материал применяется без каких либо специальных средств. Наша компания не регламентирует применение специального оборудования, однако следует обращать внимание, что наличие узлов снятия статического напряжения и использование обводных валов позволяет минимизировать образование складок при работе с лентой.
- Клеевой слой применяется в контакте с такими материалами, как металл (алюминий, сталь, хромированные и анодированные металлы и др.), поверхностно обработанный металл (требуется предварительное испытание), различные виды пластиков и плёночные материалы (полиуретан, полипропилен, полиэтилен, поликарбонат, АБС, полистирол и др.) и др. Эксплуатация конечного материала в запыленных помещениях не рекомендуется, но допускается при должном уровне ответственности потребителя.
- Температурный диапазон эксплуатации зависит от типа субстратов, нагрузок и возможных вибраций. Монтаж материалов на основе **AL20 G60** рекомендуется проводить в диапазоне от +5 до +45°C (ниже +5°C на поверхности возникает конденсат) на обезжиренные и сухие поверхности. Диапазон эксплуатации конечного продукта от -40 до 80°C, применение в других диапазонах рабочих температур следует обсудить со специалистами компании. Конечные свойства клеевой ленты зависят от температуры и влажности помещения, где производятся измерения.
- Рекомендуется хранить готовую продукцию в полиэтиленовой упаковке и беречь от попадания прямого солнечного света.

Очистка

В ряде случаев возможна механическая очистка. Для глубокой очистки оборудования и деталей используйте доступные органические растворители. Мы рекомендуем собственные фирменные очистители **PerfoClean 9000B** (без запаха) и **PerfoClean Lemon** - в виде спрея (с лимонным запахом).

Здоровье и безопасность

Материал не классифицируется как опасный. При работе соблюдать основные меры предосторожности. Компоненты материала **AL20 G60** не имеют выраженного раздражающего или токсичного действия.

Не рекомендуется касаться края плёнки незащищёнными частями тела во время размотки, т.к. это может привести к порезам. Защитная плёнка имеет высокий коэффициент трения, поэтому в процессе работы может нагреваться. Берегитесь статического электричества при скоростной размотке рулонов. Требуется установка заземления/устройства снятия статического электричества.

Упаковка

Длину намотки и ширину рулонов выясняйте у представителя компании.